

Kurzsprossen-Vorschubgerät

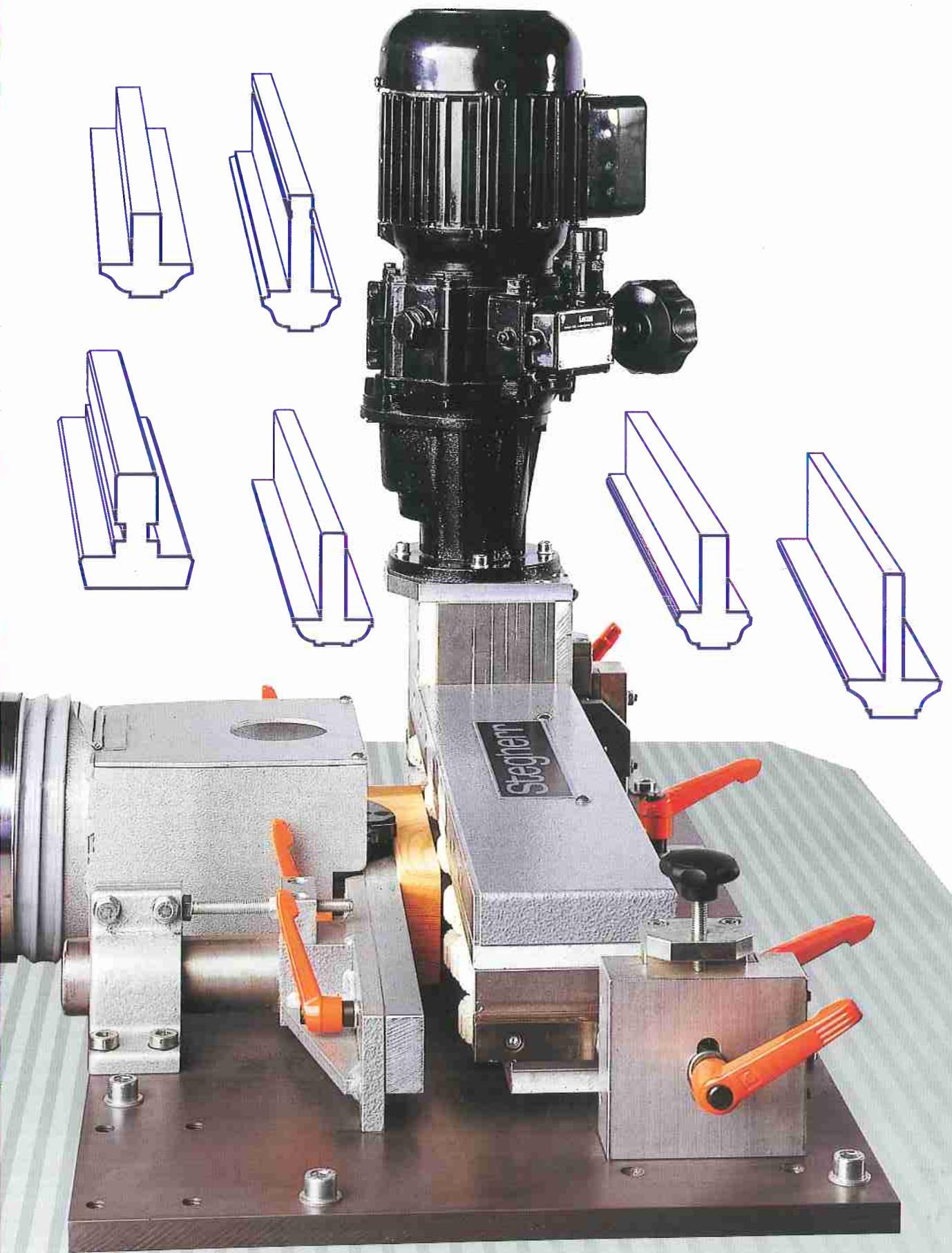
Short glazing bars feed attachment

Appareil d'avance pour petits bois courts

Apparecchio d'avanzamento per traversine corte

SV

Stegherr





Für alle gängigen Sprossen-profile und an alle Tischfräsen schnell anbaubar

For all usually required bar profiles and easy to be mounted to any spindle moulding machine

Pour tous profils de petits bois d'utilisation courante et montable sur chaque toupie

Per tutti profili usuali di traversine e rapidamente montabile su ogni toupie

D

- Speziell zum Profilieren von kurzen, glasteilenden Sprossen
- An alle Tischfräsen schnell anbaubar
- Der stufenlos regelbare Vorschub und die exakte Führung durch 9 Antriebsrollen garantieren optimale Profiloberflächen – selbst bei Werkstücken von nur 250 mm Länge.
- Sekundenschnelles Nachstellen des Vorschubs zum Fräsen der zweiten Seite
- Durch spezielle Einsätze ist das Vorschubgerät schnell auf unterschiedliche Werkstücke umzurüsten.
- Die robuste Ausführung und der großdimensionierte Antrieb wurden für den Dauereinsatz in der Sprossenfertigung konzipiert und gebaut.

GB

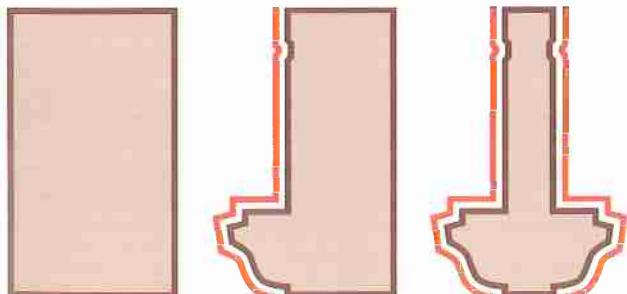
- Special feeder for the profiling of short glazing bars
- It can be easily mounted to any spindle moulding machine.
- The infinitely variable feed rate and the exact guiding of the workpiece by 9 driven feed shafts ensure perfectly profiled surfaces – even of workpieces that are only 250 mm long.
- The feeder is rapidly adjustable for the cutting of the opposite side.
- Adjustment of the feeder by special inserts for the cutting of differently thick workpieces
- The sturdy execution and the powerful motor have been designed and built for the continuous use in the manufacturing of glazing bars.

F

- Particulièrement pour le profilage de petits bois courts, partageant le verre
- Peut être monté sur chaque toupie
- L'avance à réglage continu et le guidage exact par 9 rouleaux entraîneurs garantissent des surfaces de profil optimales – même aux pièces à usiner de 250 mm de longueur.
- Ajustage rapide de l'avance pour le fraisage du deuxième côté
- L'appareil d'avance peut être ajusté rapidement aux différentes pièces à usiner par des inserts spéciaux.
- L'exécution robuste et l'entraînement puissant ont été conçus et construits pour le fonctionnement continu dans la fabrication des petits bois.

I

- Specialmente per profilare le traversine corte
- Rapidamente montabile su ogni toupie
- L'avanzamento regolabile e la guida precisa con 9 rulli d'avanzamento garantiscono una superficie ottimale – anche dei pezzi di solamente 250 mm lunghezza.
- Spostamento rapido del avanzamento per la fresatura della parte opposta
- L'apparecchio d'avanzamento e rapidamente agiustabile su varie pezzi con l'aiuto d'inserti speciali.
- L'esecuzione robusta del avanzamento e un motore forte sono stati conceputi per il lavoro di durata nella produzione di traversine.



Wahlweise mit Glasleistensäge – jederzeit nachrüstbar

Option: cutting out saw for glazing bars
(can also be retrofitted)

Option: avec une scie récupération pare-close –
peut être rattrapée en tout temps

Opzione: con taglio listello (aggiungibile in un
secondo tempo)

Technische Daten · Technical data · Données techniques · Dati tecnici:

Motor: 400 V, 3 Ph, 50 Hz, stufenlos regelbar für Vorschubgeschwindigkeit

- Der Vorschub darf nur unter Verwendung einer zugelassenen Absaug- bzw. Sicherungshaube betrieben werden.

- An jede Tischfräse schnell an- und abbaubar

- Höhenverstellung auf unterschiedliche Sprossenstärken

- Sonderprofile auf Anfrage

- Wahlweise mit Glasleistensäge – jederzeit nachrüstbar

- Abmessungen der Sprossen: min. ca. 40x40 mm – max. ca. 80x80 mm – min. 250 mm lang

Motor: 400 V, threephase, 50 Hz, infinitely variable feed rate

- The feeder may only be used with the authorized fume and safety hood.

- It can be easily mounted to and dismounted from any spindle moulding machine

- Height adjustment to differently thick workpieces

- Special profiles: on inquiry

- Option: cutting out saw for glazing bars (can also be retrofitted)

- Workpiece dimensions: min. approx. 40x40 mm – max. approx. 80x80 mm – length: min. 250 mm

Moteur: 400 V, 3 phases, 50 Hz, vitesse d'avance à réglage continu

- L'avancement ne doit être utilisé qu'avec un capot d'aspiration resp. de sécurité admissible.

- Montage et démontage rapide sur chaque toupie

- Déplacement vertical aux épaisseurs différentes des petits bois.

- Profils spéciaux – sur demande

- Option: avec une scie récupération pare-close – peut être rattrapée en tout temps

- Dimensions des petits bois: min. env. 40x40 mm – max. env. 80x80 mm – longueur: min. 250 mm

Motore: 400 V, trifase, 50 Hz, velocità d'avanzamento variabile

- L'avanzamento non deve essere utilizzato senza cappa d'aspirazione e di sicurezza.

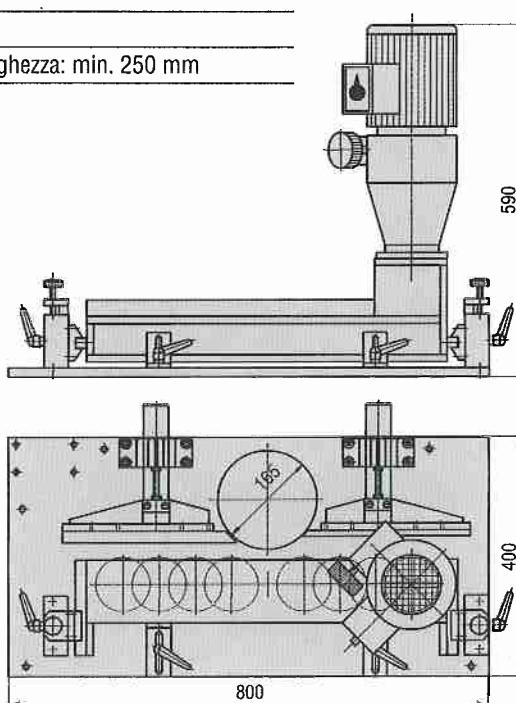
- Rapidamente montabile e demontabile su ogni toupie

- Altezza agiustabile secondo lo spessore del pezzo

- Profili speciali: su richiesta

- Opzione: con taglio listello (aggiungibile in un secondo tempo)

- Dimensioni dei pezzi: min. ca. 40x40 mm – max. ca. 80x80 mm – lunghezza: min. 250 mm



Maßzeichnung:

Measure diagram:

Plan coté:

Misure:

Konterfräse KF
Counter Profiling Machine KF
Machine à contre-profilier KF
Fresatrice per contropunto KF



Kreuzsprossenfräse KSF-R
Closed Halving Joint Cutter KSF-R
Fraiseuse pour croisillons KSF-R
Fresatrice per traverse a croce KSF-R



Kreuzsprossenfräse KSF-2/E
Closed Halving Joint Cutter KSF-2/E
Fraiseuse pour croisillons KSF-2/E
Fresatrice per traverse a croce KSF-2/E



Kreuzsprossenfräse KSF-mini
Closed Halving Joint Cutter KSF-mini
Fraiseuse pour croisillons KSF-mini
Fresatrice per traverse a croce KSF-mini

