



Eagle 4 Bisagradora

Nacida para la industria de grande tamaño de manufacturas en madera con exigencias de reducir todos los tiempos y costes de producción, Eagle 4 es una máquina completamente automática.

Equipada con 4 portabrocas que trabajan contemporáneamente o de manera independiente, según las exigencias del usuario, y de un sistema de frenado hidráulico que garantiza todo tipo de taladrado. Las brocas son regulables y móviles, según las exigencias de taladrado. La distancia puede variar de un mínimo de 300 mm entre un portabrocas y el siguiente, hasta un máximo de 2100 mm entre el primero y el cuarto portabrocas.

Económica, práctica y compacta : éstos son los adjetivos que mejor la describen.

Datos técnicos y equipos de serie:

- Mesa de apoyo mm 470x420; 200x420; 200x420; 470x420<
- Cabezal de 4 portabrocas, enganche cilíndrico Ø 10 mm completo de brocas y toma de aspiración y preparado para el acoplamiento a la instalación centralizada
- Avance de la pieza a taladrar rápido en carrera en vacío, frenado hidráulico en carrera útil de taladrado, con posibilidad de variar el avance de taladrado controlando el frenado hidráulico
- Cuatro matrices portabisagra
- Cuatro posiciones regulables del portabrocas, con lista milimetrada 400-320-320-400
- Distancia taladrado entre los tres portabrocas mm 650-300 -650
- Bloqueo del panel con presores
- Dispositivo para limpieza de los orificios
- 8 brocas diám 8 ó 10 mm
- 4 brocas diám 26, ó 35 ó 40 mm
- 1 m de tubo flexible para conectar la boquilla a la toma de aspiración
- Herramientas
- 4 indicadores de posición
- Instalación eléctrica y neumática conforme a las directivas CE
- Rotación automática por medio de selector
- Bloqueo pieza por medio de manija
- Lectura para cambio distancia entre piezas por medio de regla y nonio

Accesorios bajo solicitud:

- Plantilla suplementaria para bases
- Puntas Ø 5-8-10-26-35-40
- Cabezal a agujerear de 6 mandriles para el agujereado de bisagras más bases
- Cabezal por sistema 32
- Dispositivo automático profundidad de agujereado
- Topes
- Puntero laser
- Modificación de la horquilla para introducir las bases
- Motores especiales: Volt 220 Hz 50 monofásicos; Volt 220 Hz 60 monofásicos; Volt 110 Hz 60 monofásicos
- Embalaje en jaula de madera
- Embalaje en caja de madera

Datos técnicos:

Potencia motor	Kw	4x0,75
Espesor máx panele	mm	40
MS traslado grupo	mm	0-57
Diámetro max puntas	mm	40
Presión de ejercicio	bar	6-7
Tiempo para un ciclo	seg.	7 (aprox. al ciclo)
Boca de aspiración	mm	Ø 50
dimensiones máquina	mm	2450x1350x170
Peso neto	Kg	400
Conexión corriente trifásica/ tensión de trabajo	Volts	230-240V/380-440V/50-60 Hz

Los datos y características son aproximados y no suponen un compromiso para el fabricante. El fabricante se reserva el derecho de aportar variaciones y mejoras sin obligación de preaviso.



Eagle 4 Furainseridora

Máquina totalmente automática feita pela grande indústria da madeira, não implica um alto compromisso económico e reduz bastante o desperdício de tempo. A Eagle 4 está equipada com quatro cabeças para furar que trabalham simultaneamente ou independentemente de acordo com os requisitos dos utilizadores e, também, com um sistema de travagem hidráulico completo e eficiente que permite cada tipo de perfuração. As unidades de perfuração são reguláveis em acordo com as necessidades. O intervalo mínimo entre as cabeças é de 300mm até um máximo entre a primeira e a quarta cabeça de 2100 mm. Económica, prática e compacta, estes são os adjetivos que melhor a descrevem.

Dados técnicos e Equipamento de Série

- Superfície de mm 470x420; 200x420; 200x420; 470x420<
- 4 unidades da furar com 3 mandris, ataque cilíndrica Ø 10 mm completa com pontas e touca de sucção e preparada para a ligação ao impianto central
- Perfuração em progresso: rápido sem carga; travagem hidráulica no furar, com possibilidade de mudar o progresso de perfuração, regulando a travagem hidráulica
- Quatro matrizes por dobradiça
- Cabeça com quatro suportes e linha milimetrada de 400 - 320, 320 - 400
- Intervalo mínimo entre as cabeças 650 - 300 - 650 mm
- Botões para bloquear o painel
- Um dispositivo para limpeza dos furos
- Número 8 pontas de diámetro 8 ou 10 mm
- Número 4 pontas de diámetro 26, ou 35 ou 40 mm
- Um tubo flexível, 1m, para ligar a touca ao sistema de sucção
- Chaves de serviço
- Quatro indicadores de posição
- Sistema eléctrico e pneumático em acordo com a legislação comunitária
- Rotação automática através de um selector
- Sistema de bloqueio unidade através de um puxador
- Leituras das variações dos passos entre dois unidades através da linha e o zero do nãoio

Equipamento Opcional:

- Inserção de calços
- Puntas Ø 5 - 8-10-26-35-40
- Dispositivo profundidade de perfuração automático e de retorno
- Cabeça para furar com 6 mandris para perfuração de dobradiças e patilhas
- Parte de trás da cabeça
- Apuntador laser
- Motores especiais monofásicos com Volt 220 Hz 50; 220 Volt 60 Hz; Volt 110 60 Hz
- Embalagem na gaiola de madeira
- Embalagem em caixa de madeira

Dados técnicos:

Potência do motor	Kw	4x0,75
Espessura máxima do painéis	mm	40
Deslocamento apoios da cabeça	mm	0-57
Diámetro máximo das pontas	mm	40
Pressão do exercício	bar	6-7
Tempo do trabalho	sec.	7" ca. al ciclo
Boca de sucção	mm	Ø 50
Peso líquido	kg	400
Dimensões totais da máquina	mm	2450x1350x170
Alimentação eléctrica trifásica	220-240 Volts/380-440	50-60 hz

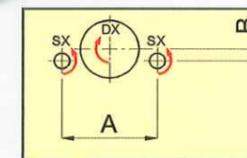
Todas as especificações são aproximadas e não vinculativas. O fabricante reserva o direito de fazer alterações e melhoramentos sem aviso prévio.



UNI^RHOLZ

MORE THAN JUST MACHINES

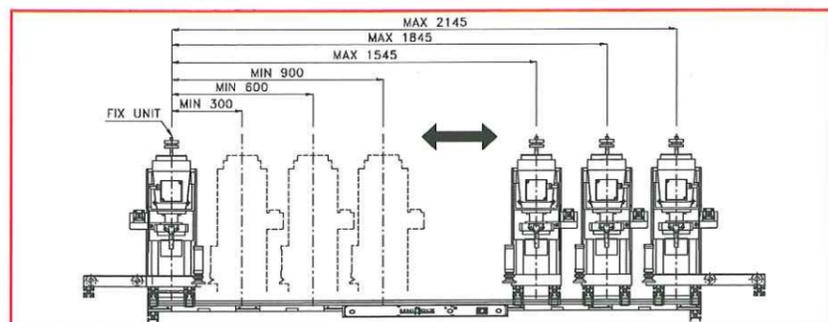
A	B
38	7.5
38	8
42	11
45	9.5
48	6
48	9
52	5.5
52	7.5



Nella versione base, la macchina è equipaggiata con testa di foratura a 3 mandrini per la foratura delle cerniere.

On the base model the machine is equipped with a 3 spindles head to bore ad insert hinges

EAGLE 4



SARMAX s.r.l.
Woodworking Machinery

www.uniholz.com - info@uniholz.com
Via Archimede 75 - 41010 Limidi di Soliera (MO) - Italy
Tel.: +39 059 565465 - Fax: +39 059 855152
www.sarmax.it - info@sarmax.it



Eagle 4 Fora Inseritrice

Nata per la grande industria della lavorazione del legno, che vuole ridurre tutti i tempi e i costi di produzione la Eagle 4 è completamente automatica. Dotata di 4 teste a forare che lavorano contemporaneamente o indipendentemente in base alle esigenze dell'utilizzatore e di un sistema di frenatura idraulica che garantisce ogni tipo di foratura. Le unità di foratura sono regolabili e movibili in base alle esigenze di foratura. Si va da un minimo di 300 mm tra un testa e l'altra ad un massimo di 2100mm tra la prima e la 4 testa a forare. Economica, pratica e compatta questi sono gli aggettivi che meglio la descrivono.

Dati tecnici e dotazioni di serie

- Piano d'appoggio mm 470x420; 200x420; 200x420; 470x420<
- 4 unità a forare con testa a 3 mandrini, attacco cilindrico Ø 10 mm completa di punte e cuffia di aspirazione e predisposizione al collegamento all'impianto centralizzato
- Avanzamento dell'unità a forare: rapido sulla corsa a vuoto; frenatura idraulica sulla corsa utile di foratura, con possibilità di variare l'avanzamento di foratura, regolando la frenatura idraulica
- Quattro matrici porta cerniera
- Quattro appoggi di testa con riga millimetrata 400-320-320-400
- Distanza foratura tra le tre teste mm. 650-300-300-650
- Bloccaggio del pannello con pressoi
- Dispositivo per la pulizia dei fori
- Nr 8 punte diam. 8 o 10 mm
- Nr 4 punta diam 26, o 35 o 40 mm
- m. 4 di tubo flessibile per collegare la cuffia all'impianto di aspirazione
- Chiavi di servizio
- Nr.4 Indicatori di posizione
- Impianto elettrico e pneumatico a norme CE
- Rotazione automatica a mezzo selettore
- Bloccaggio unità a mezzo maniglia
- Lettura per variazione passo tra un'unità e l'altra a mezzo riga e nonio di zero
- Dispositivo inverter per forare diversi materiali

Accessori a richiesta:

- Punta Ø da 5-8-10-26-35-40
- Testa a forare a 6 mandrini per foratura cerniere più basette
- Testa per foratura passo 32
- Inserimento basi a pressione
- Dispositivo automatico per profondità e ritorno;
- Appoggi di testa
- Puntatore laser
- Motori speciali Volt 220 Hz 50 monofase; Volt 220 Hz 60; monofase Volt 110 Hz 60 monofase
- Imballo in gabbia di legno
- Imballo in cassa di legno

Dati tecnici:

Potenza motore	Kw	4x0,75
Spessore max pannelli	mm	40
Spostamento appoggi di testa	mm	0-57
Diametro max punte	mm	40
Pressione di esercizio	bar	6-7
Tempo di lavoro	sec	7" (al ciclo circa)
Bocca di aspirazione cuffia	mm	Ø 50
Ingombro macchina	mm	2450x1350x170
Peso netto	Kg	400
Alimentazione elettrica trifase	Volts	220-240V/380-440V/50-60 Hz

Dati tecnici e caratteristiche sono approssimativi e non impegnativi. Il costruttore si riserva la facoltà di apportare varianti e migliorie senza obbligo di preavviso.



Eagle 4 Boring inserting machine

Meant for the wood-working industry, it aims at the reduction of all production costs and times and is fully automatic. Supplied with four boring heads working simultaneously or separately according to the user's needs and a hydraulic braking system allowing all kinds of boring. The boring units are adjustable and movable to the boring requirements. From a minimum of 300 mm between heads to a maximum of 2100mm between the first and the fourth boring heads. Inexpensive, user-friendly and compact, these are its distinctive features.

Specifications and standard equipment:

- Bearing surface mm 470x420; 200x420; 200x420; 470x420<
- Four boring units with 3-spindle head, cylindrical connection Ø 10 mm complete with bits and suction casing and prearranged for the connection to the centralized system
- Boring unit feed: fast on the idle stroke; hydraulic braking on the boring working stroke with possible change of feed by adjusting the hydraulic braking
- Four hinge-holding templates
- Four tilt stops with millimetric rule, 400, 320 320 400
- Boring distance between the three heads 650 300 650 mm
- Central pressers for the locking of the panel
- Hole cleaning device
- 8 bits dia. 8 or 10 mm
- 4 bits dia 26, or 35 or 40 mm
- 4 mt flexible pipe to link the casing to the suction system
- 4 position gauges
- Tool
- Electrical and pneumatic systems complying with EC standards
- Automatic rotation through selector
- Unit-locking handle
- Reading for the change of pitch between units through rule and zero vernier

Optional equipment:

- Drilling head 6 spindles for mounting plates and hinges
- Insertion device for mounting plates
- Additional template for bases
- Ø 5-8-10-26-35-40 bits
- 6-spindle drilling head for hinges and bases
- Inverter device to drill different surfaces
- Automatic depth control device and reserve
- Tilt stop
- Working table to fix machine
- Specials motors: Volt 220 Hz 50 single-phase; Volt 220 Hz 60 single-phase Volt 110 Hz 60 single-phase
- Packing in wooden crate
- Laser pointer
- Wooden crate - Wooden case

Technical details:

Motor power	Kw	4x0,75
Max. panel thickness	mm	40
Unit displacement	mm	0-57
Max bit diameter	mm	40
Working pressure	bar	6-7
Working time	sec	7 (approx. per cycle)
Suction casing	mm	Ø 50
Overall dimensions	mm	2450x1350x170
Net weight	Kg	400
Three-phase power supply	Volts	220-240V/380-440V/50-60 Hz

Data, weights and measures are approx. And not binding. We reserve the right to make modifications without notice.



Eagle 4 Perceuse à insertion

Née pour la grande industrie des machines à bois, qui veut réduire les temps et les coûts de production, Eagle 4 est complètement automatique. Dotée de 4 têtes à percer qui travaillent en même temps ou séparément suivant les exigences de l'utilisateur et d'un système de freinage hydraulique qui garantit n'importe quel perçage. Les unités de freinage sont réglables et mobiles selon les exigences de perçage. D'un minimum de 300 mm entre une tête et l'autre à un maximum de 2100mm entre la première et la quatrième tête à percer. Economique, pratique et compacte sont ses caractéristiques distinctives.

Données technique et équipement standard:

- Plan d'appui mm 470x420; 200x420; 200x420; 470x420<
- 4 unités à percer avec tête à 3 broches, raccord cylindrique Ø 10 mm avec forets et protecteur d'aspiration et connexion prévue à l'installation centralisée
- Avancement de l'unité à percer: rapide sur la course à vide; freinage hydraulique sur la course utile de perçage, avec possibilité de changer l'avancement de perçage en réglant le freinage hydraulique
- Quatre matrices porte-charnière
- Quatre points d'arrêt avec règle millimétrique 400-320-320-400 mm
- Distance perçage entre les trois têtes mm. 650 300 650
- Blocage du panneau par presses
- Dispositif pour le nettoyage de trous
- N. 4 indicateurs de position
- N. 8 forets diamètre 8 ou 10 mm
- N. 4 forets diamètre 26, ou 35 ou 40 mm
- 1 mètre de boyau pour connecter le protecteur à l'installation d'aspiration outils
- Installation électrique et pneumatique conforme aux normes CE
- Rotation automatique par sélecteur
- Blocage unité au moyen d'une poignée
- Lecture pour la variation de pas entre une unité et l'autre au moyen d'une ligne et nonius de zéro

Optional equipment:

- Pointeur Laser
- Tete a percer pour le systeme 32
- Matrice d'insertion pour embases a pression
- Dispositif de Inverter a fin de percer différentes matérielles
- Mèches Ø 5-8-10-26-35-40
- Tête à 6 mèches pour percer les charnières et les embases
- Dispositif de retour automatique de la tête une fois que la profondeur du perçage a été atteinte
- Butées
- Moteurs monophasé 220v 50hz, 220v 60hz et 110v 60hz
- Emballage dans une caisse en bois
- Emballage dans une cage en bois

Données techniques et:

Puissance moteur	Kw	4x0,75
Épaisseur max. panneaux	mm	40
Déplacement points d'arrêt	mm	0-57
Diamètre max. forets	mm	40
Pression exercée	bar	6-7
Temps de travail	sec	7" env, par cycle
Entrée protecteur d'aspiration	mm	Ø 50
Poids net	Kg	400
Alimentation électrique triphasé	volts	220-240/380-440/50-60Hz
Encombrement machine	mm	2450x1350x170

Les données techniques sont approximatifs. Le constructeur a la faculté d'apporter des modifications sans aucun préavis.



Eagle 4 Bohrentreibmaschine

Geschaffen für die Großindustrie der Holzverarbeitung reduziert sie sämtliche Produktionszeiten und Produktionskosten ist Eagle 4 eine Vollautomatikmaschine. Mit 4 Bohrköpfen versehen, die gleichzeitig oder unabhängig voneinander arbeiten, je nach den Bedürfnissen des Benutzers, hat sie auch ein hydraulisches Bremssystem, das jede Art von Bohrungen ermöglicht. Die Bohreinheiten sind je nach den Bedürfnissen regulierbar und bewegbar. Es geht aus von mindestens 300 mm zwischen dem einen und dem nächsten Kopf bis zu 2100 mm zwischen dem ersten und dem vierten Bohrkopf. Preisgünstig, praktisch und kompakt sind die Adjektive, die sie am besten beschreiben.

Serienausstattung:

- Die langesseite auf den Werkbrett ist mm 470x420; 200x420; 200x420; 470x420<
- 4 Bohrkopf mit 3 Spindeln
- Ziehen-Haube mit Bestimmung für den Anschluss an die zentrale Einheit Bohrmachine bohren
- Hydraulische Bremsanlage
- Das automatische Einfügen des Scharnieren
- Zentralen Pressen, um das Stück zu versiegeln
- Vier Feststellern von 30 mm bis 370 mm rechte und Linke
- Vier Matrize für Scharniere
- Min. Distanz zwischen 3 Bohrkopf 650-300-650
- Acht Bohrer Ø 8 und Ø 10
- Vier Bohrer Ø26 oder Ø35 oder Ø40
- Stellungsanzeige
- Mt 4 Schlauch, um das Ziegenhaube mit dem Lufteinlass zu verbinden
- Schlüssel
- Konformitätserklärung

Zubehör auf Befragen:

- Bohrer mit Schnellspanner:
- Matrize für Blitz-montageplatten
- Laser pointer
- Bohrer Ø 5-8-10-26-35-40
- Bohrkopf mit 6 Spindeln zum Scharniere und Blitz-montageplatten Bohren
- Feststellern
- Spezial-Elektro-Motoren 220 V 50 Hz, 220 Volt 60 Hz 110 Volt 60 Hz einphasig
- Verpackt in Holzkiste
- Verpackt in Lattenkiste
- Automatische Vorrichtung für Bohrtiefen und zurück
- Kopf zum Bohren Systeme 32

Technische daten:

Elektro-Motoren	Kw	4x0,75
Paneel dicke Max.	mm	40
Umzug auf den verbleibenden	mm Kopf	0-57
Bohrer Max Durchmesser von	mm	40
Betriebsdruck	bar	6 bis 7
Arbeitszeit	Sek.	7 (die ungefähre Zyklus)
Ziehen-Haube	mm	Ø 50
Insgesamt Maße	cm	2450x1350x170
Netto-Gewicht	Kg	400
Elektrische	Volt Hz	220-240V/380-440V/50-60

Alle Angaben sind annähernd und unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen vorzunehmen, ohne vorherige.

