

## CONTROL - la tecnología de división se combina con ergonomía e inteligencia

### Lo más destacado del STRIEBIG CONTROL

#### La tecnología de corte mira cara a cara al futuro

El CONTROL define la clase superior de la tecnología de serrado vertical a través de un alto grado de automatización del proceso de serrado y de opciones innovadoras de equipamiento. La visualización inteligente en la computadora con pantalla táctil de 12" claramente dispuesta te guía paso a paso de forma segura a través del proceso de corte.

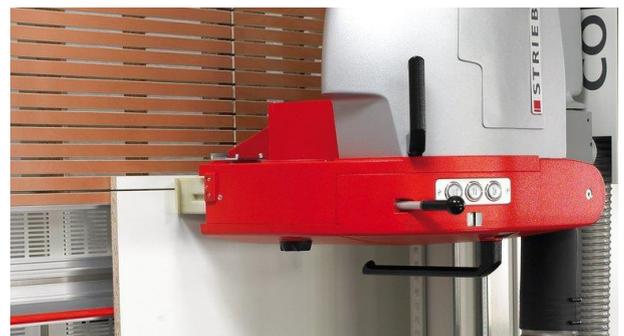
#### La moderna unidad operativa STRIEBIG (HMI)

Con la interfaz de usuario diseñada lógicamente, puede controlar el CONTROL fácil y cómodamente a través de una pantalla táctil de 12".



#### Sistema de posicionamiento electrónico EPS-Y y ABO - Trimming top

Gracias al EPS-Y estándar, se posiciona automáticamente la unidad de sierra para el serrado horizontal. El ABO, que también es una característica estándar, asegura el corte de corte superior automático.



### **4SB - canteado inferior**

Con esta opción, los cortes de canteado se realizan automáticamente. El giro del material de la placa y el pesado trabajo físico asociado a él ya no es necesario.



## **La clase premium vertical**

Ya sale de fábrica muy bien equipada. Una amplia gama de amplias opciones le permite adaptarlas aún más a sus necesidades. Ponga su CONTROL en nuestro configurador y benefíciense de la tecnología de serrado vertical hecha a medida.

## **Equipamiento de serie**

### **Equipamiento de serie completo**

- Computadora con pantalla táctil de 12 pulgadas con una óptima orientación al usuario
- Visualización del corte horizontal asistida por láser
- Sistema de medición digital DMS-X
- Sistema de posicionamiento electrónico EPS-Y incl. corte de corte automático por encima de ABO
- Bloqueo automático de la viga de sierra con reconocimiento de la interfaz
- Bloqueo y giro automáticos del agregado de serrado
- Introducción y extracción automática del agregado de serrado
- Reconocimiento automático del extremo del panel
- Secuencia de serrado totalmente automática
- Ciclo de serrado seleccionable
- Embrague neumático para facilitar el cambio a la operación manual
- Contador de horas de funcionamiento
- Base de datos de herramientas
- Soporte del centro ALU en toda la longitud de la máquina
- Extracción de polvo TRK integrada y especialmente potente.  
Valor límite de polvo alrededor de 1 mg/m<sup>3</sup>
- Aislamiento acústico supersilencioso
- Conexión de red

## Datos técnicos

Peso de la sierra	aprox. 1.200 kg
Profundidad de corte	80 mm <sup>*1</sup>
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW (7,5 HP)
Diámetro del disco de sierra	300 mm
Taladro del disco de sierra	30 mm <sup>*2</sup>
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo L <sub>PA</sub>	83 dB <sup>*3</sup>
Velocidad del disco de sierra	4800 rpm
1 conexión de extracción	ø 140 mm
Conexión de aire comprimido	6-10 bar
Carga conectada	7,5 kW
Carga conectada con la opción 4SB	10,4 kW
Conexión de red	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Opción: 103 mm

\*2 con 2 agujeros laterales Ø 9 mm, radio 30 mm

\*3 Normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4dB (A). (Todos los datos se refieren al CONTROL tipo 6224)

### Lo siguiente se aplica a todas las máquinas:

Eficiente extracción de polvo de TRK significativamente por debajo de 2 mg/m<sup>3</sup>. Para cumplir con los valores guía de TRK, una capacidad de extracción de 20 m/seg. (presión negativa aprox. 1400 Pa. / COMPACT aprox. 1470 Pa) debe asegurarse en el enchufe de conexión.

### Nota técnica:

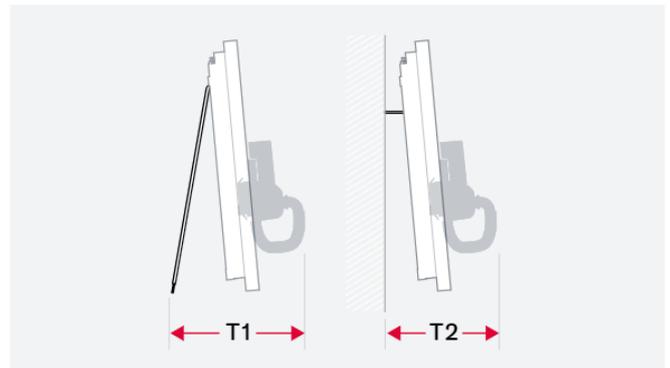
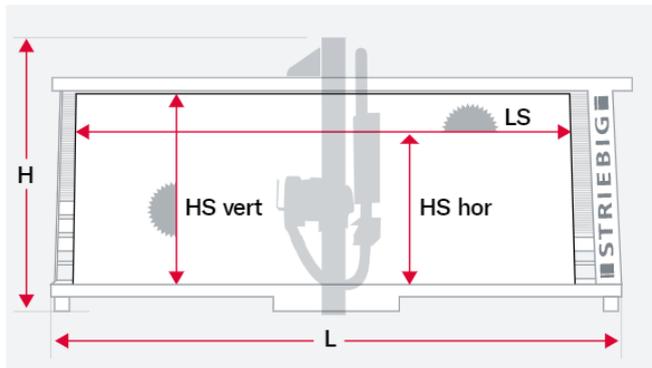
Temperatura ambiente permitida min.: + 5° / máx. + 40° Celsius

Humedad relativa: 19 - 95% sin condensación

En caso de fluctuaciones de la red eléctrica superiores al +/- 10% del voltaje nominal, se debe instalar un estabilizador de voltaje en el lugar de uso.

Los datos técnicos son valores estándar.

Nos reservamos el derecho de hacer cambios debido a futuros acontecimientos.



### Dimensiones en mm

Tipo	L	H	T1 libre	T2 Pared
6224	7153	3035	1741	1361
6216	7153	2951	1700	1354
6168	7153	2477	1500	1312
5224	6153	3035	1741	1361
5216	6153	2951	1700	1354
5168	6153	2477	1500	1312
4224	5153	3035	1741	1361
4216	5153	2951	1700	1354
4168	5153	2477	1500	1312

### Rango de corte en mm

Tipo	LS	HS vertical	HS horizontal
6224	5300	2240	2100
6216	5300	2160	2016
6168	5300	1680	1540
5224	4300	2240	2100
5216	4300	2160	2016
5168	4300	1680	1540
4224	3300	2240	2100
4216	3300	2160	2016
4168	3300	1680	1540