

SKF

Ausrissfreies und programm-
gesteuertes Kontern im Durchlauf



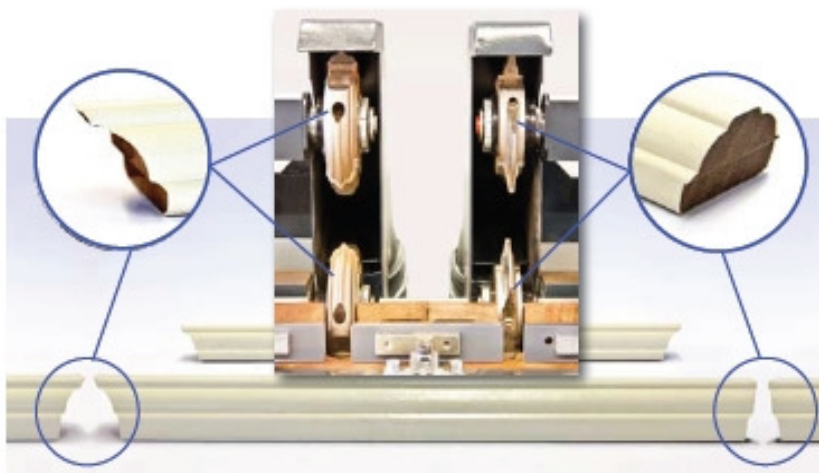
Sprossenkonterfräse Type SKF

Die Sprossenkonterfräse SKF kontert im Durchlauf mit 2 oder optional 4 gegenläufig angeordneten Spindeln ausrissfrei entweder zwei gleiche oder zwei verschiedene Profile an ein Werkstück.

Ein Schiebeschlitten (NC-Stop) positioniert die Werkstücke exakt an den programmierten Positionen.

Über Querförderer und Auslaufband kann die Maschine bis zum vollautomatischen Betrieb hochgerüstet werden.

Die benutzerfreundliche Steuerung ermöglicht ein problemloses Arbeiten, manuell oder im Online-Betrieb.



INNOVATION

Stegherr

Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG

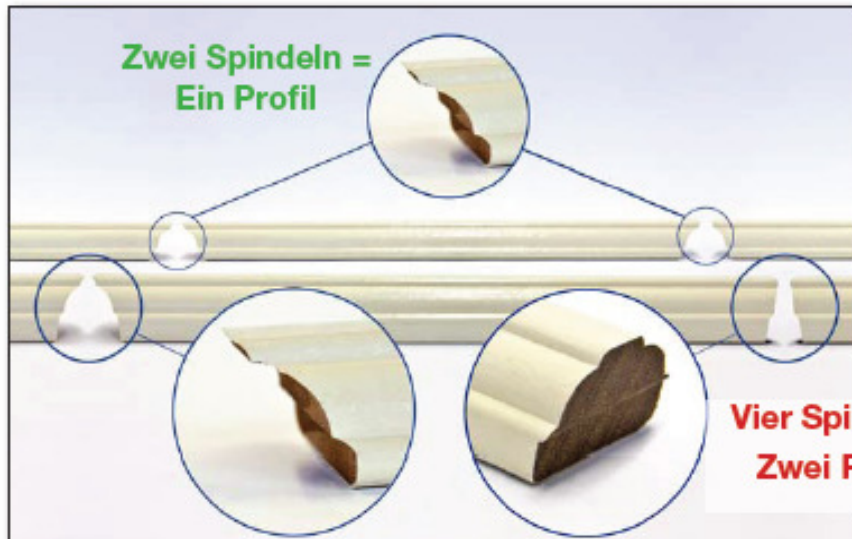
Fabrikstraße 2-4
D-95128 Regenstauf

Telefon: +49-(0)9402-501-0
Telefax: +49-(0)9402-501-49

email: info@stegherr.net

www.stegherr.net

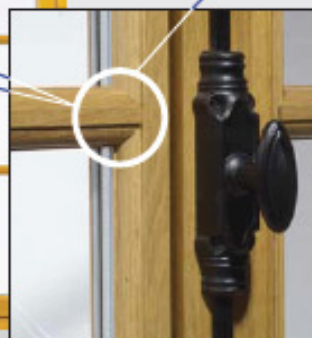
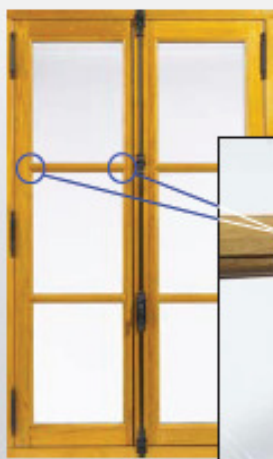
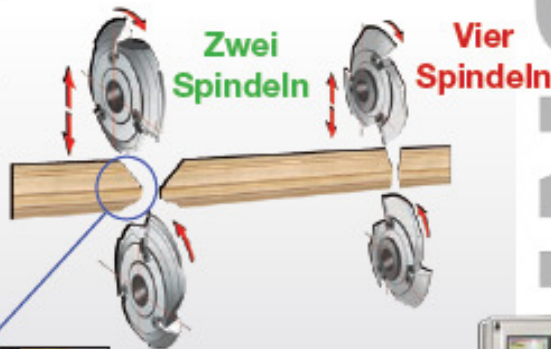
Ausrissfreie, programmgesteuerte Profilleisten-Endenbearbeitung



Sprossenkonterfräse Type SKF

Die Sprossenkonterfräse SKF kontert Stangenmaterial im Durchlauf mit 2 oder optional 4 gegenüberliegend angeordneten Spindeln ausrissfrei entweder zwei gleiche oder zwei verschiedene Profile an ein Werkstück. Die SKF verfügt über Optimierungsprogramm, Fehlstellen- sowie Längenerkennung. Ein Schliebeschitten (NC-Stop) positioniert die Werkstücke exakt an den programmierten Positionen. Über Querförderer und Auslaufband kann die Maschine bis zum vollautomatischen Betrieb hochgerüstet werden.

Die benutzerfreundliche Steuerung ermöglicht ein problemloses Arbeiten, manuell oder im Online-Betrieb.



Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG
Fabrikstraße 2-4
D-88128 Regenstauf
Tel: +49-(0)9402-501-0
Fax: +49-(0)9402-501-49
Email: info@stegherr.net
www.stegherr.net

INNOVATION