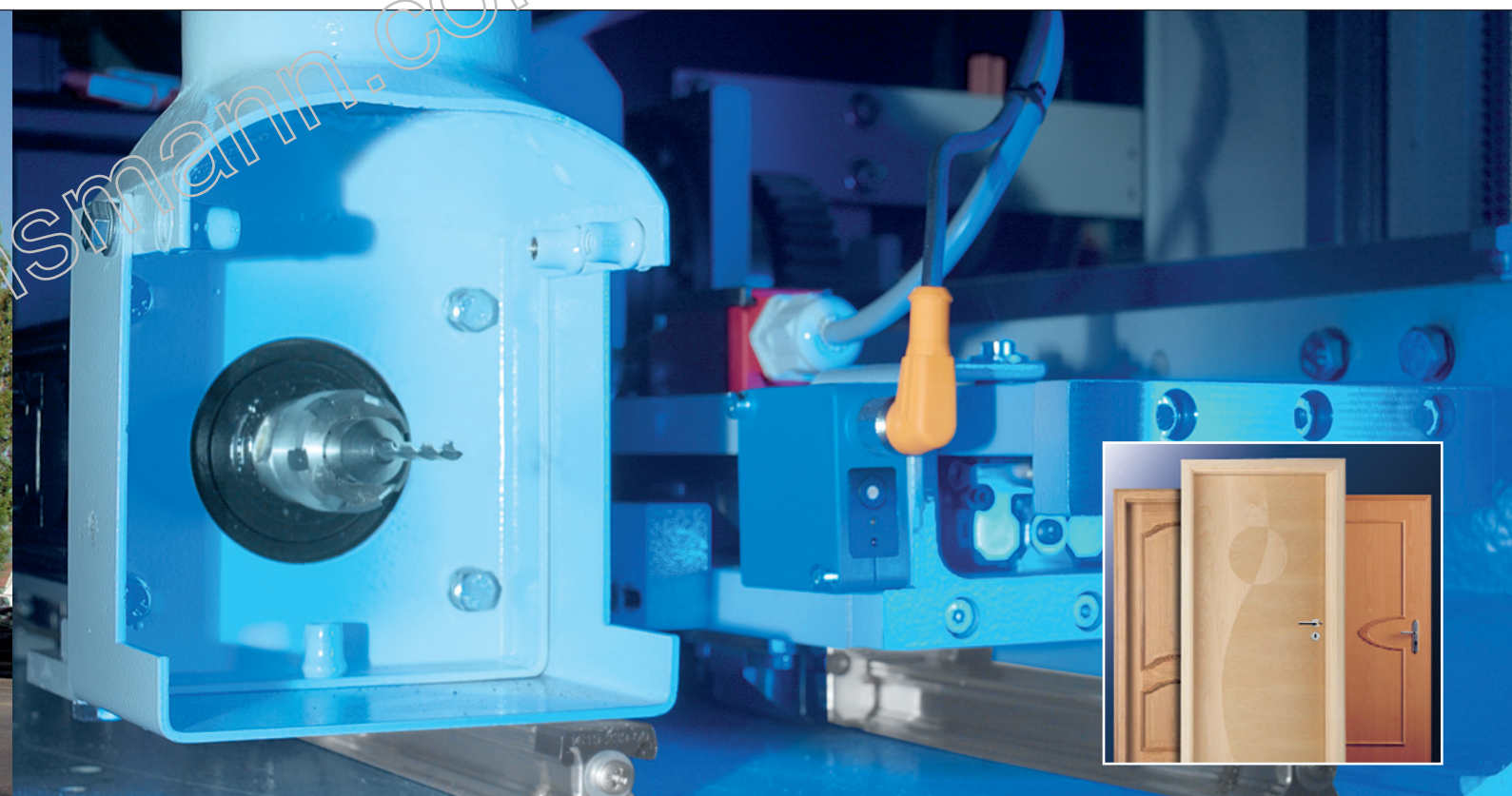


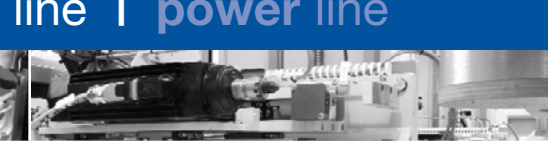
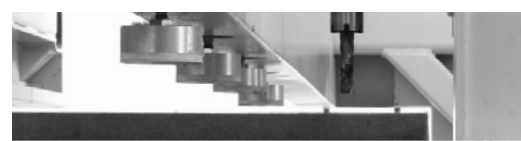
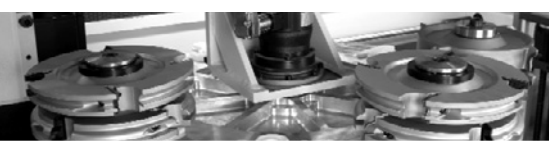
Schloss-/Bandbearbeitungsanlage



Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



Torwegge
Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Alter Kirchweg 11
D-32584 Löhne
Tel.: +49 5731 84960
Fax: +49 5731 8007
Fax: +49 5731 8496 29 Service
E-Mail: info@torwegge-gmbh.de
Internet: www.torwegge.com



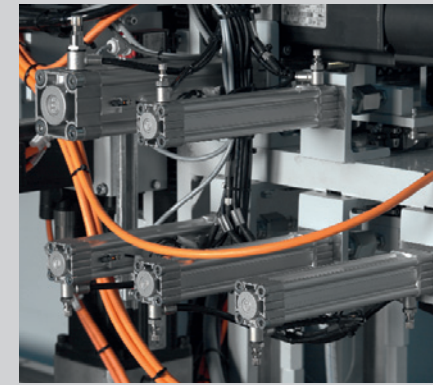
Optimat | profi line | power line

SBL 500

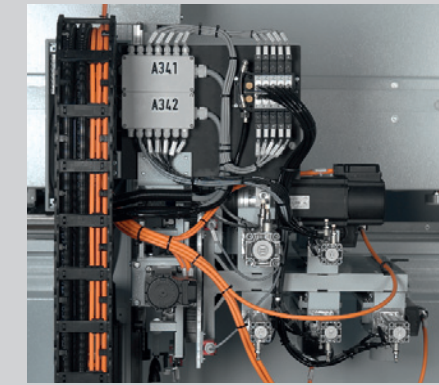
Schloss-/Bandbearbeitungsanlage zur effizienten und wirtschaftlichen Bearbeitung von Türblättern

Bei der SBL 500 handelt es sich um eine stabile, verwindungssteife Maschine, die eine Bearbeitung von Schloss und Band im Durchlauf (taktend) parallel zulässt. Folgende technische Details sorgen hierbei für eine schnelle und dynamische Bearbeitung:

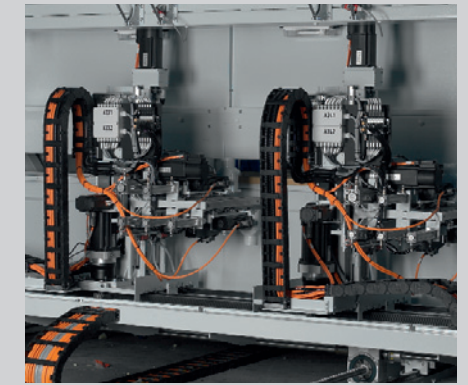
- Schnelle Riementransporte zum Transport der Türblattelelemente
- Pneumatisch gesteuerte Anschläge zum Ausrichten der Türblätter in Längsrichtung
- An den Aggregateträgern installierte Ausrichteinheiten zur Fixierung der Türblätter in Breite und Überstand.
- Schlossbearbeitungsseite mit einem Aggregateträger mit bis zu 5 (6) Bearbeitungseinheiten.
- Bandbearbeitungsseite mit max. 2 Aggregateträgern mit je max. 5 (6) Motoren. Es können Bandbohrungen sowie auch Bandfräsungen vorgenommen werden (je nach Bestückung).
- Aggregateträger sind in 3 Achsen servomotorisch verfahrbar. Dadurch sind vielfältige Bearbeitungsvorgänge möglich.



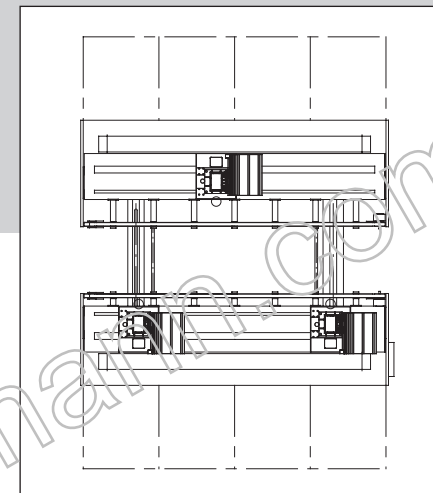
Ausrichteinheit und Bohraggregate



Bearbeitungsaggregat Schlossseite



Fräsaggregate für Bandfräsungen



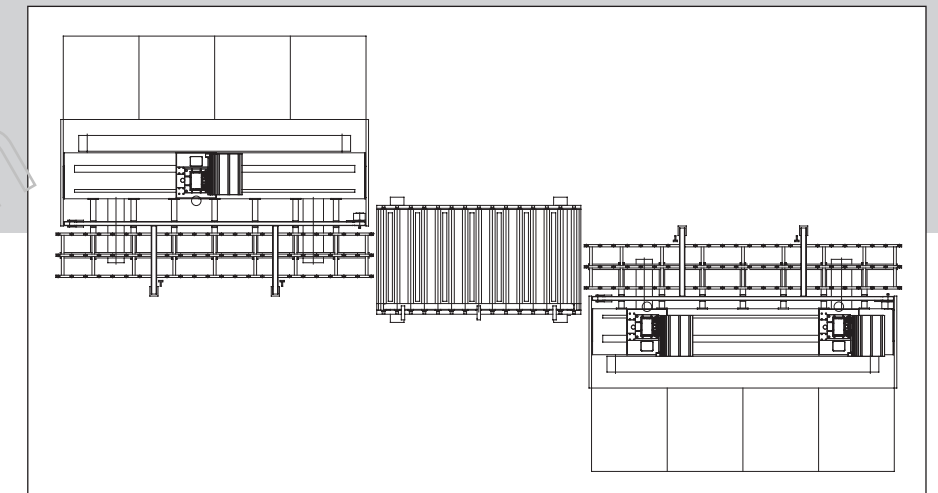
1. Die doppelseitige Lösung

Die Bearbeitung erfolgt in einer Maschine

Leistungsklassen

- Losgrößen > 30 Türen
- Leistung bis 600 Türen pro Schicht

- doppelseitige Bearbeitung
- Profi SBL 520
- 1,5 – 2 Türen/ min
- 1 – 3 Bearbeitungssupporte pro Seite möglich
- servomotorische Bearbeitungen
- verschleißarme Direktantriebe
- einzeln vorgelegte Bearbeitungsmotoren
- Spannung der Werkzeuge über Spannzangen oder über HSK (optional)
- komplette Bearbeitung erfolgt in einer Aufspannung
- automatische Ermittlung der Türbreite während der Bearbeitung möglich, dadurch präziser Bandabschluss
- elektronische Breitenverstellung
- integrierter Lärmschutz und Sicherheitseinrichtungen
- Produktionslinie, bzw. Anbindung möglich
- Servicemöglichkeit über Internet (TSN)
- Durch modulare Bauweise spezielle Kundenlösungen möglich



2. Die einseitige Lösung

Pro Seite eine Maschine mit Komplettbearbeitung

Leistungsklassen

- Losgrößen > 1 Tür
- Leistung bis 600 Türen pro Schicht

- einseitige Bearbeitung
- Profi SBL 510 mit Versetzstation
- 1,5 – 2 Türen/min
- 1 – 3 Bearbeitungssupporte pro Seite möglich
- servomotorische Bearbeitungen
- verschleißarme Direktantriebe
- einzeln vorgelegte Verarbeitungsmotoren

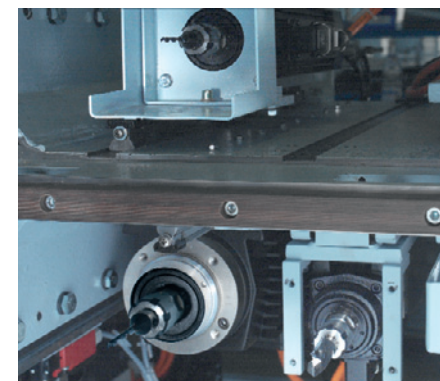
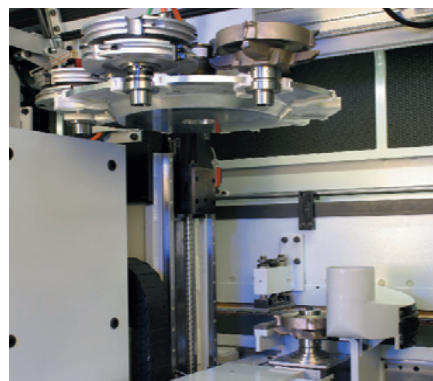
- Spannung der Werkzeuge über Spannzangen oder über HSK (optional)
- Bearbeitung pro Seite erfolgt in einer Aufspannung
- integrierter Lärmschutz und Sicherheitseinrichtungen
- Produktionslinie, bzw. Anbindung möglich
- Servicemöglichkeit über Internet (TSN)
- Durch modulare Bauweise spezielle Kundenlösungen möglich

Automatisierung

Die Werkzeugeinspannung wird über die Steuerung gelöst. Das Einwechseln der Werkzeuge erfolgt automatisch über den 8-fach Wechsler bei max. 200 mm Durchmesser pro Wechslerplatz.

Somit lassen sich 8 verschiedene Profile einwechseln. Die Bearbeitungsmotoren der Werkzeugwechsler verfügen über HSK 63 F Schnittstellen.

Alle Motoren- und Wechslerbewegungen sind servo-achsgesteuert.



Bearbeitungsaggregate SBL

Technische Daten SBL 500

Werkstückabmessungen

- Türendicke	30-65 mm
- Türlenlänge	1500-2500 mm (optional 3500 mm)
- Türenbreite	380-1300 mm (optional 500-1800 mm)

Werkstücküberstand

- Bandseite	20 mm
- Schlossseite	150 mm

Arbeitshöhe 1000 mm

Leistung (je nach Ausführung) bis zu 4 Türen/min

L x B x H, Werte in () = geöffnete Hauben 4650 x 3900 (6350) 2090 (2455) mm

Elektrischer Anschlusswert (je nach Ausstattung) ca. 58 KW

Absaugung (je nach Ausstattung) ca. 5000 m³/h, 30 m/sec

Druckluft (je nach Ausstattung) ca. 78 NI/min

Technische Daten sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor. Sondermaße auf Anfrage.