

.....

## DOUBLE SHAFTS MULTI RIPSAWS DOPPELTESÄGEWELLEVIELBLATTKREISSÄGEN

.....



PWR 412

PWR 422



PWR 402



[www.tos.cz](http://www.tos.cz)

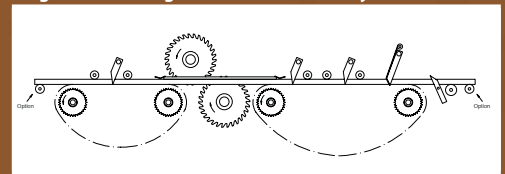


# DOUBLE SHAFTS MULTI RIPSAWS DOPPELTE SÄGEWELLE VIELBLATTKREISSÄGEN

		PWR 402	PWR 412	PWR 422
Max. separation of outer saw blades	mm	400	400	400
Max. Abstand der Sägeblätter				
Width of feed belt (* feeding rollers)	mm	440	450	450
Breite der Transportkette (* Rollen)				
Height of cut max./min.	mm	200/15	200/20	250/20
Schnitthöhe max./min.				
Min. length of workpiece – individually	mm	800	1500	1500
Min. Holzlängen – einzeln				
Diameter of saw blade	mm	250–320	250–350	250–400
Sägeblattdurchmesser				
Diameter of saw shaft	mm	60	65	65
Durchmesser der Sägewelle				
Diameter of saw blade hole	mm	80	80	80
Durchmesser der Sägeblattbohrung				
Max. width of of workpiece	mm	630	870	870
Max. Breite des Werkstückes				
Saw shaft rotations	min <sup>-1</sup>	4400	4450	3800 (4450)
Drehzahl der Sägewelle				
Feed (* converter)	m.min <sup>-1</sup>	4–24	4–40*	4–40*
Vorschub (* der Umformer)				
Output of el.motors of – saw shaft	kW	2 × 45 2 × 55 2 × 75	2 × 45 2 × 55 2 × 75	2 × 75 2 × 90 2 × 110
Elektromotorleistung – Sägewelle				
– feed	kW	3	3	3,5
– Transportkette				
– pressure box lifting – des Hubs des Andruckkastens	kW	0,55	0,55	0,55
– saw shaft lifting – des Hubs des Sägekastens	kW	2 × 0,25	2 × 0,55	2 × 0,55
Height of table	mm	850	850	850
Tischhöhe				
Dust extraction socket diameter	mm	2 × 200	2 × 300	2 × 300
Absaugdurchmesser				
Dust extraction speed	m.s <sup>-1</sup>	min. 30	min. 30	min. 30
Absaugung / Luftgeschwindigkeit				
Machine dimensions (L × W × H)	mm	3245 × 2200 × 1850	3042 × 2493 × 1935	3320 × 2590 × 2065
Maschinenabmessungen (L × B × H)				
Total Power consumption	kW	95–115–155	96–116–155	156–186–226
Gesamtaufnahme				
Weight (max – according to modification)	kg	5120	6 100	7130
Gewicht (max. – laut der Ausführung)				

**Other possibilities:** Deliveries of conveyers, transporters and operating mechanization  
**Weitere Möglichkeiten:** Lieferungen der Förderer und der Bedienungsmechanisierung

Diagram of feeding mechanism and safety elements



Schema des Vorschubmechanismus und Sicherheitselemente

Control panel



Steuerpaneel

Saw shaft PWR 412, 422 and drive of upper feeding rollers



Sägewelle PWR 412, 422 and Antrieb der Oberen Vorschubwalze

Saw shafts PWR 402



Sägewelle PWR 402

Guiding rule + Lasers



Leitlineal + Lasers

**TOS Svitavy, a. s.**  
Říční 1  
CZ-568 17 Svitavy  
Czech Republic  
tel.: +420 461 563 111  
fax: +420 461 533 224  
e-mail: tos@tos.cz

