

# Rahmenpress-Vollautomat Super

## Fully Automatic Frame-Press Super



Zwangsgeführte rechte obere Pressecke verhindert Zylinderkollisionen  
 captive upper right press unit prevents cylinder collisions

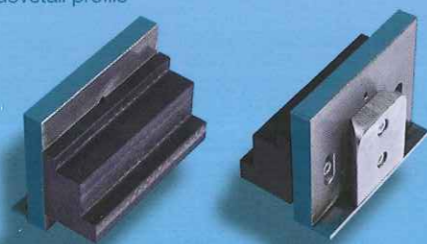


Kleinstmasszulagen zum Verpressen von Rahmen bis ca. 380 x 380 mm  
 accessory set for minimum sizes for pressing frames to approx. 380 x 380 mm

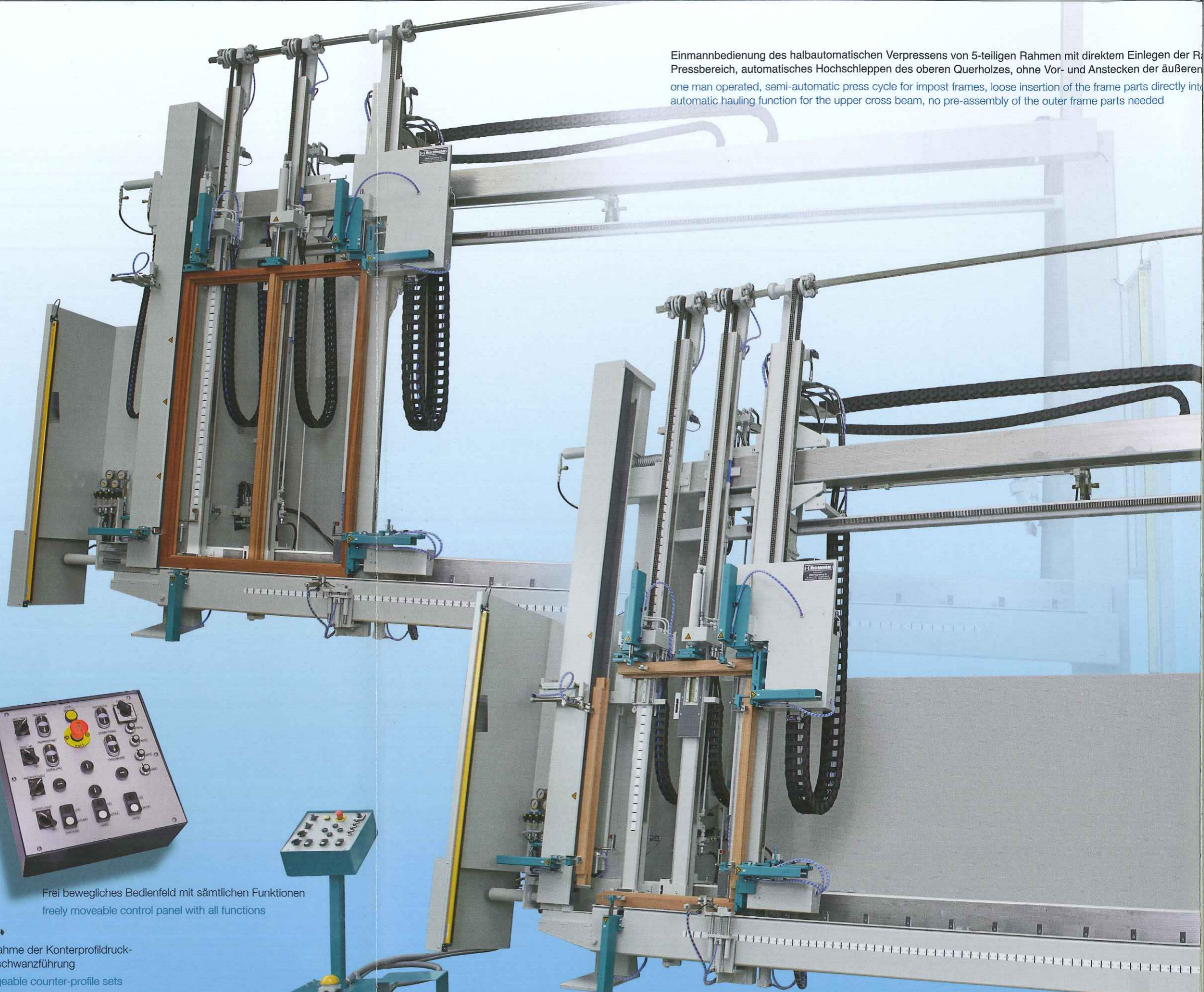
Farblich gekennzeichnete Konterprofilsätze  
 colour-coded counter-profile sets



Schnelle und sichere Aufnahme der Konterprofildruckplatten mittels Schwalbenschwanzführung  
 quickly and safely exchangeable counter-profile sets via dovetail profile



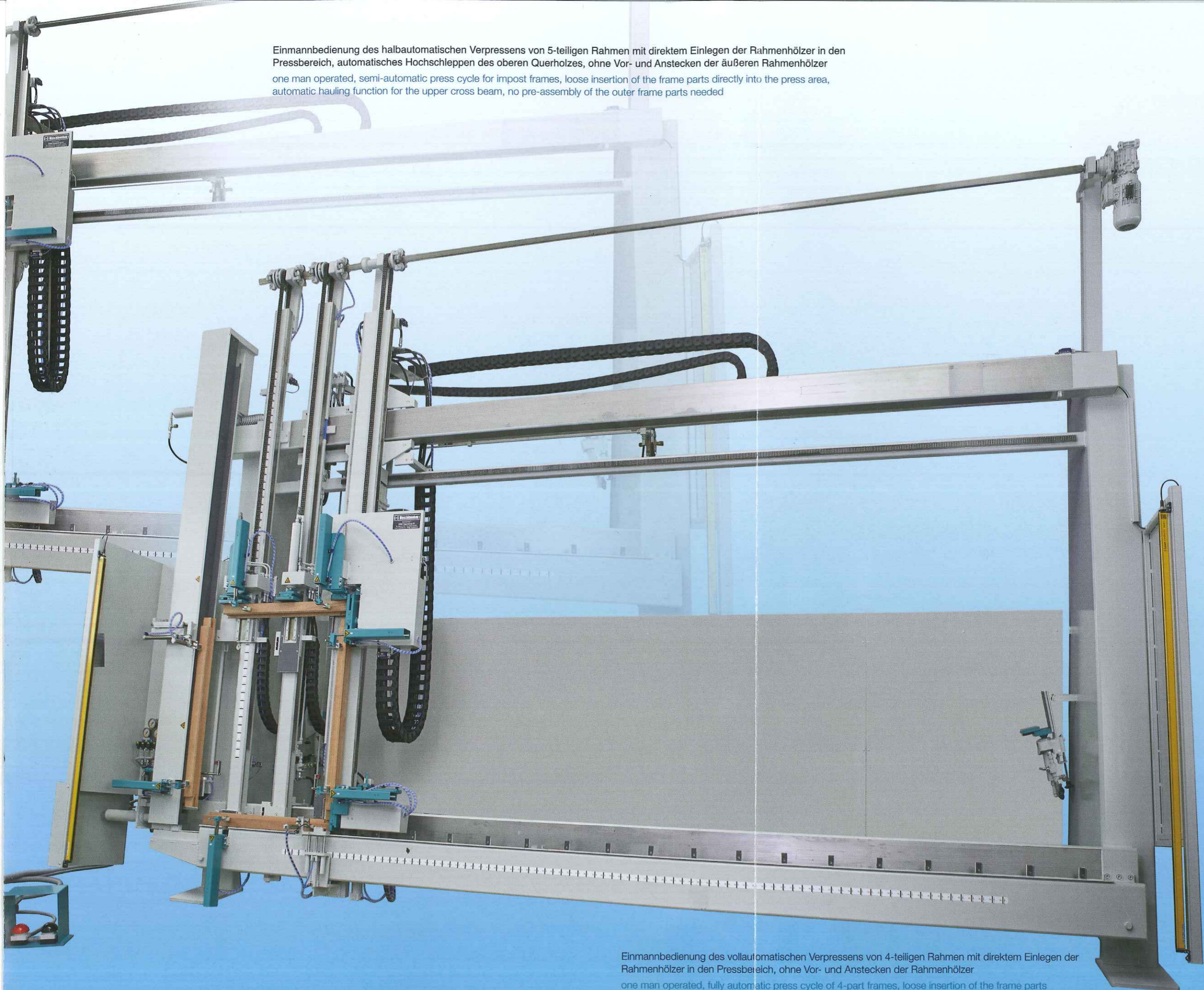
Frei bewegliches Bedienfeld mit sämtlichen Funktionen  
 freely moveable control panel with all functions



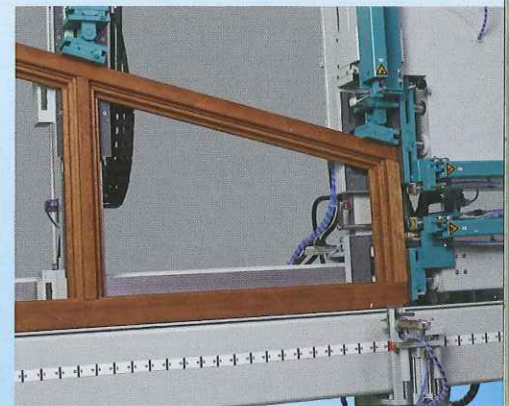
Einmannbedienung des halbautomatischen Verpressens von 5-teiligen Rahmen mit direktem Einlegen der Rahmenprofile in den Pressbereich, automatisches Hochschleppen des oberen Querholzes, ohne Vor- und Anstecken der äußeren Rahmenprofile  
 one man operated, semi-automatic press cycle for impost frames, loose insertion of the frame parts directly into the press area, automatic hauling function for the upper cross beam, no pre-assembly of the outer frame parts needed

Einmannbedienung des vollautomatischen Verpressens von Rahmenhölzern in den Pressbereich, ohne Vor- und Anstecken der äußeren Rahmenprofile  
 one man operated, fully automatic press cycle for frame timbers, loose insertion of the frame parts directly into the press area, no pre-assembly of the outer frame parts needed

Einmannbedienung des halbautomatischen Verpressens von 5-teiligen Rahmen mit direktem Einlegen der Rahmenhölzer in den Pressbereich, automatisches Hochschleppen des oberen Querholzes, ohne Vor- und Anstecken der äußeren Rahmenhölzer  
one man operated, semi-automatic press cycle for impost frames, loose insertion of the frame parts directly into the press area, automatic hauling function for the upper cross beam, no pre-assembly of the outer frame parts needed



Trapezrahmen mit Kämpfer  
trapezoidal frame with horizontal impost



Trapezrahmen mit Setzholz  
trapezoidal frame with vertical impost



Spitzenfensterausüstung  
accessory kit for pointed frames



Rahmenverbreiterung oben und unten  
mit automatischer Hochschleppfunktion  
extended width at top and bottom  
with automatic hauling function

Einmannbedienung des vollautomatischen Verpressens von 4-teiligen Rahmen mit direktem Einlegen der Rahmenhölzer in den Pressbereich, ohne Vor- und Anstecken der Rahmenhölzer  
one man operated, fully automatic press cycle of 4-part frames, loose insertion of the frame parts directly into the press area, no pre-assembly needed

# Der Rahmenpressautomat mit sich automatisch einstellender Pressecke

## The only self-setting, fully automatic frame-clamping machine

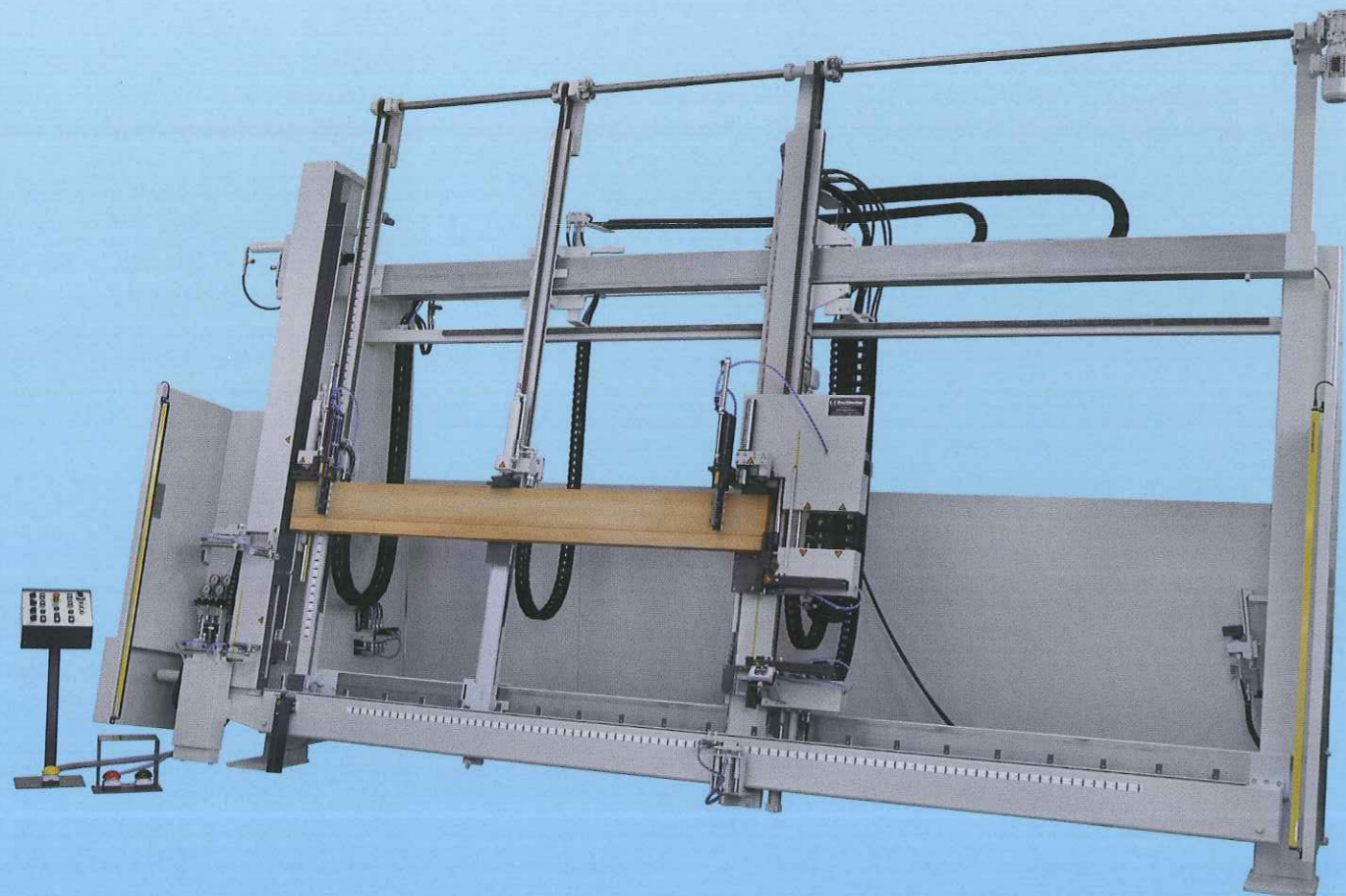
- loses Einlegen der Hölzer in den Pressbereich ohne Vorstecken, sowohl bei Blendrahmen als auch bei aussenprofilierten Flügeln, unabhängig von der Eckverbindung
  - automatische Längen- und Höheneinstellung im Pressbereich, kein Um- oder Vorlegen notwendig
  - Maßverstellung mit 7,5 m/min.
  - max. Presskraft vertikal 2.000 kg, max. Presskraft horizontal 1.250 kg (pro Zylinder)
  - Verpressen im Automatikbetrieb oder manuellen Modus
  - Abkoppelung der vertikalen Druckzylinder für Schräg-, Spitz- und Rundbogenfenster, Segmentbögen, etc.
  - Schnellwechselsystem für Spezialdruckplatten bei Schräg- und Spitzfenster bzw. aussenprofilierten Rahmen
  - zwangsgeführte rechte obere Pressecke verhindert Kollision der Druckplatten/Zylinder
  - optionale Querdruckeinrichtung mit Schnellverschlussystem
  - Einzeldruckregelung für Mitteldruckbalken und/oder Querdruckeinrichtung
  - optionale elektronische Vorwahl von 5 unterschiedlichen Druckstufen
  - Rahmenverbreiterung oben/unten – elektrohydraulisch stufenlos mittels Tipptaster verstellbar, ablesbar über Maßskala
- loose insertion of the wood into the press area, no pre-fixation needed, both for blind frames and outside profiled frames, independent of type of corner joint
  - fully automatic width and height adjustment, without pre-insertion or relocation of the wood
  - size adjustment at 7,5 m/min
  - max. vertical pressure 2.000 kg, max. horizontal pressure 1.250 kg (per cylinder)
  - fully automatic and manual press cycles
  - individual positioning of the vertical press cylinders for slanted, pointed and arched frames
  - quick release system for special pressure plates (slanted or pointed frames, outside profiles frames)
  - captive upper right press unit to prevent cylinder collisions
  - lateral pressure unit with quick release system
  - individual pressure control for central beam and/or lateral pressure unit (optional)
  - electronic pressure control for 5 pressure settings (optional)
  - extended width top/bottom – electrohydraulically stepless adjustable by pushbutton, visible via scale

### Anwendungsbereiche:

- Einzel-, Serien- und kommissionsweise Fertigung von Rahmenbauteilen, Schrägfenster, Segment- und Rundbögen

### range of application:

- single-item, serial-production, production per commission, suitable for all types of standard and special frames, such as slanted, pointed and arched frames



Rahmenverbreiterung oben mit automatischer Hochschleppfunktion  
extended top wood with automatic hauling function

## RAHMENPRESS-VOLLAUTOMAT SUPER

Der einzige sich selbst umrüstende Rahmenpress-Vollautomat, bei dem die Einzelhölzer ohne Vor- und Anstecken komplett lose in die Presse eingelegt werden.

Maßverstellung und Maschineneinstellung erfolgt nach dem direkten Einlegen der Einzelhölzer in die Pressfläche. Ein Vor- und/oder Umlegen der Rahmenhölzer ist nicht notwendig.

Dieser technisch ausgereifte Rahmenpress-Vollautomat gewährleistet die konsequente Einmannbedienung in der leistungsorientierten Fensterfabrik.

### Die entscheidenden Vorteile im täglichen Einsatz sind:

- schnelles, rationelles Verpressen der Rahmen in Einmannbedienung
- 8-fach Halte- und Positioniereinrichtung für absolut loses Einlegen der Hölzer, unabhängig von der Eckverbindung
- praxiserprobtes, ergonomisches und sicheres Arbeiten durch Direkteinlegen der Hölzer in den Pressbereich, kein Um- oder Vorlegen zur Maschineneinstellung und Maßverstellung
- bediengerechte Pressenbeschickung bei hohen Rahmen dank integrierter, automatischer Hochschleppfunktion des oberen Querholzes
- Schnellwechselsystem für Spezialdruckplatten (Pendelplatten, Konterprofile für aussenprofilierte Rahmen, ..)

### Standardausstattung:

- 2 Vertikalpresszylinder mit 250 mm Hub, Presskraft 400 – 2.000 kg
- 2 Horizontalpresszylinder mit 80 mm Hub, Presskraft 250 – 1.250 kg
- 8 Haltezylinder zum Fixieren der Hölzer
- Sicherheitslichtschranke

### Sonderzubehör:

- Mitteldruckbalken
- Querdruckeinrichtung
- Einzeldruckregelung für Mitteldruckbalken und/oder Querdruckeinrichtung
- Dreieck-Studiofenster-Verpresseinrichtung
- Spitzfensterverpresseinrichtung
- Konterprofilzulage für aussenprofilierte Rahmen
- Kleinstmaßzulage
- Funkfernsteuerung
- automatische Druckvorwahl mit 5 individuell programmierbaren, speicherbaren, Druckeinstellungen
- halb-/vollautomatischer Werkstückaustransport
- Rahmenverbreiterung oben/unten

### Technische Daten / technical data:

Arbeitshöhen / working heights:  
Arbeitsbreiten / working widths:  
Elektroanschluss / power supply:  
Gewicht / weight:

### Platzbedarf / space requirements:

Länge / overall length:  
Höhe / overall height:  
Breite / overall width:  
Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

## FULLY AUTOMATIC FRAME-PRESS SUPER

The only self-setting, fully automatic frame-clamping machine, which allows loose insertion of the individual pieces of wood directly into the press area without pre-fastening or pre-sticking.

Automatic size and machine adjustment by optoelectronics after wood insertion, no operator input needed.

This technically mature, field proven, fully automatic frame press ensures the continuous one-man operation for an efficiency-oriented window production.

### Decisive advantages for everyday production:

- fast, efficient assembly of frames in one-man operation, independent of frame size and shape
- 8 separate, finger safe clamping units for loose insertion of the woods, suitable for all types of corner joints
- field proven, ergonomic and safe work flow due to the direct insertion of the woods into the press area, no pre-insertion or repositioning for size adjustment needed
- best-practice, user-friendly loading of high frames due to integrated, fully automatic hauling function for the upper cross beam
- quick release system for special tools (pendulum press plates, counter profile plates for outside profiled woods, ...)

### Standard equipment:

- 2 vertical pressing units, 250 mm stroke, press capacity 400 – 2.000 kg
- 2 horizontal pressing units, 80 mm stroke, press capacity 250 – 1.250 kg
- 8 clamping units for fastening of the woods
- safety light curtain

### Optional equipment:

- central vertical press beam, for pressing of mullions or posts
- lateral pressing unit, for pressing of cross-bars
- individual pressure control for central vertical press beam and/or lateral pressing unit
- accessory kit for slanted frames
- accessory kit for pointed frames
- accessory sets for outside profiled sashes
- accessory set for minimum sizes
- remote control
- electronic pressure control for 5 individual programmable pressure settings
- semi or fully automatic unloading of the frames
- extended width top/bottom

2.000 / 2.300 / 2.450 / 2.600 / 2.750 / 3.000 mm  
3.000 – 6.000 mm, in Stufen von (in steps of) 500 mm  
230/400 Volt, 4 kW  
ca. (approx.) 3.000 kg

1.700 mm + Arbeitsbreite (working width)  
1.200 mm + Arbeitshöhe (working height)  
ca. (approx.) 1.700 mm  
Technical details are subject to alternations.

# S + S Maschinenbau GmbH

Bachackerweg 3 • 93055 Regensburg-Irl

Telefon: ++49 (0) 9401/7784 Fax: ++49 (0) 9401/8 03 23

Email: [info@s-s-pressen.de](mailto:info@s-s-pressen.de) Homepage: [www.s-s-pressen.de](http://www.s-s-pressen.de)