

Rundbogenfräse

RBF

Stegherr



Die Freiheit, Fenster und Türen nach Kunden- und Architektenwunsch gestalten und weitaus kostengünstiger fertigen zu können als bisher, verschafft klare Marktvorteile. Die Rundbogenfräse RBF fertigt wirtschaftlich jede beliebige Fenster- und Türenform.

Perfekte Oberflächengüte bei höchster Zerspanleistung

Die RBF erzielt durch die äußerst robuste, stabile Bauweise und einen frequenzgesteuerten, wassergekühlten 9 kW Motor bisher unerreichte Oberflächengüte und Zerspanleistung, auch und besonders bei Harthölzern, wie beispielsweise Meranti, Irocco oder Eiche.

Bedienungskomfort und Programmierung ohne CNC-Vorkenntnisse

Die RBF-Steuerung ist speziell für den Fenster- und Türenbauer entwickelt. Kompletprogramme für Rund-, Korb- und Segmentbögen werden durch einfache Anwahl abgerufen. Freie Konturen lassen sich unkompliziert eingeben oder aus CAD/CAM-Systemen übernehmen.

Fensterschablonen werden über den optionalen Digitalisierungstisch erfaßt. Da für die verschiedenen Fensterprogramme Schnittstellen definiert sind, können die Daten per Diskette oder Kabel direkt an die Maschine übergeben werden.

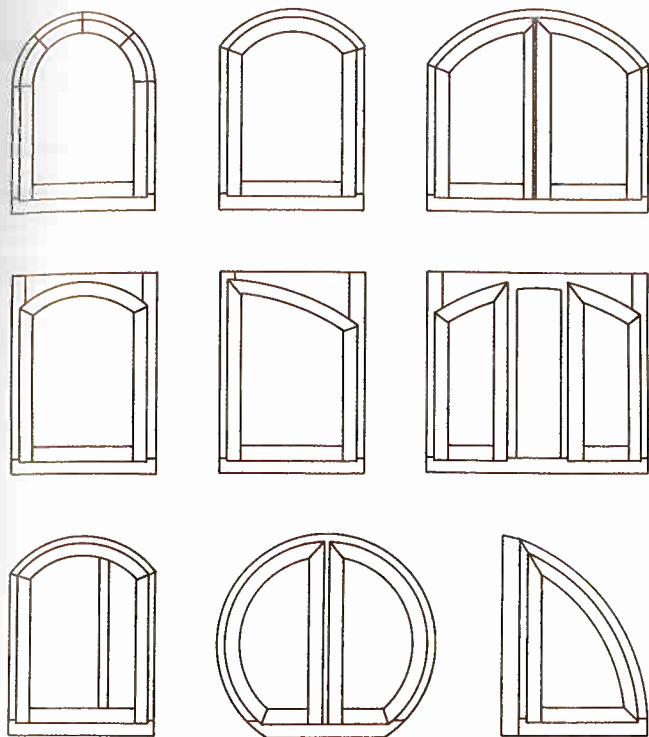
Eine Grafik am Bildschirm zeigt die Werkstückumrisse, die Werkzeugbahn und den Aktionsbereich der Maschine.

Automatischer Arbeitsablauf mit Werkzeugwechsler für 20 Werkzeuge

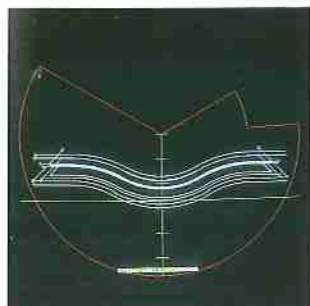
Die Werkzeugreihenfolge, Drehzahlen und Vorschübe sind einmalig vorprogrammiert. Nur die Programmnummern für Blendrahmen und Flügel (inkl. Austrennung der Glasleiste) werden angegeben. Die Startpunkte und Werkzeugbahnen werden grundsätzlich automatisch berechnet.



Rundbogen für Fenster und Türen Freie Gestaltung – perfekte Oberfläche



- Einfachste Programmierung
- Robust und praxisingerecht
- Automatischer Arbeitsablauf mit Schnellwechselsystem für bis zu 20 Werkzeuge
- Stirnbearbeitung auf Gehrung und bogenförmige Ankerterung an Setzhölzern und Sprossen
- Bearbeitung von Aufsatzrahmen-Profilen



Grafische Anzeige der Werkstücke und Werkzeugbahnen



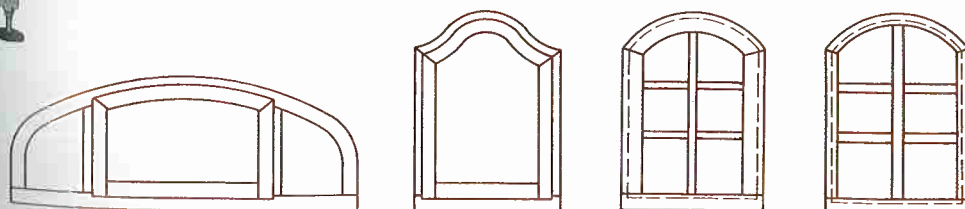
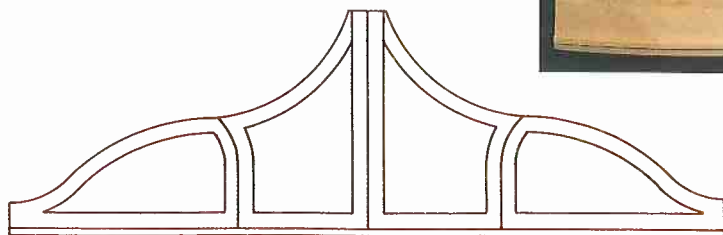
Sekundenschnelles Zentrieren jedes beliebigen Werkstückes durch den Hilfsanschlag mit Eingabe des abgelesenen Wertes in die Tastatur



Automatischer Werkzeugwechsler mit 20 Plätzen



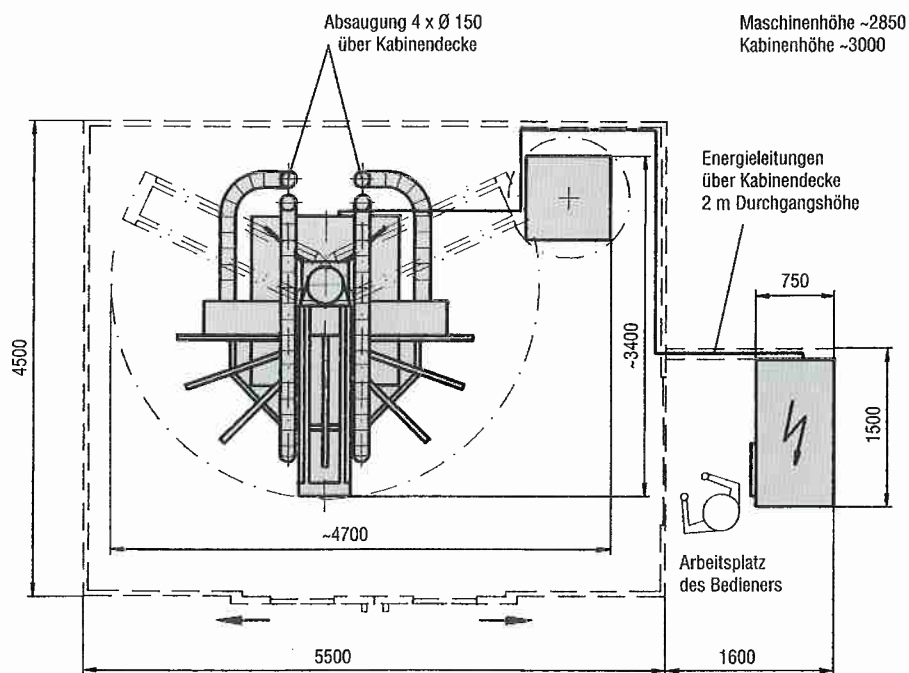
Bogenförmige Ankerterung an Pfosten und Sprossen; Stirnbearbeitung mit Minizinken



Technische Daten:

| | |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Werkstück Ø max.: | 3000 mm |
| Motor: wassergekühlt, frequenzgesteuert | 9,0 kW |
| Drehzahlbereich max.: | bis 18000 min ⁻¹ |
| 3 gesteuerte Achsen (2 x Servo, 1 x pneum.) | |
| Werkzeugaufnahme: | Steilkegel 40 |
| Werkzeug Ø max.: | 200 mm |
| AT 486/400 MB Diskettenlaufwerk 3,5" 14" Farbmonitor | |
| Anschluß Absaugung: | 4 x Ø 150 mm |

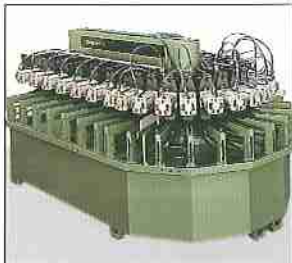
Maßzeichnung:



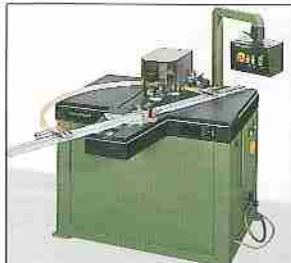
Stegherr

Stegherr Maschinenbau GmbH & Co. KG
Postfach 02 46 · D-93123 Regenstauf
Fabrikstraße 2-4 · D-93128 Regenstauf
Tel. (0 94 02) 5 01-0 · Fax: (0 94 02) 5 01-49

Rundbogenpresse RP



Kreuzsprossenfräse KSF-R



Bogenfräse BOF



Bogenvorschubgerät BV



Technische Änderungen vorbehalten