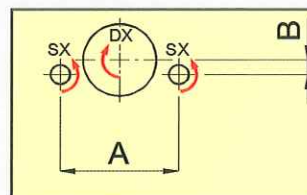


# UNI<sup>R</sup>HOLZ

MORE THAN JUST MACHINES



A	B
38	7.5
38	8
42	11
45	9.5
48	6
48	9
52	5.5
52	7.5



*Nella versione base, la macchina è equipaggiata con testa di foratura a 3 mandrini per la foratura delle cerniere.*

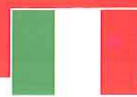
*On the base model the machine is equipped with a 3 spindles head to bore ad insert hinges*



## DOUBLE EAGLE

**SARMAX** s.r.l.  
Woodworking Machinery

www.uniholz.com - info@uniholz.com  
Via Archimede 75 - 41010 Limidi di Soliera (MO) - Italy  
Tel.: +39 059 565465 - Fax: +39 059 855152  
www.sarmax.it - info@sarmax.it



## Double Eagle Fora Inseritrice

Macchina completamente automatica sia in fase di foratura che inserimento cerniere, dotata di 2 teste a forare che lavorano contemporaneamente o indipendentemente in base alle esigenze dell'utilizzatore.

Nata per chi ha esigenze di produzione elevate e che allo stesso tempo voglia ridurre le tempistiche lavorative del cambio pannello.

Grazie al sistema studiato dai tecnici Uniholz, le unità foratrici possono essere rapidamente sostituite: in tal modo bastano pochi istanti per rendere la macchina idonea per foratura ed inserimento di un altro tipo di cerniera con interesse diverso.

### Dati tecnici e dotazioni di serie

- Piano d'appoggio lunghezza 470 mm larghezza 420 mm a destra e a sinistra
- 2 unità a forare con testa a 3 mandrini con punte e cuffia di aspirazione e predisposizione al collegamento all'impianto centralizzato
- Avanzamento dell'unità a forare: rapido sulla corsa a vuoto; frenatura idraulica sulla corsa utile di foratura, con possibilità di variare l'avanzamento di foratura, regolando la frenatura idraulica
- Due matrici porta cerniera
- Due appoggi di testa con riga millimetrata da 30 a 370 mm a destra e a sinistra
- Distanza minima tra le due teste 270 mm
- Bloccaggio del pannello con pressori centrali
- Dispositivo per la pulizia dei fori
- Nr.2 indicatori di posizione
- Nr 4 punte diam. 8 o 10 mm
- Nr 2 punta diam 26, o 35 o 40 mm
- m. 2 di tubo flessibile per collegare la cuffia all'impianto di aspirazione
- Impianto elettrico e pneumatico a norme CE e chiavi di servizio
- Rotazione automatica a mezzo selettore
- Bloccaggio unità a mezzo maniglia
- Lettura per variazione passo tra un'unità e l'altra a mezzo riga e nonio di zero

### Accessori a richiesta:

- Punta Ø da 5-8-10-26-35-40
- Testa a forare a 6 mandrini per foratura cerniere più basette
- Testa per foratura passo 32
- Inserimento basi a pressione
- Dispositivo automatico per profondità e ritorno
- Appoggi di testa
- Puntatore laser
- Motori speciali Volt 220 Hz 50 monofase; Volt 220 Hz 60 monofase Volt 110 Hz 60 monofase
- Dispositivo inverter per foratura diversi materiali
- Imballo in gabbia di legno
- Imballo in cassa di legno

### Dati tecnici:

Potenza motore	Kw	2x0,75
Spessore max pannelli	mm	40
Spostamento appoggi di testa	mm	0-57
Diametro max punte	mm	40
Pressione di esercizio	bar	6-7
Tempo di lavoro	sec	7" (al ciclo circa)
Bocca di aspirazione cuffia	mm	Ø 50
Ingombro macchina	cm	170x110x85H
Peso netto	Kg	160
Alimentazione elettrica trifase	Volts	220-240V/380-440V/50-60 Hz

Dati tecnici e caratteristiche sono approssimativi e non impegnativi. Il costruttore si riserva la facoltà di apportare varianti e migliorie senza obbligo di preavviso.



## Double Eagle Boring inserting machine

Fully automatic machine both in the boring and inserting phases, supplied with two boring heads working simultaneously or separately according to the user's need. Designed for high productions yet time saving for the change of the panel. Thanks to the system studied by Uniholz technicians, the boring units can be replaced quickly, in no time the machine is fit for boring and inserting another kind of hinge with a different distance between centres.

### Specifications and standard equipment:

- Bearing surface 470mm long and 420mm wide left and right
- 2 boring units with three-spindle head, cylindrical connection Ø 10 mm complete with suction bits and casing and prearranged for the connection to the centralized system
- Boring unit feed: fast on the idle stroke: hydraulic braking on the boring working stroke with possible change of the boring feed by adjusting the hydraulic braking
- Two hinge-holding templates
- Two tilt stops with millimetric rule, 30 to 370 mm right and left.
- Minimum distance between the two heads 270 mm
- Panel locking central pressers
- Hole cleaning device
- 2 position gauges
- 4 bits dia. 8 or 10 mm
- 2 bits dia 26, or 35 or 40 mm
- 2 mt flexible pipe to link the casing to the suction system
- Electrical and pneumatic systems complying with EC standards and tools
- Automatic rotation through selector
- Unit-locking handle
- Reading for the change of pitch between units through a metric scale

### Optional equipment:

- Drilling head 6 spindles for mounting plates and hinges
- Insertion device for mounting plates
- Additional template for bases
- Ø 5-8-10-26-35-40 bits
- 6-spindle drilling head for hinges and bases
- Inverter device to drill different surfaces
- Automatic depth control device and reserve
- Tilt stop
- Working table to fix machine
- Specials motors: Volt 220 Hz 50 single-phase; Volt 220 Hz 60 single-phase Volt 110 Hz 60 single-phase
- Packing in wooden crate
- Laser pointer
- Wooden crate - Wooden case

### Technical details:

Motor power	Kw	2x0,75
Max. panel thickness	mm	40
Unit displacement	mm	0-57
Max bit diameter	mm	40
Working pressure	bar	6-7
Working time	sec	7 (approx. per cycle)
Suction casing	mm	Ø 50
Overall dimensions	cm	170x110x85H
Net weight	Kg	160
Three-phase power supply	Volts	220-240V/380-440V/50-60 Hz

Data, weights and measures are approx. And not binding. We reserve the right to make modifications without notice.



## Double Eagle Perceuse à insertion

Une machine complètement automatique en phase de perçage comme dans l'insertion des charnières, dotée de deux têtes à percer qui travaillent en même temps ou séparément suivant les exigences de l'utilisateur.

Née pour ceux qui ont des exigences de production sur une large échelle et en même temps désirent réduire le temps nécessaire à changer le panneau.

Grâce au système étudié par les techniciens Uniholz, les unités de perçage se remplacent rapidement et il suffit de quelques instants pour rendre la machine apte au perçage et à l'insertion d'un autre modèle de charnière avec un entraxe différent.

### Données technique et équipement standard:

- Plan d'appui 470mm de longueur et 420mm de largeur droite et gauche
- 2 unités à percer avec tête à 3 broches, raccord cylindrique Ø 10 mm avec forets et protecteur d'aspiration e connexion prévue à l'installation centralisée
- Avancement de l'unité à percer: rapide sur la course à vide; freinage hydraulique sur la course utile de perçage avec possibilité de changer l'avancement de perçage en réglant le freinage hydraulique
- Deux matrices porte-charnière
- Deux points d'arrêt avec règle millimétrique de 30 à 370 mm droite e gauche
- Distance minimum entre les deux têtes 270 mm
- Blocage du panneau par presses centrales
- Dispositif pour le nettoyage des trous
- N.2 indicateurs de position
- N. 4 forets diamètre 8 ou 10 mm
- N. 2 forets diamètre 26, ou 35 ou 40 mm
- 2 mètres tuyau pour connecter le protecteur à l'installation d'aspiration
- Installation électrique et pneumatique conforme aux normes CE et outils
- Rotation automatique par selecteur
- Blocage unité au moyen d'une poignée
- Lecture pour la variation de pas entre une unité et l'autre au moyen d'une ligne et nonius de zéro

### Optional equipment:

- Pointeur Laser
- Tête a percer pour le systeme 32
- Matrice d'insertion pour embases a pression
- Dispositif de Inverter a fin de percer différentes matérielles
- Mèches Ø 5-8-10-26-35-40
- Tête à 6 mèches pour percer les charnières et les embases
- Dispositif de retour automatique de la tête une fois que la profondeur du perçage a été atteinte
- Butées
- Moteurs monophasé 220v 50hz, 220v 60hz et 110v 60hz
- Emballage dans une caisse en bois
- Emballage dans une cage en bois

### Données techniques et:

Puissance moteur	Kw	2x0,75
Épaisseur max. pannelaux	mm	40
Déplacement points d'arrêt	mm	0-57
Diamètre max. forets	mm	40
Pression exercée	bar	6-7
Temps de travail	sec	7" env, par cycle
Entrée protecteur d'aspiration	mm	Ø 50
Poids net	Kg	160
Alimentation électrique triphasé	volts	220-240/380-440/50-60Hz
Encombrement machine	cm	170x110x85H

Les données techniques sont approximatifs. Le constructeur a la faculté d'apporter des modifications sans aucun préavis.



## Double Eagle Bohrentreibmaschine

Vollautomatikmaschine sowohl während der Bohrung als auch im Eintreibgang der Scharniere, mit 2 Bohrköpfen, die gleichzeitig oder unabhängig voneinander arbeiten, je nach den Bedürfnissen des Benutzers.

Für diejenigen mit hohen Produktionsansprüchen geschaffen, die gleichzeitig die Laufzeiten des Schaltergangs verkürzen wollen.

Dank des von den Technikern der Uniholz studierten Systems können die Bohreinheiten schnell ersetzt werden: Auf diese Weise ist die Maschine in kürzester Zeit wieder einsatzbereit für die Bohrung und die Eintreibung eines weiteren Scharniers mit unterschiedlichem Achsabstand.

### Serienausstattung:

- Die Längsseite auf den Werkbrett 470 mm und die Weite 420 mm rechet und linke
- Bohrkopf mit 3 Spindeln und 3 Bohrer inklusive
- Ziehen-Haube mit Bestimmung für den Anschluss an die zentrale Einheit Bohrmaschine bohren
- Hydraulische Bremsanlage
- das automatische Einfügen des Scharnieren
- Zentralen Pressen, um das Stück zu versiegeln
- Zwei Feststeller von 30 mm bis 370 mm rechte und Linke
- Zwei Matrice für Scharniere
- Min. Distanz zwischen 2 Bohrkopf 270 mm
- Zwei Bohrer Ø 8 und Ø 10
- Ein Bohrer Ø26 oder Ø35 oder Ø40
- Stellungsanzeige
- Mt 2 Schlauch, um das Ziegenhaube mit dem Lufteinlass zu verbinden
- Schlüssel
- Konformitätserklärung

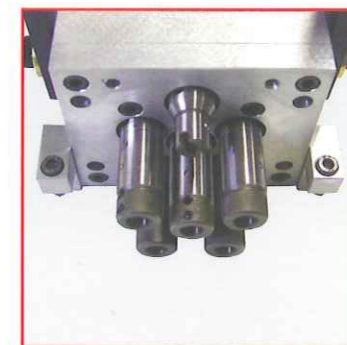
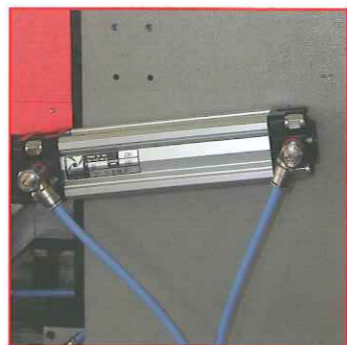
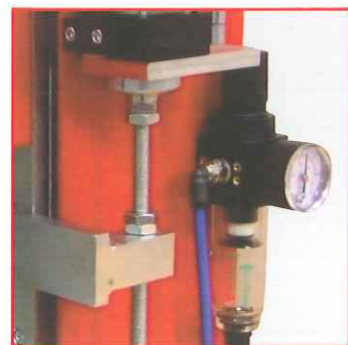
### Zubehör auf Befragen:

- Bohrer mit Schnellspanner
- Matrice für Blitz-montageplatten
- Laser pointer
- Bohrer Ø 5-8-10-26-35-40
- Bohrkopf mit 6 Spindeln zum Scharniere und Blitz-montageplatten Bohren
- Feststellern
- Spezial- Elektro-Motoren 220 V 50 Hz , 220 Volt 60 Hz 110 Volt 60 Hz einphasig
- Verpackt in Holzkiste
- Verpackt in Lattenkiste
- automatische Vorrichtung für Bohrtiefen und zurück
- Kopf zum Bohren Systeme 32

### Technische daten:

Elektro-Motoren	Kw	2x0,75
Paneel dicke Max.	mm	40
Umzug auf den verbleibenden	mm Kopf	0-57
Bohrer Max Durchmesser von	mm	40
Betriebsdruck	bar	6 bis 7
Arbeitszeit	sek.	7 (die ungefähre Zyklus)
Ziehen-Haube	mm	Ø 50
Insgesamt Maße	cm	170x110x85H
Netto-Gewicht	Kg	160
Elektrische	Volt Hz	220-240V/380-440V/50-60

Alle Angaben sind annähernd und unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen vorzunehmen, ohne vorherige.





## Double Eagle Bisagradora

Máquina totalmente automática, sea en fase de taladrado sea en la de insertado de bisagras, equipada con 2 portabrocas que trabajan contemporáneamente o de manera independiente, según las exigencias del usuario.

Concebida para un usuario que tenga grandes exigencias de producción, y que al mismo tiempo desee acortar los tiempos del cambio panel.

Gracias al sistema estudiado por los técnicos Uniholz, es posible cambiar rápidamente las brocas: de esta manera son suficientes pocos instantes para que la máquina sea apta a taladrar e insertar otro tipo de bisagra, con diferente distancia entre centros.

### Datos técnicos y equipos de serie:

- Mesa de apoyo largo 470 mm ancho 420 mm hacia derecha e izquierda
- 2 cabezales de 3 portabrocas, enganche cilíndrico Ø 10 mm completo de brocas y toma de aspiración y preparado para el acoplamiento a la instalación centralizada
- Avance de la pieza a taladrar rápido en carrera en vacío, frenado hidráulico en carrera útil de taladrado, con posibilidad de variar el avance de taladrado con control del frenado hidráulico
- Dos matrices portabisagra
- Dos posiciones regulables del portabrocas, con lista milimetrada de 30 a 370 mm a derecha e izquierda
- Distancia mínima entre los dos cabezales 270 mm
- Bloqueo del panel con presores centrales
- Dispositivo para limpieza de los orificios
- 2 indicadores de posición
- 4 brocas diám 8 ó 10 mm
- 2 brocas diám 26, ó 35 ó 40 mm
- 2 m de tubo flexible para conectar la boquilla a la toma de aspiración
- Instalación eléctrica y neumática conforme a las directivas CE y herramientas
- Rotación automática por selector
- Bloqueo pieza por medio de palanca
- Lectura variación de distancia entre una pieza y la siguiente por medio de raya y nonio

### Accesorios bajo solicitud:

- Plantilla suplementaria para bases
- Puntas Ø 5-8-10-26-35-40
- Cabezal a agujerear de 6 mandrils para el agujereado de bisagras más bases
- Cabezal por sistema 32
- Dispositivo automático profundidad de agujereado
- Topes
- Puntero laser
- Modificación de la horquilla para introducir las bases
- Motores especiales: Volt 220 Hz 50 monofásicos; Volt 220 Hz 60 monofásicos; Volt 110 Hz 60 monofásicos
- Embalaje en jaula de madera
- Embalaje en caja de madera

### Datos técnicos:

Potencia motor	Kw	2x0,75
Espesor máx panele	mm	40
MS traslado grupo	mm	0-57
Diámetro max puntas	mm	40
Presión de ejercicio	bar	6-7
Tiempo para un ciclo	seg.	7 (aprox. al ciclo)
Boca de aspiración	mm	Ø 50
dimensiones máquina	cm	170x110x85H
Peso neto	Kg	160
Conexión corriente trifásica/ tensión de trabajo		Volts 230-240V/380-440V/50-60 Hz

Los datos y características son aproximados y no suponen un compromiso para el fabricante. El fabricante se reserva el derecho de aportar variaciones y mejoras sin obligación de preaviso.



## Double Eagle Furainseridora

Máquina totalmente automática no momento de perfuração e também no inserindo de dobradiças, equipada com duas cabeças para furar que trabalham simultaneamente ou independentemente de acordo com os requisitos dos utilizadores. Nascida para aqueles que necessitam de alta produção e ao mesmo tempo precisam reduzir o tempo do trabalho e de mudança do painel. Graças ao sistema estudado por engenheiros da Uniholz, as unidades de perfuração, podem ser rapidamente substituídas, assim, apenas alguns momentos para fazer a máquina adequada para perfuração e inserir outro tipo de dobradiça com espaçamento diferente.

### Dados técnicos e Equipamento de Série

- Superfície de 470 x 420 mm
- 2 unidades da furar com 3 mandris, ataque cilíndrica Ø 10 mm completa com pontas e touca de sucção e preparada para a ligação ao impianto central
- Perfuração em progresso: rápido sem carga; travagem hidráulica no furar, com possibilidade de mudar o progresso de perfuração, regulando a travagem hidráulica
- Dois matrizes por dobradiça
- Cabeça com dois suportes e linha milimetrada de 30 até 370 dx e sx
- Intervalo mínimo entre as duas cabeças 270mm
- Botões centrais para bloquear o painel
- Um dispositivo para limpeza dos furos
- Dois indicadores de posição
- Número 4 pontas de diâmetro 8 ou 10 mm
- Número 2 pontas de diâmetro 26, ou 35 ou 40 mm
- Um tubo flexível, 2m, para ligar a touca ao sistema de sucção
- Sistema eléctrico e pneumático em acordo com a legislação comunitária
- Rotação automática através de um selector
- Sistema de bloqueio unidade através de um puxador
- Leitura das variações dos passos entre dois unidades através da linha e o zero do nóio

### Equipamento Opcional:

- Inserção de calços
- Puntas Ø 5 - 8-10-26-35-40
- Dispositivo profundidade de perfuração automático e de retorno
- Cabeça para furar com 6 mandris para perfuração de dobradiças e patilhas
- Parte de trás da cabeça
- Apuntador laser
- Motores especiais monofásicos com Volt 220 Hz 50; 220 Volt 60 Hz; Volt 110 60 Hz
- Embalagem na gaiola de madeira
- Embalagem em caixa de madeira

### Dados técnicos:

Potência do motor	Kw	2x0,75
Espessura máxima do painéis	mm	40
Deslocamento apoios da cabeça	mm	0-57
Diâmetro máximo das pontas	mm	40
Pressão do exercício	bar	6-7
Tempo do trabalho	sec.	7" ca. al ciclo
Boca de sucção	mm	Ø 50
Peso líquido	kg	160
Dimensões totais da máquina	cm	170x110x85H
Alimentação eléctrica trifásica		220-240 Volts/380-440 50-60 Hz

Todas as especificações são aproximadas e não vinculativos. O fabricante reserva o direito de fazer alterações e melhoramentos sem aviso prévio.

