



### Rahmenpress Vollautomat Super



#### Die Zukunft hat schon begonnen

1. Zur Längs- und Höhenverstellung werden die Hölzer direkt in die Pressfläche eingelegt ( kein Vorlegen! )
2. Längs- und Höhenverstellung 7,5 m/min
3. Loses Einlegen der Hölzer ( kein Anstecken erforderlich ) auch bei Konterprofilrahmen
4. Vertikal und horizontal wirkende Hydraulikzylinder ( vertikal 250mm Hub, horizontal 80mm Hub )
5. Programm-Wahlmöglichkeiten: Manuell, Automatik, Programm-Datenverbund für Maßeinstellungen und Presszyklus
6. Abkoppelung für Schrägfenster, Rundbogenfenster, Segmentbögen und andere Elemente
7. Schrägfenster: Druckplatten mit Schwalbenschwanzführung ( kein Reinigen der Platten beim Umsetzen )
8. Rechtes Presseck mit sich automatisch einstellender Pressecke ( kein Aufeinanderfahren der Zylinder )
9. Einzeldruck-Regelung für Mitteldruckbalken und Quereinrichtung
10. Schnellverschluss zum Ablehnen der Querdruckeinrichtung
11. Sicherheitseinrichtung über Lichtschranke mit Rückwandabdeckung ( gemäß Holz-BG )

#### Haupteinsatzgebiete:

Einzel- und Serienfertigung - Kommissionsweise  
Schrägfenster - Rundbögenfenster - Segmentbögen - Elemente

#### Normalzubehör:

2 Vertikaldruckzylinder 250 mm Hub  
2 Horizontaldruckzylinder 80 mm Hub  
8 Haltezylinder zum Fixieren der Hölzer

#### Sonderzubehör:

Mitteldruckbalken  
Querdruckeinrichtung  
Handsteuerung  
Dreieck-Studiofenster-Verpresseinrichtung  
Einzeldruckregelung (zum Verpressen von Kreuzprossenfenster)  
Konterprofilzulagen

**Technische Daten:  
Standardgröße**

Arbeitshöhe x Arbeitslänge: Sonderausführungen für größere Längen und Höhen sind möglich.	2000 x 3000 mm
Drehstrommotor 3 kW:	230/400 V
Pressdruck pro Zylinder regelbar:	500 - 2000 kg
Platzbedarf (L/ B/ H):	4600 x 1620 x 3150 mm
Nettogewicht:	ca. 3000 kg

**Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.**