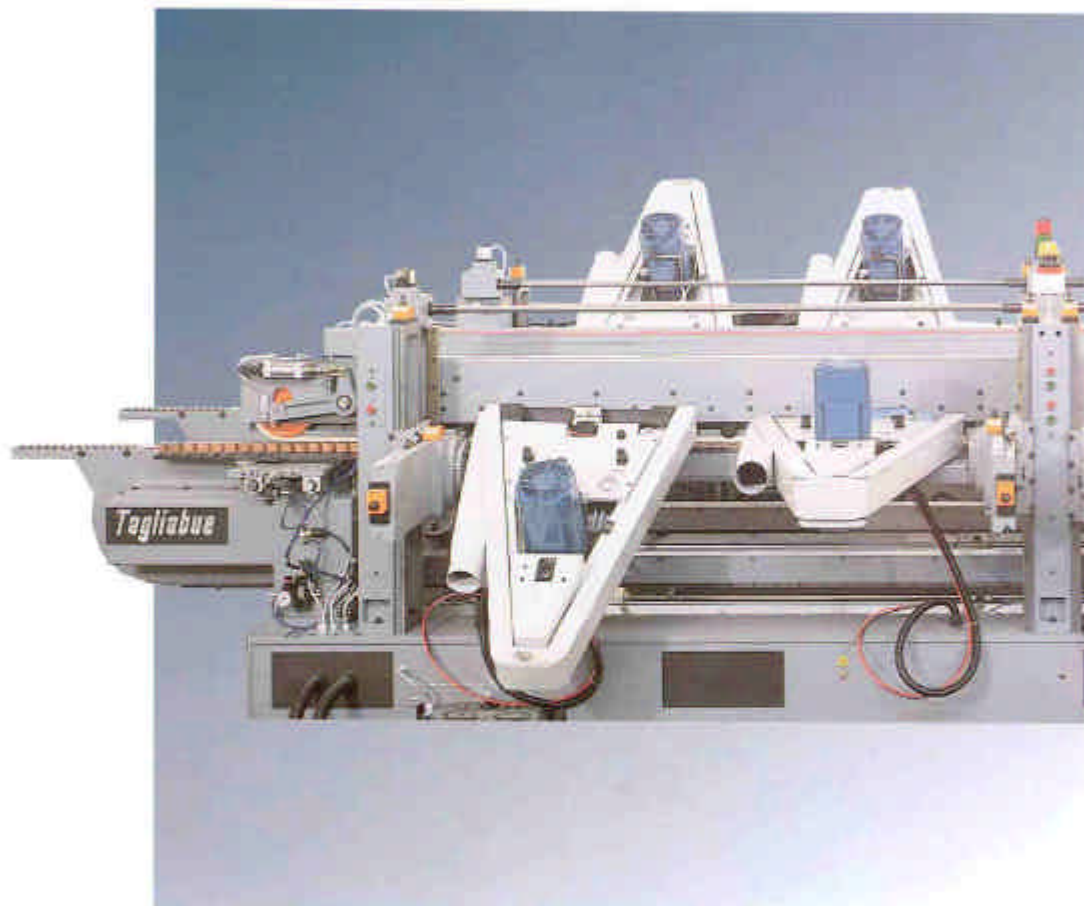


serie
range **ES**



Levigabordi
Edge sanding machines
Profilschleifmaschinen

Tagliabue



1943 La prima sede dell'azienda
The 1st seat of the factory
Der erste Firmensitz



Oltre 10.000 metri quadri di area
More than 10.000 square meters area
Über 10.000 Quadratmeter Produktionsfläche

Tagliabue

Un nome che da sempre è sinonimo di elevato qualità ed affidabilità
A name always synonymous of high quality and trust
Ein Name der für Erfolg, Partnerschaft und Vertrauen steht



**UN SUCCESSO CONSOLIDATO DA OLTRE 50 ANNI DI ATTIVITÀ
A CONSOLIDATED SUCCESS FOR MORE THAN 50 YEARS ACTIVITY
ERFOLG BASIEREND AUF ÜBER 50 JAHRE ERFAHRUNG**

Il centro progetti
The project centre
Die Entwicklung



La produzione
The production
Die Produktion



Il controllo qualità
The quality control
Die Qualitätskontrolle



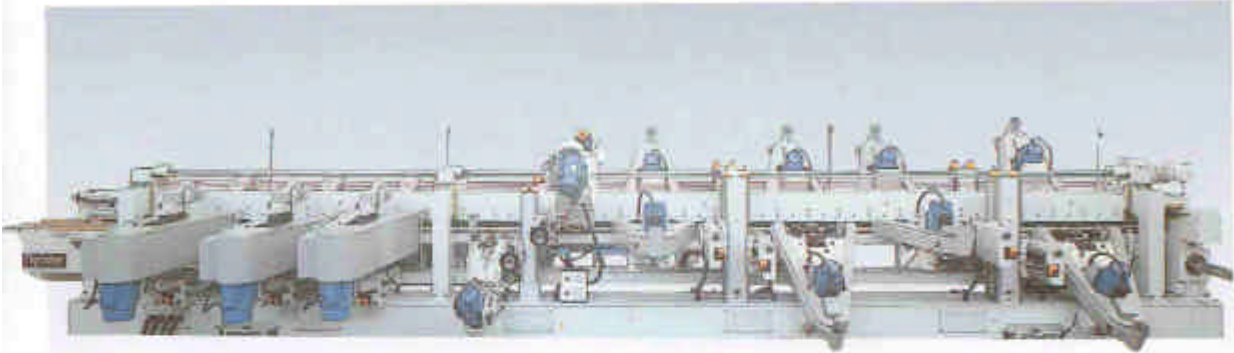
L'assemblaggio e collaudo
The assembly and set up
Die Montage/Endkontrolle



Il servizio
The service
Der Service



serie
range **ES**



MOD. ES/D75

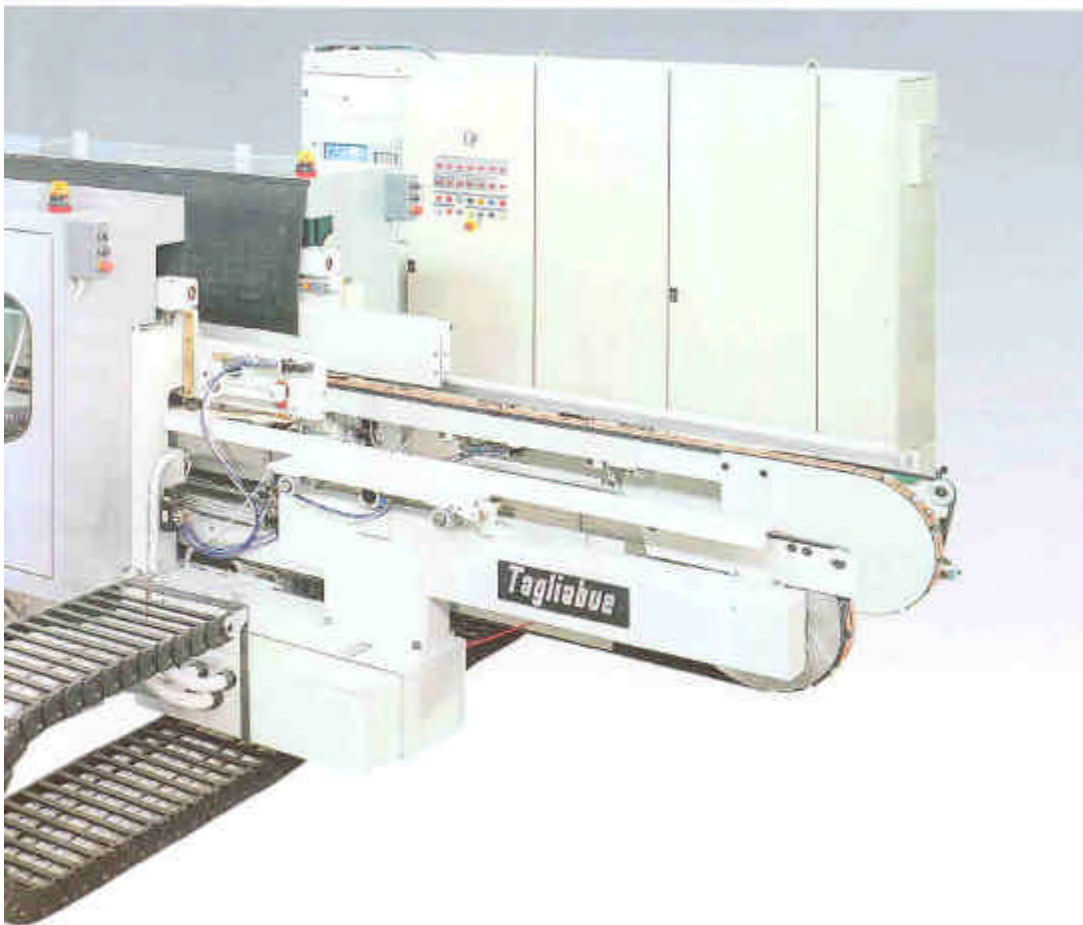


MOD. ES/D105

Soluzioni diverse per esigenze diverse
Professional solutions for different requirements
Professionelle Loesungen fuer individuelle Anforderungen

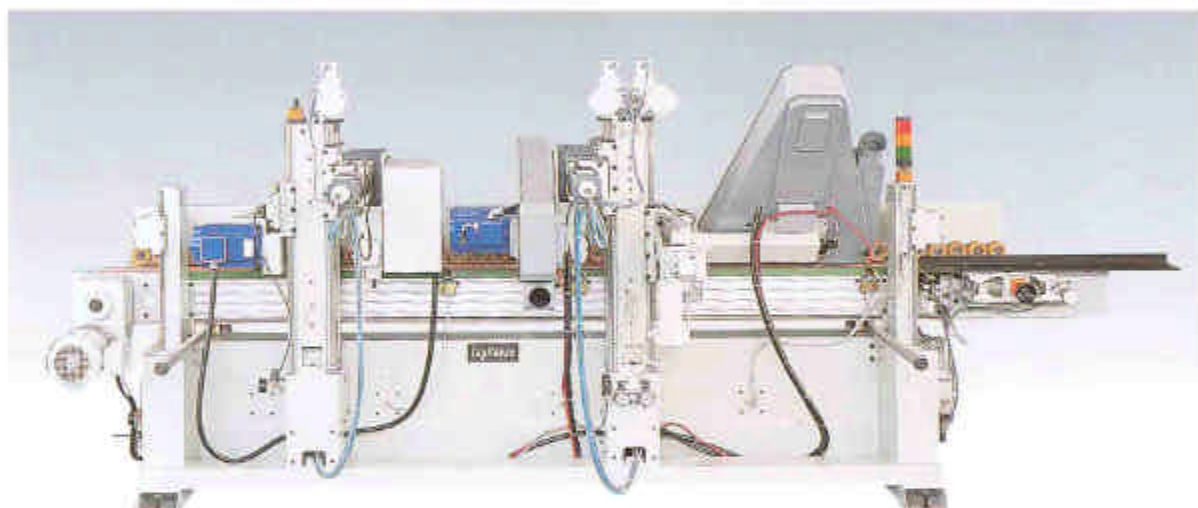


MOD. ES35/35





MOD. ES 105



MOD. ES42



MOD. ES6/D60

Un binomio indispensabile Both indispensable Profil

PRECISIONE

La lavorazione meccanica dei particolari, l'assemblaggio ed il collaudo delle levigabordi Tagliabue hanno come caratteristica base la precisione. Il rispetto delle tolleranze imposte in ogni fase del ciclo di lavorazione consente di ottenere un prodotto di alta qualità affidabile nel tempo. Precisione è la caratteristica di cui devono essere dotati tutti gli strumenti di regolazione e lettura presenti nelle levigabordi Tagliabue siano essi meccanici, elettronici o pneumatici. La precisione nella levigatura è il conseguente risultato che garantiamo ai nostri clienti.

PRECISION

The basic characteristic of Tagliabue edge sanding machines is the precision machining and quality control in addition to the exact assembly and start up standards. The high degree of tolerance imposed in each manufacturing phase of the machining cycle insures the highest quality product. Precision is the characteristic present in all the adjustment and setting instruments in the Tagliabue edge sanding machines. Tagliabue's high standards are required in all manufacturing phases and in the components used, whether mechanical, electrical or pneumatic, results the highest quality and precision possible in all edge sanding machines.

ANFORDERUNG

Die Tagliabue Profilschleifmaschinen werden speziell auf Kundenwunsch gefertigt. Aus einem grossen Angebot von verschiedenen Aggregaten werden Standardzubehöre entsprechend den Vorgaben ausgewählt. Es verfügt die Maschine über Fräsaggregate, Scheifaggregate, Schleib- und Bürstaggregate, Faltsapollkappen und Vakuumabsaugverfahren und dies für Kanten und Profile. Die Aggregate sind auf Einsätze, Doppelseitige und Tandemmaschinen montierbar. Und trotz des grossen Angebots mit nahezu unzähligen Varianten für viele Einsatzwecke besteht eine Normung für die Zubehöre. Das besonders bei diesen Maschinen ist eine schwere Bauweise die Grundlage für hohe Genauigkeiten bei der Bearbeitung von Werkstoffen ist. Dass die Aggregate schwingungsfrei arbeiten können sie an Standardstabe aus massiver Aluminiumlegierung aus Guss montiert.



ROBUSTEZZA

Da sempre i nostri clienti sono aziende leader nella qualità e con alti potenziali produttivi che sottopongono a dura prova le proprietà meccaniche delle levigabordi Tagliabue.

La robustezza di cui sono dotati i particolari delle levigabordi Tagliabue deve garantire nel tempo i migliori risultati di levigatura.

L'utilizzo esclusivamente di pesanti assi in acciaio saldato e normalizzato, l'impiego di gruppi motorizzati e variatori di velocità di elevate potenze sono solo alcune delle caratteristiche che contraddistinguono le levigabordi Tagliabue quella robustezza che da sempre è un elemento di identificazione.

STRENGTH

For more than 50 years our customers factories have been the leaders in high production and quality: this is a strong historical to the mechanical properties to the Tagliabue edge sanding machines.

The strength of materials and quality control are particular requirements that give Tagliabue edge sanding machines the highest strength and quality available. Some identifying characteristics of Tagliabue edge sanding machines for a long time have been the exclusive of heavy bases made of welded normalized and machined steel, in addition to the use of high powered units and speed variators.

INNOVATION

Seit über 50 Jahren entwickelt und fertig Tagliabue Aggregate und Strichungen für Profilschleifmaschinen.

Heute werden die Maschinen zum Teil komplett in CNC-gesteuerten Anordnungen gefertigt, bei denen die Aggregate über Programm zusammen vor wohl automatisch eingestellt und gesteuert werden. Diese

Maschinenstellungen sparen Invest- und Betriebskosten. Auch ist Tagliabue massgeblich an Produktentwicklungen von Vakuumabsaugverfahren beteiligt, die in den gleichen Maschinen komplette Artwegspann realisieren, die höher umweltschonend oder sehr kostengünstig wären. Das und vieles mehr hat Tagliabue zu einem der führenden Anbieter in Qualität und Innovation gemacht.

GRUPPO TRASPORTO

Catena in acciaio ad alta precisione con dispositivo di assorbimento dell'effetto poligonale. Cinghie di pressione motorizzate a sezione larga con bielle auto-compensanti. Variazione velocità di alimentazione tramite inverter.



TRANSPORT UNIT

High precision steel chain with absorption device of the polygonal effect. Motorized pressure belts with wide section with selfbalancing connecting rods. Feed speed variation by inverter.

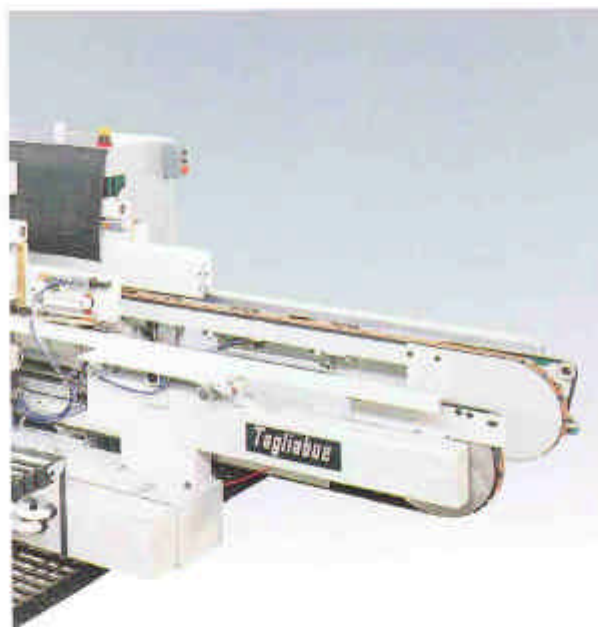
WERKSTUECKTRANSPORT

Grosse Umlenkungen fuer verschiedene Transportkettensysteme unterdruecken den Polygonaleffekt fuer eine kontinuierliche Vorschubgeschwindigkeit. Grosse Vorschubmotoren mit frequenzeregelten Stimmrad getrieben erleichtern die Einstellung und garantieren eine hohe Lebenserwartung.

SISTEMA DI INTRODUZIONE PEZZI

Composto da:

- traino a catena con nottolini di riferimento;
- doppie guide di cui una fissa e una mobile a chiusure temporizzate;
- discesa della sezione anteriore del cingolo di pressione in fase sequenziale.



PIECES INLET SYSTEM

Provided with:

- conveyor chain with reference dogs;
- double guide whose one fixed and one moveable with timed clamping;
- front section descent of the pressure chain in sequential phase.

BESCHICKUNG

Optional werden unterschiedliche Beschickungssysteme konstruiert, die dafuer sorgen, dass die Werkstuecke stets sicher und genau in die Maschine gefahren werden. Die modulare Bauweise ermoeglicht Rollenaufragen, Werkstueckzufuehrungen, Transportsysteme und Anschlaege nach Wunsch auszustatten.

GRUPPO DI PRESSIONE A RULLI

Rulli gommati con posizionamento assiale indipendente.

ROLLER PRESSURE UNIT

Rubber roller with independent axial adjustment.

OBERDRUCKBALKEN

Gummierte, kugelförmige Andruckrollen, sind lateral einstellbar.



GRUPPO DI PRESSIONE A CINGHIE

Cinghie di pressione motorizzate a sezione larga con bielle auto-compensanti.

BELT PRESSURE UNIT

Motorized pressure belts with wide section with selfbalancing connecting rods.

OBERDRUCKBALKEN MIT REIEMEN

Einzel-oder Doppelriemen mit breiter Doppelkette.



Traino a catena con nottolini di riferimento.

Conveyor chain with reference dogs.

Vorschubkette mit Mitnahmenocken und seitlichen Linearführungen



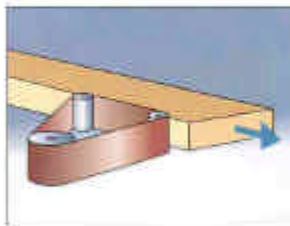
Traino a tappeto.

Conveyor belt.

Vorschubband mit breiter Auflage



ANC

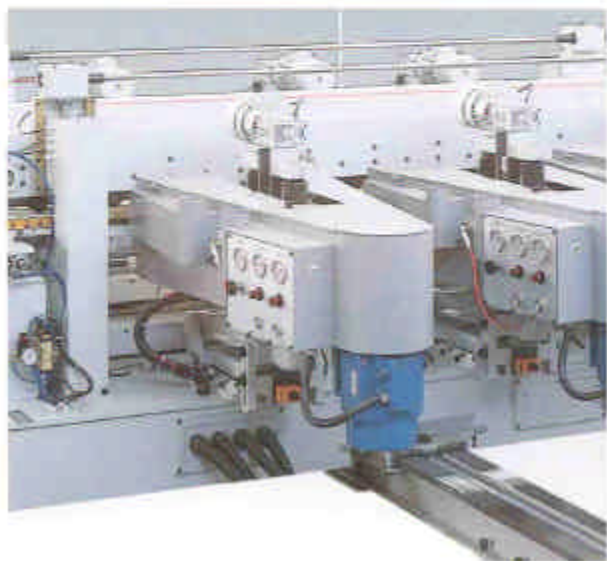


Unità di levigatura per bordi piani, con tampone di pressione a regolazione pneumatica e movimento assiale mediante vite a ricambio di sfere. Regolazione automatica dell'ampiezza di oscillazione, in funzione dello spessore dei pannelli.

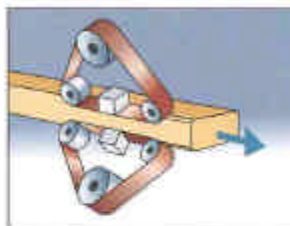
Sanding unit for flat edges, with pressure pad with pneumatic adjustment and axial movement by means of a ball screw. Automatic adjustment of oscillation size, according to the work piece thickness.

Schleifaggregat fuer gerade Kanten und breite Schleifbaender um Betriebskosten einzusparen. Das gesamte Aggregat oszilliert, um das Schleifband ganz ausnutzen zu koennen.

- Potenza motore: 3 kW
Motor power
Motor
- Dimensione nastro abrasivo: 3100x150 mm
Sanding belt size
Schleifbandabmessung
- Dimensione nastro lamellare: 2700x140 mm
Lamellar size
Lamellenbandabmessung



B 90



Unità di levigatura per spigoli con raccordi di dimensioni ridotte.

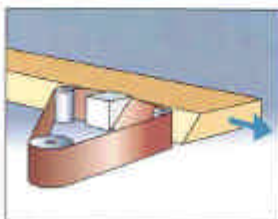
Corner sanding unit with connectors of reduced dimensions.

Fasen-oder Radienschleifaggregat, das ueber einen kopierfaehigen Mechanismus verfuegt.

- Potenza motore: 1,5 kW
Motor power
Motor
- Dimensione nastro abrasivo: 2500x50 mm
Sanding belt size
Schleifbandabmessung
- Regolazione angolare: -45 +90 gradi
Head adjustment
Inklination



SNC

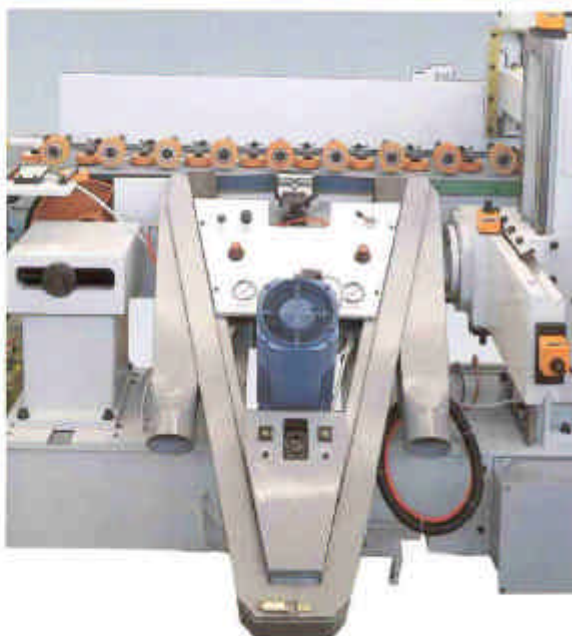


Unità di levigatura per bordi sagomati o profili, con tampone a cuscinio d'aria, sagomato in controforma a pressione regolabile.
Dispositivo di oscillazione per bordi piani.

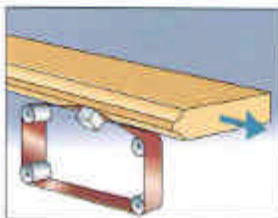
Sanding unit for shaped edges or profiles, with air cushion pad, countershaped in respect to the profile to be sanded, with pressure that can be regulated. Oscillation device for flat edges.

Standardaggregat fuer Profile und Kanten. Einstellung ueber massive Prilmenfuhrungen und Verstellung in der Inklination ueber Kreuzkugellager.

- Potenza motore
Motor power
Motor 2,2 KW
- Dimensione nastro abrasivo
Sanding belt size
Schleifbandabmessung 2720x70 mm
- Regolazione angolare
Head adjustment
Inklination -45 a +90 gradi



SNI



Unità di levigatura per bordi sagomati o profili, con tampone a cuscinio d'aria, sagomato in controforma a pressione regolabile.

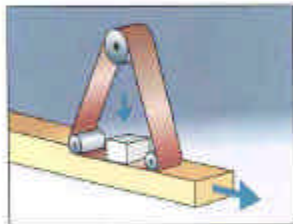
Sanding unit for shaped edges or profiles, with air cushion pad, countershaped in respect to the profile to be sanded, with pressure that can be regulated.

Schleifaggregat fuer die Bearbeitung von Profilen bis -90 Grad.

- Potenza motore
Motor power
Motor 2,2 KW
- Dimensione nastro abrasivo
Sanding belt size
Schleifbandabmessung 2500x80 mm
- Regolazione angolare
Head adjustment
Inklination -90 +5 gradi

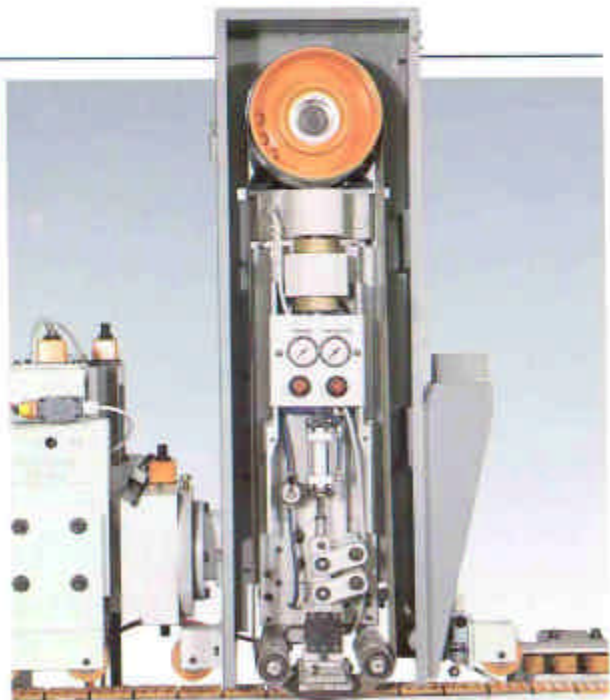


AT 150 (AR 150)

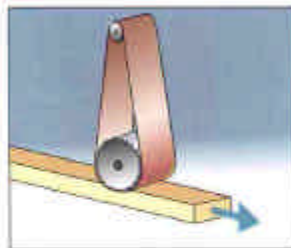


Unità di calibratura/levigatura superficie piana.
Calibrating/sanding unit for flat surface
Schleifaggregat fuer breite Arbeiten in der Profilschleifmaschine

- Potenza motore: 3 KW
Motor power
Motor
- Dimensione nastro abrasivo: 2900x150 mm
Sanding belt size
Schleifbandabmessung
- Regolazione angolare: 0 +90 gradi
Head adjustment
Inclination



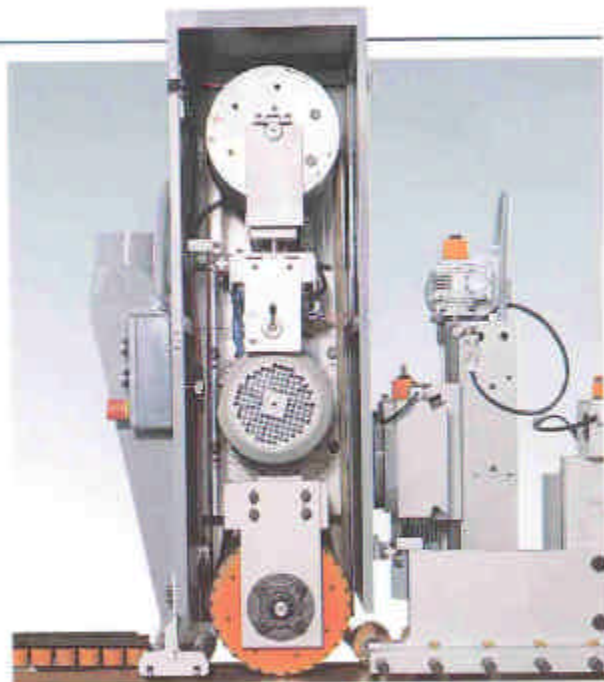
AR 200 (AT 200)



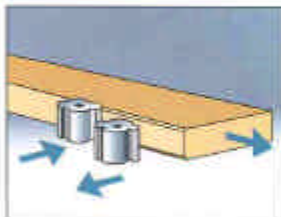
Unità di calibratura/levigatura a superficie piana con oscillazione assiale.

Calibrating sanding unit for flat surface with axial oscillation.
Kalibrier- und Schleifaggregat fuer breite Arbeiten in der Profilschleifmaschine mit orthogonaler Oszillation.

- Potenza motore: 4 KW
Motor power
Motor
- Dimensione nastro abrasivo: 2500x210 mm
Sanding belt size
Schleifbandabmessung



DFA

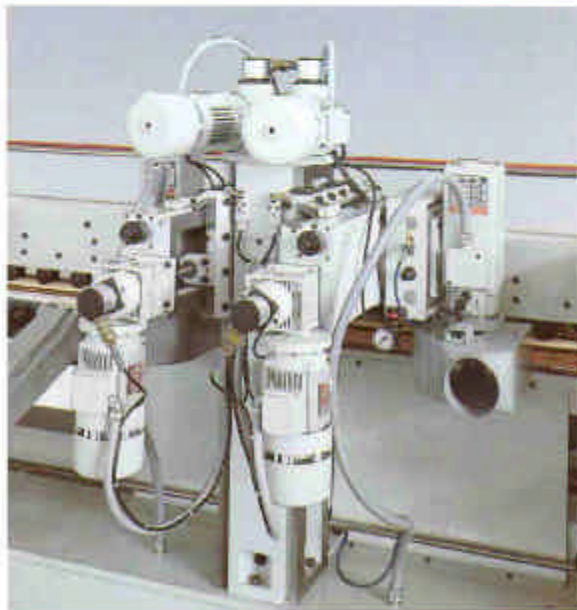


Unità di fresatura automatica artischeggia, dotata di due motori ad alta frequenza, di cui uno fisso ed uno automatico.

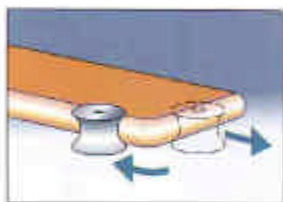
Automatic profile milling unit, with 2 high frequency motors one fixed and the other automatic.

Einsatzgesteuertes Fraesaggregat mit frequenzgeregelten Antriebsmotoren

- Potenza motore
Motor power - Motor 5 KW
- Numero giri/min.
RPM - u/min 12.000
- ø fresa mm
Cutter diam. - Werkzeug Durchmesser 140-200 mm
- ø albero mm
Shaft diam. - Welle Durchmesser 40 mm
- Regolazione angolare
Head adjustment - Inklination -45 +90 gradi



STF/STS

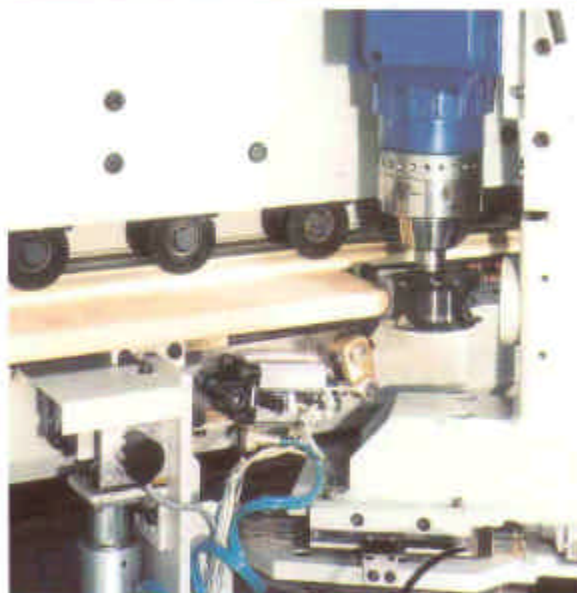


Unità di fresatura e levigatura angolare per spigoli ad inseguimento.

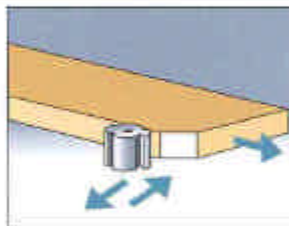
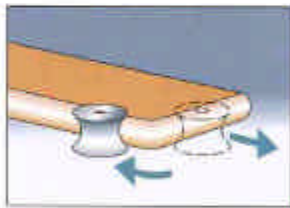
Angular milling and sanding unit for corner

Radien an Ecken koennen ohne Schablonen gefraest oder geschliffen werden.

- Potenza motore
*Motor power
Motor* 1-4 KW
- Diametro utensile
*Tool diameter
Werkzeug Durchmesser* 80 mm



STM/F STM/S



Unità di fresatura o levigatura angolare per spigoli con dima meccanica per raggi o emussi a 45 gradi.

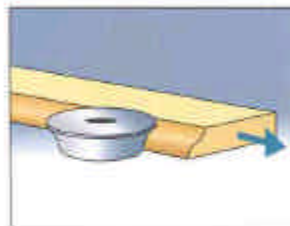
Angular milling or sanding unit for corners with mechanical template for radius or corners with 45 degrees.

Fasen-Fräses oder Schleifaggregat mit mechanischer Schablone fuer Radian oder 45 Grad Ecken.

- Potenza motore
Motor power
Motor 1,5 KW
- Diametro utensile
Tool diameter
Werkzeug Durchmesser 70 mm



S90

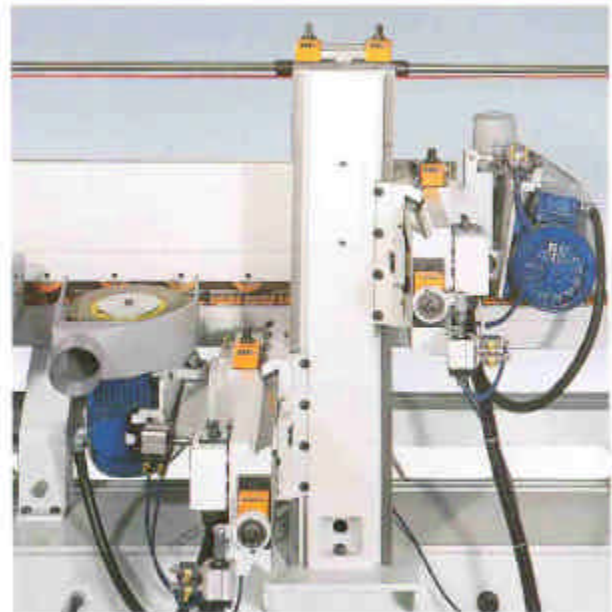


Unità di levigatura con mola abrasiva sagomata e dispositivo auto-compensante per il consumo della mola. Inversione di polarità.

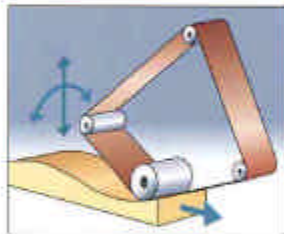
Abrasive wheel sanding unit countershaped to the profile to be sanded with automatic device for wheel wear balancing. Reverse and commutator.

Scotch-Brite oder Abrasiv-Scheiben zum Glätten oder Schleifen mit automatischer Kompensierung der Abnutzung der Scheiben durchmesser

- Diametro della mola
Disk diameter
Scheiben durchmesser max. 250 mm
- Motore
Motor
Motor 1,8 KW
- Regolazione angolare
Head adjustment
Inklination -45 +90 gradi



SIN



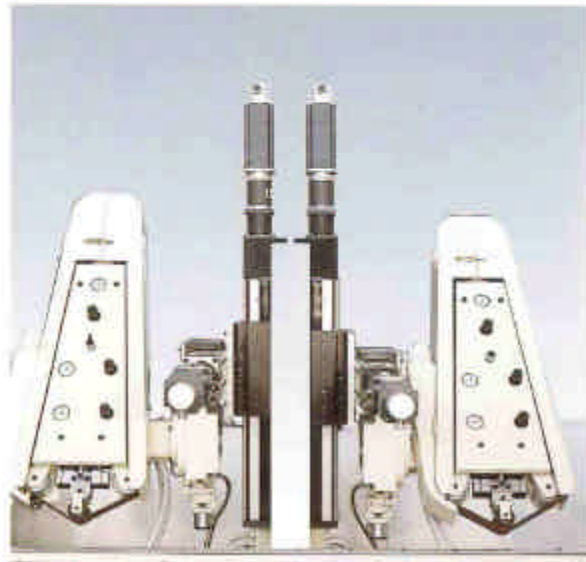
Unità di levigatura ad assi interpolari.

Sanding unit with interpolated axes.

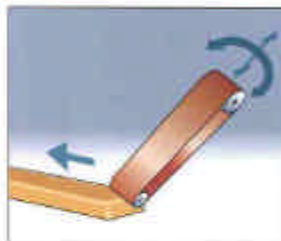
Schleifaggregat mit Schleifwalzen oder Schleifschuhen fuer drei dimensional geformte Werkstuecke.

Das Aggregat verfuehrt ueber zwei interpolierende Achsen, die ueber einen Industrierechner angesteuert werden. Inklination ueber Kugelgelagerten Antrieb.

- Potenza motore 1,8 KW
Motor power
Motor
- Dimensione nastro abrasivo 2500x40 mm
Sanding belt size
Schleifbandabmessung



CS2

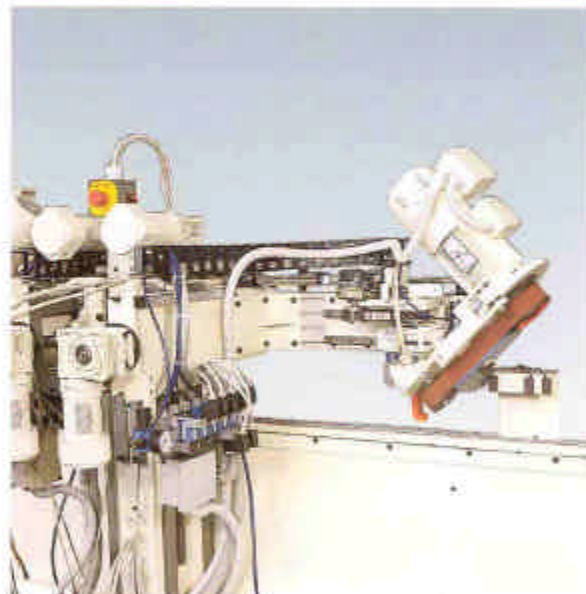


Unità arrotondamento ad inseguimento.

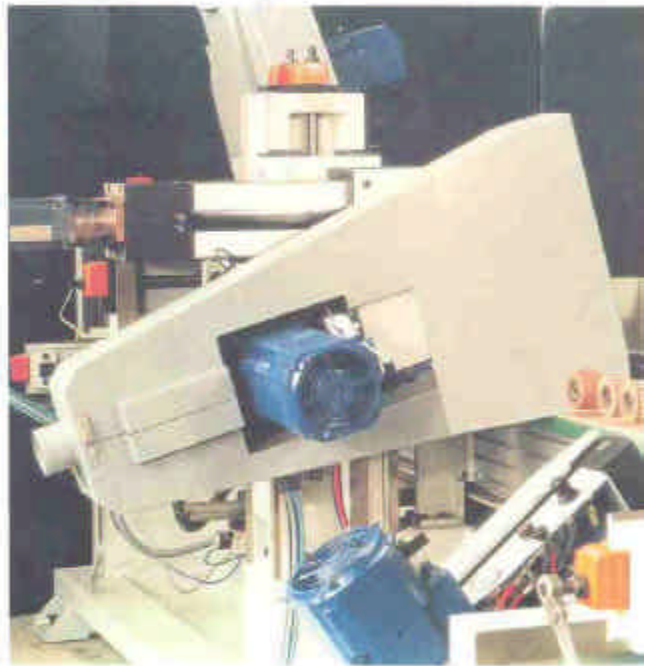
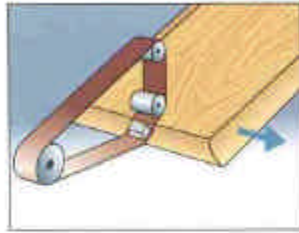
Copying rounding unit.

Winkelaggregat zum kopieren von Radienverläufe mit Mitnahmeklocken

- Potenza motore 0,75 KW
Motor
Motor
- Dimensione nastro abrasivo 900x30 mm
Roller diameter max.
Schleifbandabmessung



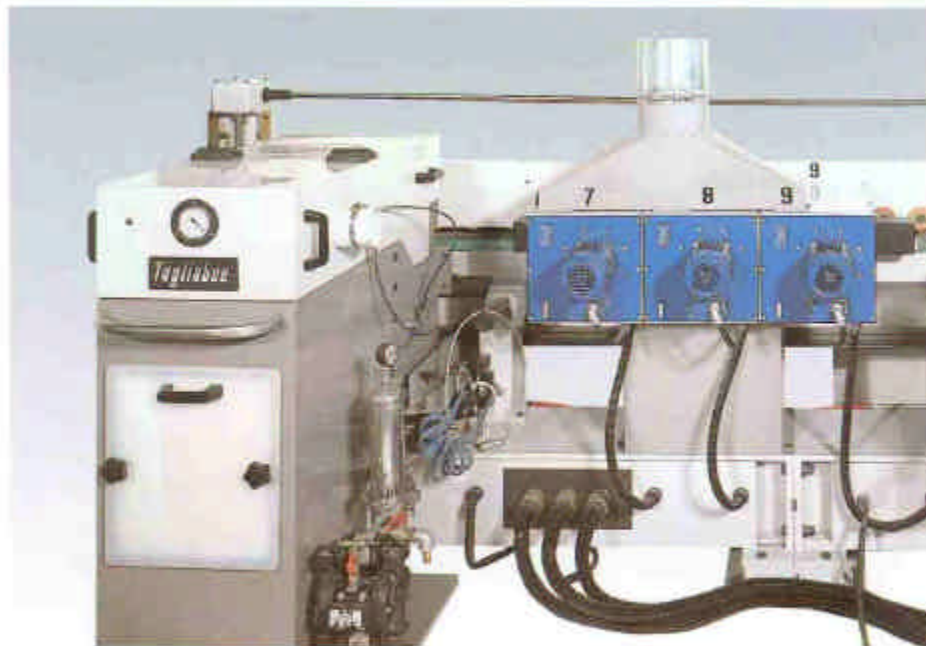
SNT



Unità di levigatura trasversale per bordi con tampone sagomato in controforma a pressione regolabile.

Cross sanding unit for edges with pad countershaped to the profile to be sanded with adjustable pressure.

Querschliffaggregat mit interpolierenden Achse fuer die Bearbeitung von geschweiften Fuellungen.



Gruppo per applicazione ed essiccazione fondi U.V.

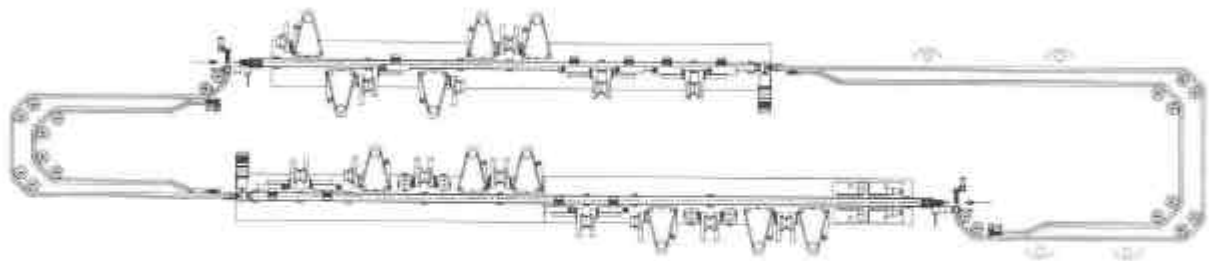
Unit for application and drying of U.V. lacquer.

Applikationsverfahren ueber Vakuumlackiereinheit mit UV - Aushaertung

Linea di levigatura - particolari per autoveicoli

Automatic sanding line - car components

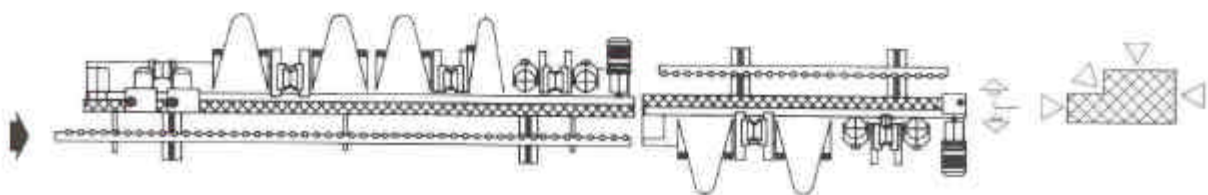
Vollautomatische Schleifstrasse mit CNC - Steuerung fuer KFZ Edelholzteile



Linea di levigatura per stipiti e profili

Automatic sanding line for edges and profiles

Automatische Schleifstrasse fuer Zierbekleidungen





Tagliabue



F.lli Tagliabue Spa

Via Piave 17a
20050 Verano Brianza - Milano - Italia
Telefono: +39 0362 901291
Telefax: +39 0362 915065
e-mail: tagliabue@interbusiness.it
e-mail: info@tagliabue.it
www.tagliabue.it