



**SKF**

**Ausrissfreies und programmgesteuertes Kontern im Durchlauf**

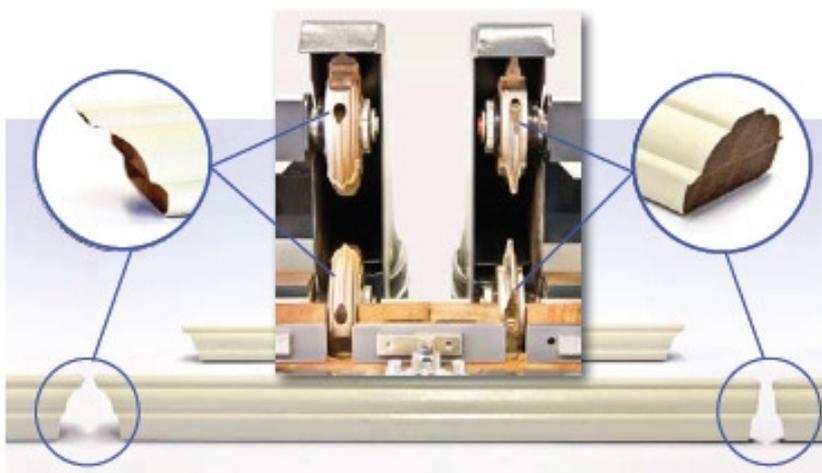
## Sprossenkonterfräse Type SKF

Die Sprossenkonterfräse SKF kontert im Durchlauf mit 2 oder optional 4 gegenläufig angeordneten Spindeln ausrissfrei entweder zwei gleiche oder zwei verschiedene Profile an ein Werkstück.

Ein Schiebeschlitten (NC-Stop) positioniert die Werkstücke exakt an den programmierten Positionen.

Über Querförderer und Auslaufband kann die Maschine bis zum vollautomatischen Betrieb hochgerüstet werden.

Die benutzerfreundliche Steuerung ermöglicht ein problemloses Arbeiten, manuell oder im Online-Betrieb.



**INNOVATION**  
**Stegherr**

Stegherr Maschinenbau  
GmbH & Co KG

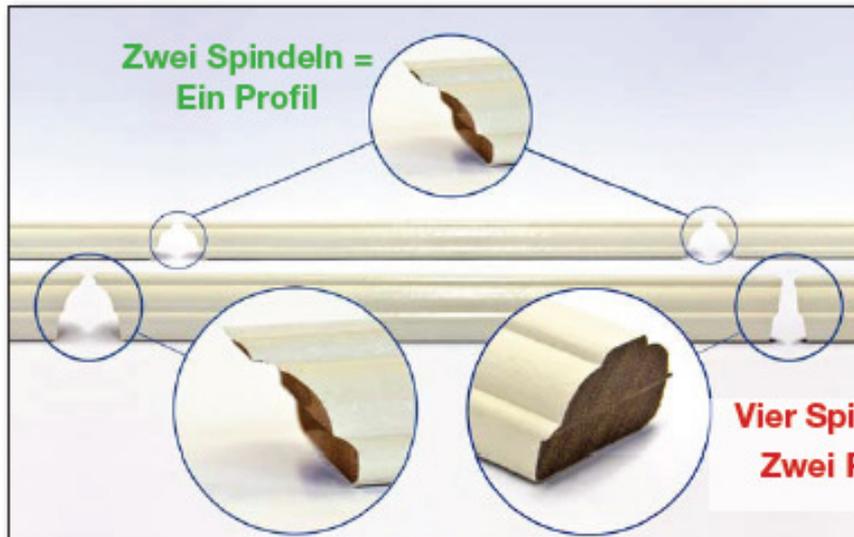
Fabrikstraße 2-4  
D-95128 Regenstauf

Telefon: +49-(0)9402-501-0  
Telefax: +49-(0)9402-501-49

email: [info@stegherr.net](mailto:info@stegherr.net)

[www.stegherr.net](http://www.stegherr.net)

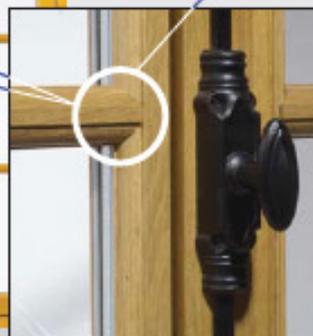
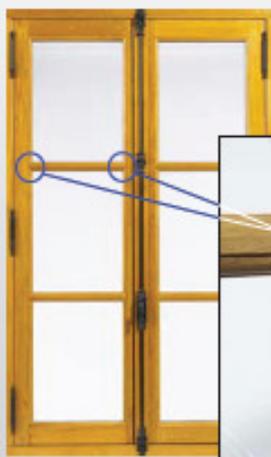
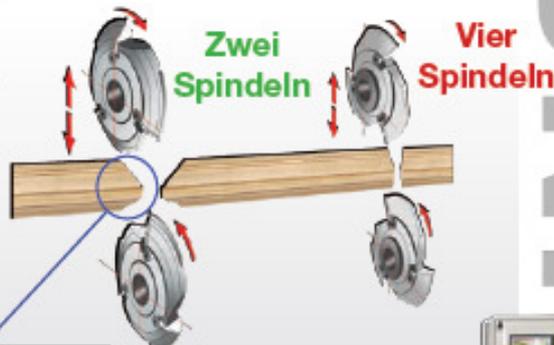
## Ausrissfreie, programmgesteuerte Profilleisten-Endenbearbeitung



### Sprossenkonterfräse Type SKF

Die Sprossenkonterfräse SKF kontert Stangenmaterial im Durchlauf mit 2 oder optional 4 gegenüberliegend angeordneten Spindeln ausrissfrei entweder zwei gleiche oder zwei verschiedene Profile an ein Werkstück. Die SKF verfügt über Optimierungsprogramm, Fehlstellen- sowie Längenerkennung. Ein Schliebeschlitzen (NC-Stop) positioniert die Werkstücke exakt an den programmierten Positionen. Über Querförderer und Auslaufband kann die Maschine bis zum vollautomatischen Betrieb hochgerüstet werden.

Die benutzerfreundliche Steuerung ermöglicht ein problemloses Arbeiten, manuell oder im Online-Betrieb.



Stegherr Maschinenbau  
GmbH & Co KG  
Fabrikstraße 2-4  
D-88128 Regenstauf  
Tel: +49-(0)9402-501-0  
Fax: +49-(0)9402-501-49  
Email: info@stegherr.net  
www.stegherr.net

INNOVATION