

FERTIGUNGSPROGRAMM

Fertigungsstraßen für die zerspanende Bearbeitung in der Möbel-, Türen-, Fenster- und Sperrholzindustrie

Fertigungsstraßen für die Herstellung von Mittellagen und für die Furnierkantenbearbeitung und -verleimung

Formatsägen

Vielblatt- und Besäumkreissägen

Furnier-Paketscheren

Furnierklipper

Furnier-Querzusammensetzmaschinen

Mittellagen-Verleimmaschinen

Doppelte Zapfenschneid- u. Schlitzmaschinen

Doppelendprofiler

Automatische Transportvorrichtungen

Furnierfügeautomat

FRANZ TORWEGGE BAD OEYNHAUSEN

Telefon: 05731/2131

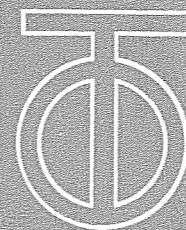
Fernschreiber: 097521

FORMATSÄGEN

24

241

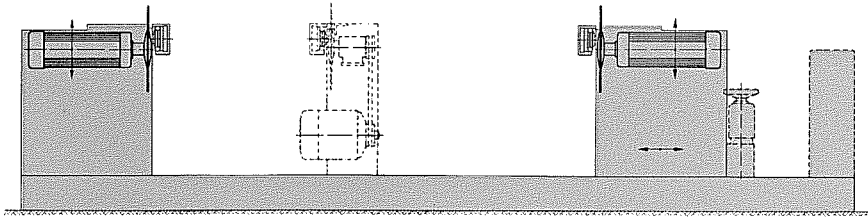
242



T O R W E G G E

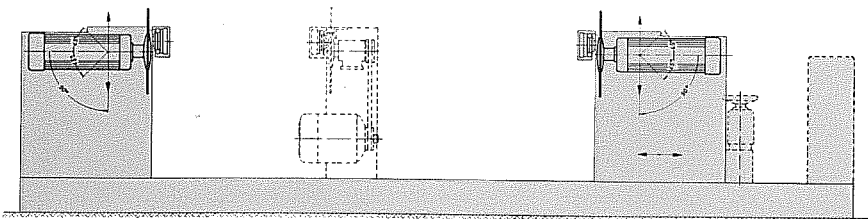
Auf der deutschen Industriemesse 1962 in Hannover wurde die neue „Torwegge“ vorgestellt, eine Formatsäge mit schwerem, auf dem Fundament aufliegendem Maschinenbett

3 Modelle stehen zur Verfügung



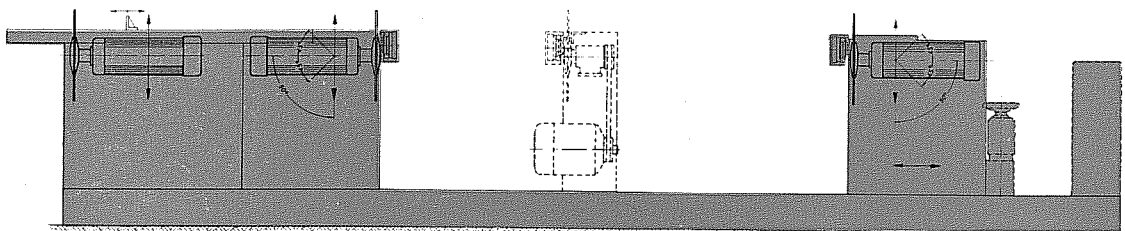
H 24

Grundmodell H 24 mit zwei 5-PS-Besäummotoren 3000 U/min, die in der Höhe verstellbar sind. Mittelschnittsägen können nach Bedarf für alle Modelle geliefert werden.
Einsatz: Besäumen und Auftrennen von Platten



H 241

Modell H 241 mit zwei um 180° schwenkbaren 5-PS-Kreissägemotoren 3000 U/min
Einsatz: Besäumen und Auftrennen von Platten und Gehrungsschneiden



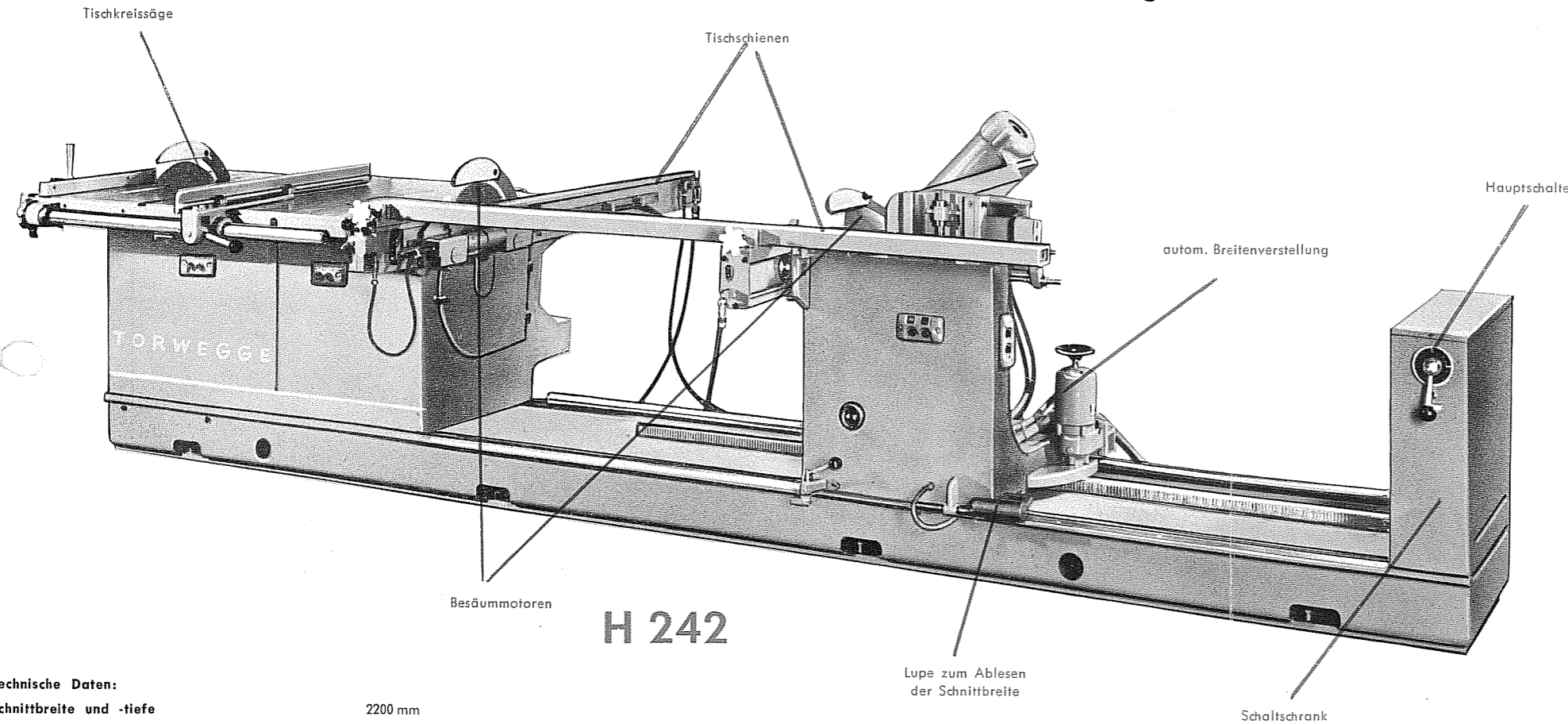
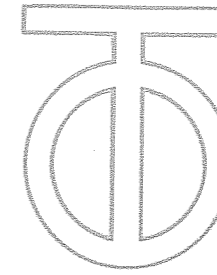
H 242

Modell H 242 mit zwei um 180° schwenkbaren 5-PS-Kreissägemotoren 3000 U/min und einer zusätzlichen Tischkreissäge, deren 5-PS-Motor in der Höhe verstellbar ist.
Einsatz: Wie Modell H 241. Tischkreissäge für separate Zuschnitte

ZUSATZAUSRÜSTUNGEN:

- | | |
|---|---|
| Druckknopfsteuerung | der Motoren mit Motorschutz |
| Schwenkvorrichtung | Die Besäummotore der Modelle H 241 und H 242 können mittels Handkurbel auf die gewünschte Gradstellung geschwenkt werden. |
| Autom. Breitenverstellung | des beweglichen Hauptständers mit Feineinstellung, die über eine Lupe abgelesen werden kann. |
| Preßluft- oder Handspann-Vorrichtung | mit vier Spannern zum Festhalten von Platten |
| Spann-Vorrichtung Z 138 | mit zwei seitlich schwenkbaren, nebeneinander in der Tiefe verstellbaren Spannern für die Fenster- und Gestell-Fabrikation. |
| Stütztraversen | sind zur besseren Lagerung der Tischschielen bei Schnittiefen über 3000 mm erforderlich. |
| Stützbock | zum Abstützen dünner Platten |
| Mittelschnittsäge | mit ca. 5-PS-Motor 3000 U/min zum Aufsetzen auf das Maschinenbett. |

FORMATSÄGEN sind in der Fachwelt seit Jahrzehnten ein Begriff für zuverlässige Konstruktions- und Werksarbeit, lange Nutzungsdauer und einwandfreie Füge- und Winkelschnitte



H 242

Technische Daten:

Schnittbreite und -tiefe 2200 mm
weitere lieferbare Abmessungen 1500, 1800, 2600, 3000 mm

Kleinste Schnittmaße:

Zwischen den Besäumotoren 200 mm
Zwischen dem linken Besäummotor und Mittelschnittsäge 200 mm
Zwischen dem rechten Besäummotor u. Mittelschnittsäge 310 mm
Zwischen zwei Mittelschnittsägen 310 mm
Stärke H 242 zwischen Tischkreissäge und Anschlag 0-1250 mm

Motorenausrüstung

5 PS Kreissägemotoren, 3000 U/min
Modell H 24: 2 Motoren, in der Höhe verstellbar
Modell H 241: 2 Motoren, 180° schwenkbar
Modell H 242: 2 Motoren, 180° schwenkbar
1 Motor in der Tischkreissäge, höhenverstellb.

Schnitthöhe:

90 mm bei senkrechtem Schnitt
50 mm bei 45° Gehrungsschnitt

Erforderliche Sägeblätter

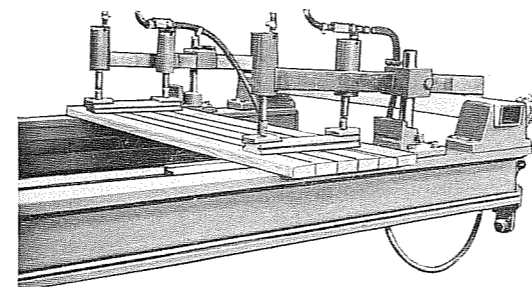
Durchmesser 400 mm
Bohrung 35 mm

Elektrische Ausrüstung

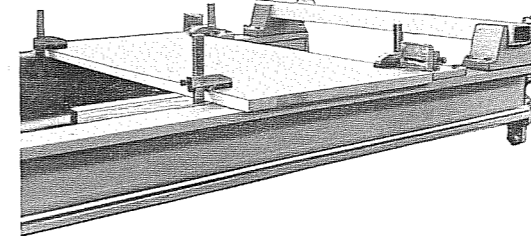
Sterndreieckschaltung,
gegen Mehrpreis Druckknopfsteuerung mit Motorschutz.

Maße und Gewichte: bei 2200 mm Schnittbreite und -tiefe

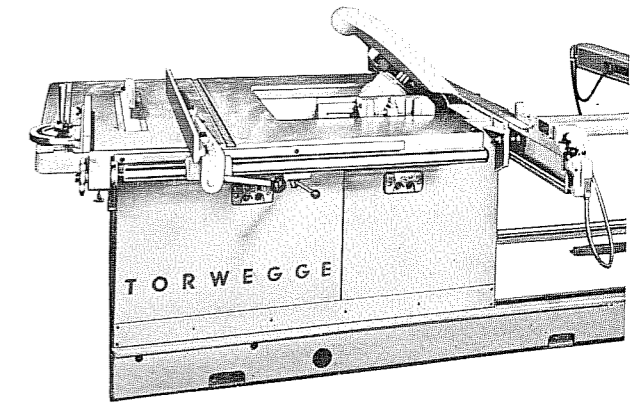
Modelle:	H 24	H 241	H 242
Platzbedarf	3820 x 5750 mm	3820 x 5750 mm	4900 x 5750 mm
Seekistenmaße	1050 x 1400 x 4120 mm	1050 x 1400 x 4120 mm	1150 x 1400 x 5200 mm
Gewichte netto	ca. 1900 kg	ca. 2000 kg	ca. 2400 kg
brutto	ca. 2300 kg	ca. 2400 kg	ca. 2850 kg



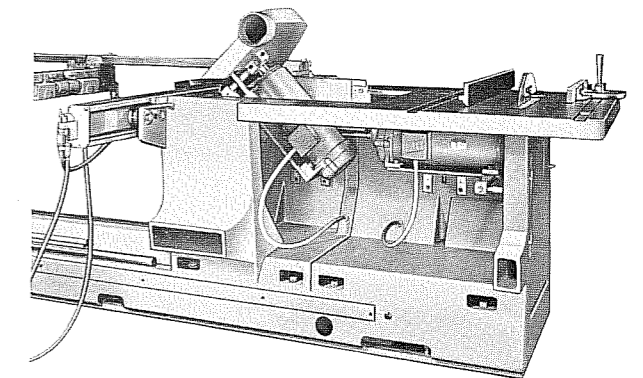
Spann-Vorrichtung Z 138



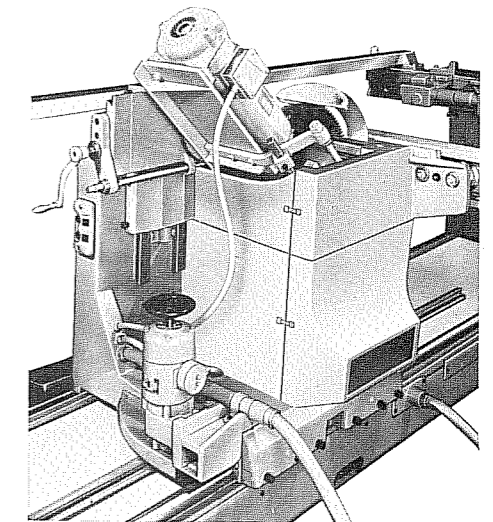
Werkstück mit 4 Spannern der Preßluft- oder Handspann-Vorrichtung gehalten.



H 242 linker Besäummotor in 45° Gehrungsstellung mit Tischkreissäge.



H 242 Rückansicht des linken Besäummotors und der Tischkreissäge



H 241 Rückansicht des rechten in 45° Gehrungsstellung.

Konstruktionsänderungen vorbehalten