

KF21



Soluciones y tecnología para la empresa de muebles
Soluções e Tecnologia para a indústria de móveis

K MAC® by **TECNOMA**®

Fiabilidad para crecer
Fiabilidade para crescer

E

P

TALADRO MULTIPLE MONOCABEZAL PARA EL TALADRADO VERTICAL, HORIZONTAL E INCLINABLE
MÚLTIFURADORA MONO CABEÇA PARA A PERFURAÇÃO VERTICAL, HORIZONTAL E INCLINÁVEL

FIABILIDAD FIABILIDADE



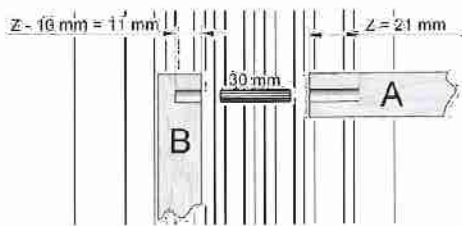
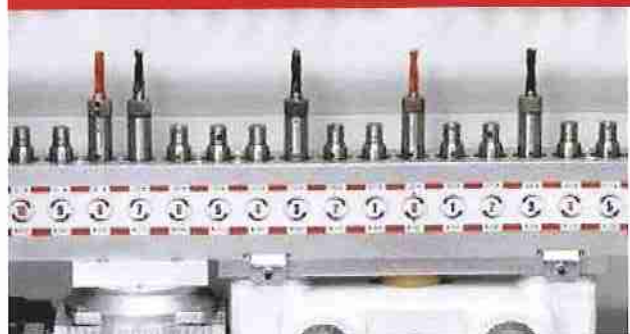
Projectada y construida con componentes de calidad en Italia
Projectada e construída na Itália com componentes de qualidade

COMPLETA COMPLETA



Projectada y construida para un taladrado completo
Projectada e construída para uma perfuração completa

PRECISION PRECISÃO



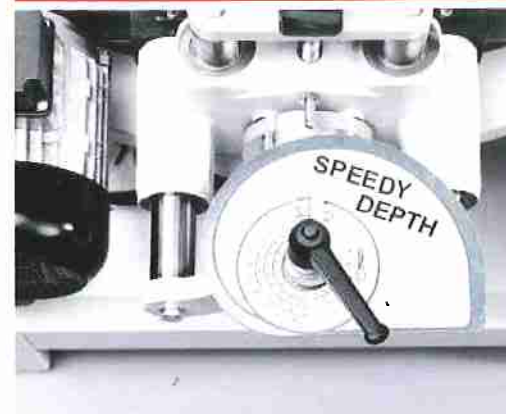
- ◆ Cabezal en fundición monobloque normalizada, para garantizar ausencia de vibraciones, calidad de taladrado y fiabilidad en el tiempo
- ◆ Mesa en fundición monobloque normalizada y nervada, para garantizar la planearidad de referencia del panel en el tiempo
- ◆ Brocas en acero templado y rectificado, estudiadas y realizadas para permitir el embrague veloz y preciso de la brújula porta herramientas de conexión rápida
- ◆ Cabezal inclinable a 45° neumáticamente
- ◆ Contador digital (decimal) para el reglaje de las brocas desde la mesa.
- ◆ El movimiento vertical y horizontal del cabezal es sobre 4 guías robustas, redondas y rectificadas que deslizan al interior de un soporte robusto en fundición monobloque, para la máxima robustez y precisión de trabajo
- ◆ Sistema automático para el reglaje de la diferencia de 10 mm entre el taladrado vertical y horizontal, para evitar el desfondamiento del panel

- ◆ Cabeça de ferro fundido monobloco normalizada para garantir ausência de vibrações, qualidade de perfuração e fiabilidade com o passar do tempo
- ◆ Superfície de ferro fundido monobloco normalizada e nervurada para garantir a planaridade de referência do painel com o decorrer do tempo
- ◆ Mandrins de aço temperado e rectificado, estudados e realizados para permitir a interção veloz e precisa da bússola porta-ferramentas com sistema de ligação rápida
- ◆ Cabeça inclinável a 45° pneumáticamente
- ◆ Contador digital (decimal) para a regulação da altura das pontas do plano
- ◆ O movimento vertical e horizontal de cabeça é realizado em 4 guias robustas, redondas e rectificadas que deslizam no interior de um robusto suporte de ferro fundido monobloco para a máxima robustez e precisão de trabalho
- ◆ Sistema automático para a regulação da diferença de 10 mm entre a perfuração vertical e horizontal para evitar a penetração no painel



UNA LARGA EXPERIENCIA EN EL TALADRADO UNA VASTA EXPERIÊNCIA EM PERFURAÇÃO

VELOZ VELOZ



Sistema patentado, fácil e innovador que permite un reglaje veloz y preciso de la profundidad de taladrado con las siguientes simple regulaciones:

- ◆ Elegir la broca a taladrar
- ◆ Elegir la profundidad de taladrado directamente sobre la escala graduada
- ◆ Girar la espiral posicionando el índice transparente sobre la profundidad de taladrado elegida
- ◆ Bloquea la espiral con la manija correspondiente

Sistema patentado, fácil e inovativo que permite uma veloz e precisa programação com a possibilidade de efectuar as seguintes registações:

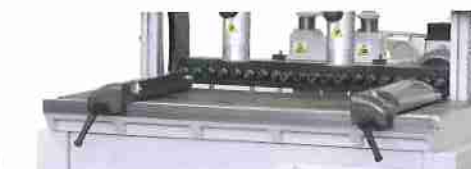
- ◆ Escolher a ponta a furar
- ◆ Escolher a profundidade de perfuração directamente na escala graduada
- ◆ Girar a espiral posicionando o índice transparente na profundidade de perfuração escolhida
- ◆ Bloquear a espiral com o puxador específico

Presores anti-afortunio patentados

- ◆ Los presores tienen un posicionamiento veloz para cada espesor de panel, sin tener que hacer largas regulaciones
- ◆ Sistema de seguridad: los presores han sido estudiados para prevenir el aplastamiento de la mano del operador
- ◆ La altura máxima de los presores desde la mesa es de 70 mm
- ◆ 2 reglas en aluminio con 2 topes de referencia
- ◆ 2 topes abatibles sobre reglas en aluminio
- ◆ 2 escuadras de referencia en fundición, con referencia de precisión en regle graduado y lupa, para el posicionamiento correcto del panel sobre la mesa

Presores contra accidentes patentados

- ◆ Os presores têm um posicionamento veloz para cada espessura do painel e não é necessário fazer longas registações
- ◆ Sistema de segurança: os presores foram estudados para evitar o esmagamento da mão do operador
- ◆ A máxima altura dos presores do plano é 70 mm
- ◆ 2 hastes de alumínio com 2 batidas de referência
- ◆ 2 batidas invertíveis em haste de alumínio
- ◆ 2 esquadros de referência de ferro fundido com referência de precisão em haste graduada e lente de aumento para o correcto posicionamento do painel no plano



KF21

DATOS TÉCNICOS
DADOS TÉCNICOS

Panel eléctrico a normas CE con interruptor general magnético a protección del motor Painel eléctrico de acordo com as normativas CE com interruptor geral magnético e com protecção do motor			
Potencia motor Potência do motor	1,5 (2)	Kw (HP)	
Nível de presión acústica Nível de pressão acústica	76,1	dB	
Dimensiones mesa de trabajo Dimensões do plano de trabalho	850x375	mm	
Altura mesa de trabajo Altura do plano de trabalho	850	mm	
Número brocas Número de mandrins	21		
Distancia brocas Distância entre os mandrins	32	mm	
Diámetro máximo útiles Diámetro máximo da ferramenta	35 (40)	mm	
Diámetro interno de la brújula a conexión rápida Diámetro interno da bússula com sistema de ligação rápida	10	mm	
Profundidad máxima de taladrado Profundidade máxima de perfuração	65	mm	
Distancia máxima de taladrado Distância máxima de perfuração	640	mm	
Altura máxima de taladrado en horizontal Altura máxima de perfuração na horizontal	60	mm	
Velocidad rotación brocas Velocidade de rotação dos mandrins	2800	Giros / min.	
Dimensiones máxima de la pieza a taladrar Dimensão máxima da peça a furar	850 x 3000	mm	
Presión de ejercicio instalación neumática Pressão de trabalho do sistema pneumático	6 - 8	BAR	
Consumo aire comprimido Consumo de ar comprimido	10	L/ciclo	
Dimensiones máquina Dimensões da máquina	1100 x 780 x 1300	mm	
Peso Peso	320	Kg	

Las máquinas TECNOMA

As máquinas TECNOMA

Línea **KMAC** - CHAPEADORAS

Linha **KMAC** - ORLADORAS



KT2

La gran pequeña
A pequena grande



KT3

La compacta versátil
A compacta versátil



NT5

La compacta, versátil y rápida
A compacta, versátil e rápida

Línea **FORMULA** - CHAPEADORAS

Linha **FORMULA** - ORLADORAS



BT5

Un chapado completo
Uma orlagen completa



BT10

Un chapado industrial
Uma orlagen industrial



BT15

Un chapado de gran espesor
Uma orlagen de grande espessura



XT10L

Un chapado completo industrial
Uma orlagen completa industrial

Línea **KMAC** - TALADROS Linha **KMAC** - MULTIFURADORAS



KF21

Taladro 21 brocas
Multifuradora 21 mandrins

Línea **FORMULA** - CENTROS DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO Linha **FORMULA** - CENTROS DE TRABALHO A CONTROLO NUMÉRICO



F1

Centro de trabajo a control numérico y avance automático del tablero
Centro de trabalho a controlo numérico e avanço automático do painel

Las máquinas TECNOMA se distribuyen por todo el mundo mediante agencias y distribuidores que ofrecen a los clientes un servicio de asistencia completa antes y después de la venta

As máquinas TECNOMA são distribuídas em todo o mundo através de revendedores que oferecem aos clientes um serviço antes-venda e pós-venda completo

Las descripciones y las fotos del presente catálogo describen también funciones que no son equipamiento de serie. Las ilustraciones y datos del presente catálogo no comprometen a TECNOMA la cual se reserva el derecho de aportar modificaciones por exigencias de carácter técnico, comercial y organizativo, sin aviso previo.

As descrições e as imagens desta ilustração descrevem igualmente funções que não são equipamento de série. Os dados técnicos e ilustrativos contidos neste catálogo não são imperativos. A TECNOMA reserva-se ao direito de efectuar modificações de carácter técnico, comercial e organizativo, sem nenhum aviso prévio.

 **TECNOMA**

TECNOMA S.r.l. - Via Marecchiese, 1350 - 47822 Santarcangelo di Romagna
RN - Italy

Tel. +39 0541 750006 - Fax +39 0541 750081

www.tecnomawood.com

E-mail: tecnoma@tecnomaweb.com