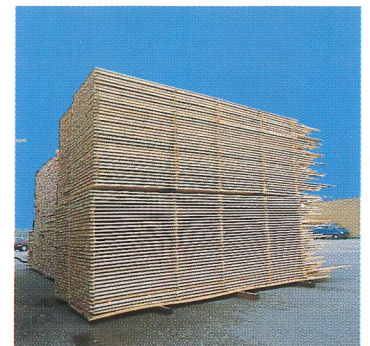


**Stabling og avstabling med og uten strø gir en rasjonell og lønnsom produksjon. System TM leverer anlegg til alle behov.**



- Mannskapsbesparende
- Optimal utnyttelse av tørkekapasitet
- Ensartet tørking på kortere tid sparer energi og penger
- Større pakker og dermed mer optimal intertransport
- Hurtig frasortering av de dårligste emnene
- Styringselektronikken er basert på standardkomponenter
- System TM stiller hele sin tekniske kunnskap bak produktet
- System TM leverer, som den eneste komplette anlegg
- Sikker servise
- og reservedelsdekning



**Alle spesifiserte kundekrav og ønsker imøtekommes med det skreddersydd Op/ned 200 anlegget.**



Alle våre Op/ned anlegg kan levere med motholdssystem på tilten, dette reduserer kantskader og gir støysvak drift.

Op/ned 200 er helautomatisk og kan betjenes av en eller to mann. Anlegget kjennetegnes av høy fleksibilitet som imøtekommer alle kundebehov. Det gjelder f.eks krav



Innmatningsiden på Op/ned 125/200. Vi har utviklet detaljløsninger som minimerer støy og kantskader. Myndighetenes krav om støygrenser etterleves fullt ut.

om utsortering av dårlige emner eller bestemte lengder. Andre krav kan omfatte spesielle stablemetoder eller pakkestørrelser. Ved alle former for utsortering er det



Stablesiden på Op/ned 125/200. Stablesikkerhet og presis strølegging har fått høyeste prioritet.

en fordel om anlegget heves over gulvnivå. Dette gir plass under anlegget til sortering og gruve til løftebord unngås. Op/ned 200 har en kapasitet på opp til 50 emner/5 lag pr.



Automatisk strølegging, strøene styres på plass av to metalstyringer som legger strøene nøyaktig overfor hverandre. Dette forhindrer at emnet blir skadet.

minutt. Med Op/ned 200 har vi forlatt standardløsningene og åpnet opp for individuelle kundeløsninger.



Den presise strøleggingen og de store pakkestørrelserne gjør at man kan utnytte tørkebedrene bedre.

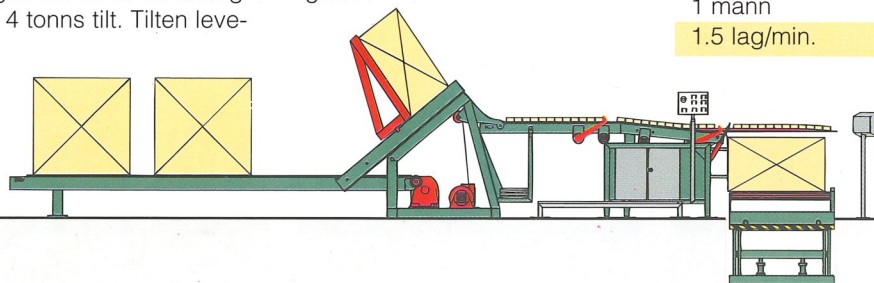
**System TM's Op/ned 100** er en effektiv halvautomatisk omstabler som gir god omstabling og tredobler produktiviteten. Det lille omstabileanlegget fra System TM er bygd som et halvautomatisk anlegg med manuell strølegging. Anlegget fjerner effektivt tunge løft og gir god kapasitet med liten bemanning. Kapasitet er 4 lag pr. minutt. Anlegget består av en kraftig 4 tårnet, 4 tons tilt. Tiltet leverer

til lag-oppsamlingsystemet som har et integrert stablessystem. Det stables på et 4 tons løftebord med dobbelt horisontal saks. Anlegget styres med Siemens PLC styring Op/ned 100 leveres som standard med løftebordet nedsenket i gruve, slik at betjeningen foregår fra gulvnivå. Etter ønske kan anlegget løftes slik at man unngår å bygge gruve.

Utbyggingsmulighetene er tverrtransport eller rullebaner for forsyning og buffer av pakker før og etter anlegget. Strøtransport og strøoppsummerer er andre muligheter.

**Praktisk driftskapasitet:**

Stabling		Avstabling	
1 mann	2 mann	1 mann	2 mann
1.5 lag/min.	3 lag/min.	3 lag/min.	4 lag/min.

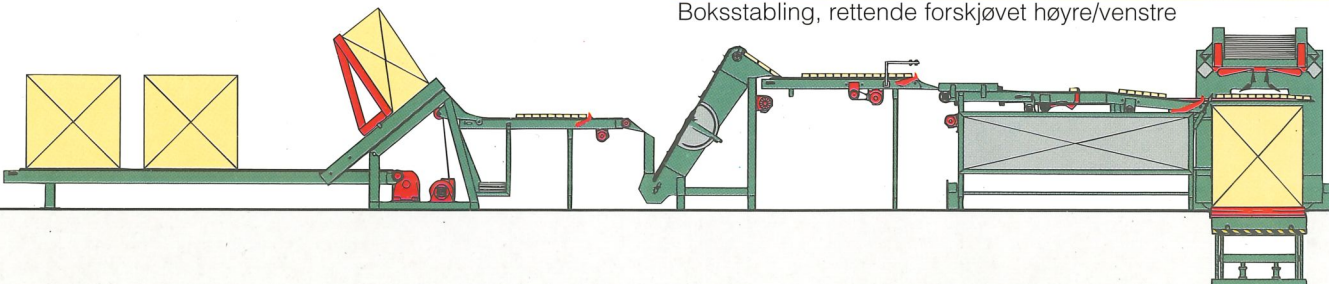


**Helautomatisk stabling og avstabling med stor kapasitet og et utall av utbyggingsmuligheter. Op/ned 125 fra System TM.** Anlegget er bygd for å kjøre med kun enmannsbetjening. Med automatisk strølegging gir det en kapasitet på 40 emner/4 lag pr.minutt. Uten automatisk strølegging opnås den samme kapasitet med tomannsbetjening.

Anlegget består av en kraftig 4 tårnet, 4 tons tilt. Mottakstransportør, separator, en-stykkers doseringstransportør. Staplesiden er utstyrt med endeoppretting av emner og 4 tons løftebord med dobbel horisontal saks. Styringen er Siemens PLC-styring. Løftebordet er senket ned i gruve slik at operatøren kan bevege seg i gulvnivå.

Anlegget kan som standard utbygges med en lang rekke automatiseringsutstyr.

- Transportutstyr til og fra anlegget
- Automatisk strøleggingsutstyr
- Automatisk emnevender. (Margvender)
- Luft mellom emner i hver lag
- Lik lagbredde uavhengig av emnebredden
- Dataoppsamlingsutstyr og pakkeutskrift
- Stempling og blekkmerking av emner
- Renskjæring av emner
- Utsortering av dårlige emner
- Boksstabling, rettende forskjøvet høyre/venstre

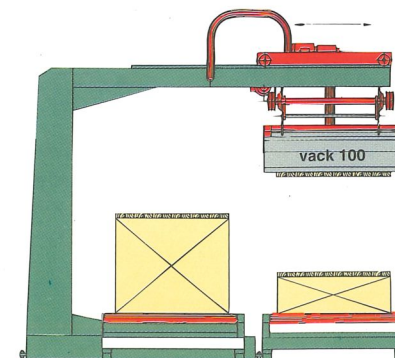


**Svært skånsom tretransport med vakuum. System TM har en allsidig problemløser på programmet: Vack 100** Med Vack 100 kan System TM tilby et omstabilingsanlegg med helt spesielle egenskaper. Anlegget kjører halvautomatisk med manuell strølegging ved enmannsdrift. kapasiteten er i standardutførelsen 2,5 lag pr. minutt. Vack 100 kan bygges ut med en transportsystem for pakker til og fra anlegget. Et emneopprettersystem gjør det mulig å stable ukantet planker

for strølegging. Etter tørking kan det stables tilbake i sin opprinnelige fasong. Som standard leveres anlegget med et vacuumsugeplan på 1,3x1,3 meter. Vack 100 er utstyrt med en 7,5 KW Siemens turbin. Vacuumplanet heves og senkes med en saksekonstruksjon, opphengt på en selvkjørende vogn. Den kraftige stålkonstruksjonen er oppbygd som en travers med et fritt spenn på 7 meter. Anlegget kan levers i spesielle versjoner til andre emnedata enn nevnt her.



Vacuum-planet på Vack 100 har falskluftventiler. De lukker automatisk hvis treet ikke har full kontakt. Vack 100 kan løfte opp til 350 kg pr. lag.



Anlegget kan håndtere følgende dimensjoner:

Emnedata:	Pakkemål:	
Lengde:	2-6 meter	Bredde 1.2 m
Bredde:	100-800 mm	Høyde 1.5 m
Tykkelse:	16-75 mm	
Maks. lagvekt:	350 kg	

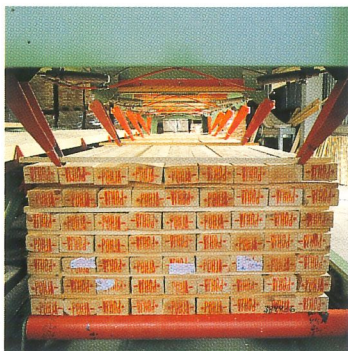
## Emnedata standard/ Pakke data standard for Op/ned 100, 125, 200:

Emnelengde: 1.8-6 m	Pakkebredde: 1.2 m
Emnebredde: 75-250 mm	Pakkehøyde: 1.7 m
Emnetykkelse: 16-100 mm	Pakkevekt: 4 tonn

Etter ønske kan vi uten problemer tilpasse anleggene til andre mål. Eksempelvis en pakkebredde på 1,5 meter eller stabling av bjelker på 125 X 125 mm.

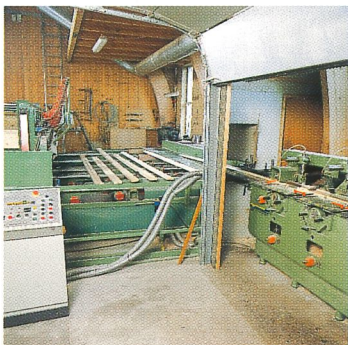
## System TM er idag den mest erfarne leverandør av automatiseringsutstyr til treindustrien

Strøleggingsutstyr



Optimerings kappanlegg

Høvel- og båndsags  
automatisering



Håndtering og transport  
av heltre

Med utgangspunkt i treindustriens krav om en rentabel produksjon har System TM utviklet en lang rekke automatiseringsløsninger innenfor heåndtering av tre. Vi har idag levert mer enn 40 optimeringskappanlegg og kan tilby virkelig gjennomprøvede løsninger som har stor funksjonssikkerhet og lave vedlikeholdskonstader.

System TM leverer gjennomprøvede løsninger innenfor 4 hovedområder:

- Strøleggingsutstyr
- Optimeringskappanlegg
- Høvel og båndsagsautomatisering
- Håndtering og transport av heltre

I tillegg leveres gjennomprøvede løsninger innen stabling og innmaterløsninger.

