



 **SUDHOFF**<sup>®</sup> perfekte kanten

# Tisch-Kantenanleimmaschinen für vorbeschichtetes Kantenmaterial

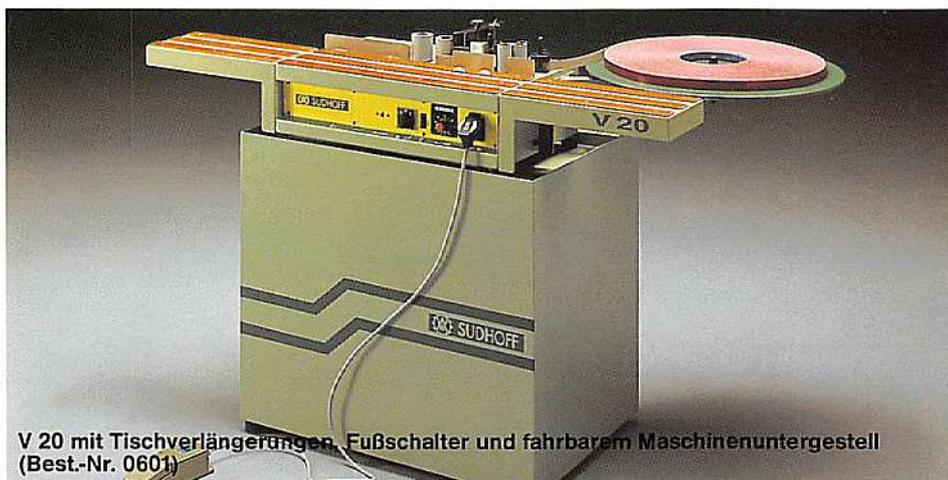


V 10 mit Formteil. (Der Tisch gehört nicht zum Lieferumfang.)

## V 10

- Automatischer Kantentransport
- Handkappung
- Leistungsstarkes 3 kW Heißluftgebläse (verdeckt montiert, dadurch geringeres Verbrennungsrisiko), mit stufenloser, elektronischer Temperaturregelung
- 2 Andruckrollen
- Auslaufseitiges Führungslinial
- Aufheizzeit: 2 min.

Die Maschine läßt sich schnell für die Arbeit mit Formteilen (mit Schablone) umrüsten.



V 20 mit Tischverlängerungen, Fußschalter und fahrbarem Maschinenuntergestell (Best.-Nr. 0601)

## V 20

- Automatischer Kantentransport
  - Elektromagnetische Rollentrenneinrichtung zum automatischen Abschneiden der Kantenlänge
  - Motorisch angetriebene Andruckrolle 5,5 m/min.
  - Leistungsstarkes 3 kW Heißluftgebläse mit stufenloser, elektronischer Temperaturregelung
  - 2 Andruckrollen auf Stehbolzen
  - Anschluß für Fußschalter der elektrischen Kappstation. (Bei geschweiften Werkstücken notwendig.)
  - Auslaufseitiges Führungslinial
  - Aufheizzeit: 2 min.
  - Schnell umrüstbar für Formteile
- Beidseitige Tischverlängerungen lieferbar.



V 25 (Der Tisch gehört nicht zum Lieferumfang.)

## V 25

- Automatischer Kantentransport
  - Elektromagnetische Rollentrenneinrichtung zum automatischen Abschneiden der Kantenlänge für schneidfähige Kanten
  - Leistungsstarkes 3 kW Heißluftgebläse, mit stufenloser, elektronischer Temperaturregelung
  - Kantenfräse (Fräsmesser) mit Tastrollen zum Bündigschneiden des überstehenden Kantenmaterials
  - 2 Andruckrollen
  - Aufheizzeit: 2 min.
- Beidseitige Tischverlängerungen von je 400 mm lieferbar.



V 30 mit abgeschwenktem Vorschub. (Der Tisch gehört nicht zum Lieferumfang.)

## V 30

- Automatischer Kantentransport
- Elektromagnetische Rollentrenneinrichtung zum automatischen Abschneiden der Kantenlänge mit Einstelleinrichtung zum Bündigschneiden der Werkstückhinterkante
- Leistungsstarkes 3 kW Heißluftgebläse, mit stufenlos elektronischer Temperaturregelung
- Kantenfräse (Fräsmesser) mit Tastrollen, zum Bündigschneiden des überstehenden Kantenmaterials
- Elektromagnetische Kappstation für Werkstückvorderkante (mitlaufend)
- Tischverlängerung, beidseitig
- Automatischer Bandvorschub, 7 m/min.
- 2 Andruckrollen
- Aufheizzeit: 2 min.