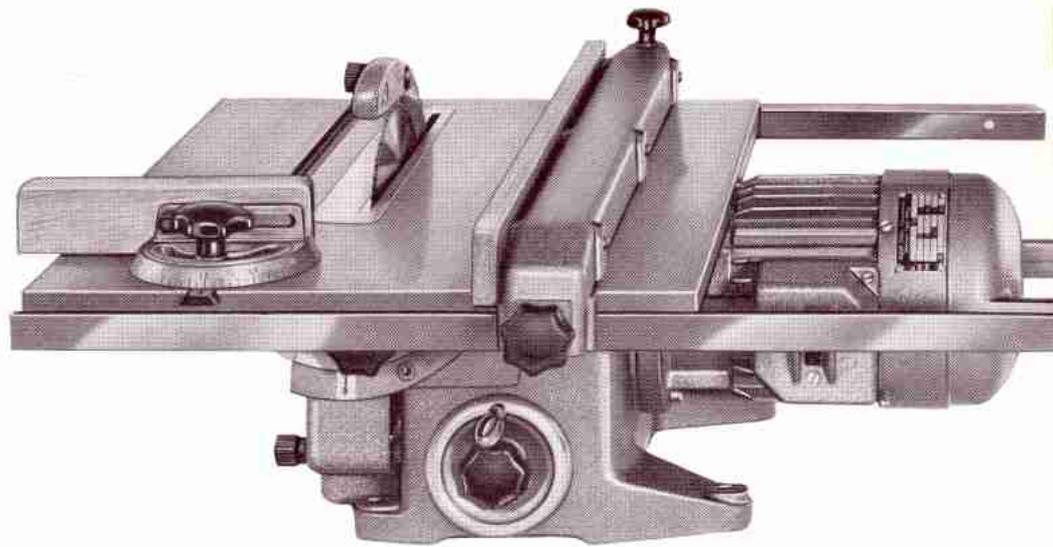


Die Tisch- Klein- Kreissäge

ULMIA 1607

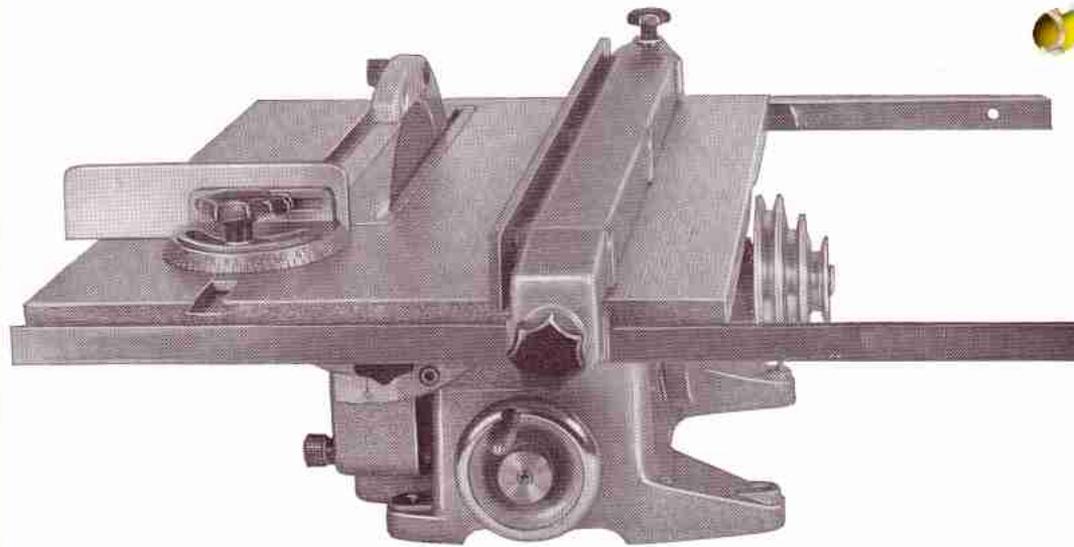
ist wegen ihres geringen Gewichtes (Leichtmetallbauweise) für Innenausbau- und Montage-Arbeiten besonders geeignet. Infolge ihrer mäßigen Anschaffungs- und Betriebskosten kann diese Maschine in beliebiger Anzahl zur Rationalisierung der Serienfertigung in der Holz-, Kunststoff- und Metallbearbeitung überall dort besonders vorteilhaft eingesetzt werden, wo es auf Schnittgenauigkeit, geringen Schnittverlust und sparsamen Stromverbrauch ankommt.

Einige Beispiele: Abläng- und Gehrungsschnitte an Kanthölzern, Gesims-, Sockel-, Rahmenleisten und Füllungsstäben etc., Absetzen kleiner Zapfen, Gehrungsschnitte an Fenstersprossen, Zuschneiden und Nuten von Parkettstäben. – Zuschneiden von Schicht-Preßstoffen wie Resopal, Formica, Verbundplatten, glasfaserverstärkten Polyester-Platten etc. – Abläng- und Gehrungsschnitte an Hohlprofilen aus plastischen Kunststoffen sowie an Leichtmetall-Profilen für Schaufenster etc.

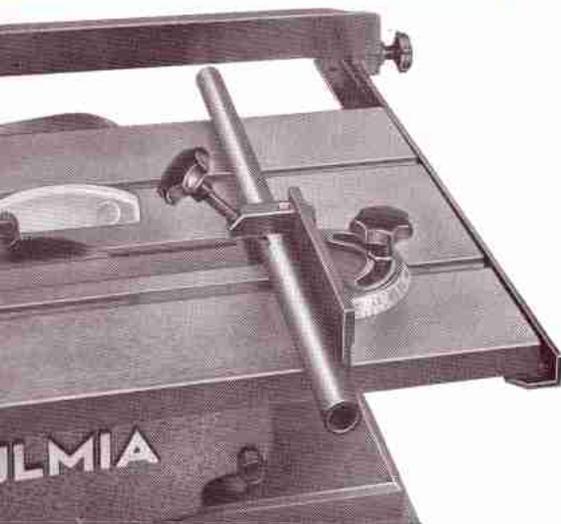


Schiebbarer Winkelanschlag mit seitlich verstellbarer Anschlagleiste und prismatischer Führungsschiene, links und rechts vom Sägeblatt verwendbar. Skalenscheibe mit durchgehender Gradeinteilung von 30–90° in Abständen von 5°.

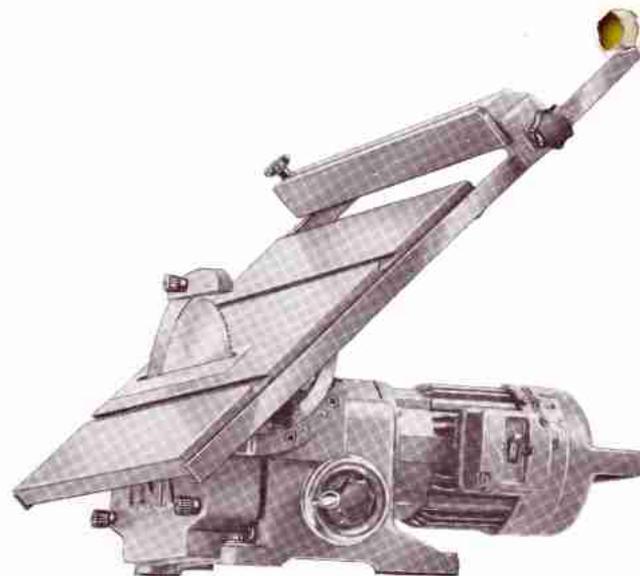
An Vorder- und Rückseite klemmbares Anschlaglineal für Längsschnitte. Kreissäge mit Flanschmotor gemäß Pos. 1–5. Schnitthöhenverstellung durch Hochkurbeln der Sägewelle mit Handrad, wobei sich der Spaltkeil selbsttätig mitverstellt.



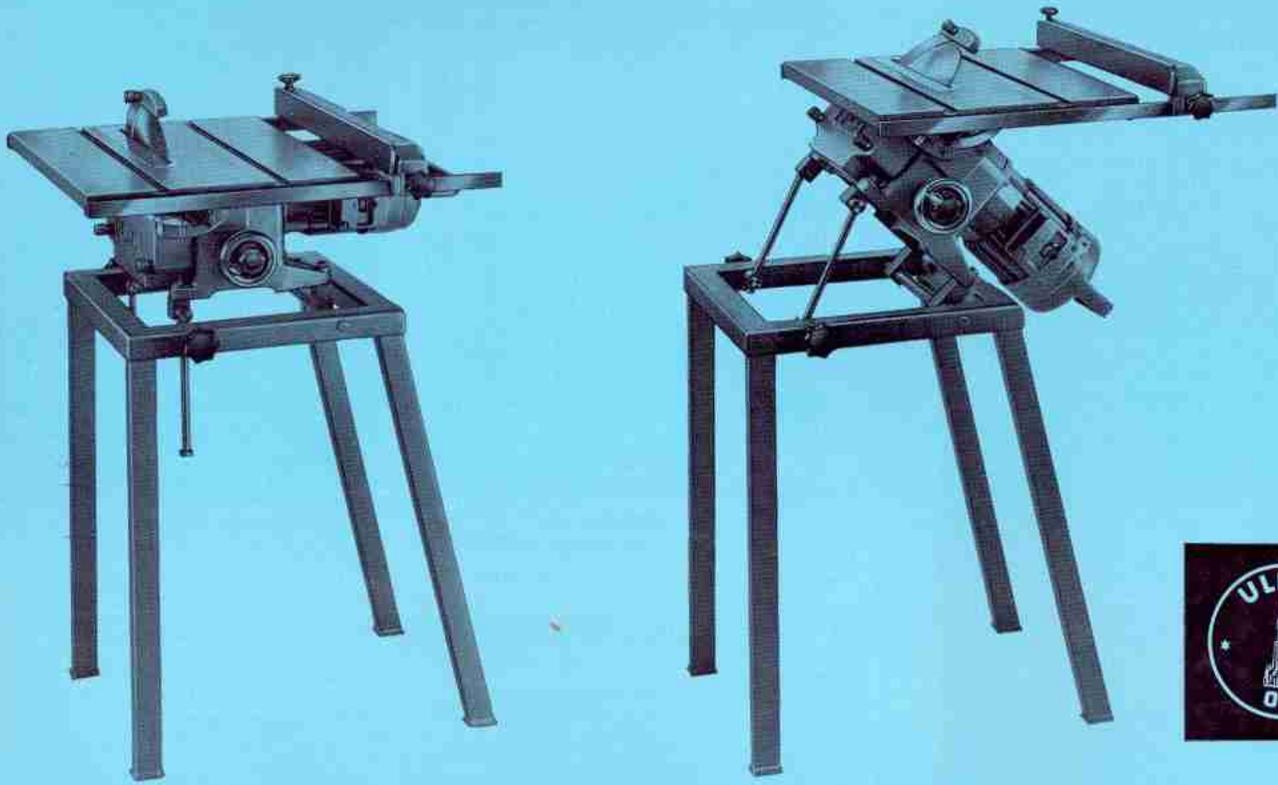
Kreissäge gemäß Pos. 7 für Riemenantrieb über 3stufige Keilriemenscheibe bei Antriebsart IV.



Einspannvorrichtung Pos. 19 zur Befestigung am Winkelanschlag anstelle der Anschlagleiste, für schräge und senkrechte Spannung von kleinen Rohren, Rund-, Vierkant- und Flachmaterial.



Kreissäge mit Flanschmotor gemäß Pos. 1–5. Tischplatte auf 45° schräg gestellt. Tischplatte in 2 kräftigen Segmentführungen seitlich bis 45° neigbar. Skalenstriche am vorderen Segmentbogen für 22½°, 30° und 45°.

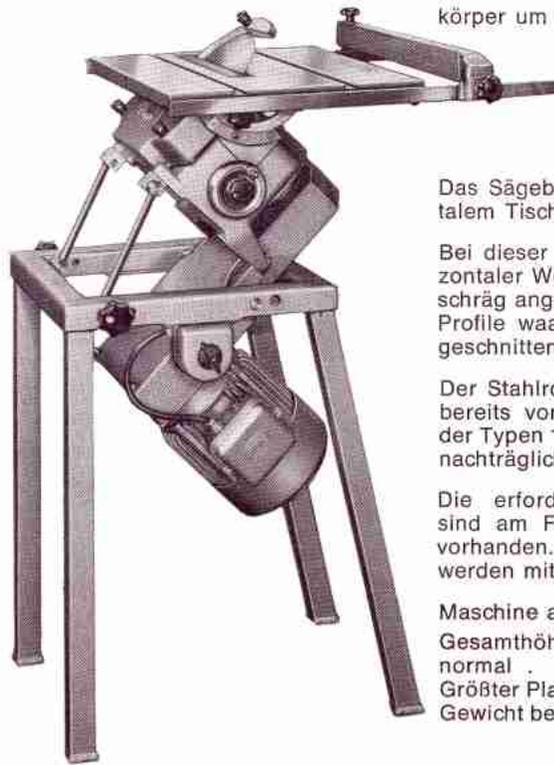
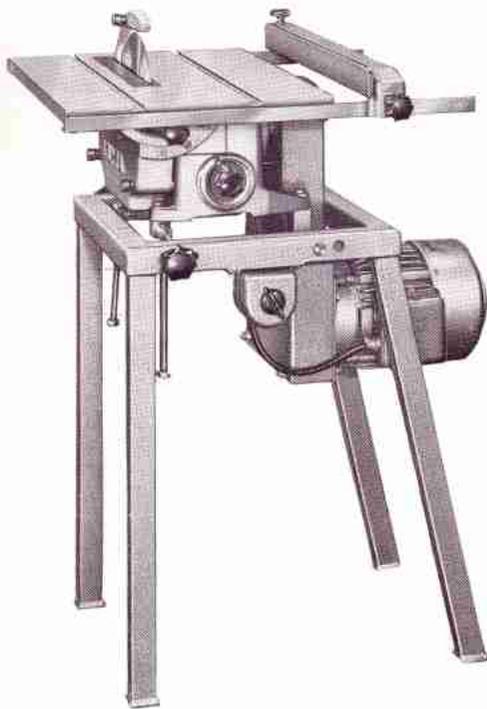


Stahlrohrständer

Um die ULMIA 1607 noch vielseitiger verwendbar zu machen und überall in der günstigsten Arbeitshöhe einsetzen zu können, wurde ein besonders leicht transportabler Stahlrohrständer (DBGM)

entwickelt, der es gestattet, aus jeder ULMIA 1607 gleichzeitig eine Kreissäge mit bis auf 45° schräggestelltem Sägeblatt zu machen.

Dies geschieht, indem man im Sinne der Abbildungen die Kreissägen-Tischplatte in ihren Segmenten um 45° nach links kippt, festklemmt und dann den auf dem Ständer montierten Maschinenkörper um 45° nach rechts abschwenkt.



Das Sägeblatt erhält damit bei horizontalem Tisch eine Schräglage von 45° .

Bei dieser Anordnung können bei horizontaler Werkstück-Auflage z. B. Kanten schräg angeschnitten und breite Metallprofile waagrecht liegend auf Gehrung geschnitten werden.

Der Stahlrohrständer SG kann auch für bereits vorhandene ULMIA Kreissägen der Typen 1605/1607 (Antriebsarten I-III) nachträglich bezogen werden.

Die erforderlichen Befestigungslöcher sind am Fuße jeder Maschine bereits vorhanden. Die Befestigungsschrauben werden mit dem Ständer geliefert.

Maschine auf Ständer:

Gesamthöhe bis Tischoberkante
 normal 820 mm
 Größter Platzbedarf . . . ca. 580 x 560 mm
 Gewicht bei Antriebsart IV . . ca. 53 kg

Georg Ott Werkzeug- und Maschinenfabrik 7900 Ulm/D.

Postfach 3240

Fernruf 61541

FS 0712616

Telegr.-Adr.: Ulmiaott

