



Balkenpress-Vollautomat – online gesteuert



Die absolute Toplösung für die leistungsorientierte Fensterfabrik

BALKENPRESS-VOLLAUTOMAT – ONLINE GESTEUERT

Beim online gesteuerten Balkenpress-Vollautomat, können die Einzelhölzer komplett lose (ohne Vor- und Anstecken!) in die Presse gelegt werden.

Maßverstellung und Maßerkenkung erfolgt in Breite und Höhe über die Online-Steuerung.

Dieser technisch ausgereifte, in der Praxis erprobte, Balkenpress-Vollautomat gewährleistet die konsequente Einmannbedienung in der leistungsorientierten Fensterfabrik.

Durch die vier aufgesetzten, beweglichen, zentrisch angeordneten, Pressecken liegen die Rahmenteile bei der Verpressung nicht direkt auf den durchgehenden Balken, sondern auf den Pressecken auf.

Hier die entscheidenden Exklusiv-Vorteile für den Benützer:

- Keine Leimreste auf den durchgehenden Press- und Widerlagerbalken, schnelles und einfaches Auswechseln von Konterprofildruckplatten für außenprofilierte Flügelrahmen.
- Die Einlegehöhe beträgt 500 mm (auf Kundenwunsch änderbar). Alle Widerlager feinjustierbar für absolute Winkelgenauigkeit und Langzeitpräzision.

Anlageflächen in leimabweisender Ausführung

Widerlager- und Druckplattentiefe = 80 mm (Auf Anfrage änderbar!).

- Die automatische Maßerkenkung in Breite wie Höhe erfolgt lineargeführt mit sehr hoher Verstellgeschwindigkeit, ca. 10 m/min., und exakter Positioniergenauigkeit über die Vier-Achsen-Steuerung mittels Spezialgewindespindeln und Servoantrieb.
- Die Verpressung der Rahmenteile kann entweder auf Widerstand oder auf Maß erfolgen (Entscheidung kundenseits).

Normalzubehör:

2 Vertikaldruckzylinder

2 Horizontaldruckzylinder

4 Servoachsen

Automatischer Preßzyklus: Eckverbindung "Zapfen und Schlitze" oder/und "Dübel"

Bedienfeld links, fahrbar

Sonderzubehör:

Zusätzliche Vertikal- oder Horizontalwiderlager

Mehrfachhaltezylinder-System zum Fixieren und losem Einlegen der Hölzer mit integrierter, automatischer Hochschleppfunktion für oberes Querholz bei hohen Rahmen

Elektronische Druckregelung, visualisierbar am Bildschirm

Konterprofilzulagen

Automatischer Eintransport

Automatischer Austransport

Automatische Nagelgeräte

Auf Wunsch Verpressung rein elektronisch

Funk-Handpanel

Technische Daten:

Standardgröße

Arbeitslänge x Arbeitshöhe: 3000 x 2000 mm

Sonderausführung für größere Längen
und Höhen sind möglich.

(Bitte fragen Sie unsere Preise an)

Drehstrommotor 3 KW: 220 / 400 Volt

Preßdruck pro Zylinder elektronisch regelbar: 200 - 2000 kg

Platzbedarf (L x B x H): 4350 x 1600 x 3150 mm

Nettogewicht: ca. 2800 kg

Lackierung: RAL 7035 lichtgrau mit RAL 5018 türkisblau

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.