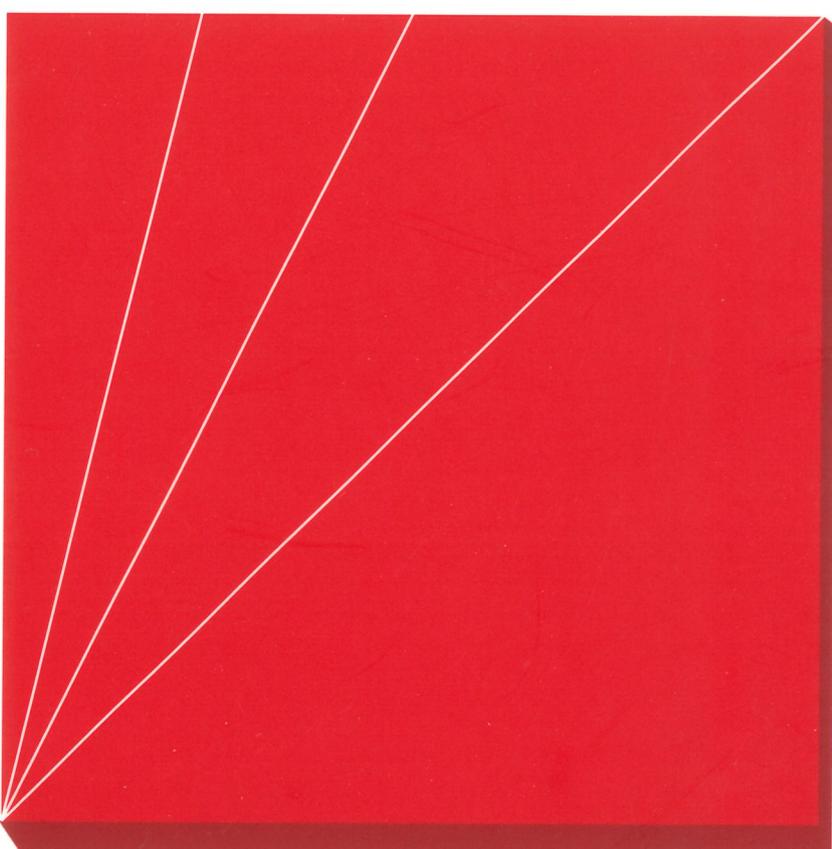
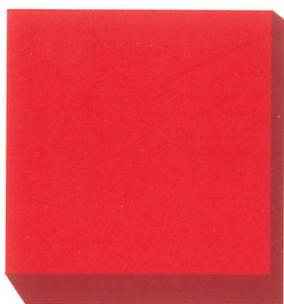


**STRIEBIG**  
Schnitt für

**Schnitt Fertigschnitt**

**STRIEBIG**



**AUTOMAT III**  
**STANDARD III**  
**STANDARD II**  
**ECONOM II**

# Das Unternehmensziel

## Präzision

Rationelle Fertigung verlangt heute einen sofort verarbeitungsfähigen Plattenzuschnitt und einen möglichst "fließenden" Arbeitsablauf, dessen einzelne Arbeitstakte jeweils ein Optimum an Präzision garantieren. Der exakte Plattenzuschnitt für Wände, Verkleidungen, Korpusse, Fronten etc. ist die Basis der Holz- bzw. Plattenbe- und -verarbeitung.

Die Striebig Produkt- und Modellpolitik berücksichtigt diese Forderungen und bietet sowohl dem kleinen Handwerksbetrieb mit gelegentlichem Zuschnitt, als auch dem professionellen Grossbetrieb massgeschneiderte Maschinenlösungen.

Ebenso sorgfältig auf die individuellen Bedürfnisse ausgerichtet, ist das Zubehörprogramm. Vom Vorritz-Sägeaggregat, dem digitalen Mess-System, über das Winkelschnittgerät bis zu den Nuteinrichtungen (ebenfalls in allen Winkeln!) bis hin zum elektronischen Positioniersystem bietet Striebig alles was Sie von einem wirklich erfahrenen und kompetenten Anbieter erwarten.

Diese Produkt- und Leistungsphilosophie ist eine typische Striebig-Eigenschaft. Das "Striebig-Gefühl", das Wissen perfekte Sägen zu bauen, weil das Unternehmen ein Qualitäts-Image zu verteidigen hat, prägt die Arbeit eines jeden Einzelnen. Sorgfalt, Verantwortung und der Wille Sägen zu bauen, deren Präzision und Langlebigkeit legendär sind, ist für die Striebig-Mitarbeiter selbstverständlich. So werden Tag für Tag Sägen gebaut, auf die Praktiker und Profis "schwören".

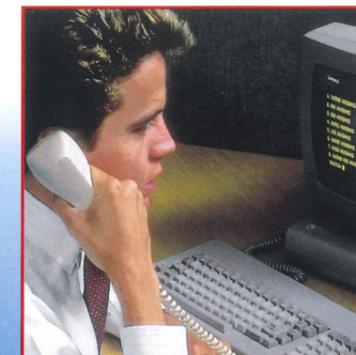
## Qualität

Diese Einstellung gilt im besonderen Masse für die Konstrukteure. Bei Striebig gab es noch nie "modische" Lösungen. Jede Weiterentwicklung, jedes Zubehör ist entstanden, wenn die Frage nach der Nützlichkeit und den Vorteilen für die Praxis positiv beantwortet werden konnte. So entstanden das Vorritz-Sägeaggregat, das digitale Mess-System für hochpräzises Sägen in 1/10 mm-Bereich, das elektronische Positioniersystem und natürlich auch der AUTOMAT.

Damit steht sowohl dem Handwerk als auch der Industrie ein nahtloses Angebot von Maschinen und Zubehör zur Verfügung, das weit über 1200 Kombinationen erlaubt. Passend für alle Aufgaben und immer erweiterungsfähig bei sich ändernden Anforderungen.

Diese Vielfalt erlaubt eine optimale Anpassung an die verschiedensten Sägearbeiten und die verschiedensten Materialien. So sägt und nutet die Striebig nicht nur Span-, MDF- und andere Holzplatten, sondern auch Kunststoff-, NE-, Metall- und Sandwichplatten. Dies ist für viele Betriebe wichtig, weil der Trend zu Möbel und Ausbauten aus verschiedenen Materialien ständig zunimmt.

## Leistung



## Das Bekenntnis zur Perfektion

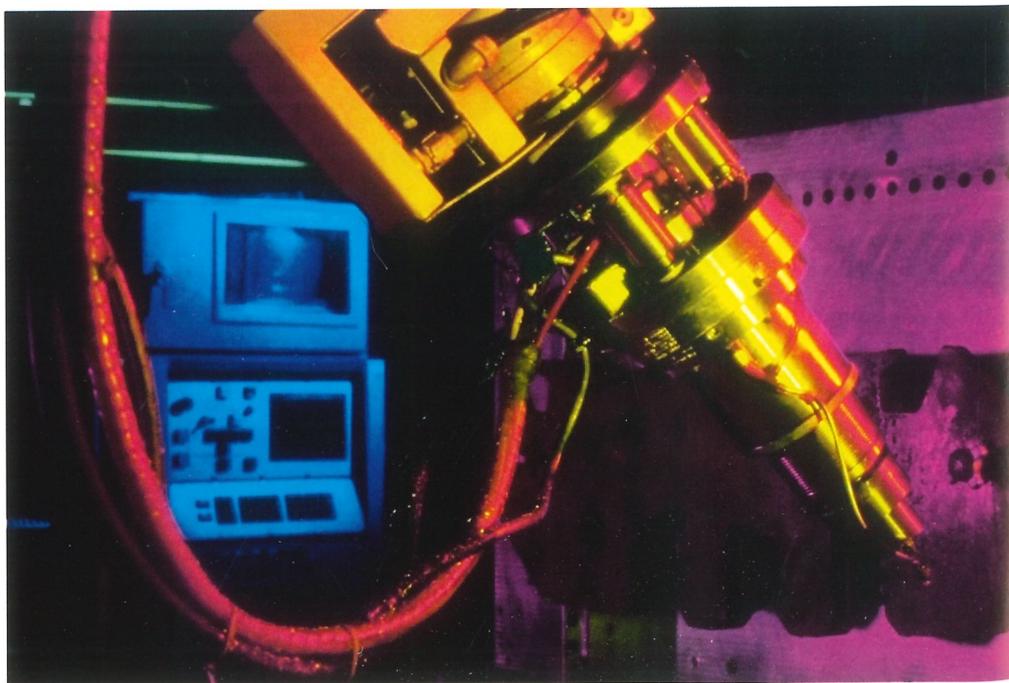
### Impulse und Ideen aus der Praxis

Ludwig Striebig war vor 30 Jahren ein Schreinermeister, der seine grossformatigen Spanplatten einfacher, schneller und präziser sägen wollte. Die Lösung, die 5 x 2 m langen Platten waagrecht aufzuteilen, gefiel ihm nicht. Den Platz für die Maschine und das Handling für die Platten benötigte er für andere Geräte und Arbeiten.

Die Lösung war ebenso einfach wie genial. Er stellte die Platte senkrecht und entwickelte Schritt für Schritt die noch heute gültige Grundform der stehenden Plattensäge. Und wie das für einen Schweizer mit dem Hang zur Perfektion üblich ist, gab er seine Schreinerei bald auf und widmete sich konsequent der Weiterentwicklung "seiner" Säge.

So entstanden im Laufe der Jahre zwar keine spektakulären Entwicklungen aber viele wichtige Detaillösungen, die heute noch Grundlage der unbestrittenen Striebig-Qualität und Präzision sind. Drei konstruktive Details sind heute wie damals entscheidende Voraussetzungen für die unbestrittene Striebig Präzision.

1. Der gesamte Sägerahmen wird in einer "Form" gebaut. Jeder Holm, jede Strebe, jede Auflage wird auf 1/10 mm genau in einem Stück zusammengebaut. Maschine für Maschine. Da kann sich nichts verziehen, verkanten oder nachträglich ungenau montiert werden.
2. Der stabile Sägewagen, der das Sägeaggregat (bei STANDARD III und AUTOMAT III auf Wunsch mit Vorritz-Sägeaggregat) führt, wird oben und unten, also zweifach verriegelt. Die Verriegelungspunkte sind auf 1/10 mm genau positioniert. Das heisst Massgenauigkeit für den perfekten Zuschnitt.
3. Die Platten stehen auf Auflagerrollen oder auf der Mittelaufgabe, die exakt im rechten Winkel zum Sägebalken stehen und ebenfalls auf 1/10 mm genau justiert sind. Damit sind die wichtigsten Voraussetzungen für den präzisen Schnitt gegeben.



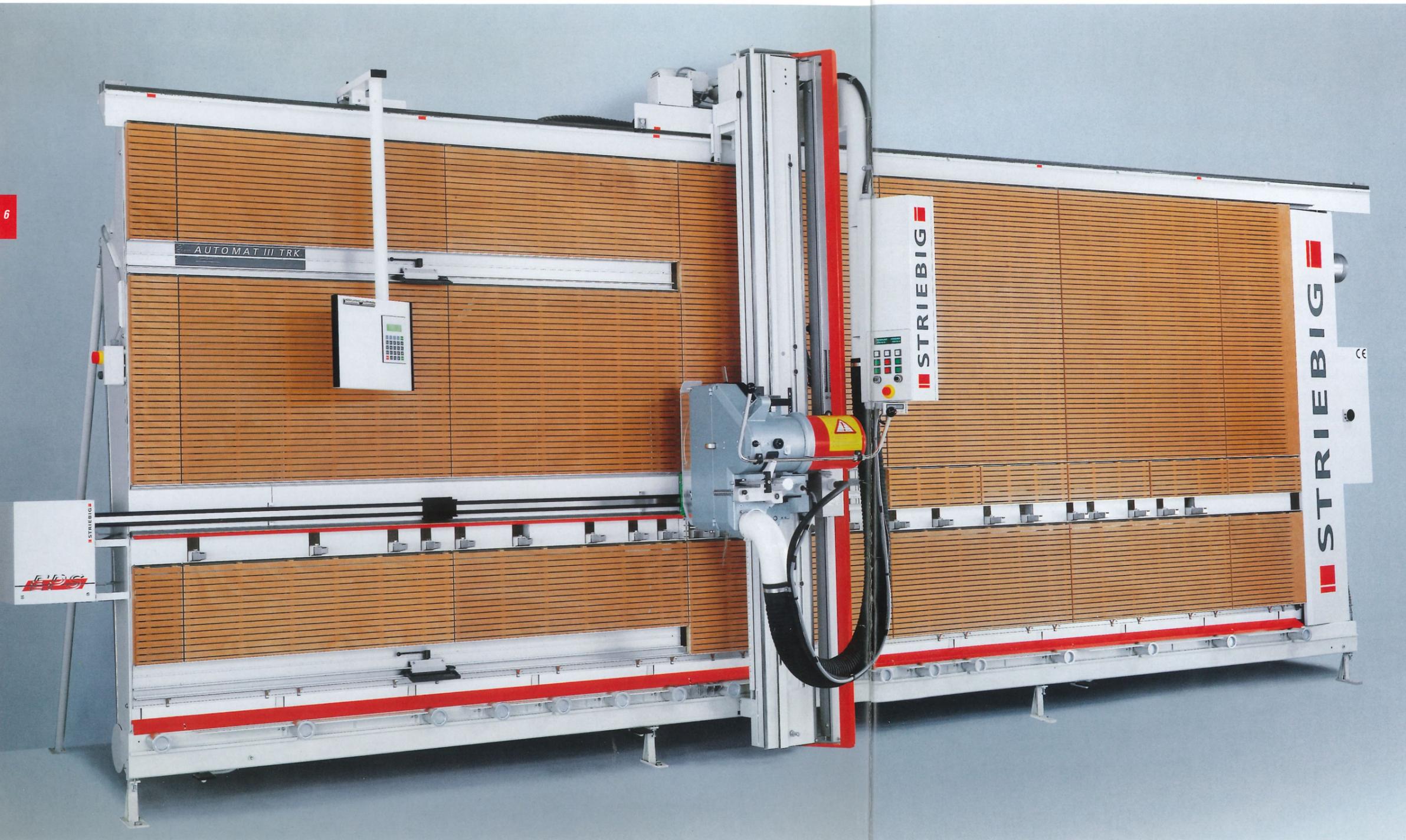


**Auf Herz und Nieren geprüft.**  
 Jede "Striebig" wird, bevor sie das Werk verlässt, auf Herz und Nieren geprüft. Tag für Tag zersägen unsere Präzisions-Tester viele Quadratmeter Plattenmaterial, um die Schnittgenauigkeit jeder einzelnen Plattensäge zu kontrollieren. Nur wenn am Ende der Prüfungsreihe steht "erfüllt Striebig-Präzision" wird die Säge zur Auslieferung freigegeben. Das gibt Ihnen die Gewissheit eine vertikale Plattensäge zu erhalten, die höchste Ansprüche erfüllt.



# Automatisch schneller,

STRIEBIG



## Nutzen Sie die Striebig-Vorteile

Der AUTOMAT III ist in idealer Weise sowohl für Einzel- als auch für Serienzuschnitte geeignet. Wenn mehrere Platten mit identischen Massen zugeschnitten werden müssen, empfiehlt es sich, diese im Paket zuzuschneiden. Da der Sägemotor über hohe Kraftreserven verfügt, sägt er mühelos und automatisch Platten in Stapeln bis zu 80 mm Stärke.



Paketzuschnitt

## Maschinen nach Mass

Striebig bietet für jede Aufgabe die passende Maschine. Vom Automaten bis zur Grundmaschine in mehr als 1200 verschiedenen Ausführungs- und Ausrüstungsmöglichkeiten.

## Leistungssteigerung durch Zubehör

Die Leistungsfähigkeit des AUTOMATEN kann durch Zubehör ausgebaut werden, z.B.

- Vorritz-Sägeaggregat VSA
- Elektronisches Positioniersystem EPS
- Digitales Mess-System DMS
- Winkelschnittgerät WSG
- Kleinteileauflage (bei TRK serienmässig)
- Motor mit zwei Drehzahlen
- Nutvorrichtung für Verbundplatten
- Sonderspannung
- Soft-Stop Gleitauflage
- Tiefenanschlag
- Tropenisolation
- weitere Möglichkeiten siehe Zubehörprospekt

AUTOMAT III TRK

# automatisch besser.

Überall wo Arbeiten automatisiert werden, wird schneller, gleichmässiger und präziser gearbeitet. Das gilt auch für den Striebig AUTOMAT III und AUTOMAT III TRK. Schnell und präzise wird das Sägeaggregat Schnitt für Schnitt automatisch geführt. Ein Fingerdruck auf die Bedientaste und ab geht's. Und wenn der Horizontalschnitt beendet ist, wird das Aggregat sofort mittels Sensor gestoppt und fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück.

## Das Vorritz-Sägeaggregat VSA

Der Striebig AUTOMAT III kann mit dem integrierbaren Striebig Vorritz-Sägeaggregat ausgerüstet werden. Mit diesem Zubehör wird der Qualitätsstandard einer Plattenaufteilanlage erreicht. Beschichtete oder furnierte Platten werden ausrissfrei vorgesägt, so dass auch besonders spröde, faserige oder harte Oberflächen kantenscharf gesägt werden.

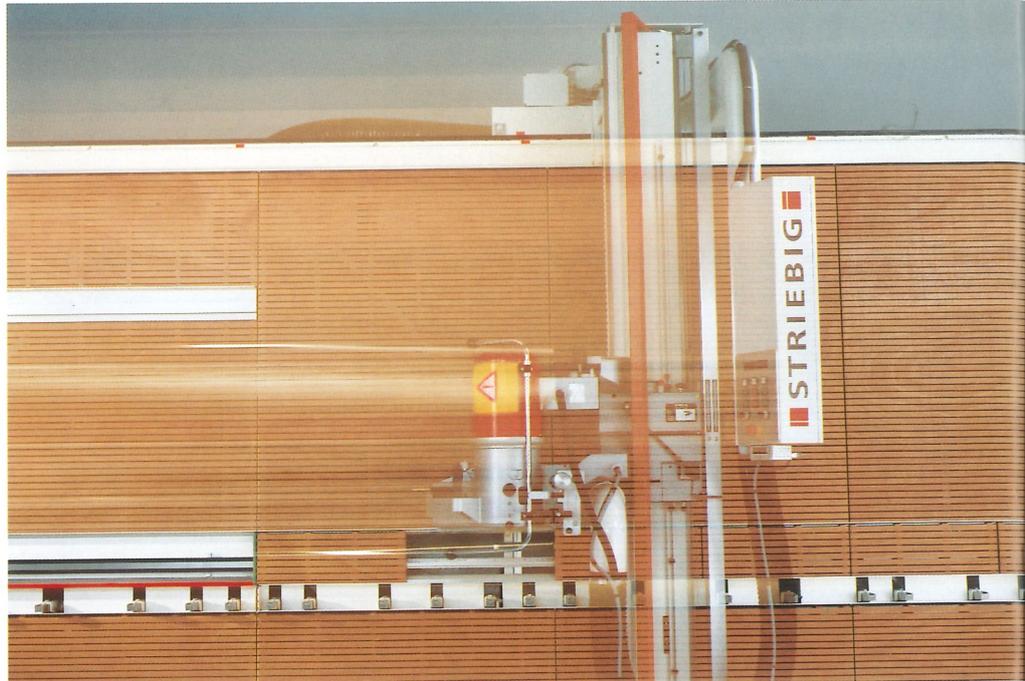
## Für Höchstleistungen gebaut

Der AUTOMAT III ist Striebig's Top-Modell. Für sämtliche Betriebe, die Platten in grossen und grossen Mengen verarbeitungsfähig zuschneiden, ist der AUTOMAT III die ideale Maschine. In Verbindung mit dem elektronischen Positioniersystem EPS bietet die Maschine die Leistungen eines Vollautomaten.

Der Bediener ist nur noch für den Plattenzu- und -abtransport und für die Eingabe der Masse verantwortlich. Den Rest übernimmt der AUTOMAT III.



Bedienertableau mit DMS



Der Automat in Aktion

## Vorteile in allen Bereichen

Eine deutliche Arbeiterleichterung ist auch das Diagnose-System Check-Control. Damit werden evtl. Fehler erfasst und angezeigt. So wissen Sie sofort was getan werden muss, damit das Problem gelöst wird. Die Programmierung ist auf Wunsch in jeder Sprache möglich.

Das umlaufende Massband in Augenhöhe ablesbar und mit Feineinstellung ist ein weiterer Striebig-Vorteil, der Ihnen die Arbeit erleichtern und Fehler vermeiden hilft. Die selbsttätige Abschaltung der Automatik beim Wechseln auf Handbetrieb, die stufenlos einstellbare, die materialangepasste Vorschubgeschwindigkeit und der geregelte Schnittverlauf sind Leistungen, die den AUTOMATEN der dritten Generation auszeichnen.

Die Vorschub- und Rücklaufgeschwindigkeit von 5 bis 25 m/min sind unabhängig voneinander frei wählbar. Und zu der erweiterten Grundausstattung des AUTOMATEN III gehört u. a. der Betriebsstundenzähler.

Damit zeichnet sich der AUTOMAT III durch ein besonders gutes Preis-Leistungsverhältnis aus. Technik, Komfort, Präzision, Zuverlässigkeit sind in dieser Maschinen-generation ideal vereint.



VSA, Spaltkeil mit autom. Rückstellung. Haubendeckel mit Schnellverschluss



Rationelles Sägen mit dem EPS

**Schnell, leicht, gut**

Mit dem Striebig AUTOMAT III stärken Sie Ihre Wettbewerbsposition. Sie arbeiten schneller, müheloser und präziser.

- Die weiterentwickelte Schnitt-Technologie ermöglicht einen 15 mm Hinterschnitt. So ergeben sich wesentlich längere Standzeiten des Sägeblattes und noch glattere Kanten
- Modernste SPS-Steuerung mit Bedienerführung
- Diagnose-System Check-Control für einfaches Lokalisieren von Fehlerquellen
- Display-Anzeige in der jeweiligen Landessprache
- Integrierter Betriebsstundenzähler
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit und geregelter Schnittverlauf – für jedes Material das richtige Schnitt-Tempo
- Vorschub- und Rücklaufgeschwindigkeit 10-25 m/min, unabhängig voneinander einstellbar
- Erweiterung der Regelstrecke mittels Fremdlüfter (Option) von 5-25 m/min für besonders empfindliche Materialien (z.B. Kunststoff, Aluminium usw.)
- Integrierter Plattenende-Sensor – stoppt das Aggregat nach erfolgter Auftrennung der Platte
- Elektromagnetische Kupplung – einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb durch Betätigung der Bedienungshebel.

**Die besonderen Leistungsmerkmale des AUTOMATEN III TRK**

Der AUTOMAT III TRK ist das Striebig Top-Modell. Dabei zeichnet sich diese Säge besonders durch die vollflächige Holzauflage aus, die eine optimale Auflage der Platten garantiert. Dünne Platten können bei dieser Auflage ohne Hinterlage gesägt werden. Die massive Holzauflage bietet zusätzlich einen sicheren Schutz gegen Verletzungen, weil der hintere Überstand des Sägeblattes (15 mm) innerhalb der Auflage verbleibt.

Die bei diesem Modell serienmässig vorhandene Kleinteileauflage ist integriert und lässt sich nach Bedarf verschieben und positionieren. Die Konstruktion der Auflage ist gleichzeitig ein wesentliches Element der optimierten Striebig-Staubabsaugung. Späne, Staub und Sägemehl, die beim Sägen von Holzmaterialien anfallen, bleiben vorder- und rückseitig in einem geschlossenen System und werden von dort extern abgesaugt.

Beim Senkrechtschnitt wird an sechs definierten Schnittstellen gesägt. Beim Horizontalschnitt weicht die Auflage bei allen Modellen automatisch und präzise aus, so dass eine Beschädigung ausgeschlossen wird.

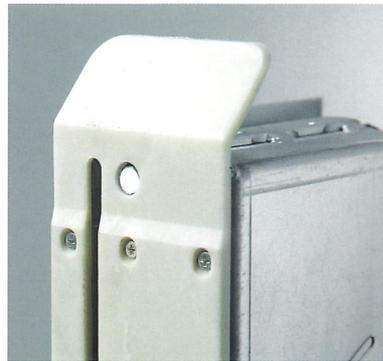
Der AUTOMAT III ist, wie alle Striebig-Maschinen, CE-konform.

Der AUTOMAT III TRK erfüllt die Forderungen der BG Holz in allen Punkten. Die eingebaute TRK-Absaugung unterschreitet die Staubgrenzwerte bis zu 60%.

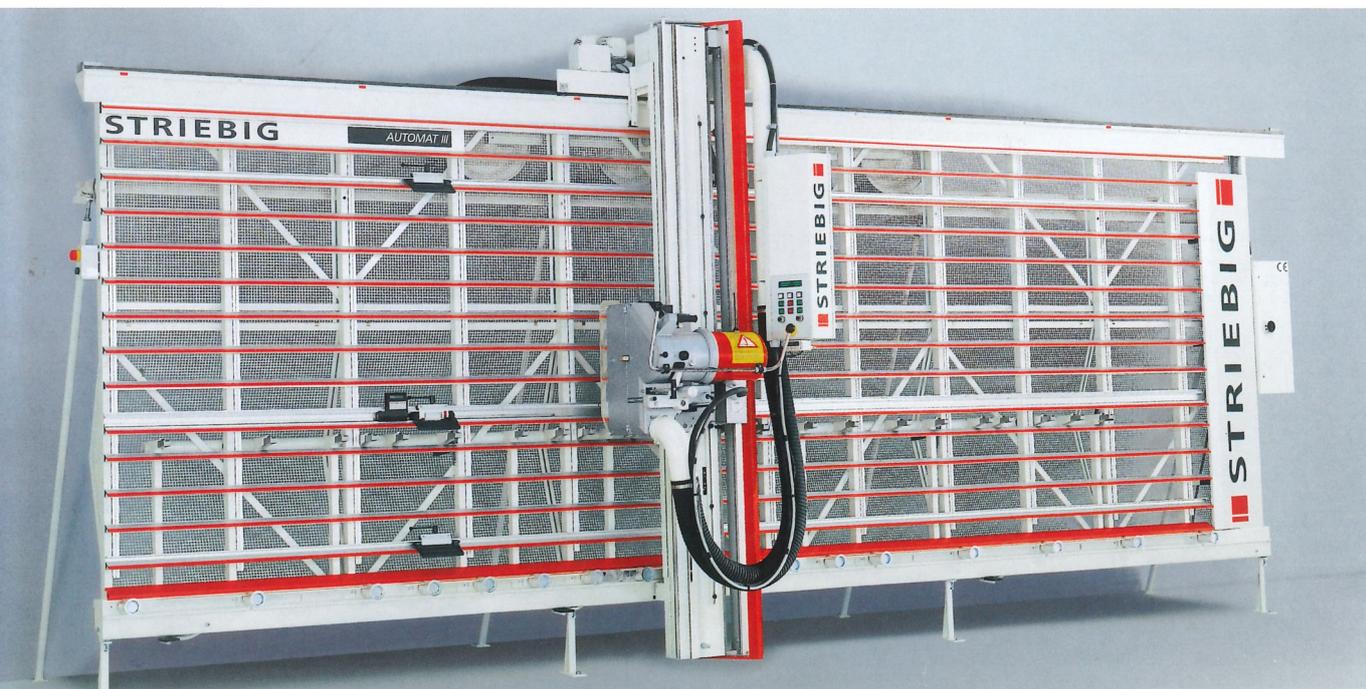
**Welche Maschine?**

Die unter der Typenbezeichnung AUTOMAT III und AUTOMAT III TRK gebauten Maschinen sind bis auf die aufgeführten Unterschiede identisch.

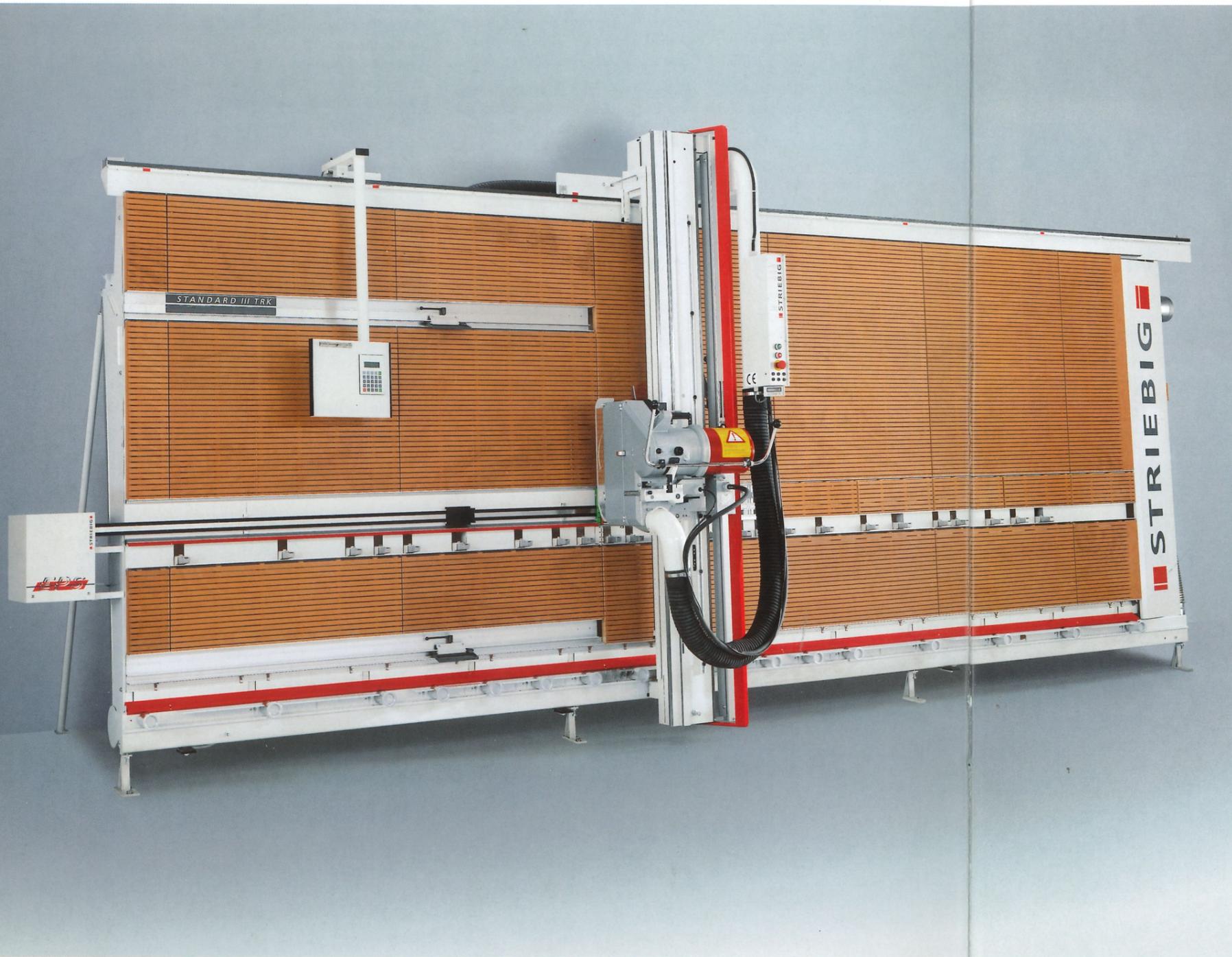
Die gesetzlichen Vorschriften einiger Länder erfordern bei der Holzverarbeitung die TRK-Absaugung.



Plattenende. Der Sensor veranlasst den Rücklauf



AUTOMAT III



**Leistungssteigerung durch Zubehör**  
Die Leistungsfähigkeit der STANDARD III kann durch Zubehör ausgebaut werden, z.B.

- Vorritz-Sägeaggregat VSA
- Elektronisches Positioniersystem EPS
- Digitales Mess-System DMS
- Winkelschnittgerät WSG
- Kleinteileauflage (bei TRK serienmässig)
- Betriebsstundenzähler
- Motor mit zwei Drehzahlen
- Nutvorrichtung für Verbundplatten
- Sonderspannung
- Soft-Stop Gleitauflage
- Tiefenschlag
- Tropenisolation
- weitere Möglichkeiten siehe Zubehörprospekt.

### Die besonderen Leistungsmerkmale der STANDARD III TRK

Der Typ STANDARD III TRK ist das Spitzenmodell der handgeführten Striebig-Plattensägen. Dabei zeichnet sich diese Säge besonders durch die nahezu vollflächige Holzauflage aus, die eine optimale Auflage der Platten garantiert. Dünne Platten können bei dieser Auflage ohne Hinterlage gesägt werden. Die massive Holzauflage bietet zusätzlich einen sicheren Schutz gegen Verletzungen, weil der hintere Überstand des Sägeblattes (15 mm) innerhalb der Auflage verbleibt.

Die bei diesem Modell serienmässig vorhandene Kleinteileauflage ist integriert und lässt sich nach Bedarf verschieben und positionieren.

Die Konstruktion der flächigen Auflage ist gleichzeitig ein wesentliches Element der optimierten Striebig-Staubabsaugung. Sägespäne, Sägemehl und -staub werden in einen geschlossenen Raum hinter der Auflage geschleudert. Von dort wird der gesamte Span- und Staubabfall von der externen Absaugung vollständig erfasst und abtransportiert.

Beim Senkrechtschnitt wird an sechs definierten Schnittstellen gesägt. Beim Horizontalschnitt weicht die Auflage bei

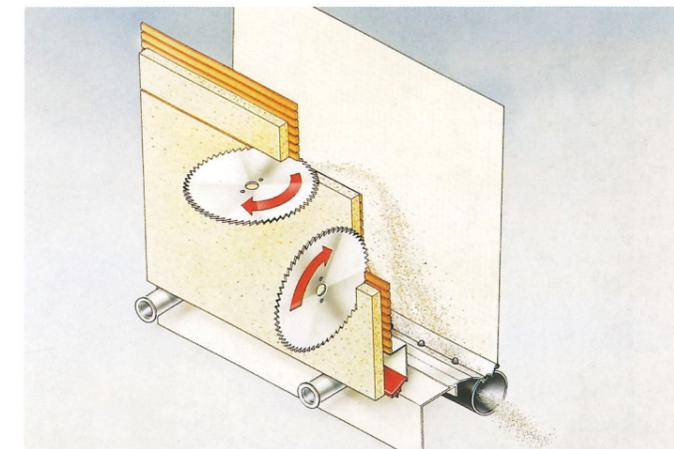
allen Modellen automatisch und präzise aus, so dass eine Beschädigung der Auflage ausgeschlossen wird.

Die STANDARD III TRK erfüllt die Forderungen der BG Holz in allen Punkten. Die eingebaute TRK-Absaugung unterschreitet die Staubgrenzwerte bis zu 60%.

Die STANDARD III ist, wie alle Striebig-Maschinen, CE-konform.



Die neue Drehstange der dritten Generation, mit den Rasterstellungen neutral, Vertikalschnitt und Horizontalschnitt.



Systemdarstellung der TRK Staubabsaugung. Späne und Staub bleiben in einem geschlossenen System.

Die STANDARD III ist das perfekte Ergebnis einer rund 30jährigen innovativen und gewissenhaften Entwicklung. Dabei steht der Name Striebig nicht nur für Schweizer Präzision, sondern ebenso für beispielhafte Qualität. Alle Leistungsmerkmale, die Sie von einer wirklich guten vertikalen Plattensäge erwarten, garantiert Ihnen die Striebig. Werkstücke und Platten ohne Nachbearbeitung der Kante, das ist das Merkmal des Striebig Sägezentrums STANDARD III.

#### Viel, mehr, noch mehr

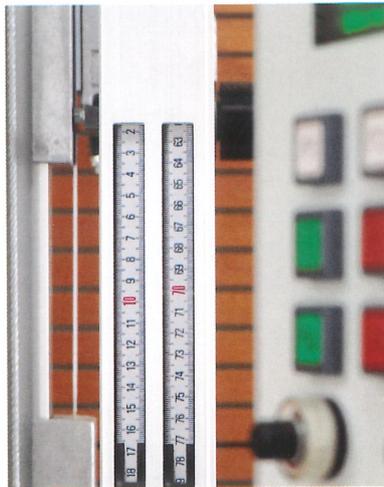
Die STANDARD III ist eine Hochleistungs-säge. Mit ihr arbeiten Sie schnell, präzise und mit hoher Effizienz. Die Voraussetzung für eine nachhaltige Ertragssteigerung beim Plattenzuschnitt. Auch Ihre Mitarbeiter werden diese vertikale Plattensäge besonders schätzen, weil diese Maschine ein leichtes, schnelles und müheloses Arbeiten erlaubt.

Von besonderem Vorteil bei den Striebig-Plattensägen der Generation III ist das integrierbare Vorritz-Sägeaggregat (Option). Damit werden, wie bei einer Plattenaufteil-anlage, höchste Präzisions- und Leistungs-anprüche erfüllt, insbesondere bei "schwierigen" Materialien.

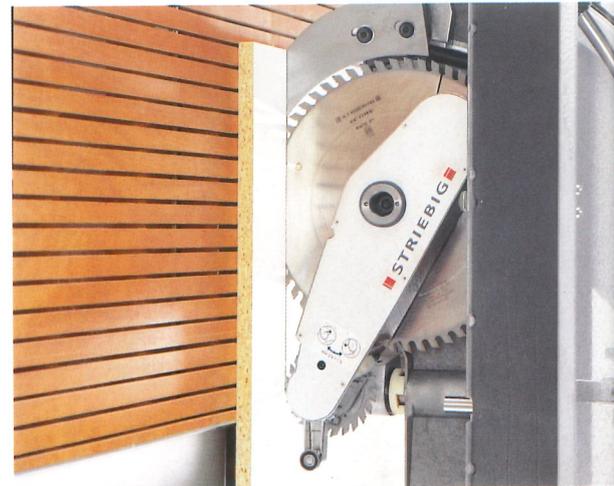
#### Striebig kann mehr

Die fast 30jährige Erfahrung im Bau von vertikalen Hochleistungsplattensägen garantiert Ihnen drei entscheidende Vorteile.

1. Die Präzision einer Striebig ist unübertroffen. Schnitt für Schnitt hochpräzise, kantenscharfe Fertigschnitte.
2. Die Striebig ist zuverlässig. Tag für Tag, Jahr für Jahr. Eine Säge, der Sie vertrauen können. Bedingungslos.
3. Wir wollen Ihnen keine Säge verkaufen, sondern eine Lösung für Ihren Plattenzuschnitt. Daher bieten wir Ihnen, wenn Sie Modelle, Grössen, Typen und Zubehör individuell zusammenstellen, mehr als 1200 Lösungen.



Komfort und Präzision. Das umlaufende Mass-band bleibt immer in Augenhöhe.



Mit dem Striebig Vorritz-Sägeaggregat VSA sägen Sie auch schwierige Materialien kantenscharf.



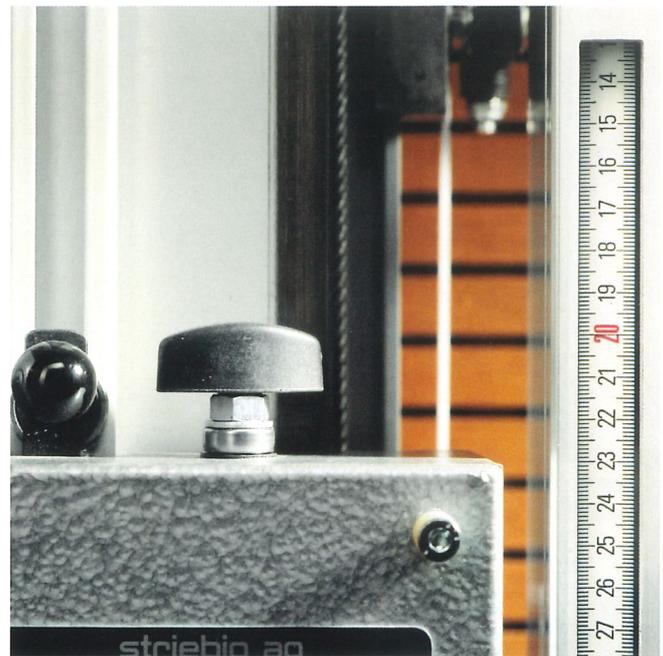
Neue Technik für mehr Sicherheit. Der Spaltkeil schwenkt auch bei laufendem Motor ein und aus. Die Rückstellung erfolgt automatisch.

**Schnell, leicht, gut**

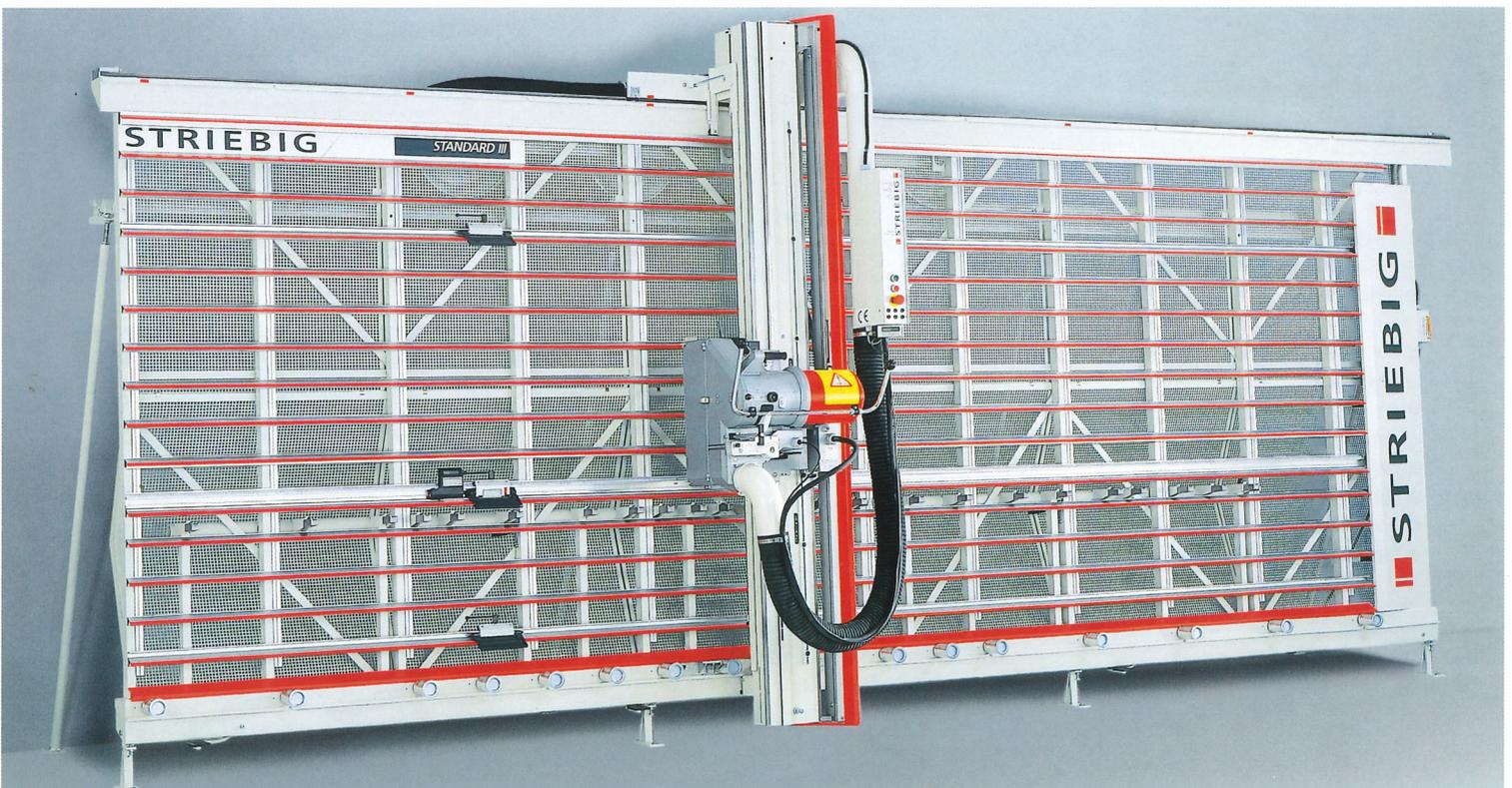
Ziel der Striebig-Konstrukteure ist es, Ihnen die Arbeit zu erleichtern und die Leistung in Menge und Qualität zu steigern. Dafür verfügt die Striebig STANDARD III über viele Details, die sich leistungssteigernd auswirken; z.B.

- Die weiterentwickelte Schnitt-Technologie ermöglicht einen 15 mm Hinterschnitt. So ergeben sich wesentlich längere Standzeiten des Sägeblattes und noch sauberere Kanten

- Schnappverschluss am Haubendeckel für den schnellen Wechsel des Sägeblattes
- Automatisch einsetzende Motor-Sägeblattbremse (max. 4 Sekunden) beim Öffnen des Haubendeckels
- Der Spaltkeil ist auch bei laufendem Motor ein- und ausschwenkbar.
- Automatische Rückstellung nach jedem Schnitt.
- Umlaufendes Massband mit Feineinstellung, auf Augenhöhe ablesbar
- Handstange mit 3Stufen Rasterung.



Genauere Masseinstellung für den Horizontalschnitt.



Die Hochleistungssäge STANDARD III.



STANDARD II

Die STANDARD II und STANDARD II TRK bieten Ihnen im Prinzip alles was Sie brauchen. Bewährte Technik, vielfältige Einsatzmöglichkeiten und die beispielhafte Striebig-Präzision. Striebig Plattensägen sind berühmt wegen ihrer hohen Schnittgenauigkeit und ihrer Qualität von der Konstruktion bis zur Verarbeitung.

**Das Mass aller Dinge:  
Die ausrissfreie Kante.**

Ziel im Plattenzuschnitt ist der Fertigschnitt. Ausrissfrei, auf 1/10 mm genau. Die Striebig STANDARD II und STANDARD II TRK sind hochpräzise Maschinen, die diese Anforderungen grundsätzlich erfüllen, denn sie bieten für Präzisionsschnitte die idealen Voraussetzungen:

- Der vielfach verstrebt und verstärkte Sägerahmen
- Die starken Profile
- Der leistungsstarke Motor
- Der vibrationsfreie Sägebalken
- Die präzise Aggregathalterung
- Die auf 1/10 mm genaue Auflage
- Der sichere, feste Stand der Werkstücke.

**Striebig TRK, der staubfreie Arbeitsplatz**

Das Striebig-Absaugsystem für Staub und Späne dokumentiert seine überdurchschnittliche Leistung in konkreten Zahlen. Die Absaugung ist so perfekt, dass z.B. bei dem Modell TRK der Staub- und Späneanteil deutlich unter 1 mg/m<sup>3</sup> liegt, d.h. sauberer kann kaum gearbeitet werden.

**Ergonomie wie sie sein soll.  
Alles im Blick.**

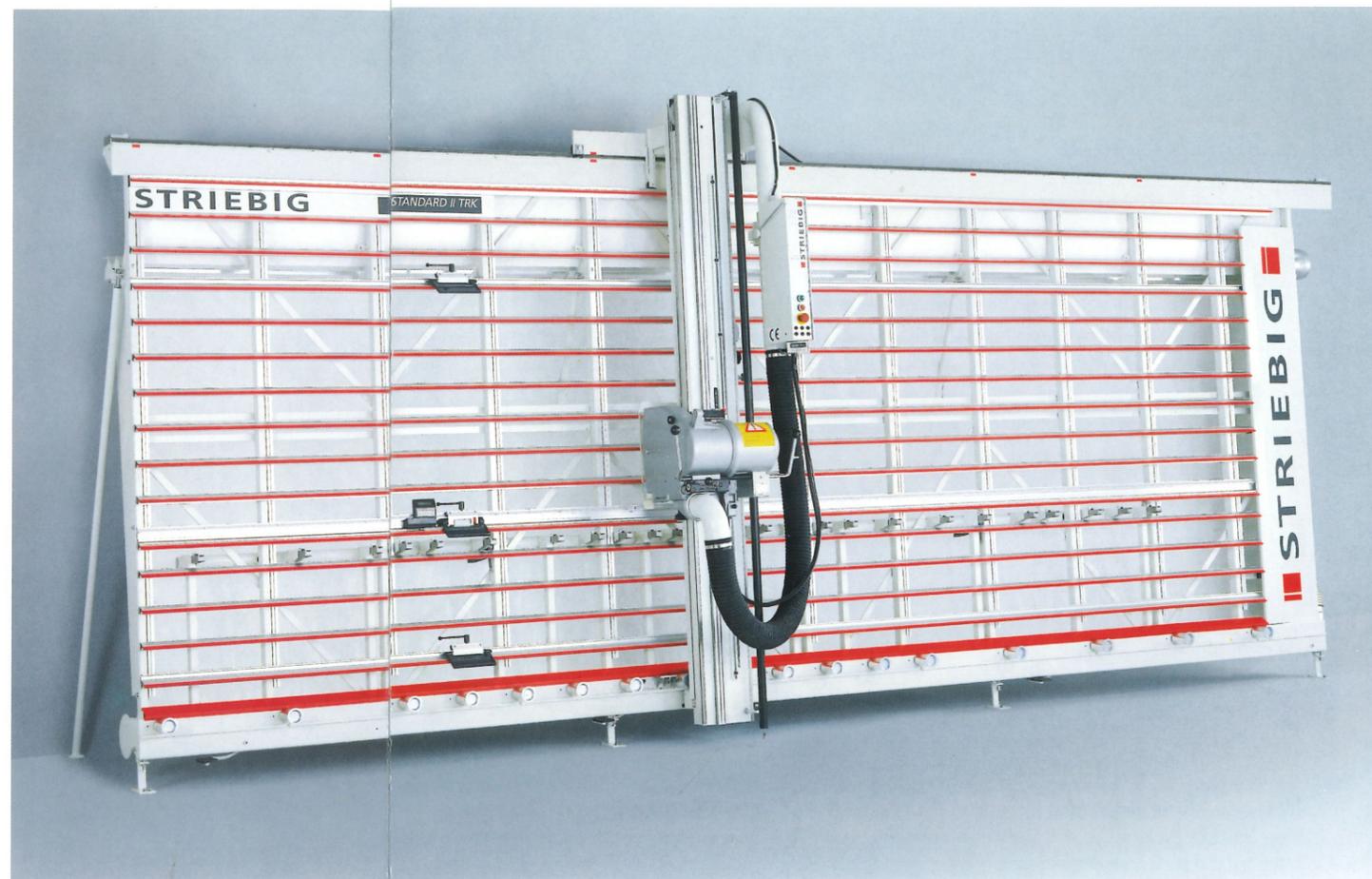
Leichtes und bequemes Arbeiten mit den Steuerungs- und Bedienelementen und ein hoher Sicherheitsstandard für den Bediener sind typische Striebig-Merkmale. So kann ermüdungsfrei und mit ungeleiteter Aufmerksamkeit gearbeitet werden.

**Noch etwas:**

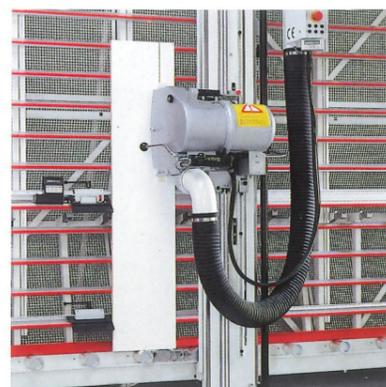
Sämtliche Striebig-Plattensägen entsprechen den CE-Vorgaben.

**Der universelle Einsatz**

Welche Platten gesägt werden müssen, spielt für eine Striebig keine Rolle. Span-, Plexiglas-, Verbund- oder Kunststoffplatten werden massgenau getrennt. Die Striebig ist für sämtliche Arbeiten die ideale Säge. Und wenn notwendig, kann auch Massivholz auf der Striebig gesägt werden.



STANDARD II TRK



Vertikalschnitt von schmalen Plattenstücken mittels Hilfsanschlügen



Streifenanschlag für identische Horizontalschnitte

**Leistungssteigerung durch Zubehör**  
Die Leistungsfähigkeit der STANDARD II und STANDARD II TRK kann durch Zubehör ausgebaut werden, z.B.

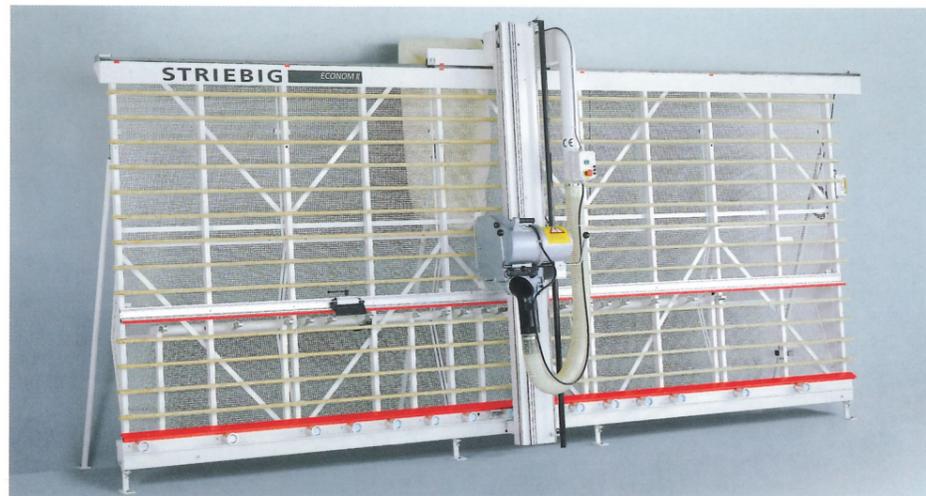
- Elektronisches Positioniersystem EPS
- Digitales Mess-System DMS
- Winkelschnittgerät WSG
- Kleinteileauflage
- Betriebsstundenzähler
- Motor mit zwei Drehzahlen
- Nutvorrichtung für Verbundplatten
- Sonderspannung
- weitere Möglichkeiten siehe Zubehörprospekt

Das Modell TRK erfüllt die Forderungen der BG Holz in allen Punkten und unterschreitet diese Vorgaben bis zu 60 %.



Schnitt auf der Mittelauflage mit Kleinteileauflage

# Die preiswerten Grundmaschinen



ECONOM II

Die drei Modelle ECONOM II, IIA und IIA TRK bilden den Einstieg in die Striebig-Qualitätsklasse. Alle wesentlichen Merkmale, die für einen Präzisionsschnitt notwendig sind, finden Sie in den ECONOM-Maschinen.

Was fehlt – und für viele Arbeiten auch nicht notwendig ist – sind hohe Leistungsreserven, Komfortelemente und der uneingeschränkte Einsatz des Zubehörs.

## Qualität und Präzision in jeder Leistungsklasse

Investitionen sind von vielen Fragen abhängig. Nicht immer muss das Grösste, Teuerste und Beste die optimale Lösung sein. Daher bietet Ihnen Striebig vier Modellreihen von vertikalen Plattensägen.

Mit ECONOM II, STANDARD II, STANDARD III und AUTOMAT III finden Sie ein Programm, das alle Wünsche erfüllt. Von der einfachen Grundmaschine bis zum Hochleistungsautomaten.

## Der Zuschnitt

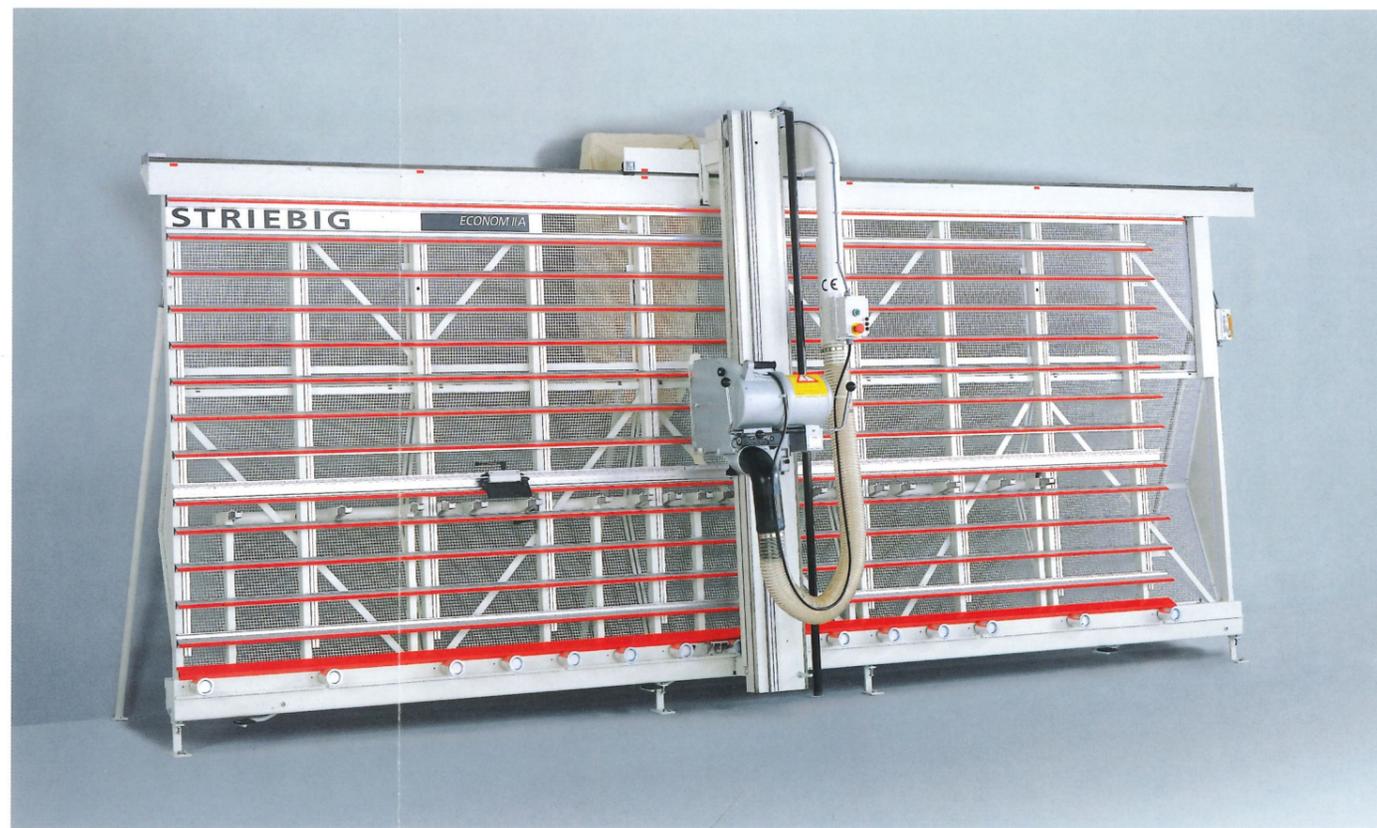
In der Präzision gibt es keine Unterschiede. Sie können mit dem digitalen Mess-System (Option) auf jeder Striebig 1/10 mm genau messen und sägen. Auch die genau ausgerichteten und gedrehten Auflagerollen bei allen Sägen sind eine weitere Garantie für die uneingeschränkte Striebig Mass-Präzision.

## Die Varianten

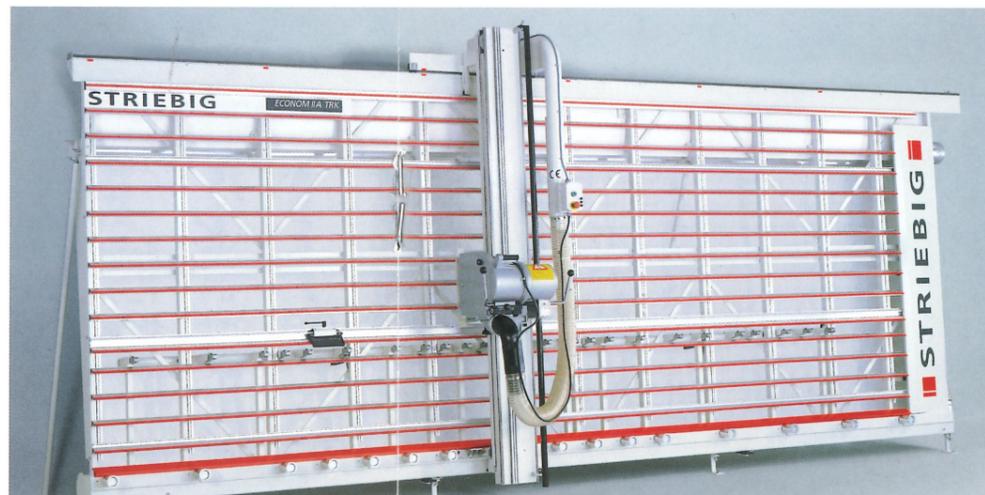
Die Grundversion ist die ECONOM II. Diese Maschine hat keinen ausweichenden Lattenrost und keine Komplettabsaugung. Die zu sägenden Platten liegen auf Spanplattenstreifen, die nach Verschleiss problemlos selbst geschnitten und eingesetzt werden können.

Die ECONOM IIA verfügt gegenüber der ECONOM II über einen ausweichenden Lattenrost. Die Absaugung ist auch hier integriert, aber – wie bei der ECONOM II – nur vorderseitig wirksam.

Das Topmodell der Grundversion ist die ECONOM IIA TRK. Diese Maschine bietet Ihnen eine erweiterte Grundausstattung und die Möglichkeiten der Zusatzausrüstung bis hin zur kompletten Staubabsaugung mit einem Wert von unter 1 mg/m<sup>3</sup>.



ECONOM IIA TRK



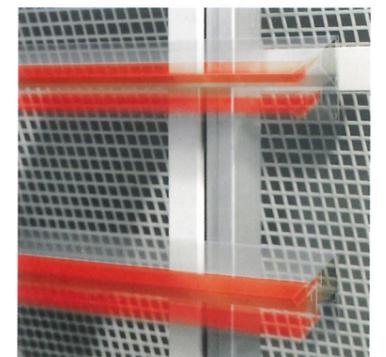
ECONOM IIA



Streifenanschlag in Funktion



ECONOM IIA Sägebalken mit offenem Sägegehäuse



Ausweichender Lattenrost bei ECONOM IIA und IIA TRK

## Leistungssteigerung durch Zubehör

Komfort und Leistungsfähigkeit können mit Original Striebig-Zubehör nach Bedarf ausgebaut werden, z. B.:

- Elektronisches Positioniersystem EPS
- Digitales Mess-System DMS
- Winkelschnittgerät WSG
- Nutvorrichtung für Verbundplatten
- Gebremste Auflagerollen
- Sonderspannungen
- weitere Möglichkeiten siehe Zubehörprospekt.

# Zubehör für höchste Ansprüche

Von einer guten Plattensäge können Sie erwarten, dass sie Span-, MDF-, NE-Metall- und Kunststoffplatten so kantenscharf und massgenau sägt, dass die gesägten Werkstücke sofort weiterverarbeitet werden können. Das ist für sämtliche Striebig-Sägen selbstverständlich. Ebenso selbstverständlich ist, dass Sie mit entsprechendem Zubehör Sandwich- und Verbund-, sowie Span- und MDF-Platten exakt nutzen können.

Damit ist die Striebig nicht nur für den Fertigschnitt, sondern auch für saubere Nutarbeiten gut geeignet. In Verbindung mit

dem Winkelschnittgerät WSG können die Sägeschnitte und Nuten in jedem Winkel von 0°- 46° ausgeführt werden.

Das von Striebig entwickelte Zubehör steigert die schon vorhandenen Vorzüge nochmals in den Bereichen

- Präzision
- Leistung
- Bedienung / Komfort
- Einsatzvielfalt.

Das Angebot an Zubehör ist sorgfältig ausgewählt und kann, je nach Maschinentyp, von Ihnen individuell zusammengestellt werden. Bitte achten Sie darauf, dass nicht jedes Zubehörteil auf jede Maschine passt (konstruktionsbedingt).



Schnittmuster

## Professionelle Schnitt-Technik

### Das Striebig Vorritz-Sägeaggregat VSA

Sägen ohne Qualitätseinbußen bei besonders harten, spröden oder faserigen Oberflächen. Das Striebig Vorritz-Sägeaggregat zeichnet sich durch eine Reihe von Vorteilen aus, die nicht selbstverständlich sind.

- Problemlose Montage
- Schnelle und einfache Justierung
- Leichte Handhabung
- 4-5fach längere Standzeit des Sägeblattes
- 400-500 Laufmeter verleimfähige Schnittkanten
- Deutliche Reduzierung der Werkzeug- bzw. Schärfkosten
- Einfaches Zu- oder Abschalten des Vorritz-Sägeaggregates
- Kompakte Bauweise, übersichtliches Arbeiten.

Ergebnis: Präzision, Qualität und Komfort in Vollendung.

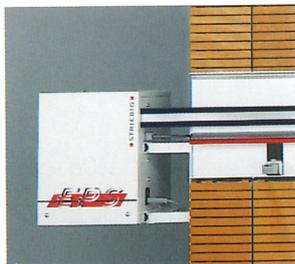


## Komfort und Leistungssteigerung

### Das elektronische Positioniersystem EPS

Masse eintippen, fertig. Das elektronische Positioniersystem "führt" den Anschlag für den Senkrechtschnitt in Schnittposition. So sägen Sie schnell und präzise Stück für Stück. Gleichzeitig kann das EPS bis zu 400 Werte speichern, die ebenfalls per Tastendruck abgerufen werden können. Damit hilft das EPS von Striebig Fehler zu vermeiden, falsche Masseingaben bei Wiederholanschnitten entfallen und der Anschlag fährt exakt auf 1/10 mm genau auf Mass. Das spart Zeit und ist somit die ideale Kombination von Arbeitserleichterung und Leistungssteigerung.

- (1) Das Steuergerät hat eine direkte Verbindung zum elektronisch geführten Längsanschlag. So ergibt sich ein Antrieb ohne unnötige Toleranzen.
- (2) Der Anschlag wird spielfrei in der Anschlagsschiene geführt.
- (3) Übersichtlich mit Display, so ist das Bedientableau gestaltet. Voraussetzung für fehlerfreies Arbeiten.



Steuergerät (1)



Anschlag (2)



Display (3)



Für alle Modelle

## Unbestechlich. Auf 1/10 mm genau



### Das digitale Mess-System DMS

Ob Sie vertikal (y-Achse) oder horizontal (x-Achse) messen, das akkubetriebene Mess-System (x-Achse) von Striebig misst berührungslos auf 1/10 mm genau. Das verschleißfreie, kabellose Mess-System wird positioniert und per Exzenterklemmung unverrückbar festgehalten. So erhalten Sie exakte Werkstücke für meisterliche Arbeiten.

Der leistungsfähige Akku ist für mehr als zwei Wochen Betriebsdauer ausgelegt. Das Nachladen des Akku erfolgt innerhalb weniger Stunden.

Die separate Akku-Ladestation (mit Reserve-Akku) ist mit einer Wandhalterung ausgerüstet. So können Sie die Station sowohl direkt an eine Steckdose als auch am Arbeitsplatz griffbereit für den schnellen Wechsel montieren.

Auf der Abbildung gut zu sehen ist die Soft-Stop Gleitauflage von Striebig. Die Auflageflächen sind so ausgeformt, dass das Werkstück rutschsicher auf der Mittelaufgabe steht und Beschädigungen der Kante vermieden werden.

Für alle Modelle

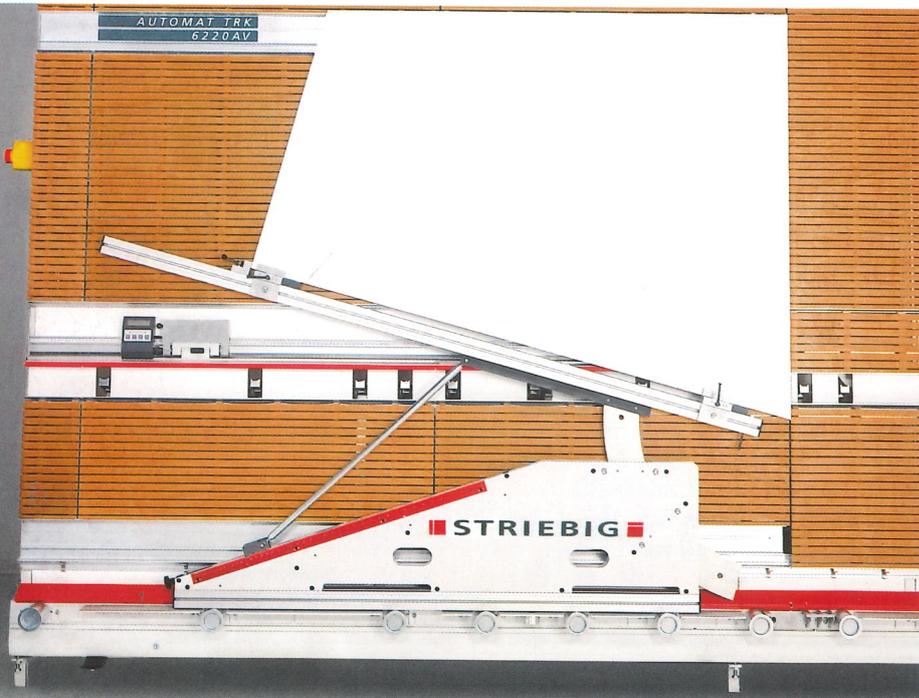
# Präzise Winkel, passgenaue Gehrungen. Von 0°- 46°

## Das Winkelschnittgerät WSG

Das Winkelschnittgerät von Striebig ist etwas besonderes:

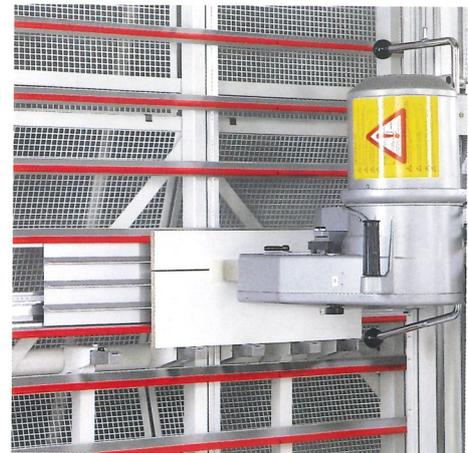
- Es ist links- oder rechtsseitig neben jeder vertikalen Schnittstelle zu montieren
- Das Winkelschnittgerät wird mit einem Handgriff fest mit dem Rahmen/der Auflage der Säge verbunden
- Stufenlos einstellbare Werkstück-Kantenlänge durch integrierte Mass-Skala
- Einfaches, sicheres und präzises Einstellen der Winkel auf 1/10° genau
- Die versehentliche Rückstellung unter Last wird durch eine Rastersicherung verhindert

- Die stabile Konstruktion ermöglicht Winkelschnitte an grossen und schweren Platten
- Hohe Produktivität, da zeitraubende Anpassungen bei verschiedenen Schnittsituationen entfallen
- Rationeller Zuschnitt, da das einmal eingestellte Mass in allen Winkeleinstellungen exakt gehalten wird
- Für Platten bis 42 mm Stärke
- Verleimfähige Winkelschnitte
- Sichere, handliche Aufbewahrung in einer stabilen Holzschatulle, wenn das Winkelschnittgerät nicht montiert ist.



Für alle Modelle

## Verarbeitungsfähige Kanten. Auch für Kleinteile.

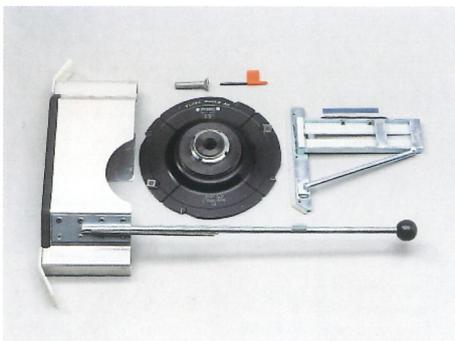


### Kleinteile-Zuschnitt. Sicher, gefahrlos, präzise.

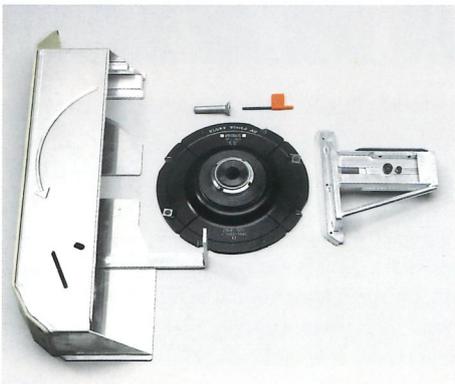
Die Kleinteileauflage wird oberhalb der Mittelaufgabe links und rechts vom Nullpunkt aufgesteckt. Kleine, dünne Werkstücke haben damit eine sichere Auflage und einen präzisen Stand. Ohne Gefahr für die Finger (kein Halten, kein Schieben) werden die kleinsten Teile exakt gesägt.

Für Modelle ECONOM IIA und IIA TRK, STANDARD II und II TRK, STANDARD III und AUTOMAT III (Bei III TRK-Modellen serienmässig)

# Leistungs- und Einsatzerweiterung durch Striebig Zubehör



Tiefenanschlag für Modellreihe II



Tiefenanschlag für Modellreihe III

## Tiefenanschlag für Verstellnutwerkzeuge und Verstellnuten

Das Zubehör-Set ist schnell montiert. Die Schnitt-Tiefe wird nach Bedarf stufenlos eingestellt. Auch hier ist das Werkzeug mit Wendepplatten ausgerüstet, damit nur geringe Rüstzeiten und Werkzeugkosten anfallen.

Für alle Modelle

## Zeit- und Kostenerfassung durch Betriebsstundenzähler

Mit dem Betriebsstundenzähler gewinnen Sie Transparenz. Sie wissen exakt, wieviel Maschinenzeit Sie für jede Arbeit benötigen haben.

Für Modellreihen STANDARD II  
und STANDARD III. (Bei Modellreihe  
AUTOMAT III serienmässig)

## Zweistufiger Sägemotor für material- angepasste Drehzahlen

Der Dahlander-Motor ermöglicht durch einfaches Umschalten eine Veränderung der Drehzahl um 50%.

Für Modellreihen STANDARD II,  
STANDARD III und AUTOMAT III

## Fremdlüfter für Vorschubmotor

Erweitert die Regelstrecke für die Vorschubgeschwindigkeit, vor- und rückwärtig getrennt einstellbar, von 5 bis 25m/min. Damit ist für jedes Material, insbesondere Kunststoffe, die materialspezifische Sägevorschubgeschwindigkeit wählbar.

Für Modellreihe AUTOMAT III

## Tropenisolation

Spezialimprägnierung der Motorenwicklung gegen Feuchtigkeit und Insektenbefall.

Für alle Modelle

## Auflagerollen mit Feststellbremse

Durch einfaches Antippen eines der drei Fusspedale werden die Auflagerollen gelöst oder festgestellt. Sind die Rollen "verriegelt" stehen die Platten fest positioniert auf den Rollen.

Für Modellreihe ECONOM II

## Filtersack mit grösserer Kapazität und leichterer Entleerbarkeit

Die Absaugung der STANDARD II unterscheidet sich von der serienmässigen Absaugung der ECONOM II und IIA durch einen zusätzlichen, beweglichen Felgenwagen mit Späneschlauch und einem Filtersack. Dieser lässt sich seitlich an der Maschine anbringen. Die Anschlussmöglichkeit an eine externe Absauganlage ist vorgesehen.

Für ECONOM II und IIA

## Schablonenstange zum „Programmieren“ von Standardmassen

Für Modellreihe ECONOM II

## Streifenanschlag. Einfach, schnell und genau für Wiederholanschnitte

Für ECONOM IIA und IIA TRK

## Zubehör auf einen Blick

	ECONOM II	ECONOM IIA	ECONOM IIA TRK	STANDARD II	STANDARD II TRK	STANDARD III	STANDARD III TRK	AUTOMAT III	AUTOMAT III TRK
Vorritz-Sägeaggregat VSA	—	—	—	—	—	●	●	●	●
Elektronisches Positioniersystem EPS	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Digitales Mess-System DMS	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Winkelschnittgerät WSG	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kleinteileauflage	—	●	●	●	●	●	S	●	S
Soft-Stop Gleitauflage	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nutvorrichtung für Verbundplatten und Wendepaltenprofilfräser; U-Form/135°/90°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tiefenanschlag für Verstellnutwerkzeuge + Verstellnuter	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler	—	—	—	●	●	●	●	S	S
Motor mit 2 Drehzahlen	—	—	—	●	●	●	●	●	●
Fremdlüfter für Vorschubmotor	—	—	—	—	—	—	—	●	●
Sonderspannung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tropenisolation	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatensteuerung ohne Null-Leiter	—	—	—	—	—	—	—	●	●
Gebremste Auflagerollen	●	●	●	S	S	S	S	S	S
Absaugung STANDARD II	●	●	S	S	S	—	—	—	—
Schablonenstange	●	●	●	S	S	S	S	S	S
Hilfsanschlag	—	●	●	S	S	S	S	S	S
Streifenanschlag wie STANDARD II	—	●	●	S	S	—	—	—	—
Eintauchvorrichtung	●	●	●	S	S	S	S	—	—

●	auf Wunsch
S	serienmässig
—	nicht lieferbar

Änderungen infolge Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

# Punkt für Punkt Pluspunkte

Sämtliche Angaben beziehen sich auf den Typ 6220.

## Pluspunkte für AUTOMAT III und AUTOMAT III TRK

- 40fach verstrebter, festverschweisster und damit verwindungssteifer Sägerahmen
- 17fache Rollenauflage mit drei Bremspedalen
- 4,7 m lange, geteilte Mittelauflage auf optimaler Arbeitshöhe
- Extrem stabiler Sägebalken
- Starker, durchzugskräftiger 5,5 kW-Motor (7,5 PS)
- Mühelose Bedienung dank vollständig ausbalanciertem Sägeaggregat
- Präzisions-Führungsschienen für das Sägeaggregat
- Kompaktes, schwingungsfreies Sägeaggregat
- Absolute Parallelität von Führungsschiene, Mittel- und Rollenauflage
- Leiser Motor, dank Supersilent-Geräuschdämmung
- Fertigung der Maschine in den Präzisionsteilen auf 1/100 mm
- Absolute Winkelgenauigkeit durch doppelte Verriegelung des Sägebalkens
- Eingebauter Streifenanschlag für Wiederholanschnitte
- Stabiler Druckschuh für Materialfixierung und perfekte Absaugung auf der Vorderseite
- Breite Nullpunkt-Auflage gegen das Abrutschen von Streifen und Kleinteilen
- Funktionelles, ergonomisches Design
- Leichtes Ein- und Ausschwenken des Aggregates
- Schnellverschluss für Haubendeckel
- Beliebig aufrüstbar
- Spaltkeil bei laufendem Motor ein- und ausschwenkbar. Automatische Rückstellung
- Elektromagnetische Bremse
- Integriertes Vorritz-Sägeaggregat (Option)
- Ein-Hand-Verriegelung des Sägebalkens mit 3-Stufen-Rasterung
- Zwei zusätzliche Hilfsanschläge für die präzise und sichere Materialpositionierung
- Betriebsstundenzähler
- Wahlweise automatischer oder handgeführter Sägeablauf
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeiten
- Geregelter Schnittverlauf
- SPS Steuerung mit automatischer Fehleranzeige (Check-Control)
- Schnelle und einfache Masseinstellung
- Fixmasseinstellung für wiederkehrende Masse
- Sägeblatt-Überstand 15 mm
- Umlaufendes Massband mit Feineinstellung, in Augenhöhe ablesbar
- Einfache Sägeblattparretierung

### Nur AUTOMAT III

- Ausweichender Alu-Lattenrost

### Nur AUTOMAT III TRK

- Grossflächige, ausweichende Holzauflage
- Integrierte Kleinteileauflage
- Sägeblatt-Überstand bleibt in der Auflage. Reduzierung der Unfallgefahr.

- **Beide Modelle müssen an eine externe Staubabsaugung angeschlossen werden (nicht Bestandteil des Lieferumfangs)**

## Pluspunkte für STANDARD III und STANDARD III TRK

- 40fach verstrebter, festverschweisster und damit verwindungssteifer Sägerahmen
- 17fache Rollenauflage mit drei Bremspedalen
- 4,7 m lange, geteilte Mittelauflage auf optimaler Arbeitshöhe
- Extrem stabiler Sägebalken
- Starker, durchzugskräftiger 5,5 kW-Motor (7,5 PS)
- Mühelose Bedienung dank vollständig ausbalanciertem Sägeaggregat
- Präzisions-Führungsschienen für das Sägeaggregat
- Kompaktes, schwingungsfreies Sägeaggregat
- Absolute Parallelität von Führungsschiene, Mittel- und Rollenauflage
- Leiser Motor, dank Supersilent-Geräuschdämmung
- Fertigung der Maschine in den Präzisionsteilen auf 1/100 mm
- Absolute Winkelgenauigkeit durch doppelte Verriegelung des Sägebalkens
- Eingebauter Streifenanschlag für Wiederholanschnitte
- Stabiler Druckschuh für Materialfixierung und perfekte Absaugung auf der Vorderseite
- Breite Nullpunkt-Auflage gegen das Abrutschen von Streifen und Kleinteilen
- Funktionelles, ergonomisches Design
- Leichtes Ein- und Ausschwenken des Aggregates
- Schnellverschluss für Haubendeckel
- Beliebig aufrüstbar
- Elektromagnetische Bremse
- Spaltkeil bei laufendem Motor ein- und ausschwenkbar. Automatische Rückstellung
- Integriertes Vorritz-Sägeaggregat (Option)
- Ein-Hand-Verriegelung des Sägebalkens
- Zwei zusätzliche Hilfsanschläge für die präzise und sichere Materialpositionierung
- Schnelle und einfache Masseinstellung
- Fixmasseinstellung für wiederkehrende Masse
- Sägeblatt-Überstand 15 mm
- Umlaufendes Massband mit Feineinstellung, in Augenhöhe ablesbar
- Einfache Sägeblattparretierung
- Automatische Eintauchvorrichtung

### Nur STANDARD III

- Ausweichender Alu-Lattenrost

### Nur STANDARD III TRK

- Grossflächige, ausweichende Holzauflage
- Integrierte Kleinteileauflage
- Sägeblatt-Überstand bleibt in der Auflage

- **Beide Modelle müssen an eine externe Staubabsaugung angeschlossen werden (nicht Bestandteil des Lieferumfangs).**

Sämtliche Angaben beziehen sich auf den Typ 6220.

## Pluspunkte für STANDARD II und STANDARD II TRK

### Maschinen nach Mass

Arbeitsmengen, Komfortexpectationen und Qualitätsvorstellungen sind von Fall zu Fall verschieden. Striebig bietet für jede Aufgabe die passende Maschine. Vom Automaten bis zur Grundmaschine in mehr als 1200 verschiedenen Ausführungs- und Ausrüstungsmöglichkeiten.

- 40fach verstrebt, festverschweisster und damit verwindungssteifer Sägerahmen
- 17fache Rollenauflage mit drei Bremspedalen
- 4,7 m lange, geteilte Mittelauflage auf optimaler Arbeitshöhe
- Extrem stabiler Sägebalken
- Ausweichender Alu-Lattenrost
- Rutschhemmende Auflagen
- Starker, durchzugskräftiger 5,5 kW-Motor (7,5 PS)
- Integrierte Staubabsaugung (STANDARD II), besonders leistungsfähig
- Mühelose Bedienung dank vollständig ausbalanciertem Sägeaggregat
- Präzisions-Führungsschienen für das Sägeaggregat
- Kompaktes, schwingungsfreies Sägeaggregat
- Absolute Parallelität von Führungsschiene, Mittel- und Rollenauflage
- Leiser Motor, dank Supersilent-Geräuschdämmung

- Fertigung der Maschine in den Präzisionsteilen auf 1/100 mm
- Absolute Winkelgenauigkeit durch doppelte Verriegelung des Sägebalkens
- Eingebauter Streifenanschlag für Wiederholschnitte
- Stabiler Druckschuh für Materialfixierung und perfekte Absaugung auf der Vorderseite
- Breite Nullpunkt-Auflage gegen das Abrutschen von Streifen und Kleinteilen
- Funktionelles, ergonomisches Design
- Leichtes Ein- und Ausschwenken des Aggregates
- Ein-Hand-Verriegelung des Sägebalkens
- Zwei zusätzliche Hilfsanschlätze für die präzise und sichere Materialpositionierung
- Schnelle und einfache Masseinstellung
- Fixmasseinstellung für wiederkehrende Masse
- Sägeblatt-Überstand 9 mm

### Welche Maschine?

Die unter der Typenbezeichnung STANDARD II und STANDARD II TRK gebauten Maschinen sind bis auf die unterschiedliche Staubabsaugung identisch.

Die gesetzlichen Vorschriften einiger Länder erfordern bei der Holzverarbeitung die TRK-Absaugung.

## Pluspunkte für ECONOM II und IIA

- 40fach verstrebt, festverschweisster und damit verwindungssteifer Sägerahmen
- 17fache Rollenauflage
- 4,7 m lange, geteilte Mittelauflage auf optimaler Arbeitshöhe
- Extrem stabiler Sägebalken
- Durchzugskräftiger Motor
- Integrierte Staubabsaugung auf der Vorderseite, besonders leistungsfähig
- Mühelose Bedienung dank vollständig ausbalanciertem Sägeaggregat
- Präzisions-Führungsschienen für das Sägeaggregat
- Kompaktes, schwingungsfreies Sägeaggregat
- Absolute Parallelität von Führungsschiene, Mittel- und Rollenauflage
- Leiser Motor dank Supersilent-Geräuschdämmung
- Fertigung der Maschine in den Präzisionsteilen auf 1/100 mm
- Absolute Winkelgenauigkeit durch doppelte Verriegelung des Sägebalkens
- Eingebauter Streifenanschlag für Wiederholschnitte
- Stabiler Druckschuh für die Materialfixierung
- Breite Nullpunkt-Auflage gegen das Abrutschen von Streifen oder Kleinteilen
- Funktionelles, ergonomisches Design
- Leichtes Ein- und Ausschwenken des Aggregates
- Ein-Hand-Verriegelung des Sägebalkens
- Schnelle und einfache Fixmasseinstellung für wiederkehrende Masse
- Sägeblatt-Überstand 9 mm

## ECONOM IIA TRK

- Staubabsaugung vorder- und rückseitig ergeben Emissionswerte von weniger als 1 mg/m<sup>3</sup>.

# Daten und Fakten die überzeugen

Typ	AUTOMAT III, AUTOMAT III TRK								STANDARD III, STANDARD III TRK							
	Abmessungen in mm				Schnittbereich in mm				Abmessungen in mm				Schnittbereich in mm			
	L	H	T1*	T2*	L	Hvert.	Hhor.	L	H	T1*	T2*	L	Hvert.	Hhor.		
6220	6765	3015	1813	1378	5300	2200	2100	6665	3015	1813	1378	5300	2200	2100		
6206	6765	2879	1754	1366	5300	2060	1960	6665	2879	1754	1366	5300	2060	1960		
6192	6765	2743	1695	1354	5300	1920	1820	6665	2743	1695	1354	5300	1920	1820		
5220	5765	3015	1813	1378	4300	2200	2100	5665	3015	1813	1378	4300	2200	2100		
5206	5765	2879	1754	1366	4300	2060	1960	5665	2879	1754	1366	4300	2060	1960		
5192	5765	2743	1695	1354	4300	1920	1820	5665	2743	1695	1354	4300	1920	1820		
4220	4765	3015	1813	1378	3300	2200	2100	4665	3015	1813	1378	3300	2200	2100		
4206	4765	2879	1754	1366	3300	2060	1960	4665	2879	1754	1366	3300	2060	1960		
4192	4765	2743	1695	1354	3300	1920	1820	4665	2743	1695	1354	3300	1920	1820		
	AUTOMAT III				AUTOMAT III TRK				STANDARD III				STANDARD III TRK			
Gewicht der Säge	ca. 935 kg				ca. 990 kg				ca. 840 kg				ca. 915 kg			
Schnitttiefe	80 mm				80 mm				80 mm				80 mm			
Sägemotorleistung	5,5 kW				5,5 kW				5,5 kW				5,5 kW			
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm				300 mm				300 mm				300 mm			
Sägeblatt-Bohrung	30 mm*1				30 mm*1				30 mm*1				30 mm*1			
Sägeblatt-Drehzahl	4750 U/min				4750 U/min				4750 U/min				4750 U/min			
Absaugstutzen Ø	125 mm				160 mm				125 mm				160 mm			
Anschlusswert	5,0 kW				5,0 kW				7,0 kW				7,0 kW			
Netzanschluss	3x 400 V/50 Hz				3x 400 V/50 Hz				3x 400 V/50 Hz				3x 400 V/50 Hz			
	Sonderspannungen und Sonderfrequenzen auf Anfrage															
	Geräuschkennwerte nach DIN EN 31202 mit CEN prEN 1870-2															
Leerlauf	77,7 dB(A)				77,7 dB(A)				77,7 dB(A)				77,7 dB(A)			
Bearbeitung	79,1 dB(A)				79,1 dB(A)				79,1 dB(A)				79,1 dB(A)			

Typ	STANDARD II, STANDARD II TRK							ECONOM II, ECONOM IIA, ECONOM IIA TRK						
	Abmessungen in mm				Schnittbereich in mm			Abmessungen in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1*	T2*	L	Hvert.	Hhor.	L	H	T1*	T2*	L	Hvert.	Hhor.
6220	6451	2875	1653	1285	5300	2200	2100	6451	2995	1653	1285	5300	2200	2100
6206	6451	2739	1598	1273	5300	2060	1960	6451	2859	1598	1273	5300	2060	1960
6192	6451	2603	1543	1261	5300	1920	1820	6451	2723	1543	1261	5300	1920	1820
5220	5451	2875	1653	1285	4300	2200	2100	5451	2995	1653	1285	4300	2200	2100
5206	5451	2739	1598	1273	4300	2060	1960	5451	2859	1598	1273	4300	2060	1960
5192	5451	2603	1543	1261	4300	1920	1820	5451	2723	1543	1261	4300	1920	1820
4220	4451	2875	1653	1285	3300	2200	2100	4451	2995	1653	1285	3300	2200	2100
4206	4451	2739	1598	1273	3300	2060	1960	4451	2859	1598	1273	3300	2060	1960
4192	4451	2603	1543	1261	3300	1920	1820	4451	2723	1543	1261	3300	1920	1820
	STANDARD II				STANDARD II TRK			ECONOM II		ECONOM IIA		ECONOM IIA TRK		
Gewicht der Säge	ca. 800 kg				ca. 820 kg			ca. 740 kg		ca. 800 kg		ca. 820 kg		
Schnittiefe	80 mm				80 mm			80 mm		80 mm		80 mm		
Sägemotorleistung	5,5 kW				5,5 kW			3 kW		3 kW		3 kW		
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm				300 mm			300 mm		300 mm		300 mm		
Sägeblatt-Bohrung	30 mm				30 mm			30 mm		30 mm		30 mm		
Sägeblatt-Drehzahl	4750 U/min				4750 U/min			4750 U/min		4750 U/min		4750 U/min		
Absaugstutzen Ø	-				160 mm			-		-		160 mm		
Anschlusswert	7,0 kW				7,0 kW			4,8 kW		4,8 kW		4,8 kW		
Netzanschluss	3x 400 V/50 Hz				3x 400 V/50 Hz			3x 400 V/50 Hz		3x 400 V/50 Hz		3x400 V/50 Hz		
	Sonderspannungen und Sonderfrequenzen auf Anfrage													
	Geräuschkennwerte nach DIN 45635 Teil 1659													
Leerlauf	74 dB(A)				74 dB(A)			74 dB(A)		74 dB(A)		74 dB(A)		
Bearbeitung	77 dB(A)				77 dB(A)			77 dB(A)		77 dB(A)		77 dB(A)		

1\* - bei freistehender Montage

2\* - bei Wandmontage

l - mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm

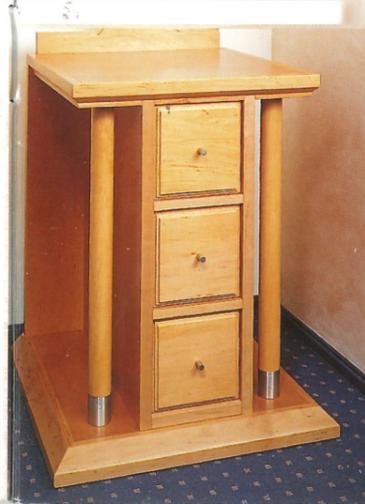
für die genannten Emissionswerte gilt ein Messunsicherheitszuschlag K=4dB(A)

Die Technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen infolge Weiterentwicklungen müssen wir uns vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen enthalten teilweise Sonderzubehör, das nicht zum serienmässigen Lieferumfang gehört.

# Sicher investieren – mit Striebig

## Gewinn durch Fertigschnitt

Die auf diesen Seiten abgebildeten Innenausbauten und Möbel sind nach dem 1/10 mm genauen Zuschnitt auf einer Striebig STANDARD III TRK direkt ohne Nacharbeiten der Kanten verarbeitet worden. Beispiele für meisterhaftes Arbeiten mit Striebig.



## Sicherheit für die Zukunft

Der Fortschritt in der Technik ist nicht aufzuhalten. Neue Materialien, Systeme und Techniken einerseits, neue Anforderungen und Erkenntnisse andererseits, zwingen die Hersteller permanent zur Weiterentwicklung. Daher ist es wichtig, sich für einen Hersteller zu entscheiden, der langfristig plant und eine systematische Modellpflege betreibt.

Besitzer von Striebig-Sägen sind da auf der sicheren Seite.

1. Noch heute ist die Ersatzteilversorgung von Maschinen, die 30 Jahre alt sind, sichergestellt.
2. Das Zubehör wird so entwickelt und konstruiert, dass es auf möglichst viele Modelle passt. Mit dem digitalen Mess-System und dem Winkelschnittgerät können zum Beispiel nachträglich Sägen ausgerüstet werden, die vor 30 Jahren gekauft wurden. So können Sie jederzeit Ihre Striebig nach Bedarf nachrüsten und mit dem Stand der Technik gehen.



# Qualität und Präzision ins Bild gesetzt

STRIEBIG AUTOMAT III  
Schnitt für Schnitt Fertigschnitt  
Automatisch



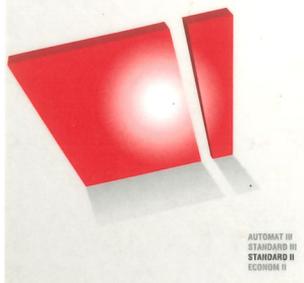
AUTOMAT III  
STANDARD III  
STANDARD II  
ECONOM II

STRIEBIG STANDARD III  
Das Sägezentrum für den Fertigschnitt



AUTOMAT III  
STANDARD III  
STANDARD II  
ECONOM II

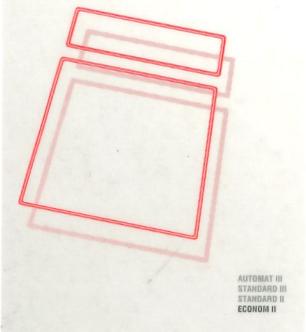
STRIEBIG STANDARD II  
Die präzise Allround-Plattensäge



AUTOMAT III  
STANDARD III  
STANDARD II  
ECONOM II

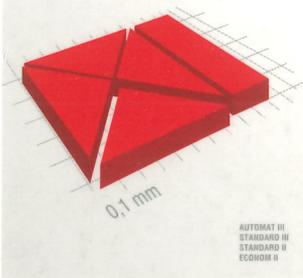
Wenn Sie zu den einzelnen Maschinen, dem Zubehör oder der Verarbeitung von Verbundplatten weitere Informationen wünschen, fordern Sie die Einzelprospekte an.

STRIEBIG ECONOM II  
Der Einstieg in die Qualitätsklasse



AUTOMAT III  
STANDARD III  
STANDARD II  
ECONOM II

STRIEBIG ZUBEHÖR  
Für den optimalen Fertigschnitt



AUTOMAT III  
STANDARD III  
STANDARD II  
ECONOM II

STRIEBIG.  
Verbundplatten  
kantenschärf sägen und nuten



AUTOMAT III  
STANDARD III  
STANDARD II  
ECONOM II

Beratung · Verkauf · Service:

Striebig AG  
Grossmatte 26a  
CH-6014 Littau  
Telefon 041 250 02 57  
Fax 041 250 51 66  
<http://www.striebig.com>  
[striebig@swissonline.ch](mailto:striebig@swissonline.ch)