

## FERTIGUNGSPROGRAMM

Fertigungsstraßen für die zerspanende Bearbeitung in der Möbel-, Türen-, Fenster- und Sperrholzindustrie

Fertigungsstraßen für die Herstellung von Mittellagen und für die Furnierkantenbearbeitung und -verleimung

Formatsägen

Vielblatt- und Besäumkreissägen

Furnier-Paketscheren

Furnierklipper

Furnier-Querzusammensetzmaschinen

Mittellagen-Verleimmaschinen

Doppelte Zapfenschneid- u. Schlitzmaschinen

Doppelendprofiler

Automatische Transportvorrichtungen

Furnierfügeautomat

**FRANZ TORWEGGE BAD OEYNHAUSEN**

Telefon: 05731/2131

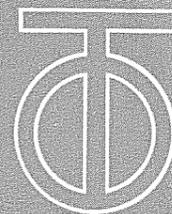
Fernschreiber: 097521

# FORMATSÄGEN

# 24

# 241

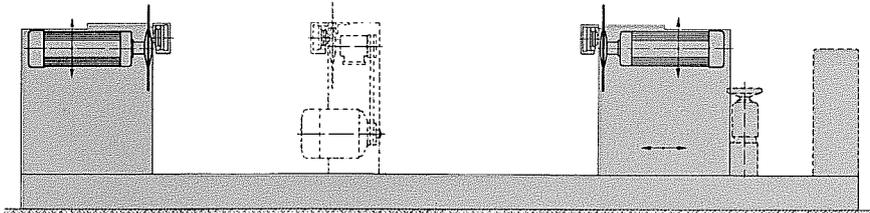
# 242



# T O R W E G G E

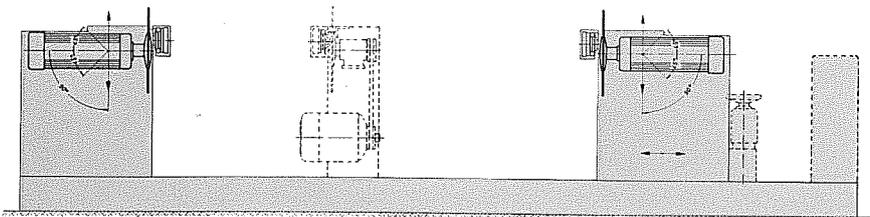
Auf der deutschen Industriemesse 1962 in Hannover wurde die neue „Torwegge“ vorgestellt, eine Formatsäge mit schwerem, auf dem Fundament aufliegendem Maschinenbett

## 3 Modelle stehen zur Verfügung



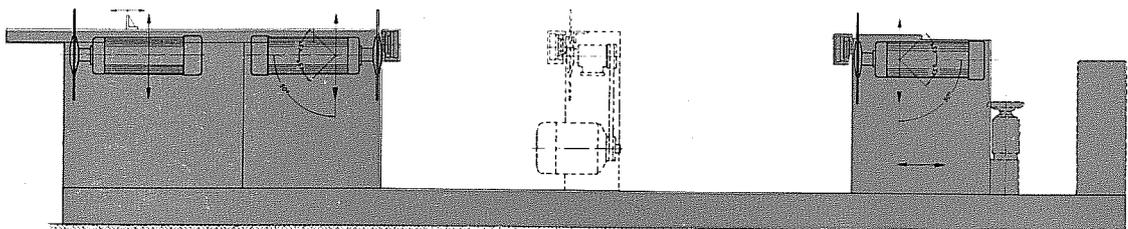
H 24

**Grundmodell H 24** mit zwei 5-PS-Besäummotoren 3000 U/min, die in der Höhe verstellbar sind. Mittelschnittsägen können nach Bedarf für alle Modelle geliefert werden.  
Einsatz: Besäumen und Auftrennen von Platten



H 241

**Modell H 241** mit zwei um 180° schwenkbaren 5-PS-Kreissägemotoren 3000 U/min  
Einsatz: Besäumen und Auftrennen von Platten und Gehrungsschneiden



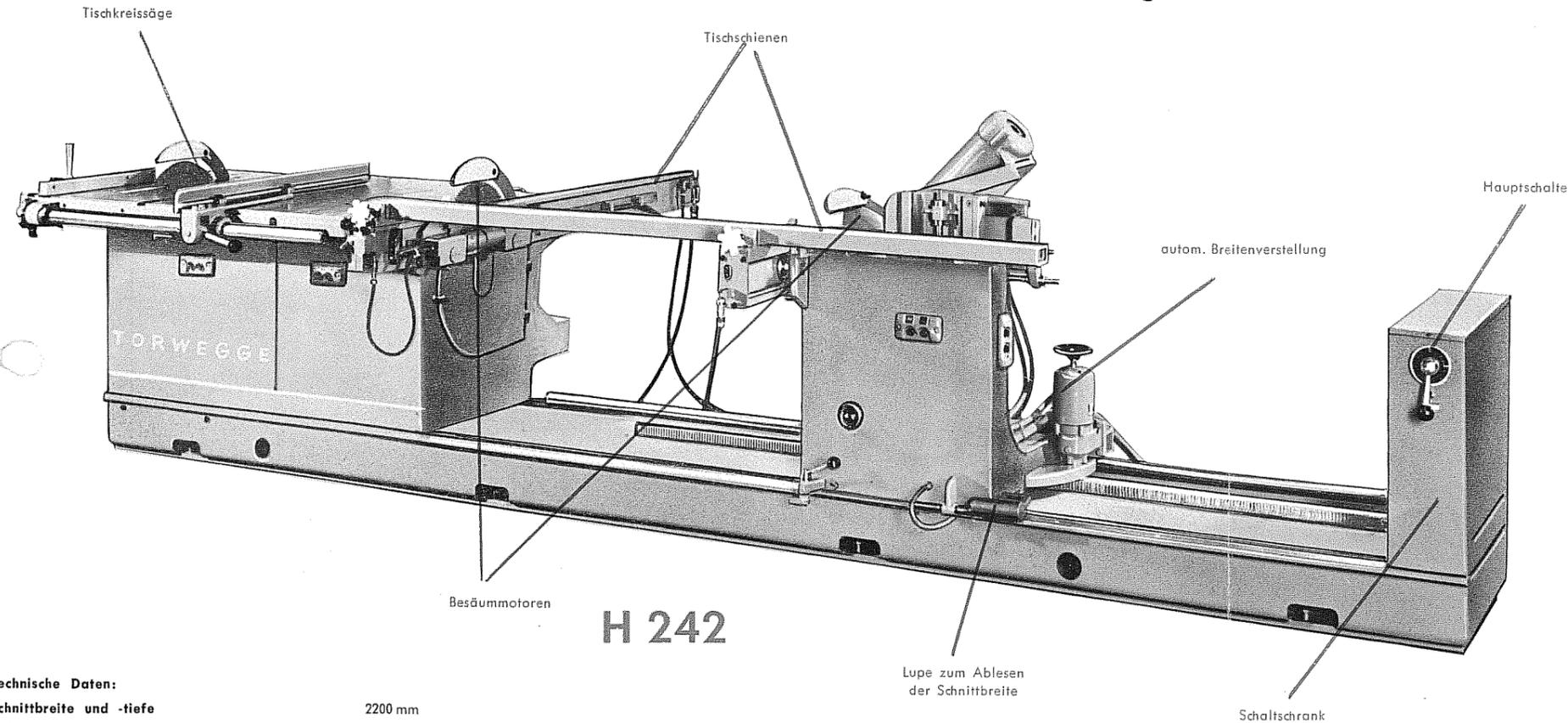
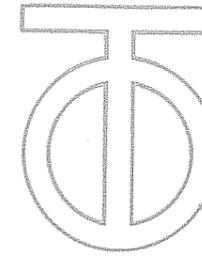
H 242

**Modell H 242** mit zwei um 180° schwenkbaren 5-PS-Kreissägemotoren 3000 U/min und einer zusätzlichen Tischkreissäge, deren 5-PS-Motor in der Höhe verstellbar ist.  
Einsatz: Wie Modell H 241. Tischkreissäge für separate Zuschnitte

### ZUSATZAUSRÜSTUNGEN:

- |   |   |
|---|---|
| <b>Druckknopfsteuerung</b>                  | der Motoren mit Motorschutz   |
| <b>Schwenkvorrichtung</b>                   | Die Besäummotore der Modelle H 241 und H 242 können mittels Handkurbel auf die gewünschte Gradstellung geschwenkt werden.   |
| <b>Autom. Breitenverstellung</b>            | des beweglichen Hauptständers mit Feineinstellung, die über eine Lupe abgelesen werden kann.                                |
| <b>Preßluft- oder Handspann-Vorrichtung</b> | mit vier Spannern zum Festhalten von Platten  |
| <b>Spann-Vorrichtung Z 138</b>              | mit zwei seitlich schwenkbaren, nebeneinander in der Tiefe verstellbaren Spannern für die Fenster- und Gestell-Fabrikation. |
| <b>Stütztraversen</b>                       | sind zur besseren Lagerung der Tischschielen bei Schnittiefen über 3000 mm erforderlich.                                    |
| <b>Stützbock</b>                            | zum Abstützen dünner Platten  |
| <b>Mittelschnittsäge</b>                    | mit ca. 5-PS-Motor 3000 U/min zum Aufsetzen auf das Maschinenbett.  |

**FORMATSÄGEN** sind in der Fachwelt seit Jahrzehnten ein Begriff für  
zuverlässige Konstruktions- und Werksarbeit,  
lange Nutzungsdauer und einwandfreie Füge- und Winkelschnitte



**H 242**

**Technische Daten:**

**Schnittbreite und -tiefe** 2200 mm  
weitere lieferbare Abmessungen 1500, 1800, 2600, 3000 mm

**Kleinste Schnittmaße:**

Zwischen den Besäummotoren 200 mm  
Zwischen dem linken Besäummotor und Mittelschnittsäge 200 mm  
Zwischen dem rechten Besäummotor u. Mittelschnittsäge 310 mm  
Zwischen zwei Mittelschnittsägen 310 mm  
Stärke H 242 zwischen Tischkreissäge und Anschlag 0-1250 mm

**Motorausrüstung**

5 PS Kreissägemotoren, 3000 U/min  
Modell H 24: 2 Motoren, in der Höhe verstellbar  
Modell H 241: 2 Motoren, 180° schwenkbar  
Modell H 242: 2 Motoren, 180° schwenkbar  
1 Motor in der Tischkreissäge, höhenverstellb.

**Schnitthöhe:**

90 mm bei senkrechtem Schnitt  
50 mm bei 45° Gehrungsschnitt

**Erforderliche Sägeblätter**

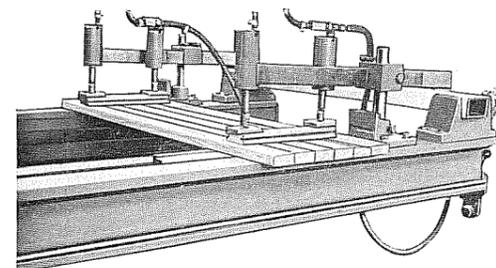
Durchmesser 400 mm  
Bohrung 35 mm

**Elektrische Ausrüstung**

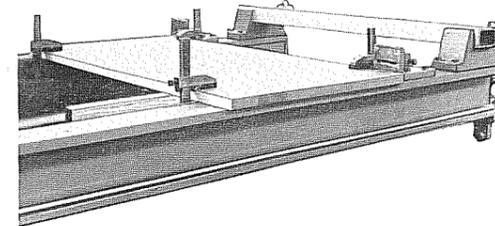
Stern dreieckschaltung,  
gegen Mehrpreis Druckknopfsteuerung mit Motorschutz.

**Maße und Gewichte:** bei 2200 mm Schnittbreite und -tiefe

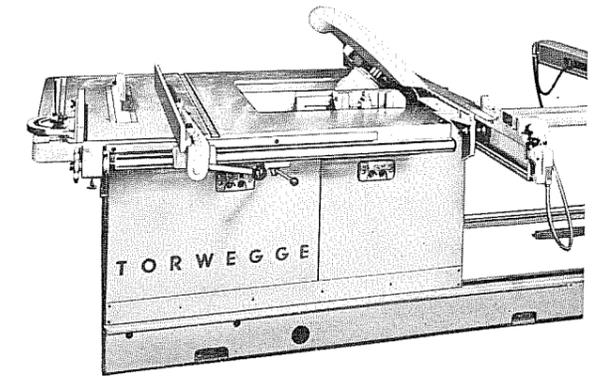
Modelle:	H 24	H 241	H 242
Platzbedarf	3820 x 5750 mm	3820 x 5750 mm	4900 x 5750 mm
Seekistenmaße	1050 x 1400 x 4120 mm	1050 x 1400 x 4120 mm	1150 x 1400 x 5200 mm
Gewichte netto	ca. 1900 kg	ca. 2000 kg	ca. 2400 kg
brutto	ca. 2300 kg	ca. 2400 kg	ca. 2850 kg



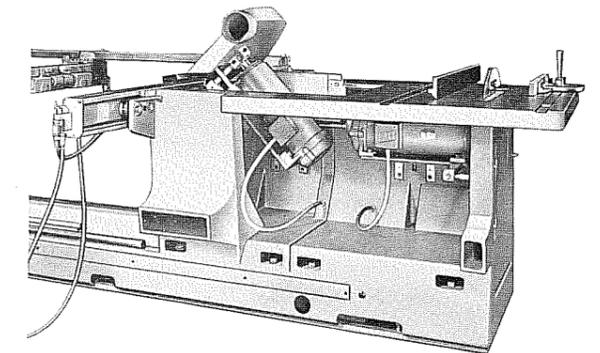
Spann-Vorrichtung Z 138



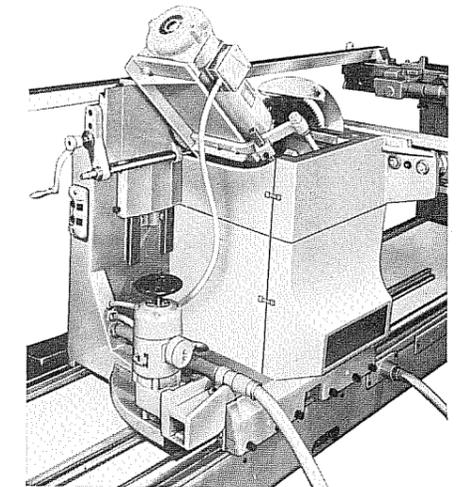
Werkstück mit 4 Spannern der Preßluft- oder Handspann-Vorrichtung gehalten.



H 242 linker Besäummotor in 45° Gehrungsstellung mit Tischkreissäge.



H 242 Rückansicht des linken Besäummotors und der Tischkreissäge



H 241 Rückansicht des rechten in 45° Gehrungsstellung.

Konstruktionsänderungen vorbehalten