

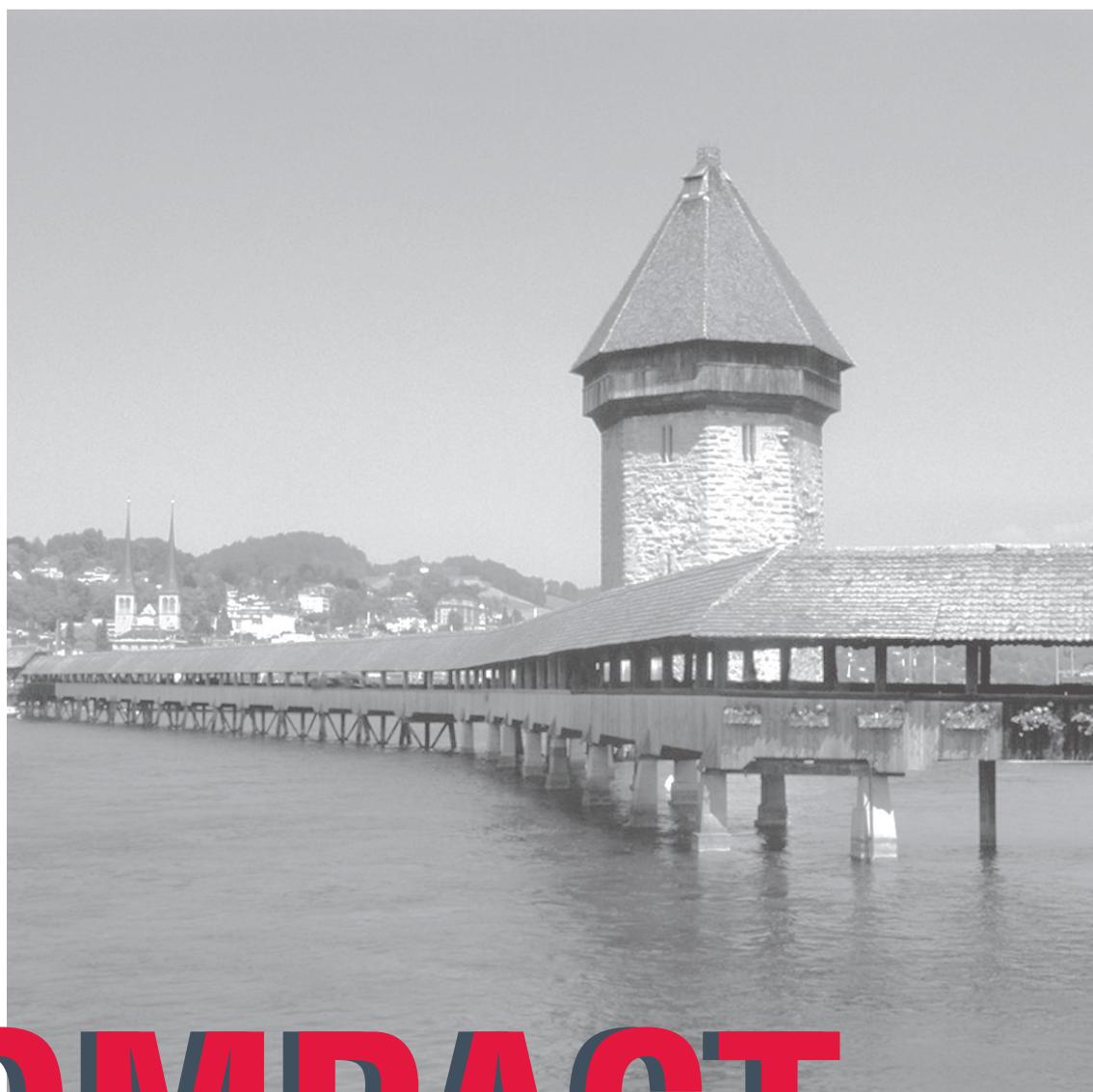
CONTROL

EVOLUTION

STANDARD

COMPACT

■ STRIEBIG ■



COMPACT

Flexível e económico.

O modelo de entrada na técnica de corte vertical.

Desde a visão até à liderança de mercado

O sucesso dos nossos 50 anos de história empresarial: A seccionadora "simples" transforma-se na máquina de utilização universal para todos os trabalhos de corte e perfuração. A visão do fundador da empresa, Ludwig Striebig, torna-se realidade!

Não sabemos o que é estarmos parados. Dia após dia, trabalhamos na otimização da técnica de corte vertical. A empresa Striebig AG é mundialmente o único fabricante de seccionadoras verticais que se especializou exclusivamente nesta categoria de produtos. Por essa razão, dispomos do mais completo conhecimento especializado!

As nossas seccionadoras verticais representam um excelente benefício para o utilizador, espírito inovador, durabilidade e a proverbial "precisão suíça".



Uma identidade empresarial montada. Contrafortes de pilar de alumínio verticais formam a fachada da nossa sede em Littau, Lucerna, e representam uma boa relação com os nossos produtos e parceiros de mercado.

O princípio do "corte definitivo"

O princípio do "corte definitivo" é aplicado em todas as seccionadoras Striebig. O nosso compromisso é conseguir um canto pronto a ser colado, de encaixe e medidas perfeitos. O pensamento e a actuação integrais presentes em todos os nossos processos empresariais são a garantia para cortes limpos e precisos.

Pela primeira vez é possível alcançar este nível de seccionadoras verticais graças à concentração num único segmento de produtos, à experiência resultante de décadas de trabalho de investigação e desenvolvimento, aos padrões de qualidade mais elevados aplicados aos materiais utilizados, a um elevado nível de fabrico ou, também, à certificação completa segundo as normas ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001.



Design Striebig "clássico e consagrado": Unidade de serra e caixa de comando da COMPACT AV. A facilidade de manuseamento faz parte, desde sempre, da imagem de marca da Striebig.



O princípio do "corte definitivo" na perfeição. Os cantos de corte preciso e prontos a ser colados são um critério de qualidade imprescindível, especialmente na construção de mobiliário e peças de interior de qualidade. A ferramenta ideal para os obter: a COMPACT da Striebig.



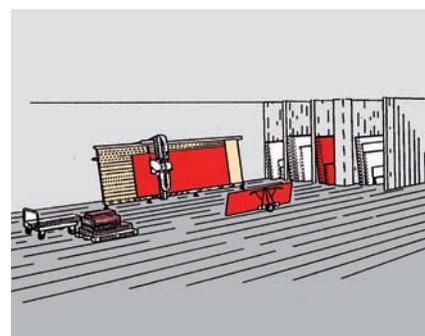
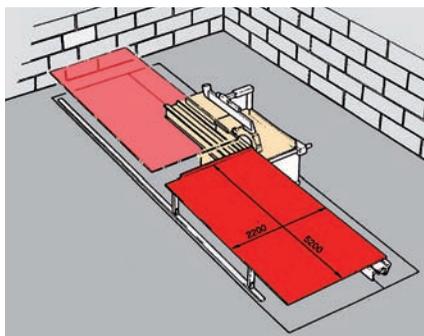
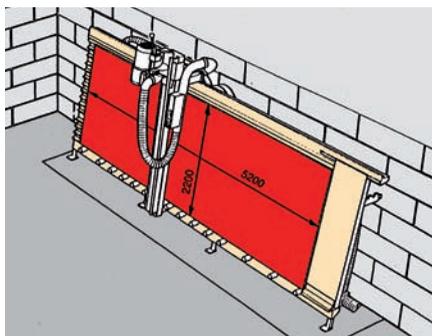
COMPACT

Imagem do título: a Kapellbrücke. A Kapellbrücke (ponte da capela), a ponte de madeira mais antiga da Europa, com a rica sequência de pinturas e a torre da água, é o monumento característico incontestado da nossa cidade de Lucerna.

www.hoechsmann.com

“Sistema vertical” – Claramente em vantagem

Poupa espaço, precisa e eficiente – a técnica de corte vertical é a combinação ideal de precisão e poupança. Trata-se, em muitas áreas de aplicação, da única solução possível, económica e que poupa espaço para o corte de painéis. As seccionadoras verticais oferecem vantagens que, em muitos casos, não são realizáveis em centros de corte horizontais.



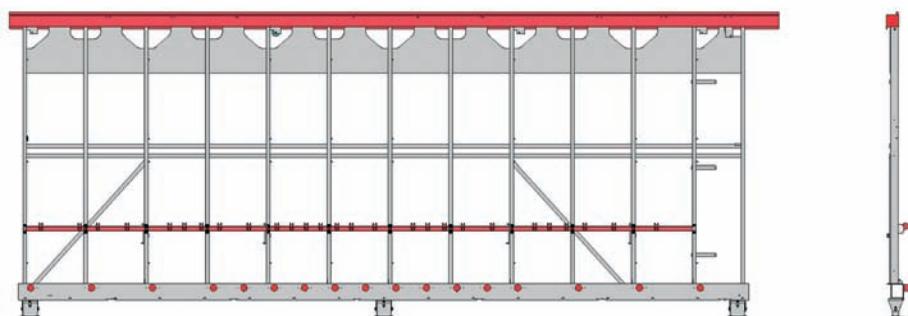
■ Vantagens na necessidade de espaço

A seccionadora vertical necessita de aproximadamente metade do espaço de uma instalação de corte horizontal para painéis do mesmo tamanho. Se se considerar também o espaço para o armazenamento dos painéis, a técnica de corte vertical possui uma “vantagem espacial” ainda mais evidente.

	seccionadora vertical	instalação de corte horizontal
Espaço necessário	100	até 185
Custos fixos anuais	100	até 148
Custos/hora variáveis	100	até 154

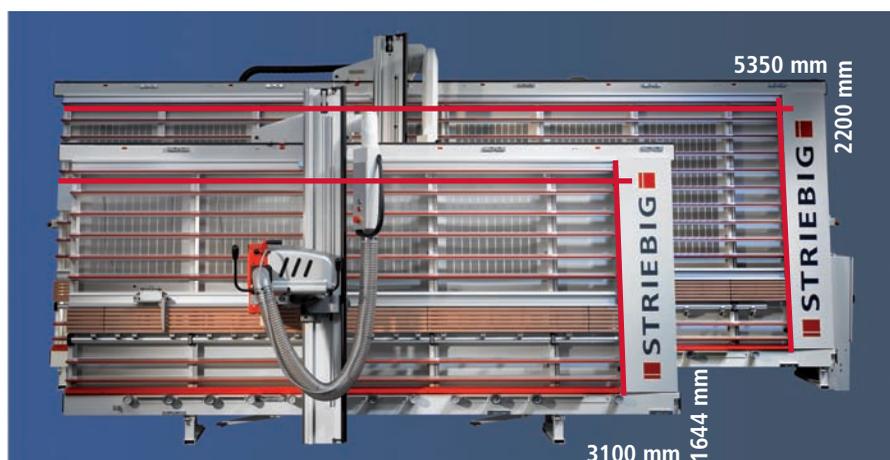
■ Vantagens na relação preço-desempenho

3:0 a favor da seccionadora vertical. Relativamente a uma instalação de corte horizontal oferece vantagens claras sob o ponto de vista dos gastos e benefícios.



■ Vantagens na precisão e técnica de corte

A estrutura de serra da Striebig é resistente à torção e garante o paralelismo absoluto entre guia superior, suporte intermédio e apoio de rolamento inferior. Outra vantagem: o painel está em pé totalmente seguro, não existe “falta de precisão no corte da serra”.



■ Várias aplicações

A COMPACT cobre uma área de corte de 3100 x 1644 mm (modelo 4164) a 5350 x 2200 mm (modelo 6220).

O modelo de entrada de gama na qualidade e precisão – 2 versões para todas necessidades

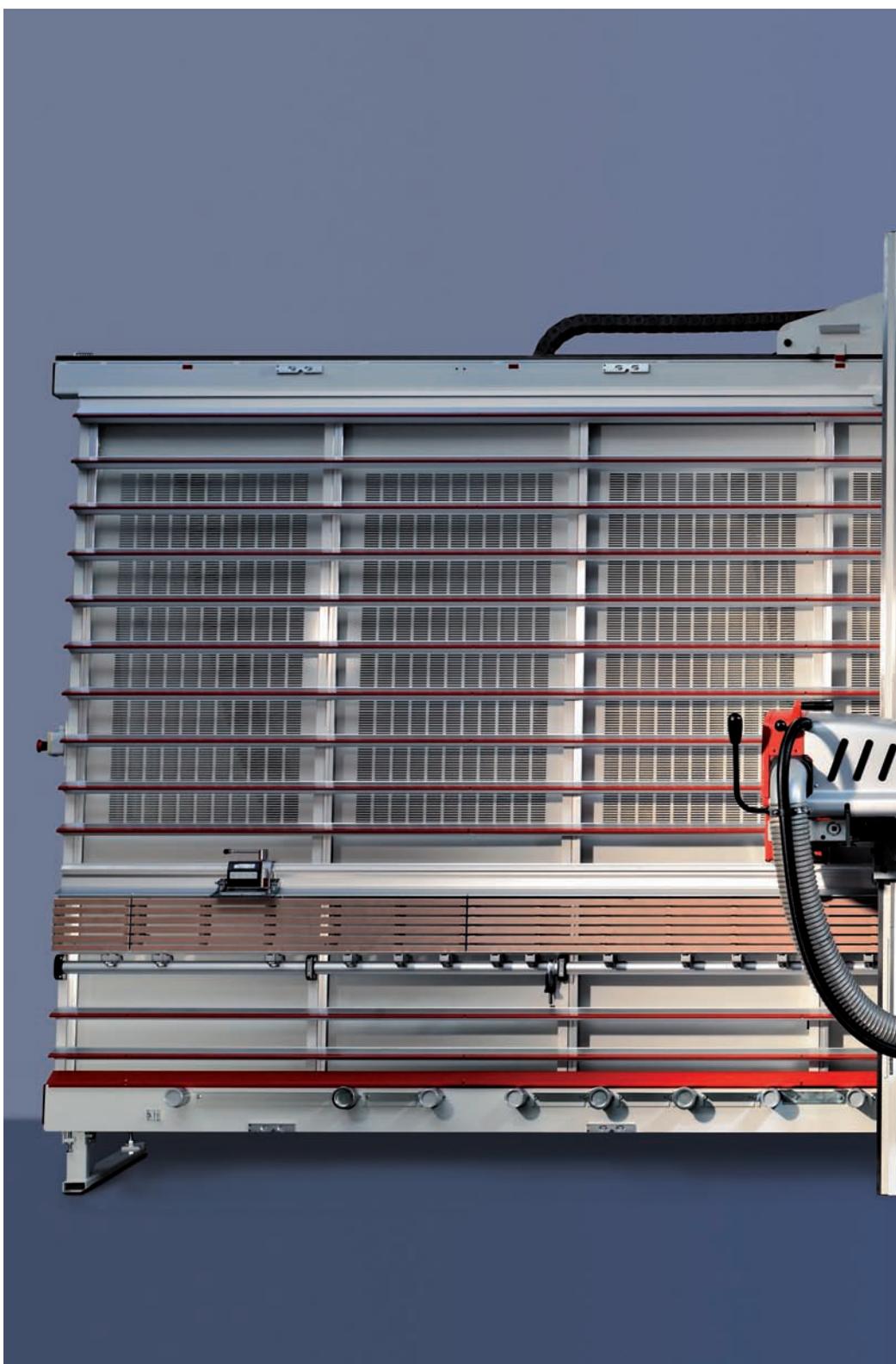
COMPACT ou COMPACT AV, serrar manualmente ou com avanço automático – a escolha é sua. A série COMPACT é flexível e económica na utilização. Trata-se da classe de entrada de gama no mundo da precisão e qualidade das seccionadoras verticais da Striebig.

Na série COMPACT juntam-se a ergonomia exemplar e a funcionalidade elevada numa unidade harmoniosa com imagem de qualidade. A versão de série de um modelo COMPACT vem muito bem equipada de fábrica. Muitos detalhes de equipamento são exclusivos da Striebig. Os acessórios originais da Striebig permitem-lhe aumentar ainda mais o conforto e as capacidades da sua máquina COMPACT, ajustando-a às necessidades individuais da sua actividade.



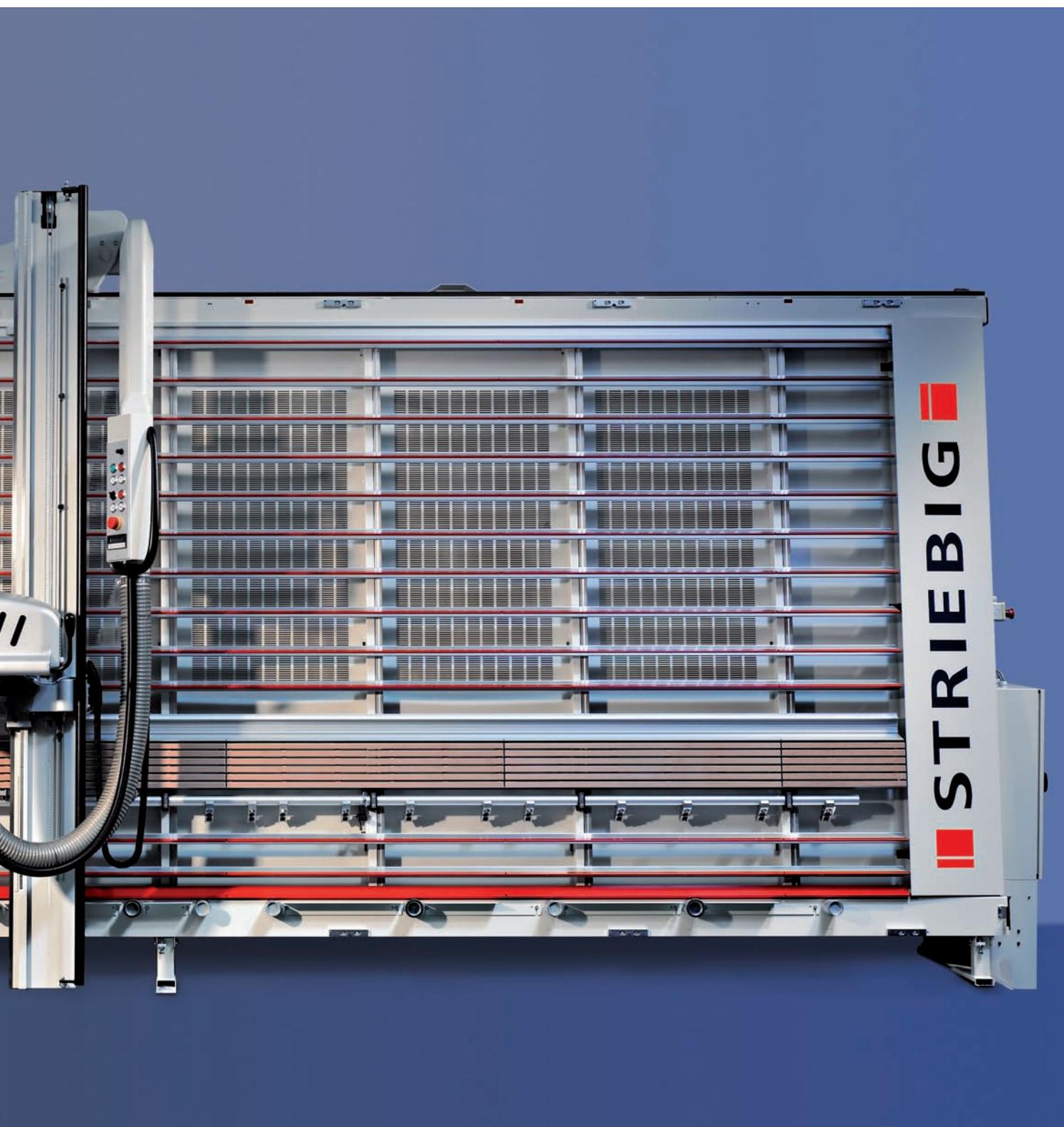
De aplicação universal – diversidade (praticamente) ilimitada – com todas as máquinas COMPACT da Striebig pode cortar inúmeros materiais de forma exacta e com um corte limpo. Todas as versões da máquina COMPACT são ideais para trabalhos de fresagem e de perfuração.

COMPACT AV 6220 – a máquina na imagem inclui equipamentos especiais



COMPACT

www.hoechsmann.com



Inovação até ao mínimo detalhe



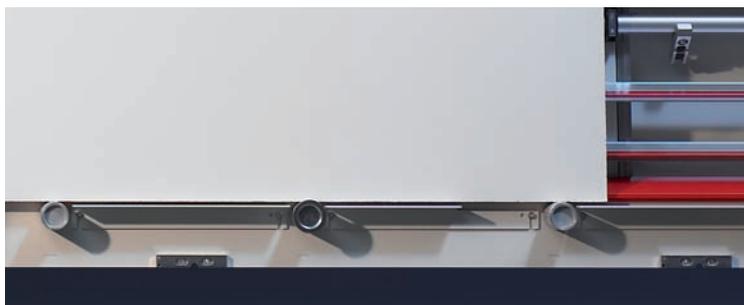
Unidade de serra com motor potente (3,9 kW) e alavanca de operação de comprimento ajustável (facilita a introdução da unidade).



Aspiração TRK integrada especialmente potente. Valor-limite de pó claramente abaixo de 1 mg/m³.



O suporte intermédio e o apoio de pequenas peças a todo o comprimento oferecem mais conforto ao cortar peças mais pequenas. O suporte intermédio é feito de apoios em alumínio resistentes. Opcional para coberturas de painéis exigentes: Peças de apoio "High-End" de material sintético.



COMPACT AV – rolagamentos de apoio travados pneumaticamente de série.
COMPACT – rolagamentos de apoio travados mecanicamente opcionais.



O dispositivo de introdução (gancho de retenção mecânico) permite a introdução segura da unidade de serra na área acima da altura da cabeça.



O espelho na barra de serra facilita a orientação no ponto de corte vertical (importante no caso de formatos de painéis de dimensões superiores e acima da altura da cabeça).

Automática, económica, eficiente – COMPACT AV em resumo

Unidade de serra com avanço automático, sem deslocamento da unidade de serra que reduza a força, maior facilidade de trabalho para o operador – todos estes benefícios são oferecidos pela COMPACT AV.



■ Avanço automático

Um motor separado garante o avanço automático na direcção horizontal ou vertical. Estão disponíveis 4 velocidades de avanço (10 / 14 / 18 / 25 m/min). Um botão giratório permite seleccionar livremente a velocidade de avanço. O operador não precisa de exercer qualquer tipo de força para o avanço.

■ Serrar com apenas um toque de botão

No modo automático a unidade de serra da COMPACT AV é imergida automaticamente, corta o painel horizontal ou verticalmente, e emerge automaticamente. A serra pára no fim do painel. Um retrocesso automático seleccionável (25 m/min) permite que a serra regresse à sua posição de saída.

■ Serrar de forma económica

O operador não necessita de fazer qualquer trabalho físico pesado. Ele pode concentrar-se totalmente no corte de painéis, dimensionamento e descarregamento dos painéis. O processo de corte é autónomo e muito uniforme com a maior precisão. A poupança de tempo é considerável.

■ Elevado conforto de funcionamento

Funcionamento cómodo e racional da serra através da unidade de comando.

A unidade de comando da COMPACT AV está colocada de forma ergonómica à altura dos olhos. Permite o manuseamento racional e central da serra com o seu visor nítido.

Acessórios originais da Striebig: ampliar a potência

As unidades COMPACT e COMPACT AV estão completamente equipadas de fábrica. Com uma vasta oferta de acessórios pode ampliar ainda mais o conforto e o rendimento da sua unidade COMPACT, adaptando-a às suas necessidades individuais.

	COMPACT	COMPACT AV
● opcional S de série		
Processo de corte automático	–	S
Unidade de pré-entalhe e serra VSA	●	●
Sistema de medição digital DMS	●	●
Máquina de corte angular WSG	●	●
Suporte de tiras 400 mm / 600 mm	●	●
Suporte intermédio e apoio de pequenas peças a todo o comprimento	S	S
Apoio de pequenas peças de alumínio (1 par)	●	●
Suporte intermédio: Peças de apoio de alumínio	S	S
Suporte intermédio: Peças de apoio "High-End" de materiais sintéticos	●	●
Dispositivo de perfuração para painéis de contraplacado	●	●
Fresas perfiladas com discos reversíveis: Em forma de U, 135°, 90°	●	●
Suporte inferior para ferramenta de perfuração ajustável	●	●
Perfurador ajustável com discos reversíveis	●	●
Rolamentos de apoio travados mecanicamente	●	–
Rolamentos de apoio travados pneumaticamente	–	S
Aumento da velocidade de avanço (5 a 25 m/min)v	–	●
Tensão especial	●	●
Isolamento para os trópicos	●	●



A unidade de pré-entalhe e serra VSA com lâmina ajustável progressivamente. Evita danos nos cantos de forma segura. Permite poupança de tempo, de custos e de custos com ferramentas. No caso de painéis com cobertura de qualidade inferior consideramos a unidade VSA imprescindível!



Suporte de tiras em comprimento de 400 e 600 mm com apoios de rolamentos que protegem os cantos.



A máquina de corte angular WSG conserva de forma exacta a medida definida uma vez em todos os ângulos.



Suporte intermédio e apoio de pequenas peças a todo o comprimento para maior conforto ao cortar peças mais pequenas. De série: suporte intermédio feito de apoios em alumínio resistentes. Opção: peças de apoio "High-End" de materiais sintéticos para coberturas de painéis especialmente exigentes.



COMPACT AV – rolamentos de apoio travados pneumaticamente de série.
COMPACT – – rolamentos de apoio travados mecanicamente opcionais.



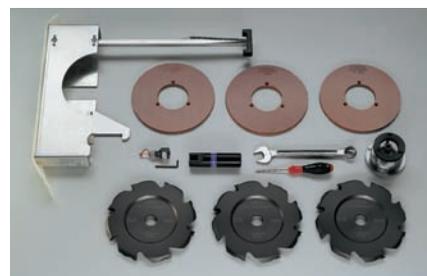
e o conforto individualmente



Sistema de medição digital DMS – medir com precisão de 1/10 mm.



Suporte inferior para ferramentas de perfuração ajustável



Dispositivo de perfuração para painéis de contraplacado

Painéis de contraplacado – Cortar, formar e moldar individualmente

Os painéis de contraplacado são um material actual utilizado na arquitectura moderna, nos transportes, na construção de stands de feiras e lojas, e também em displays, e muito mais. Todos eles podem ser trabalhados com qualquer unidade COMPACT AV e COMPACT da Striebig.

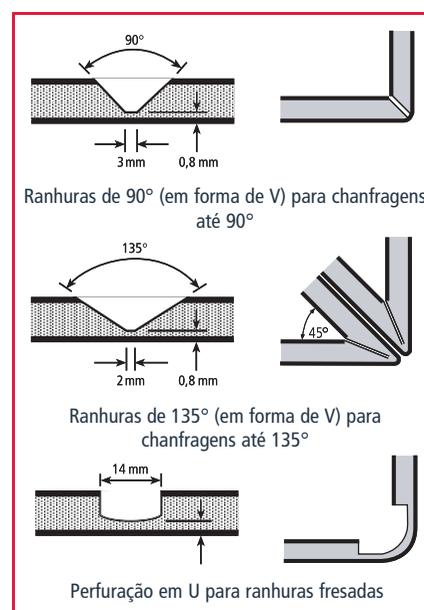
A técnica de fresagem de cantos permite a criação simples de peças formadas. Fresas perfiladas com discos reversíveis de metal duro fresam ranhuras em forma de V e U na parte posterior dos painéis. Desta forma permanece o revestimento em alumínio da parte anterior e uma parte do núcleo de material sintético. A reduzida grossura do material remanescente permite, assim, uma chanfragem “à mão”. A forma da ranhura determina o raio de flexão.



Os painéis de contraplacado são um material de utilização universal na arquitectura e na construção de fachadas. Definem tendências e oferecem variadas possibilidades de cariz criativo.



Disponível como acessório: Fresas perfiladas com discos reversíveis de metal duro para o processamento específico de painéis de contraplacado.



COMPACT

Equipamento, dados, factos



CONTROL



EVOLUTION



STANDARD



COMPACT

Um equipamento completo de fábrica é para nós uma evidência. Muitos detalhes que incluímos de série nas nossas unidades não existem noutras máquinas. Compare!

- Aspiração TRK potente.**
O valor-limite de pó situa-se claramente abaixo de 1 mg/m³.
- Apoio de rolamentos de até 17 rolamentos
- Grade de ripas de afastamento automático
- Lâmina de qualidade
- Corte inclinado ajustável 9 a 13 mm
- Potente motor de 3,9 kW
- Apoio de pequenas peças em madeira a todo o comprimento
- Suporte intermédio com peças de apoio em alumínio a todo o comprimento
- Batente longitudinal com batente de peças pequenas integrado
- Alavanca de operação de comprimento ajustável
- Espelho na barra de serra
- Embalagem segura
- Certificação CE
- Documentação detalhada
- Fabricado na Suíça

Aconselhamento · Venda · Assistência

COMPACT								COMPACT AV							
Tipo	Dimensão em mm				Área de corte em mm			Tipo	Dimensão em mm				Área de corte em mm		
	C	A	P1*	P2*	L	Avert	Ahor		C	A	P1*	P2*	C	Avert	Ahor
6220	6506	2980	1466	1441	5350	2200	2100	6220	6864	2980	1486	1461	5350	2200	2100
6207	6506	2838	1428	1428	5350	2070	1958	6207	6864	2838	1448	1448	5350	2070	1958
6164	6506	2400	1391	1391	5350	1644	1532	6164	6864	2400	1411	1411	5350	1644	1532
5220	5756	2980	1466	1441	4600	2200	2100	5220	6114	2980	1486	1461	4600	2200	2100
5207	5756	2838	1428	1428	4600	2070	1958	5207	6114	2838	1448	1448	4600	2070	1958
5164	5756	2400	1391	1391	4600	1644	1532	5164	6114	2400	1411	1411	4600	1644	1532
4220	4256	2980	1466	1441	3100	2200	2100	4220	4614	2980	1486	1461	3100	2200	2100
4207	4256	2838	1428	1428	3100	2070	1958	4207	4614	2838	1448	1448	3100	2070	1958
4164	4256	2400	1391	1391	3100	1644	1532	4164	4614	2400	1411	1411	3100	1644	1532

	COMPACT	COMPACT AV
Peso da serra	aprox. 815 kg	aprox. 910 kg
Profundidade de corte	60 mm	60 mm
Potência do motor de serra	3,9 kW	3,9 kW
Diâmetro da lâmina	250 mm	250 mm
Perfuração da lâmina	30 mm* ²	30 mm* ²
Velocidade da lâmina	5250 Rpm	5250 Rpm
2 bocas de aspiração de Ø	100 mm* ³	100 mm* ³
Potência	4,8 kW	4,8 kW
Ligação à rede eléctrica	3 x 400 V/50 Hz	3 x 400 V/50 Hz
Ligação de ar comprimido		6-8 bar
	Tensões e frequências especiais disponíveis	

P1* com montagem independente P2* com montagem na parede *2 com 2 cortes de perfuração de Ø 7 mm, raio de 21 mm
*3 Exaustor principal à esquerda/direita possível, parede de aspiração à direita (fixo)



O SWISS LABEL destaca a origem e a noção da qualidade dos produtos e serviços de origem suíça. A STRIEBIG AG está autorizada a utilizar esta marca.

(todas as indicações referem-se à unidade COMPACT tipo 6220)

**TRK é a abreviatura de Technische Richt-Konzentration (concentração de referência técnica). Estes valores estão em vigor desde Julho de 1988 e indicam os valores máximos da concentração de pó de madeira no local de trabalho. O valor TRK é de 2 mg/m³ da totalidade de pó relativamente ao valor médio de tempo de trabalho (turno) de 8 horas.

É obrigatória a ligação a uma aspiração de pó externa. Para o cumprimento dos valores de referência TRK é necessário assegurar uma potência de aspiração de 20 m/seg.

Striebig AG
Grossmatte 26
CH-6014 Luzerna
Tel. 0041(0)41 259 53 53
Fax 0041(0)41 259 53 50
www.striebig.com
info@striebig.ch

