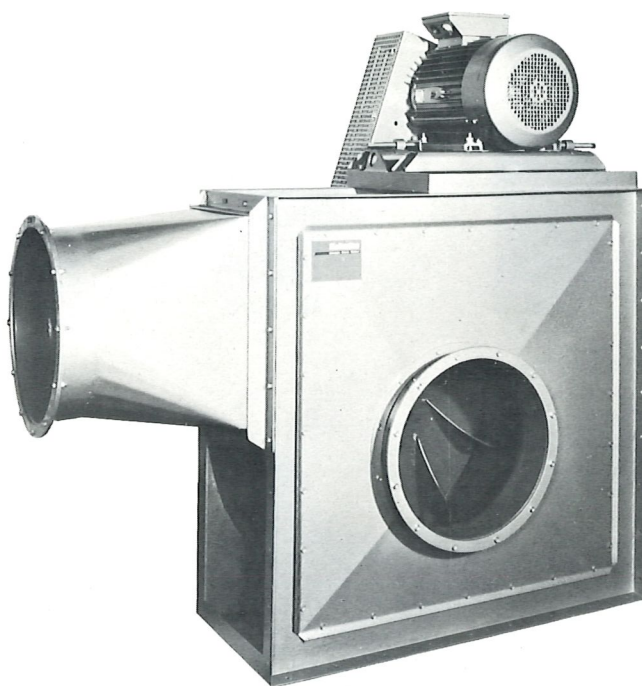


„Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe K



Typ K 400, 11 kW
Gehäuseposition GR 90/2

Einsatzbereich: Die Radialventilatoren sind besonders geeignet für die pneumatische Förderung von Stäuben, Spänen und Hackschnitzeln, wie sie in der Holz-, Kunststoff- und Papierbe- und -verarbeitung anfallen. Die Fördermitteltemperatur soll 333 K (60 Grad Celsius) nicht überschreiten.

Bauart: Einstufig, einseitig saugend, komplett mit rundem Saug- und Druckstutzen. Die Saug- bzw. Druckrohrleitung kann direkt angeschlossen werden. Das Ventilatorgehäuse ist windungsfrei aus Stahlblech geschweißt und zusätzlich mit Profilstreben verstärkt.

Laufträder: Die Kernstücke der Ventilatoren sind optimal berechnet und auf höchste Leistung ausgelegt. Elektronisch gesteuert wird jedes Lauftrad statisch und dynamisch in allen Ebenen nach VDI 2060 ausgewuchtet und ist dadurch besonders laufruhig. Die Lauftradbefestigung auf der Antriebswelle erfolgt mit einem weltweit verbreiteten Spannbuchsensystem, das eine lagerschonende Montage, sichere Kraftübertragung und problemlosen Service garantiert. Für einen Lauftradwechsel ist kein Spezialwerkzeug erforderlich.

Gehäusestellungen und Drehrichtungen: Die Ventilatoren werden in den verschiedensten Gehäusestellungen und Drehrichtungen gebaut. Die Angabe der Position erfolgt nach den Richtlinien VDMA 24 165.

Motoren, elektrische Ausrüstung: Im Normalfall kommen Drehstrommotoren nach IEC-Norm und VDE 0530 Teil 1 zum Einsatz. Die Schutzart für Motor und Klemmkasten ist IP 54 nach IEC 34-5 und DIN 40 050. Wird die Spannung in der Bestellung nicht ausdrücklich vorgeschrieben, liefern wir die Motoren für 380/660 Volt, 50 Hertz.

Motoren für Sonderspannungen und Tropenisolation oder Kaltleiterschutz liefern wir auf Anfrage.

Antrieb: Die „Schuko“-Radialventilatoren mit Keilriemenantrieb werden mit zwei verschiedenen Antriebsarten und -formen hergestellt, Baureihe K und K-G.

Baureihe K: K-Ventilatoren decken einen großen Leistungsbereich ab. Das Lauftrad ist auf eine mehrfach gelagerte Zwischenwelle aufgesetzt. Der Antrieb erfolgt über mehrrollige Keilriemenscheiben und Hochleistungskeilriemen. Die Drehzahl und das Lauftrad sind jeweils auf den gewünschten Volumenstrom (m^3/h) und die erforderliche Pressung (Pa) abgestimmt. Diese Ventilatoren erlauben eine individuelle Leistungsanpassung und besonders energiesparende Motorauslegung.

Die Antriebsgruppe ist in Kompaktbauweise direkt auf das Ventilatorgehäuse aufgesetzt. Der Motor sitzt auf starken Spannschienen und kann zum Spannen der Keilriemen leicht verstellt werden. Die Schutzvorrichtungen an dem Riementrieb entsprechen den Vorschriften der Berufsgenossenschaften.

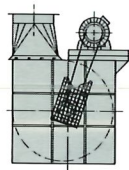
Verschleißfestigkeit: Für Einsatzbereiche, in denen mit besonderem Verschleiß gerechnet werden muß, liefern wir Gehäuseauskleidungen und Laufträder aus Mangan-Hartstahl oder mit vergüteter Oberfläche.

Schalldämmung: Alle K-Ventilatoren können in schalldämpfter Ausführung gebaut und geliefert werden. Zusätzlich empfiehlt sich dann der Einbau von weiteren schalldämpfenden Elementen wie z. B. flexible Rohranschlußmanschetten (**Kompensatoren**), **Rohrschalldämpfer** und der Aufbau des Ventilators auf **Schwingmetalle**.

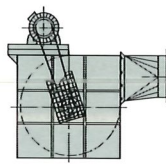
Außenanstrich: Je nach Aufstellungsort erhalten die Ventilatoren einen entsprechenden Oberflächenschutz. Für extreme Umweltbedingungen können die Gehäuse in feuerverzinkter Ausführung geliefert werden. Farbstriche liefern wir in allen RAL-Farben. Die Grundierung wird in einem Tauchbad aufgetragen, um einen optimalen Aufbau des Korrosionsschutzes sicherzustellen. Der Endanstrich erfolgt in einer hochwertigen Lackfarbe, die auf Wunsch auch für Außenanstellung geeignet ist. Der serienmäßige Farbton ist Silber, als Hammerschlag-Effektlack. Außenanstriche erfolgen nach RAL 7005, mausgrau. Schutzvorrichtungen sind gelborange, RAL 2000.

Baureihe K

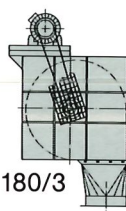
Gehäusepositionen von der „Antriebsseite“ gesehen nach VDMA 24165



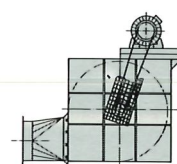
GR 360/1



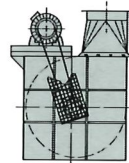
GR 90/2



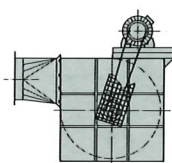
GR 180/3



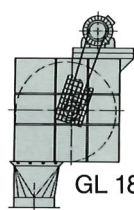
GR 270/4



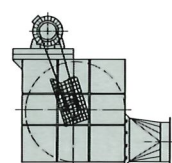
GL 360/5



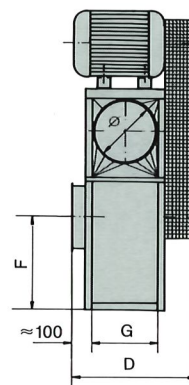
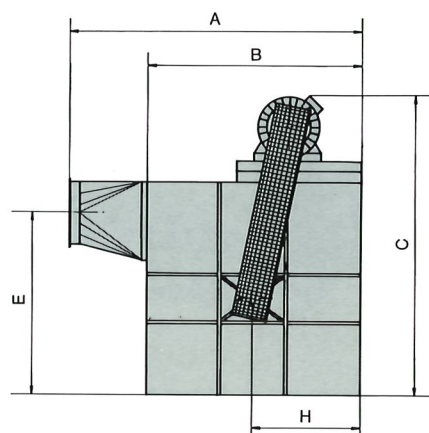
GL 90/6



GL 180/7



GL 270/8



Technische Daten (Bautoleranz $\pm 5\%$, *Gewichte mit Standardmotor)

Artikel-Nr.	Typ	Motorleistung [kW]	Volumenstrom \dot{V} [m ³ /h]	Totaldruck Δp_t [Pa]	ϕ	Länge		Höhe **C	Breite D	**E	**F	G	H	Gewicht* ca. [kg]
						A	B							
Baureihe K 2														
825 000	K 250	7,5	5 250	2 720	250	1 355	1 005	1 470	650	840	460	250	545	310
825 100	K 250	11	5 500	3 820	250	1 355	1 005	1 520	650	840	460	250	545	345
830 000	K 300	5,5	6 900	1 660	300	1 355	1 005	1 470	650	815	460	250	545	260
830 100	K 300	7,5	7 200	2 160	300	1 355	1 005	1 470	650	815	460	250	545	310
830 200	K 300	11	7 950	2 930	300	1 355	1 005	1 520	650	815	460	250	545	340
835 000	K 350	7,5	8 950	1 750	350	1 405	1 005	1 470	650	790	460	250	545	300
835 100	K 350	11	9 700	2 450	350	1 405	1 005	1 520	650	790	460	250	545	340
835 200	K 350	15	10 350	3 210	350	1 405	1 005	1 520	700	790	460	250	545	360
840 000	K 400	11	11 600	1 970	400	1 405	1 005	1 520	650	765	460	250	545	345
840 100	K 400	15	12 800	2 420	400	1 405	1 005	1 520	700	765	460	250	545	365
Baureihe K 3														
840 200	K 400	18,5	13 700	2 950	400	1 550	1 150	1 750	800	895	500	400	615	430
845 000	K 450	15	14 900	2 050	450	1 700	1 150	1 700	800	870	500	400	615	440
845 100	K 450	18,5	15 400	2 500	450	1 700	1 150	1 750	800	870	500	400	615	450
845 200	K 450	22	16 700	3 200	450	1 700	1 150	1 750	800	870	500	400	615	470
850 000	K 500	18,5	18 200	2 150	500	1 700	1 150	1 750	800	845	500	400	615	460
850 100	K 500	22	19 900	2 550	500	1 700	1 150	1 750	800	845	500	400	615	470
Baureihe K 4														
856 000	K 560	22	21 900	2 160	560	1 930	1 380	2 000	920	1 055	555	420	575	620

** Bei Schallisolation + 50 mm