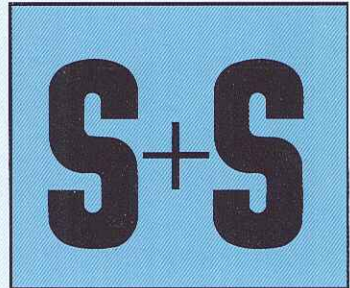
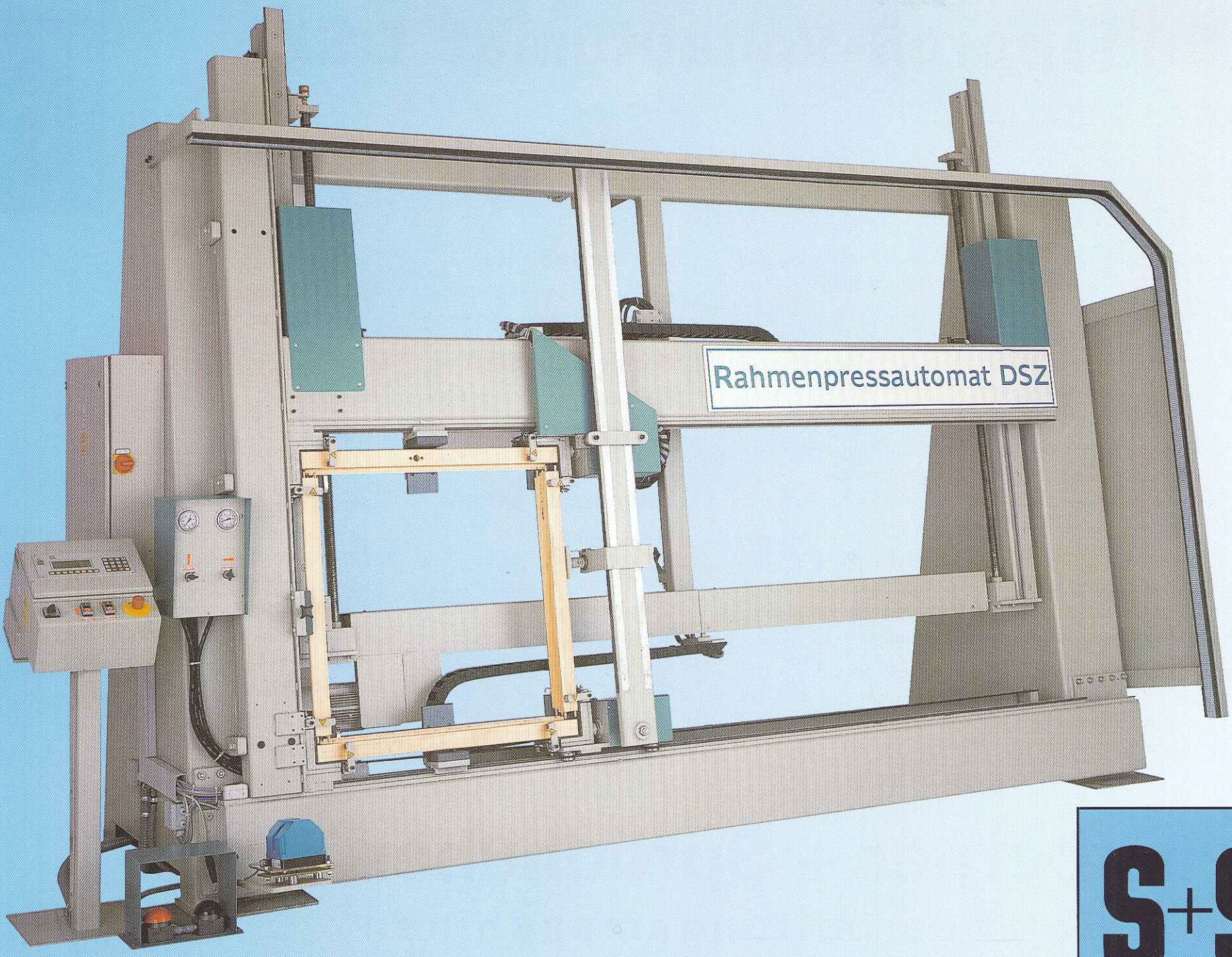
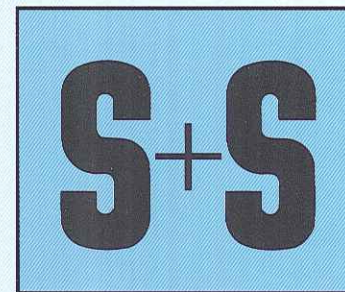


Rahmenpreß-Vollautomat DSZ



Rahmenpreß-Vollautomat DSZ



Aus unserer langjährigen Erfahrung in der Holzbearbeitung haben wir den **Rahmenpreß-Vollautomaten DSZ** entwickelt.

Mit dieser Maschine können Sie alle Rahmen oder Flügel in Schlitz-, Zapfen- oder Dübelverbindung, unlackiert oder lackiert und profiliert verpressen.

Der formschön und äußerst stabil gebaute Rahmenpreß-Vollautomat DSZ entspricht bis in die Details den Wünschen und Anforderungen der holzbearbeitenden Industrie und des Handwerks.

Serienmäßig ist das gehobelte Grundgestell mit zwei beweglichen, gefrästen Preßbecken ausgerüstet. Diese wirken in einer automatischen Folgeschaltung nacheinander auf den zu verpressenden Gegenstand ein.

Die Drei-Achsen-Steuerung ermöglicht eine genaue Maßpressung. Die Rahmenmaße können über Code 0 - 99 in der Steuerung gespeichert werden, oder über eine Diskette abgearbeitet werden.

Normalzubehör:

- 2 Vertikaldruckzylinder 80 - 150 mm Hub
- 2 Horizontaldruckzylinder 10 - 25 mm Hub

Sonderzubehör:

- 8 Haltezyylinder zum Fixieren der Hölzer
- Mitteldruckstücke
- Querdruckeinrichtung

Technische Daten:

Standardgröße:	Arbeitshöhe x Arbeitslänge 2000 x 3000 mm (Sonderausführungen für größere Längen und Höhen sind möglich)
Drehstrommotor:	1,5 kW 220/380 Volt
Preßdruck:	pro Zylinder regelbar von 20 bis 2000 kg
Platzbedarf (L/B/H):	4500 x 2000 x 3150 mm
Nettogewicht:	ca. 2800kg

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

Schafberger + Sprödhuber

GmbH Holzbearbeitungsmaschinen

Bachackerweg 3 • 93055 Regensburg-Irl • Telefon: 09401/7784-4935 • Telefax: 09401/80323