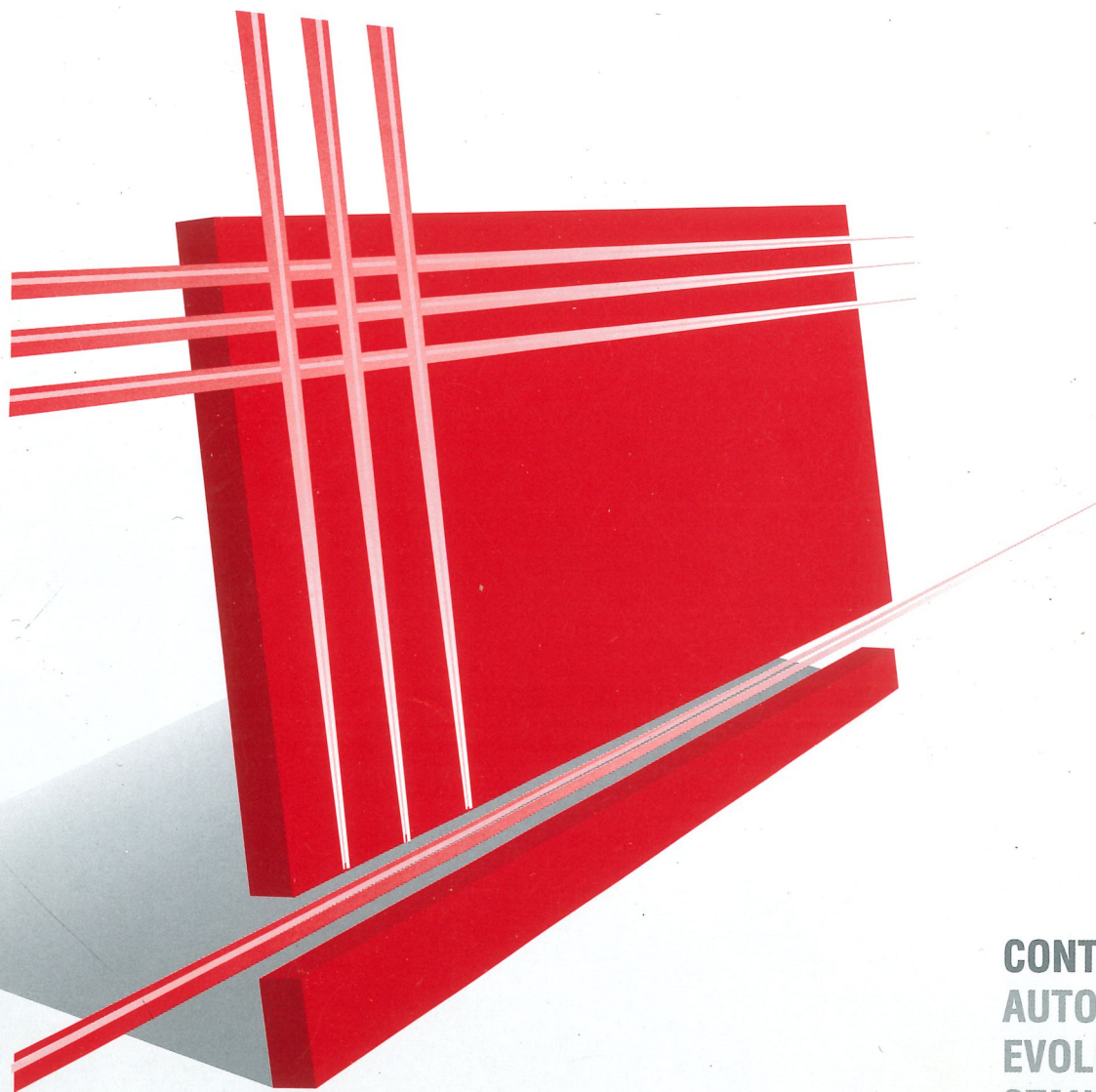


STRIEBIG CONTROL

Die Meisterklasse für den Fertigschnitt

■ STRIEBIG ■



**CONTROL
AUTOMAT III
EVOLUTION
STANDARD III
STANDARD II
ECONOM II
COMPACT**

CONTROL



High-Tech-Sägetechnik

Striebig hat die vertikale Plattensäge erfunden und 40 Jahre konsequent weiterentwickelt. Durch die Spezialisierung auf ein Produkt – die „Striebig-Plattensäge“ – bietet diese Maschine heute Leistung und Perfektion, die unübertroffen sind.

Die neue Maschinengeneration EVOLUTION und CONTROL ist eine richtungsweisende Weiterentwicklung zur Vollautomatisierung. Arbeitsabläufe und Handling wer-

den schneller und einfacher, so dass eine deutliche Erhöhung der Wirtschaftlichkeit erreicht wird. Damit sind EVOLUTION und CONTROL die vertikalen Plattensägen der Zukunft. Sie vereinen Präzision, Schnelligkeit, Komfort und einfaches Handling in idealer Form.

Das Spitzenmodell CONTROL bietet nahezu sämtliche Möglichkeiten den gesamten Zuschnitt zu automatisieren. Das bedeutet maximale Leistung kombiniert mit höchstem

Komfort auf kleinstem Raum. Ein weiterer Vorteil, den die CONTROL bietet, ist die optimale materialangepasste Vorschubgeschwindigkeit. Sägefehler, die bei empfindlichen Materialien, z.B. Acrylglas, durch unterschiedliche Vorschubgeschwindigkeiten entstehen können, entfallen. So werden mit geringstem Aufwand komfortabel höchste Leistungen erzielt.

Alles, was das Sägen komfortabler und schneller macht.

Striebig-Plattensägen sind unverkennbar. Das gilt besonders für die neue Generation. Sie setzt neue Standards.

Präzision

Grundlage der Präzision ist der neue, festverschweisste und optimierte Sägerahmen. Die Führungsschienen bzw. -elemente für Sägebalken und Sägeaggregat sind auf 1/100 mm genau gefertigt. In Verbindung mit dem digitalen Mess-System (serienmässig integriert) sind 1/10 mm genaue Zuschnitte garantiert.

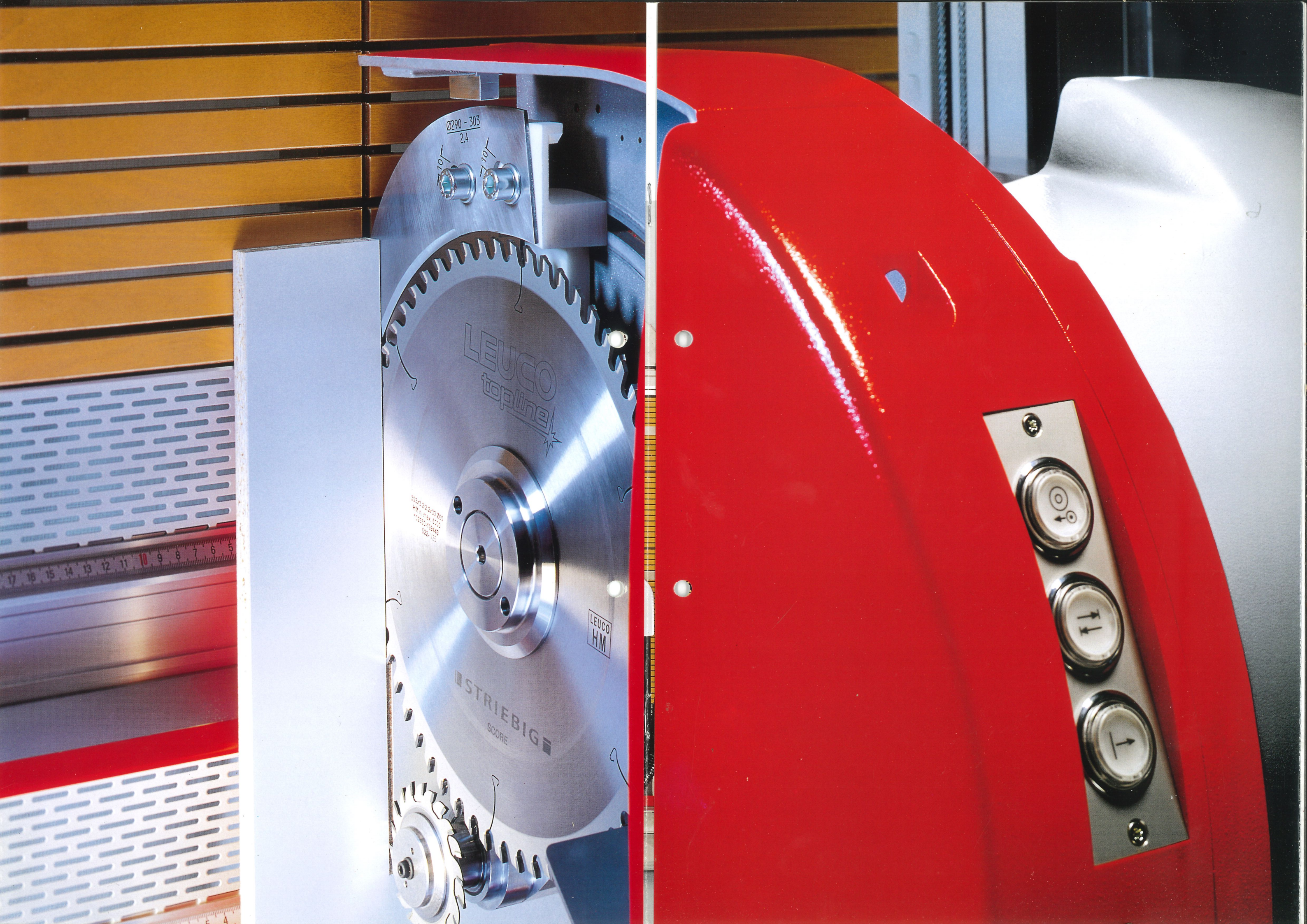
Komfort

Im Gegensatz zur EVOLUTION sägt die CONTROL selbsttätig. Bei dieser High-Tech-Säge entfällt zusätzlich der manuelle Vorschub des Sägeaggregates. Tastendruck genügt und der Sägevorgang läuft komplett automatisch ab. Damit gewinnt der Bediener ein Höchstmass an Komfort und hat gleichzeitig Zeit für die Vorbereitung der folgenden Sägearbeiten. So ergibt sich – automatisch – auch eine deutliche Leistungssteigerung durch den selbsttätigen Sägeablauf.

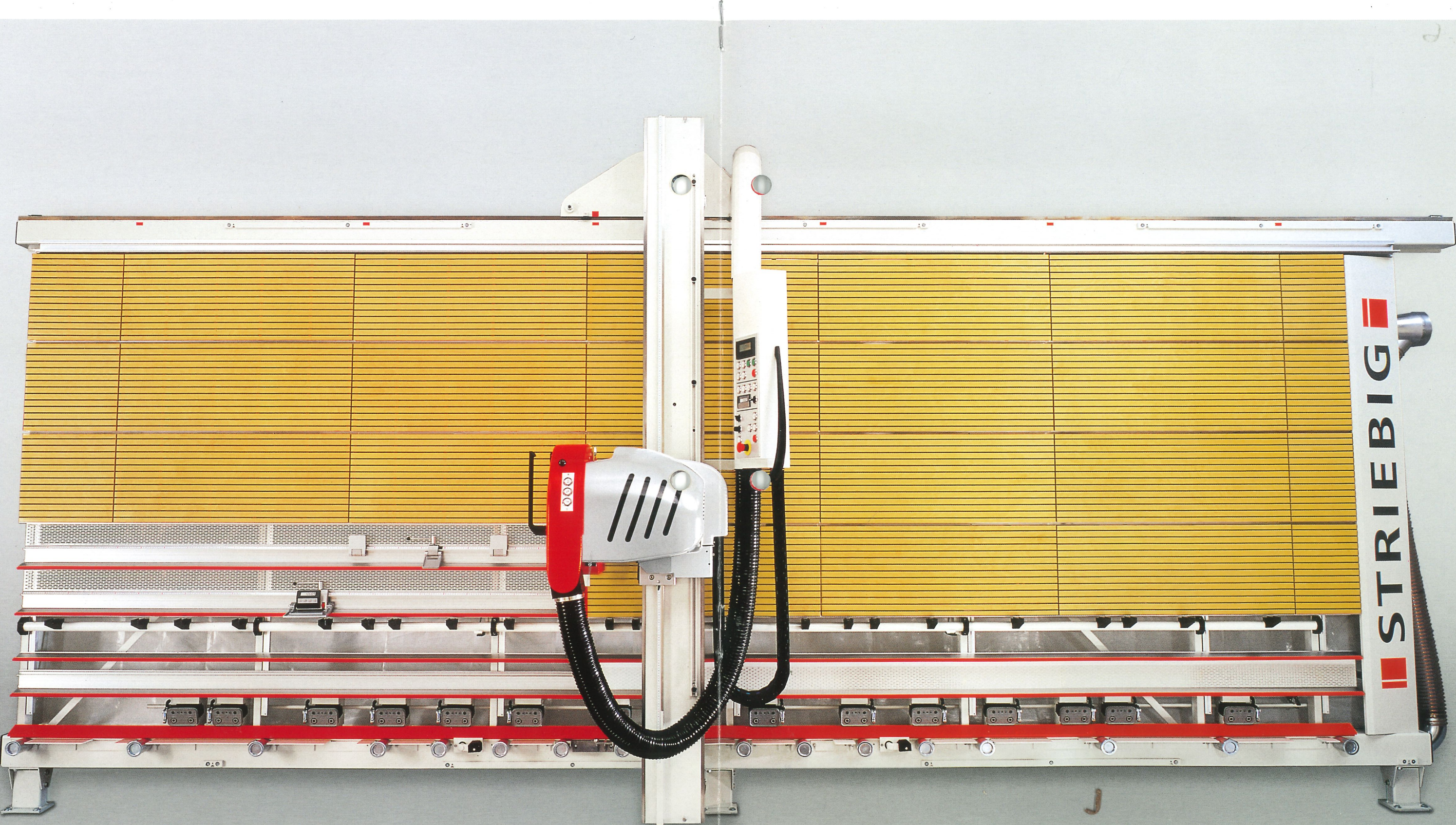
Zeitgewinn

Vierseitiges Besäumen ohne Wenden (Option)

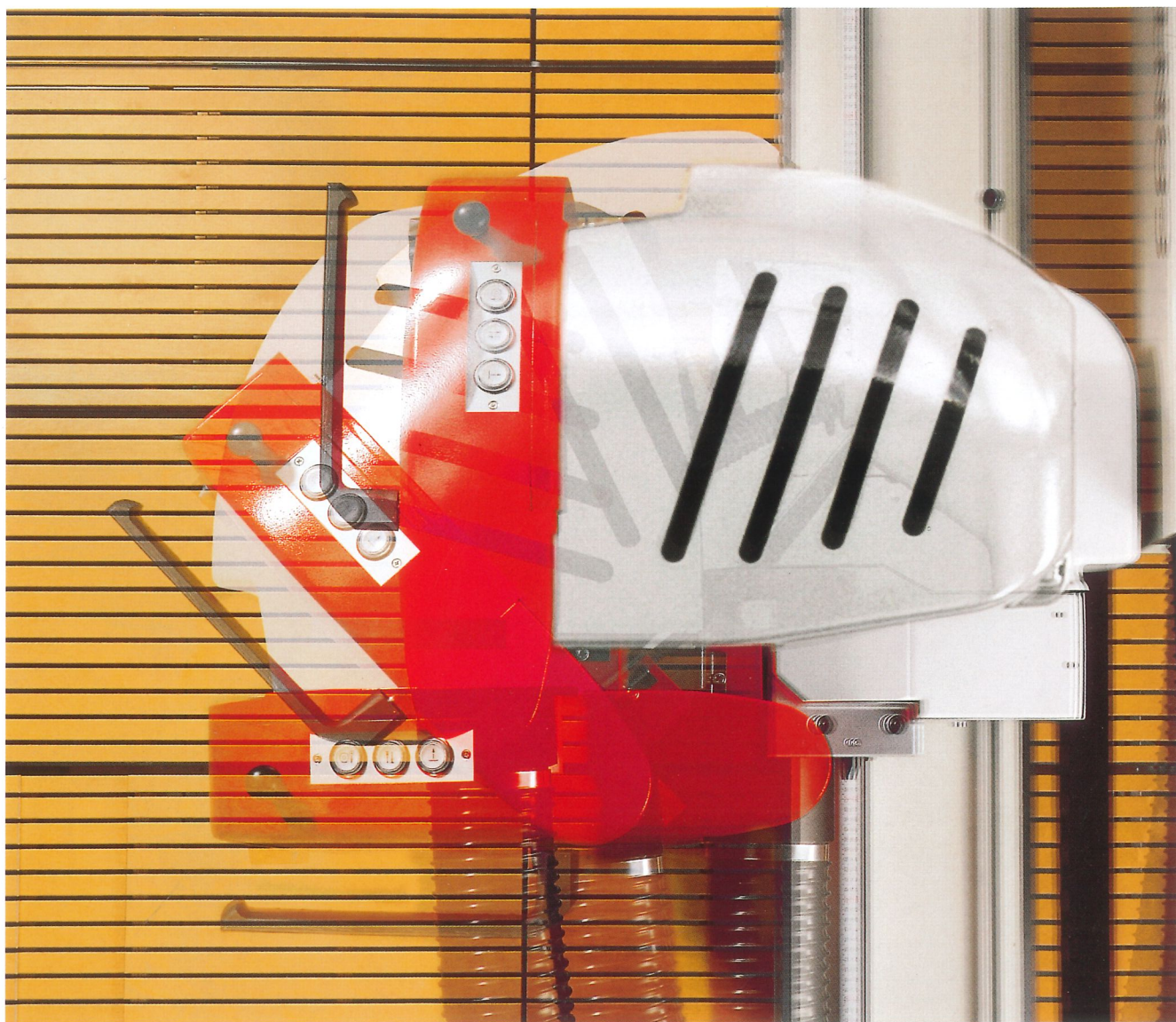
Mit den neuen Striebig-Sägen besäumen Sie Platten bis 5300 mm Länge und 2185 mm Höhe ohne diese wenden zu müssen. Das spart viel Zeit, vermeidet Beschädigungen der Kanten und der Bediener hat keine schweren Platten mehr zu wenden. In Verbindung mit dem automatischen Vorschub des Sägeaggregates bewegt sich die CONTROL im Leistungsbereich eines Vollautomaten.



Eine Generation voraus



sägen ohne arbeiten



Tastendruck - und alles läuft automatisch.

Der Komfort und die Leistung der CONTROL sind unübertroffen. Die Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung, der Sägeablauf, das Schwenken des Sägeaggregates, die Motorklemmung, alles läuft automatisch ab. Das garantiert optimale Effizienz ohne grossen körperlichen Aufwand.

Das Wichtigste in Schlagzeilen:

- Wählbarer Sägezyklus (Balken bleibt nach dem Austauschen des Sägeaggregates stehen oder fährt zum Startpunkt zurück)
- Vorschubgeschwindigkeiten stufenweise wählbar zwischen 10 - 25 m/min
- Fremdlüfter (Option) für stufenweise Vorschubgeschwindigkeiten zwischen 5 - 25 m/min.
- Materialangepasste Vorschubgeschwindigkeit mit geregelter Schnittverlauf
- Plattenende Erkennung
- Konstante, optimierte Rücklaufgeschwindigkeit 25 m/min.

Die Neuheiten auf einen Blick

Sägeaggregat

- Zusätzliche Taste für automatisches Eintauchen des Sägeaggregates (pneumatisch)
- Sägeblattwellenblockierung für komfortablen Werkzeugwechsel
- Spaltkeilrückhaltung für Ausschnitte
- Formschöne Absaughaube aus Kunststoff

Motorlaufwagen

- Verschleissarme pneumatische Motorlaufwagen - Klemmung
- Elektrische Feinjustierung mit ± 6 mm Verstellbereich
- Wartungsfreier, pneumatischer Schwenkantrieb des Sägeaggregates
- Leitungsführung über robuste Kabelkette zum Steuerkasten
- Besonders robuste Lagerung, somit hohe Stabilität bei schweren Säge- und Nutarbeiten

Sägebalken

- Pneumatische Sägebalkenarretierung mit automatischer Schnittstellenerkennung
- Balkenentriegelung mittels Tastendruck
- Untere Horizontalschnittbegrenzung reduziert Schäden an der Absaughaube
- Neues digitales Mess-System:

Schnelles und einfaches Einstellen des Referenzmasses

Umschaltbar auf Rollenauflage oder Mittelauflage

Umschaltbar für Streifenschnitte

Anzeigengenauigkeit wählbar zwischen 1,0 / 0,5 / 0,1 mm

Steuerung

- Display für Fehleranzeige zur Unterstützung des Bedieners
- Verschiedene Sprachen wählbar
- Betriebsstundenzähler serienmässig.

Sägerahmen

- Neue, noch stabilere Konstruktion
- Modularer Aufbau
- Drei robuste, verstellbare Maschinenfüsse
- Pneumatische Rollenblockierung während des Sägeschnittes (vollautomatisch)
- Raster der Mittelauflage aus plattenschonendem, faserverstärktem Kunststoff
- Hilfsanschlagprofil mit eigenem Massband und 3 Hilfsanschlägen für Wiederholtschnitte.

Absaugung

- TRK-Absaugung serienmässig
- Deutliche Unterschreitung der Staubgrenzwerte

Optionen

Vierseitiges Besäumen, 4SB

- Besäumen von grossen Platten ohne Wenden (Länge bis 5300 mm, Höhe bis 2185 mm)
- Pneumatische Hubvorrichtung mit 300 kg Hubkraft. Lieferung mit Vakuumpumpe
- Robuste Vakuumsauger mit Tastventil
- Vakuumsauger in Aufschlagwand versenkbar.
- Sehr einfaches Handling
- Fixer horizontaler Anschlag für Besäumposition zur Vereinfachung des Handlings.

Vorritz-Sägeaggregat

- Fest eingebautes Vorritz-Sägeaggregat mit pneumatischem Rückzug
- Bedientaste direkt auf dem Sägeaggregat und Steuerkasten
- Neue, besonders schnelle und einfache Einstellung des Vorritzers
- Stufenlos einstellbare Vorritzbreite

Tiefenanschlag für Nutarbeiten

- Gleicher Tiefenanschlag für Verstellnuten und Verbundmaterial
- Tiefenanschlag mit Stellrad stufenlos einstellbar bis 25 mm
- Reibfreier, plattenschonender Anlaufing (nur je 1 Anlaufing für Verbundmaterial und Verstellnuten)
- Digitale Massanzeige, 0,1 mm genau
- Begrenzte Eintauchkraft zur Schonung der Oberfläche

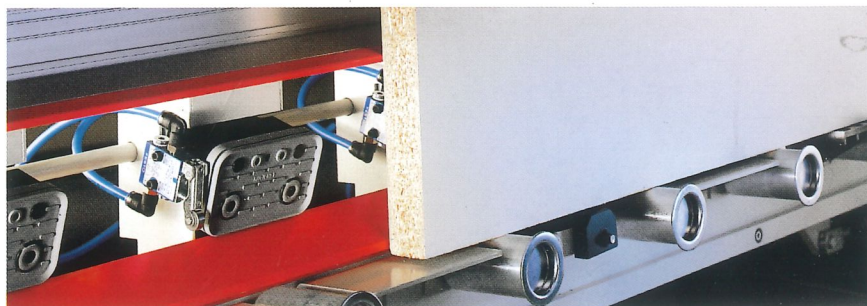
Zeit- und kostensparendes Zubehör

Die Revolution beim Besäumen

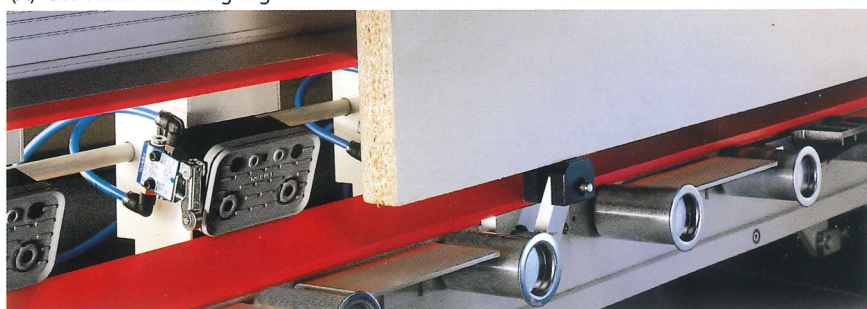
Kein Heben,
kein Wenden,
keine schwere Arbeit,
kein Beschädigen der Kanten,
kein Zeitverlust.

Vierseitiges Besäumen, 4SB

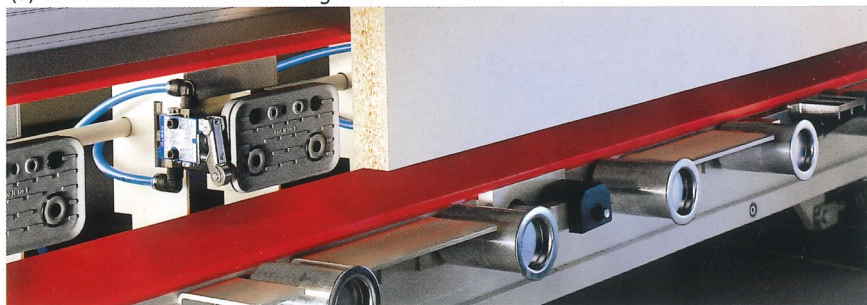
- Besäumen von grossen Platten ohne Wenden (Länge bis 5300 mm, Höhe 2185 mm)
- Pneumatische Hubvorrichtung mit 300 kg Hubkraft, komplett mit Vakuumpumpe
- Robuste Vakuumsauger mit Tastventil
- Vakuumsauger in Auflagewand versenkbar.
- Fixer horizontaler Anschlag für Besäumposition
- Einfaches Handling.



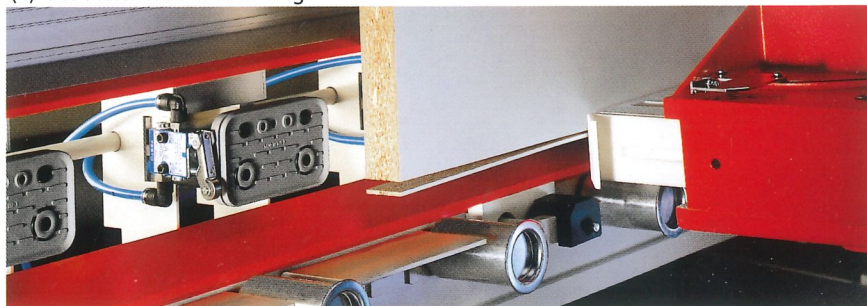
(A) Die Platte wird aufgelegt



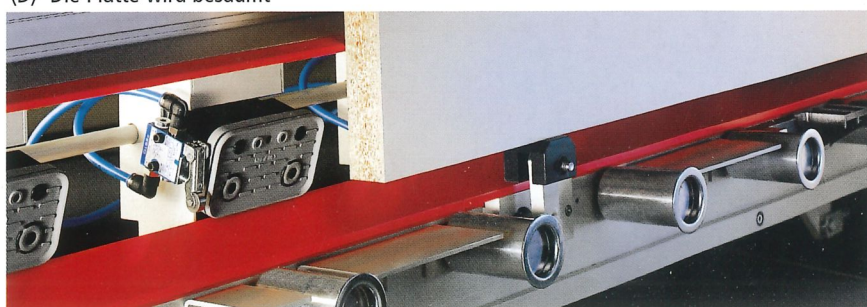
(B) Die Platte wird um 53 mm angehoben



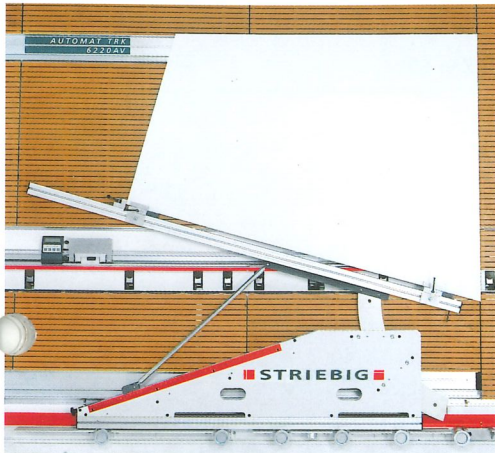
(C) Die Platte wird in Position gehalten



(D) Die Platte wird besäumt



(E) Die Platte wird abgesenkt

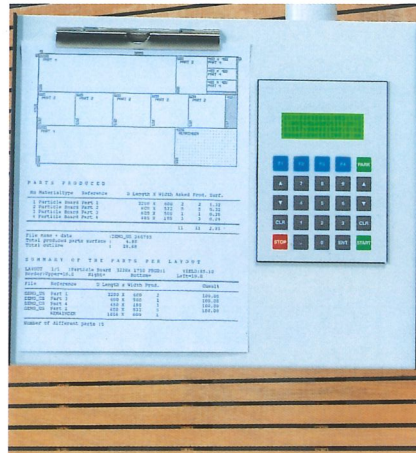


Winkelschnittgerät, WSG

**Winkelschnittgerät WSG
Präzise Winkel, passgenaue
Gehrungen, von 0° - 46°**

Das Winkelschnittgerät von Striebig ist etwas besonderes:

- Es ist links- oder rechtsseitig neben jeder vertikalen Schnittstelle zu montieren
- Das Winkelschnittgerät wird mit einem Handgriff fest mit dem Rahmen/der Auflage der Säge verbunden
- Stufenlos einstellbare Werkstück-Kantenlänge durch integrierte Mass-Skala
- Einfaches, sicheres und präzises Einstellen der Winkel auf 1/10° genau
- Die stabile Konstruktion ermöglicht Winkelschnitte auch an grossen und schweren Platten
- Rationeller Zuschnitt, da das einmal eingestellte Mass in allen Winkeleinstellungen exakt gehalten wird
- Für Platten bis 42 mm Stärke.



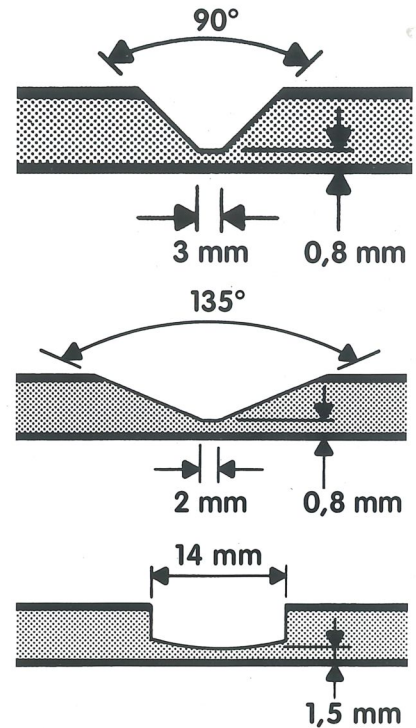
Elektronisches Positioniersystem, EPS

Elektronisches Positioniersystem, EPS

Masse eintippen, fertig. Das elektronische Positioniersystem „führt“ den Anschlag für den Senkrechtschnitt in die Schnittposition. So sägen Sie schnell und präzise Stück für Stück. Gleichzeitig kann das EPS bis zu 400 Werte speichern, die ebenfalls per Tastendruck abgerufen werden können. Damit hilft das EPS von Striebig Fehler zu vermeiden. Falsche Masseingaben bei Wiederholnschnitten entfallen und der Anschlag fährt exakt 1/10 mm auf Mass. Das spart Zeit und ist somit die ideale Kombination von Arbeiterleichterung und Leistungssteigerung. (Lieferbar ab 1.1.2002)

Vorritz-Sägeaggregat, VSA

- Fest eingebautes Vorritz-Sägeaggregat mit pneumatischem Rückzug.
- Drucktaste mit Meldeleuchte direkt auf Sägeaggregat und Steuerkasten
- Gute, leicht zugängliche Einstellung des Vorritzers
- Stufenlos einstellbare Vorritzbreite



Tiefenanschlag für Nutarbeiten

- Gleicher Tiefenanschlag für Verstellnuter und Verbundmaterial
- Tiefenanschlag mit Stellrad stufenlos einstellbar bis 25 mm
- Reibfreier, plattenschonender Anlaufing. (Nur je 1 Anlaufing für Verbundmaterial und Verstellnuter)
- Digitale Massanzeige, 0,1 mm genau
- Begrenzte Eintauchkraft zur Schonung der Oberfläche.

Zweistufiger Sägemotor

Der Dahlander-Motor ermöglicht durch einfaches Umschalten eine Veränderung der Drehzahl um 50 %. So kann die Drehzahl unterschiedlichen Materialien angepasst werden.

Striebig – die richtige Wahl

Egal für welche Striebig Sie sich entscheiden. Striebig-Plattensägen überzeugen durch ihre Perfektion und Wirtschaftlichkeit.

Die hohe Genauigkeit in der Fertigung und die stabile, exakte Verarbeitung aller Teile und Aggregate, sind die Grundlage für sofort verarbeitungsfähige Zuschnitte.

Die neue CONTROL besitzt alle Vorteile einer automatisch arbeitenden Plattensäge mit einem Höchstmass an Komfort und Präzision. Mit diesem Leistungsangebot setzt Striebig einen neuen Massstab in der Klasse der vertikalen Plattensägen. Im Vergleich werden Sie feststellen, diese Säge ist einmalig.

Mit dem vierseitigen Besäumen wurde zum ersten Mal ein Zubehör für die vertikale Plattensäge entwickelt, das den Komfort und die Schnelligkeit einer liegenden Plattenaufteanlage mit einer preiswerten, platzsparenden, vertikalen Plattensäge verbindet. Ein weiterer Vorteil, der Ihnen Tag für Tag Zeit und Geld spart.

Technik und Dimensionen auf einen Blick.

Sämtliche Angaben beziehen sich auf den Typ 6224

CONTROL							
Typ	Abmessungen in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1*	T2*	L	Hvert.	Hhor.
6224	6620	3010	1742	1346	5300	2240	2100
6216	6620	2930	1708	1340	5300	2160	2016
6168	6620	2450	1500	1300	5300	1680	1540
5224	5620	3010	1742	1346	4300	2240	2100
5216	5620	2930	1708	1340	4300	2160	2016
5168	5620	2450	1500	1300	4300	1680	1540
4224	4620	3010	1742	1346	3300	2240	2100
4216	4620	2930	1708	1340	3300	2160	2016
4168	4620	2450	1500	1300	3300	1680	1540
CONTROL							
Gewicht der Säge	ca. 980 kg						
Schnitttiefe	80 mm						
Sägemotorleistung	5,5 kW						
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm						
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *1						
Sägeblatt-Drehzahl	4800 U/min						
Absaugstutzen Ø	100 mm						
Anschlusswert	7,5 kW						
Netzanschluss	3 x 400 V/50 Hz						
	Sonderspannungen und Sonderfrequenzen auf Anfrage						

T1*- bei freistehender Montage

*1 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm

T2*- bei Wandmontage

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen infolge Weiterentwicklungen müssen wir uns vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen enthalten teilweise Sonderzubehör, welches nicht zum serienmässigen Lieferumfang gehört.

Beratung · Verkauf · Service

Striebig AG
Grossmatte 26a
CH-6014 Littau
Telefon 041 259 53 53
Fax 041 259 53 50
<http://www.striebig.com>
info@striebig.ch