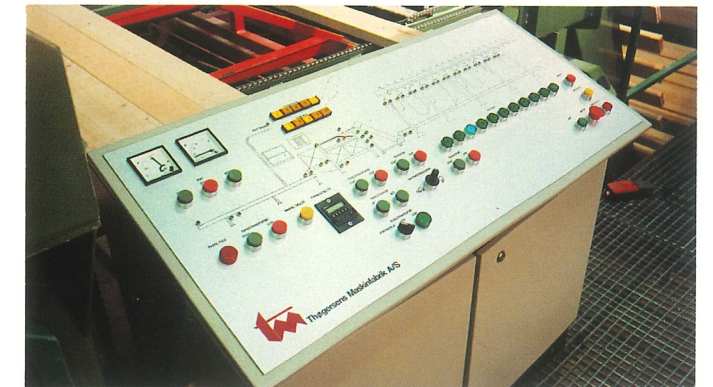




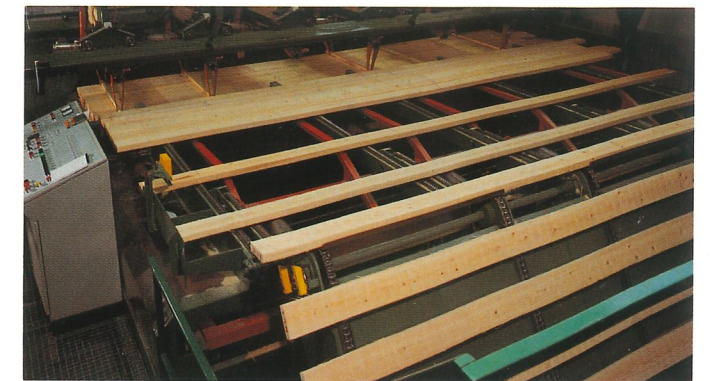
Modul opbyggede anlæg for automatisk håndtering af massivtræ



Sorterings- anlæg



Stableanlæggets styrepult i funktionelt design. Anlæggene er PC-styrede, med dataopsamling, og printerudrustning. Endvidere mulighed for kommunikation med internt lager EDB anlæg.

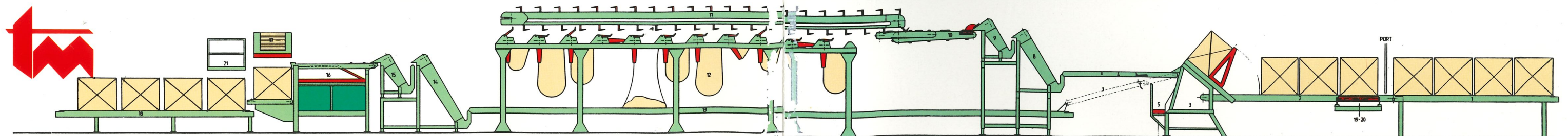


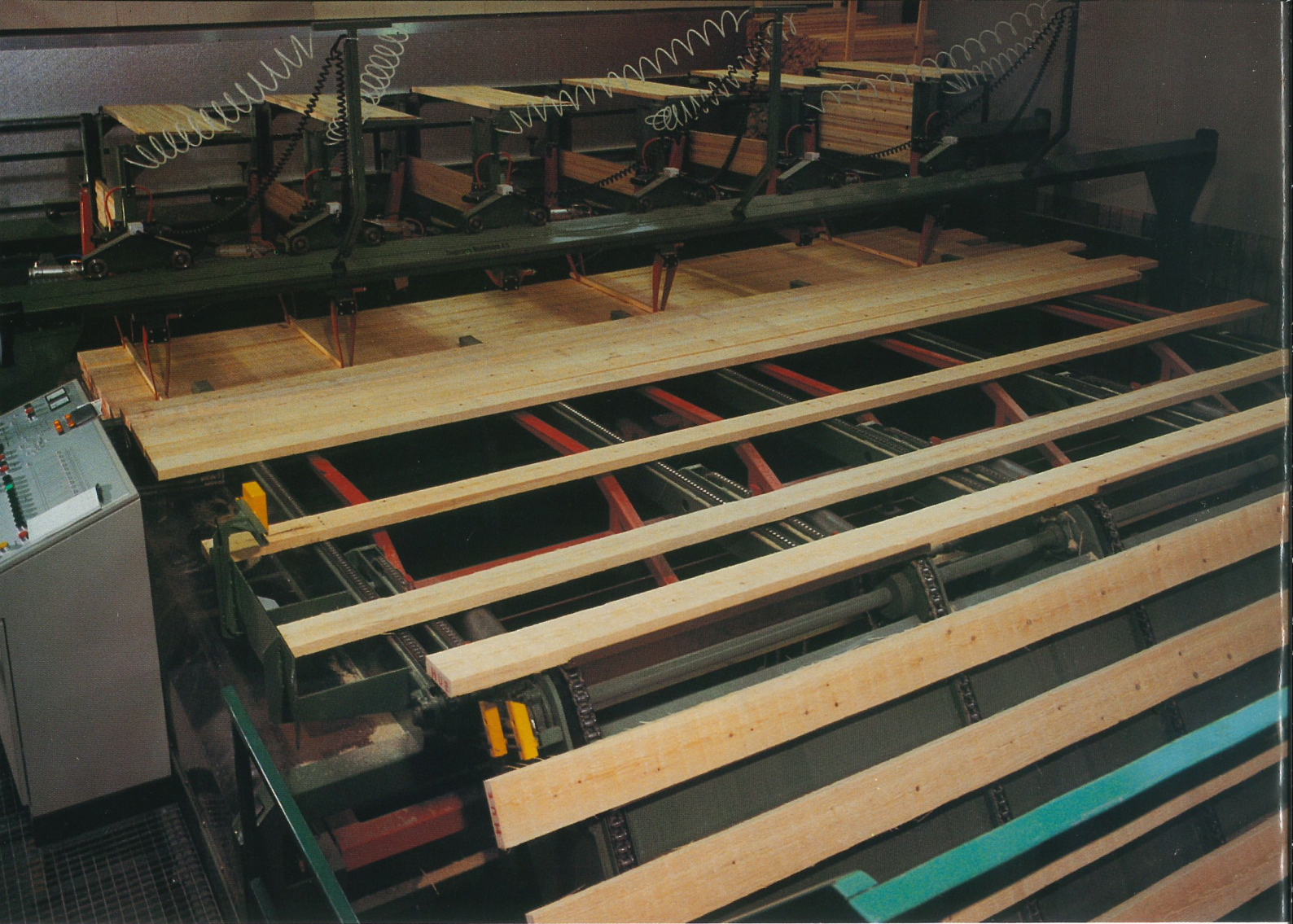
Oppindingsanlægget, med automatisk strølægning af 40 emner/min.



Sorterbokse i enkel og kraftig udførelse - ingen faldhøjde ved tømning - automatisk tømning og genladning.

◀ Længde-kvalitetssorteringsanlæg med 11 stk. sorter. bokse.
Automatisk stabling-oppinding af de sorterede varer.
2 operatører klarer 120 m³/dag.





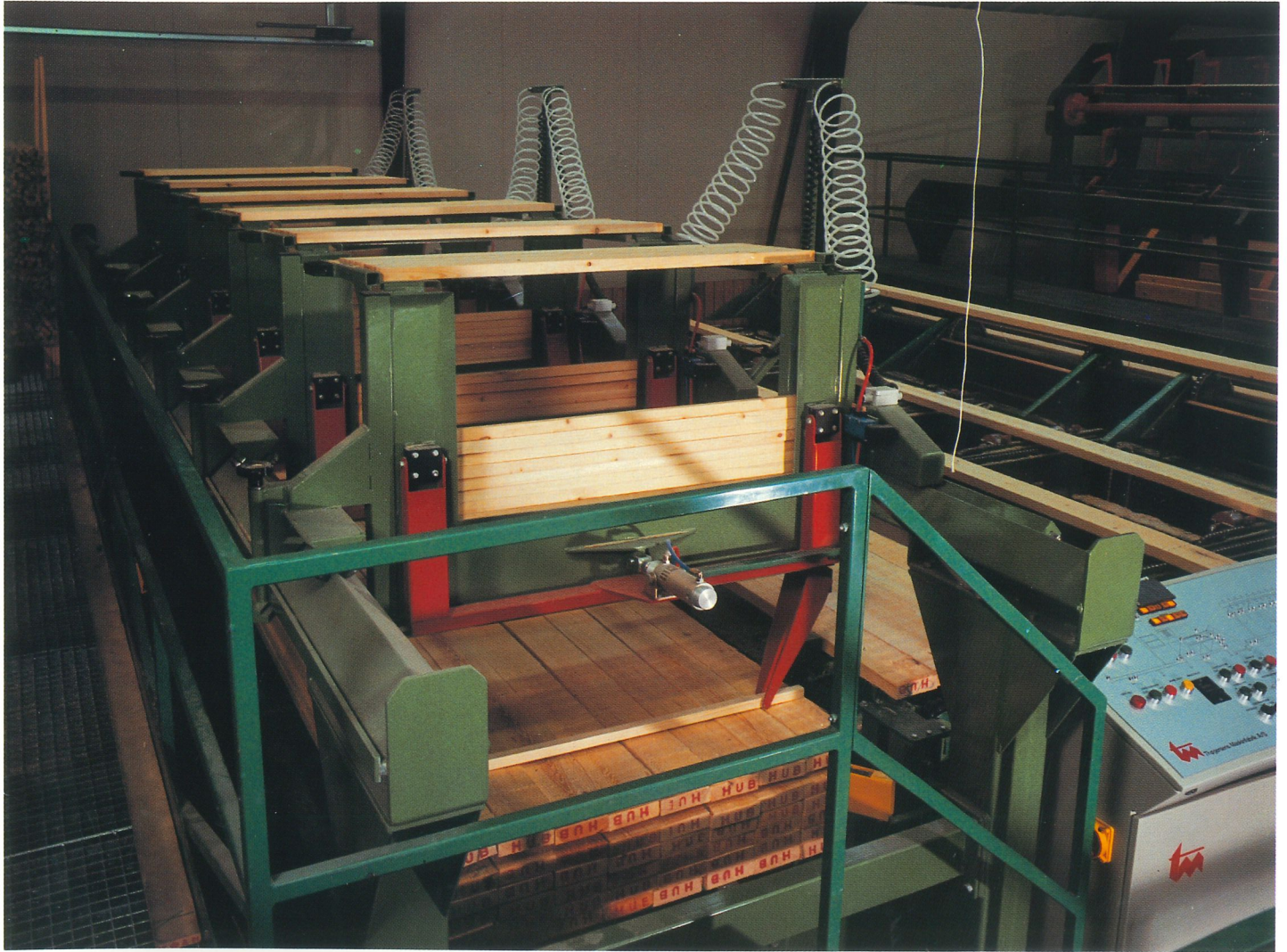
Op- og nedpindingsanlæg

Modulopbyggede op/nedpindingsanlæg med kapaciteter fra 15 - 200 m³/dag.
Modulopbygningen gør, at anlægs-løsningen nøje kan tilpasses de aktuelle kapacitetskrav.

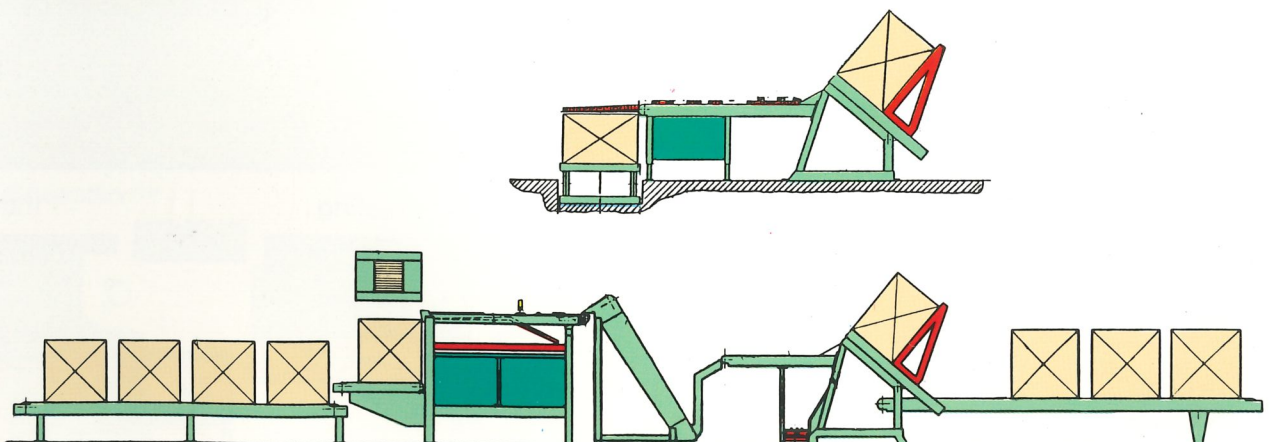
Anlæggene er enmandsbetjente, og det viste er opbygget for en kapacitet på 120 m³ brædder pr. dag.

Billederne på venstre side viser henholdsvis indføring og stabling.

Da anlægget er PC-styret, kan det monteres med længdemåleudrustning, således der kan fås pakke udskrift på indholdet: Antal af hver længde - antal løbende meter - antal stk. - antal m³ i hver pakke.

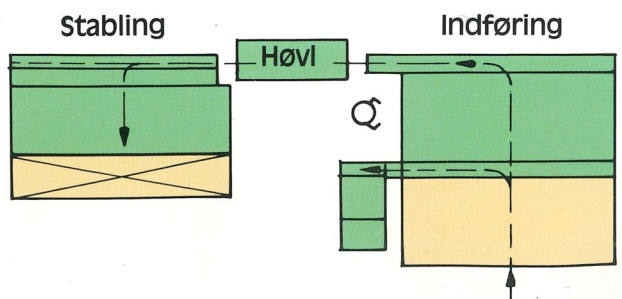


Automatisk strælægningsudstyr i kraftig og funktionel udførelse. Stræerne styres ved lægningen, således de ligger nøjagtigt over hinanden i pakken. Alle magasiner er stilbare, og elektrisk ind/udkøbbelbare. Strælægning, for hvert lag, eller efter ønsket lagtal.





Planbillede af typisk høvelinie



Automatiserede høvlelinier

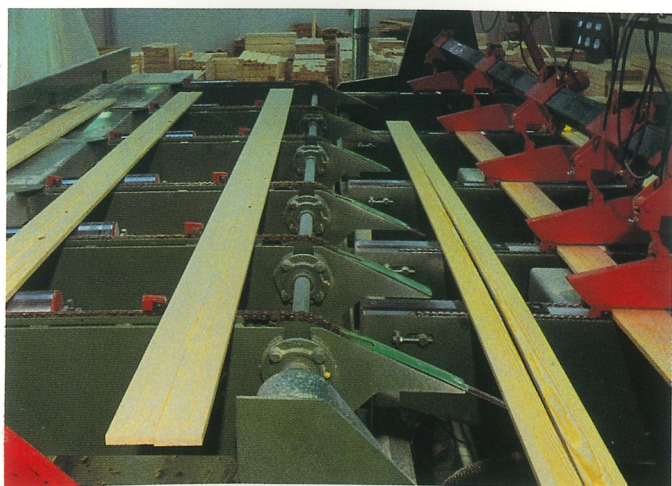
En fordoblet produktion, med det halve mandskab

Produktiviteten øges med faktor 4, en investering, der er meget store indtjeningsmuligheder i. Billederne viser et anlæg for: Nedpinding - høvling (lamelskæring) - afkortning og stabling. Høvlen forsynes automatisk, for et kontinuert flow på 80 løbende m pr. min.

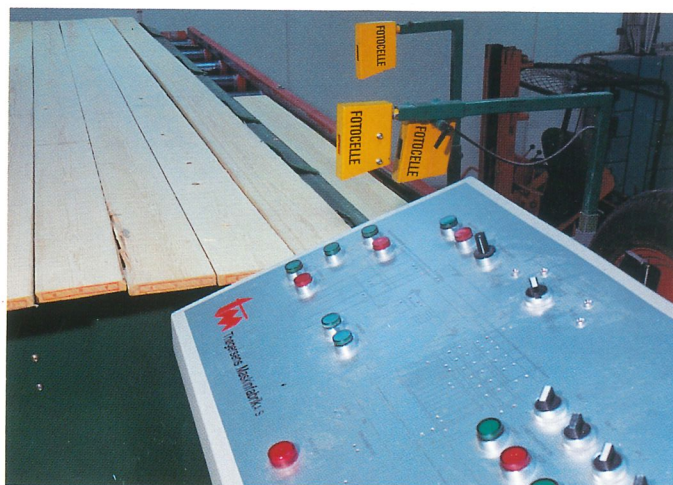
Efter høvlen afkortes og stables emnerne automatisk. Nedpindingsstrøerne kører til opbevaring i strøgjordboks. Nederst på siderne er vist billeder af typisk høvlelinieautomatisering: Indføring - Stabling - Strøpsamling.



Tværafkorter-stabler



Overføring fra høvl til tværafkorter

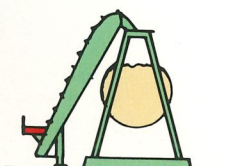


Indføring til høvl - styrepanel

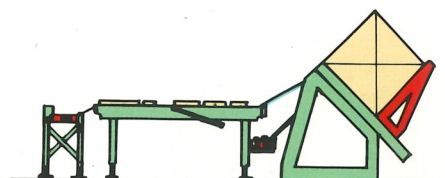
Stabling



Strøpsamling



Indføring





Tværafkorteranlæg

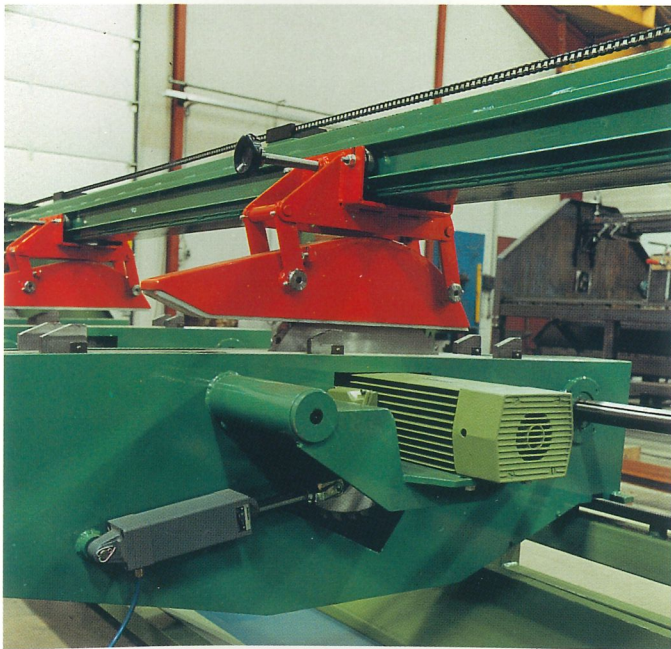
Afkortning på flerklinget sav, er i dag den mest rationelle afkortermetode. Den giver en god udnyttelse af længdesatte varer, og muliggør ekstreme kapaciteter. De viste anlæg afkorter 25 - 35.000 emner pr. dag, ved betjening af een operatør. Dette lader sig gøre ved automatisering af savens føde- og stableside.



Stablende for tværafkorteranlæg



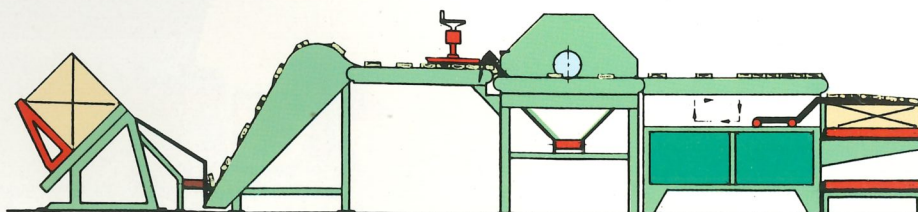
Fødeside for tværafkorteranlæg



Tværkapsav TV 6, med kippbare klinger og Perscher motorer



Styrepluk i funktional udførelse



Stabling af store emner

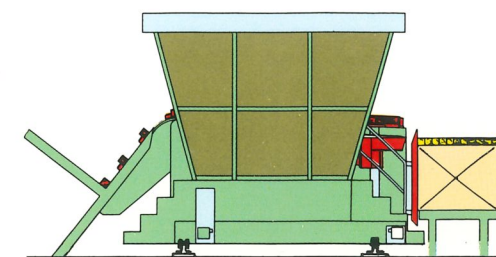
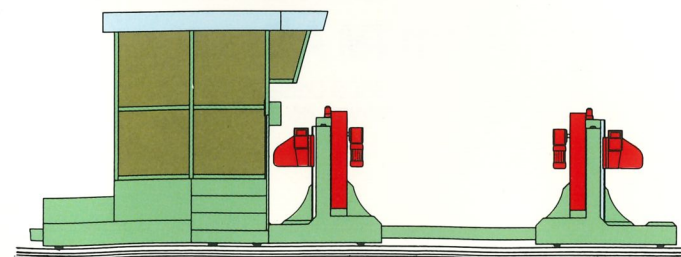
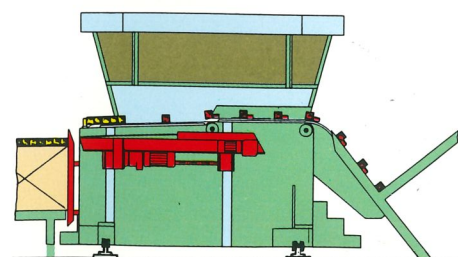
Kravet til automatisering når det gælder stabling af store emner bliver stadig større. Håndkraft er urationel, og betyder for stor belastning for mandskabet.

Savværkerne er de første inden for branchen, der håndterer skovens grønne guld. For håndtering af det store tømmer, ses en af vore kraftige stablemaskiner i drift. Den klarer lagvægt på op til 1,5 tons, og har en elevatorkapacitet på 6 tons.

Nederst på siden er vist vor selvkørende stablemaskine. Den er udviklet til stabling ved langsgående sorteranlæg. Den viste kører langs en 120 m lang sorterbane med 16 sorterbokse. Fra disse 16 bokse, kan **een** operatør med vor selvkørende stabler stable hvad 6 mand før måtte slide sig til ved håndkraft.



Vor stablemaskine type ET, ved stabling af 40 kg tunge folio-emballerede pakker



Massivtræ

Det levende materiale det uensartede materiale. Et dejligt materiale, som skal sorteres og behandles varsomt. Et materiale, som bearbejdet og forædlet skaber glæde og trivsel. Massivtræindustrien er i dag grundigt automatiseret, hvad angår bearbejdningsprocessen. Langt mere kniber det med håndteringsprocessen, der de fleste steder foretages som håndarbejde. Manuel sortering, manuel op- og nedpinding, manuel ilægning, manuel stabling. Herved tilgodeses den varsomme behandling af materialet, hvorimod lønsomheden peger i gal retning.

På grund af vore mange standard maskinelementer og maskiner, er vi i stand til at opbygge individuelle anlægsløsninger, som giver en stærkt automatiseret materialebehandling. F.eks. er det muligt at automatisere en høvlelinie, således den med en operatør kan køre 3 gange hurtigere, end tidligere med 2 operatører.

Forhandler:



System TM A/S

Skovdalsvej 35 · 8300 Odder
Telefon 86 54 33 55 · Telefax 86 54 32 19