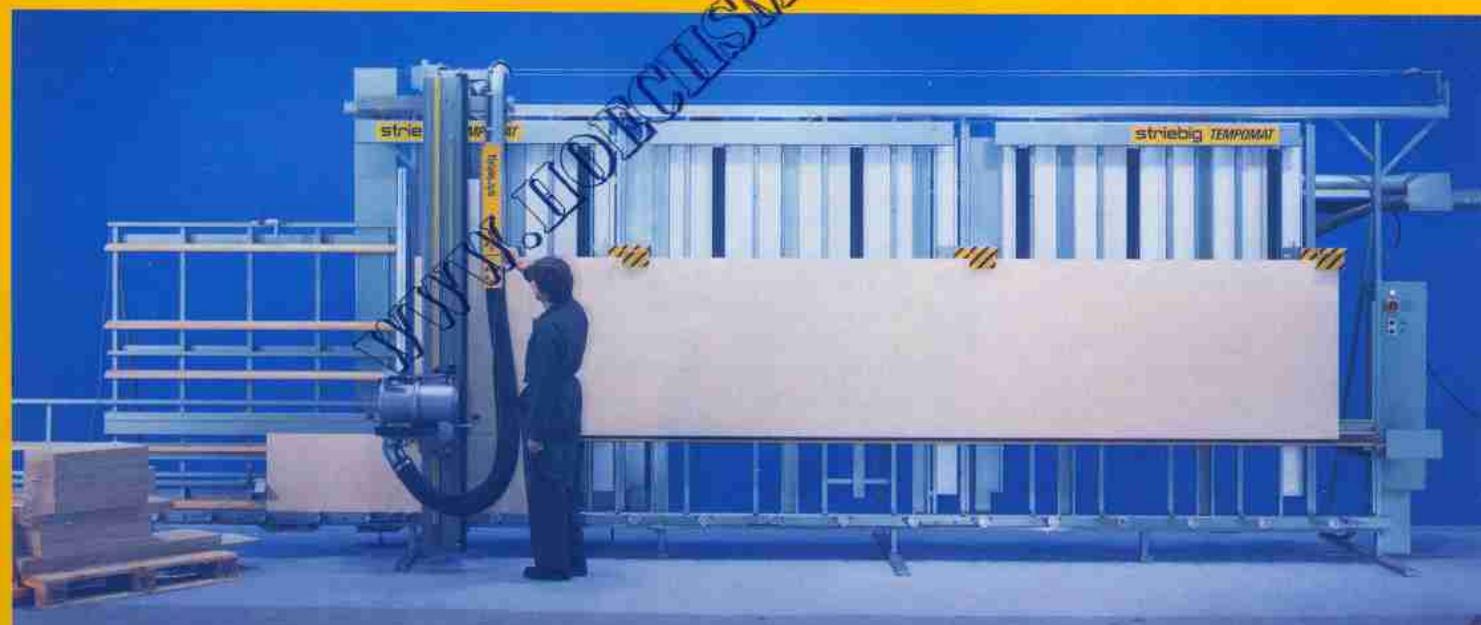


# striebig TEMPOMAT

## Die Innovation: Fließender Plattenzuschnitt





**striebig** setzt zur LIGNA '83 mit revolutionären Ideen wiederum neue Maßstäbe für die Technik der vertikalen Plattensägen.

Schon vor über zwanzig Jahren hat **striebig** als erstes Unternehmen vertikale Plattensägen mit horizontal bewegtem Sägebalken gebaut.

Es waren **striebig** Plattensägen, die zuerst

- mit ausweichendem Lattenrost
- mit festen Vertikalschnittstellen
- mit mechanischer Sicherheitsverriegelung zwischen Sägebalken und Sägeaggregat
- mit integrierter Absaugung und vielen anderen „Selbstverständlichkeiten“ ausgerüstet waren.

Alles technische Pionierleistungen im Sinne der Rationalisierung, Sicherheit und Humanisierung des Arbeitsplatzes, die heute weltweit zum Stand der Technik gehören.

# Unser Beitrag zur Rationalisierung, zur Sicherheit und zur Humanisierung des vertikalen Plattenzugeschnittes.

Heute ist es wiederum **striebig**, der mit der neuen vertikalen Plattenformatsäge **striebig** TEMPOMAT völlig neue Wege für den vertikalen Plattenzugschnitt aufzeigt. Das Funktionsprinzip basiert auf der seit Jahren patentierten Idee des sogenannten „fließenden Zuschnittes“. Im Gegensatz zur herkömmlichen Methode, wo beim Buntzugschnitt die horizontal abgetrennten Streifen vor dem Längsaufteilen zwischengestapelt und darauf Stück für Stück wiederum auf die Plattensäge aufgelegt werden müssen, erfolgt nach dem neuen Arbeitsverfahren das Aufteilen fließend und in einem Zuge – direkt von der großen Spanplatte zum fertig zugeschnittenen Werkstück, ohne daß der Bedienungsmann selbst die Spanplatte berührt oder Plattenstücke tragen muß.

Der Arbeitsablauf am **striebig** TEMPOMAT – Punkt für Punkt:

- Spanplatte von rechts auf die Maschine rollen.
- Spannpratzen auf die Spanplatte absenken und deren Oberkante fassen (festklemmen).
- Platte leicht anheben und unteren Plattenrand besäumen. Platte wieder auf Auflagerollen absenken.
- Horizontalschnitt auf gewünschter Höhe (max. 1,20 m) durchführen. Der obere, schwere Plattenteil wird dabei durch die Spannpratzen gehalten und unverrückbar festgeklemmt.

- Sägeaggregat auf Vertikalschnitt umstellen und Sägebalken nach links zur Vertikalschnittstelle schieben. Währenddessen bewegt sich der abgetrennte Plattenstreifen mittels motorisch angetriebener Auflagerollen selbsttätig ebenfalls nach links, bis die linke Plattenkante den Endschalter des Längenschlages berührt.
- Aufteilen des Streifens gemäß Zugschnittliste und fertig zugeschnittene Teile aufstapeln.
- Sägeaggregat auf Horizontalstellung schwenken, Platte auf Auflagerollen absenken. Nächsten Horizontalschnitt durchführen . . .

Es liegt auf der Hand und ist auch durch eine grundlegende Studie quantitativ belegt, daß das im **striebig** TEMPOMAT realisierte Arbeitsverfahren gegenüber dem herkömmlichen vertikalen Plattenaufteilen ein echter Beitrag zur Sicherheit und Humanisierung – bei gleichzeitiger Rationalisierung – des vertikalen Plattenzugeschnittes bedeutet.

Außerdem bringt der **striebig** TEMPOMAT eine weitere grundlegende Verbesserung: die rückseitige Staubabsaugung. **striebig**-Maschinen besitzen seit 1968 die im Sägeaggregat integrierte Absaugturbine. Damit kann vom Prinzip her der Sägestaub, auch bei beliebig großer Absaugleistung, nie 100%ig erfaßt werden. Ein nicht zu vernachlässigender Anteil wird nämlich in den Zahnräumen des Sägeblattes durch die Schnittfuge auf die Plattenrückseite transportiert und dort wegen der vorhandenen Zentrifugalkräfte in die Umgebung geschleudert. Anders beim TEMPOMAT: die sich auf der Plattenrückseite befindliche, stets der Höhe des Sägeaggregates folgende Plattenaufgabe ist als Hohlkörper ausgebildet und dient gleichzeitig als rückseitiger Absaugkanal. Dadurch ist das Sägeblatt während des Zuschnittes allseitig umschlossen, wodurch eine 100%ige Staubabsaugung erreicht wird.

Der **striebig** TEMPOMAT ist mit manuellem oder automatischem Vorschub des Sägeaggregates erhältlich. Ein Höchstmaß an Bedienungskomfort wird erreicht durch Kombination der Vorteile des **striebig** TEMPOMAT und des **striebig** AUTOMAT. Selbstverständlich ist auch der **striebig** TEMPOMAT, wie alle anderen **striebig** Plattensägen, in schallgedämpfter Ausführung mit einem arbeitsplatzbezogenen Emissionswert von unter 80 dB(A) lieferbar.

**striebig** Qualität, Präzision und Sicherheit  
Schnitt für Schnitt  
Säge für Säge.

www.HOECHSMANN.COM

# Technische Daten:

Plattenformat	max.	5200 x 2100 mm
Aufteilbreite	max.	1200 mm
Aufteillänge	max.	2500 mm
Max. Öffnung der Klemmpratzen		63 mm
Schnittiefe		80 mm
Sägemotor		5.5 kW (7.5 PS)
Anschlußwert (inkl. Hydraulik)		8.9 kW, 3 x 380 V

[WWW.HORCHSMANN.COM](http://WWW.HORCHSMANN.COM)

---

**striebig ag**

Maschinenbau  
Grossmatte 26 a  
CH-6014 Littau/Luzern  
Telefon: 0 41/55 53 55, Telex: 78 608

Beratung + Verkauf: