



Vaculex und Microlex

Leistungsfähige, vielseitige und benutzerfreundliche Vakuumheber





Unsere Vakuumheber wurden zum Heben von Lasten zwischen 5 kg und 200 kg entworfen. Sie sind leicht zu installieren, sehr einfach zu betätigen und können zum Heben nahezu jeder Last angepasst werden.

Gute Ergonomie entspricht hoher Wirtschaftlichkeit

Auch häufiges Heben von kleinen Lasten kann für Anwender gefährlich werden. Der Einsatz von Vakuumhebern führt zu einer schnelleren Arbeitsweise und erhöhter Produktivität. Unsere Vakuumheber minimieren das Unfallrisiko, welches den Bediener verletzen und die Ladung beschädigen könnte. Kosten für ausgedehnte Krankheitsfälle werden reduziert.

Kann zum Heben von nahezu allem genutzt werden

Mit unseren Vakuumhebern können Boxen, Säcke, Trommeln, Wellbleche, Computer, Kisten, Fässer, Fernseher und vieles mehr angehoben werden, abhängig von der jeweiligen Ausstattung und dem Zubehör. Die Einheit besteht aus einer Pumpe, Vakuumschlauch, Hubschlauch, Steuereinheit und schließlich einem Saugfuß oder auch einem Greifmechanismus, der auf Ihre jeweiligen Bedürfnisse abgestimmt wird.

Sehr einfach zu handhaben

Ein Vakuumhebezeug nutzt Unterdruck, um die Ladung in einem einzelnen Arbeitsschritt zu greifen und anzuheben. Die Steuerung ist sehr einfach zu betätigen und die Vakuumhebeelemente folgen geschmeidig den eigenen Körperbewegungen. Dies lässt die Ladung fast schwerelos erscheinen. Mit einem Bodendrehgelenk oder einer Winkeljustierung kann das gehobene Objekt in jede Richtung rotiert oder gedreht werden. Dies ist zum Beispiel besonders in der Montagearbeit sehr nützlich.

*Vaculex als Hebezeug in der Fensterproduktion
Die vertikal liegenden Scheiben können durch die Nutzung einer Winkelverbindung um 90 Grad gedreht werden und in horizontale Rahmen eingesetzt werden.*

Einzigartige Sicherheit

Da die Größe des Saugfußes immer auf die Dimension des Vakuumhebeelementes abgestimmt ist, lässt sich ein Fallenlassen einer zu schweren Ladung ausschließen. Ist ein Objekt zu schwer, wird die Heberöhre es nicht anheben. Das Verletzungs- und Schadensrisiko wird drastisch reduziert. Wird die Vakuumpumpe angehalten, kann die Ladung sicher und kontrolliert abgestellt werden, da der Unterdruck beibehalten wird. Falls mit feststehenden Greifarmen gehoben wird, kann Vaculex mit unseren patentierten Sicherheitsventilen ausgestattet werden.

Einfach zu installieren und zu warten

Die Stromversorgung erfolgt entweder durch eine elektrische oder eine pneumatische Vakuumpumpe. Üblicherweise wird das System in einem Ausleger oder Brückenkran, wie zum Beispiel unserem Leichtprofilsystem AluRail, installiert. Die Installation ist einfach und kann auf Ihre individuellen Wünsche abgestimmt werden. Die Vakuumheber bestehen aus sehr widerstandsfähigen Teilen und bedürfen selten einer Wartung oder Reparatur.

Vaculex als Hebezeug in einer Bäckerei

Beispielsweise zum Heben von Getreidesäcken von der Palette zum Mixer.



Microlex als Hebezeug im Maschinenbau

Heben von Plastikboxen mit kundenspezifischem Gabelement. Die Kiste wird mit Hilfe eines, mit einem Kugellager ausgestatteten Drehgelenkes umgedreht und entleert.



Microlex als Hebezeug in einer Gießerei

Heben von Metallwaren vom Fließband oder Palette. Dank einer speziellen Dichtung bereitet dem Saugfuß auch das Halten der unebenen Oberfläche des Metalls keine Probleme.



Microlex als Hebezeug in der Lebensmittelindustrie

Stapeln von Boxen auf Paletten mit besonderen Saugfüßen in Verbindung mit einer kundenspezifischen Steuereinheit.



Vaculex als ein Hebezeug in der Automobilindustrie

Genutzt zur Handhabung der Luftdruckkammern in Bremsensystemen von Bussen. Der gebogene Saugfuß gleicht den Radius der Kammer aus.



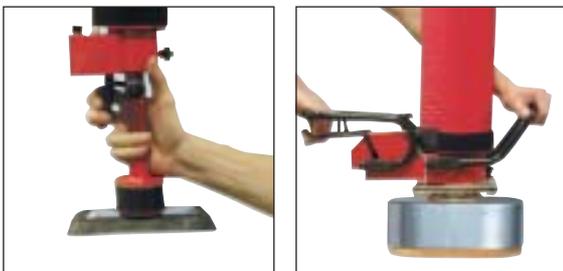
Vaculex und Microlex

Vaculex ist unser leistungsstärkstes Vakuumhebezeug – ein starkes, vielseitiges und bedienerfreundliches Model zum Gebrauch mit beiden Händen und für Lasten zwischen 30 und 200 kg.

Vaculex ist in 6 verschiedenen Größen erhältlich. Zwischen 100 und 200 mm, mit 5 verschiedenen Vakuumpumpen, diversem Zubehör und Saugfüßen in einer nahezu unbegrenzten Anzahl von Variationen. Für die beste Arbeitsleistung und Flexibilität wird Vaculex standardmäßig mit einer elektrischen Vakuumpumpe angetrieben. Wenn erforderlich, kann Vaculex aber auch mit einer pneumatischen Vakuumpumpe ausgestattet werden.

Microlex ist ein kleines, praktisches Model. Es ist leicht zu bedienen, da es mit einer Hand betätigt werden kann. Geeignet für Lasten zwischen 5 und 30 kg.

Mit einer pneumatischen Vakuumpumpe ausgestattet ist diese Einheit leicht zu installieren, da die Pumpe auf dem Drehgelenk montiert ist. Falls notwendig ist auch eine Reihe von elektrischen Vakuumpumpen verfügbar.

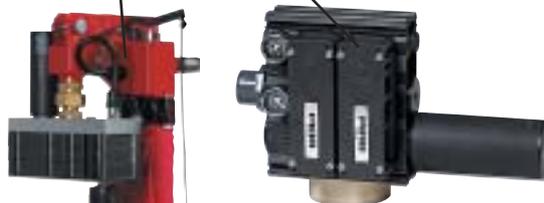


Steuerung mit Schallisolierung und ergonomischen Griffen

Microlex ist für den Einhandbetrieb ausgelegt, Vaculex wird mit zwei Händen betätigt.

Vakuumpumpen: in elektrischer oder pneumatischer Ausführung erhältlich

Es sind elektrische und pneumatische Vakuumpumpen in verschiedenen Größen erhältlich. Microlex ist mit einer Ausstoßpumpe mit integriertem Oberdrehgelenk ausgestattet. Alle Vakuumpumpen sind standardgemäß mit einem leistungsstarken Schalldämpfer versehen. Die elektrischen Vakuumpumpen für Microlex sind mit einem Schallminderungsgehäuse ausgerüstet, das auch für die elektrischen Pumpen für Vaculex angeboten werden kann.



Aufhängung

Erhältlich in verschiedenen Ausführungen, geeignet für die marktüblichen Ausleger- und Brückenkräne.

Hubschläuche der höchsten Qualität

Unsere Hubschläuche, nach unseren eigenen Spezifikationen entworfen und hergestellt, entsprechen der höchsten Qualität.

Langlebig und mit 3 Jahren Garantie ausgestattet.

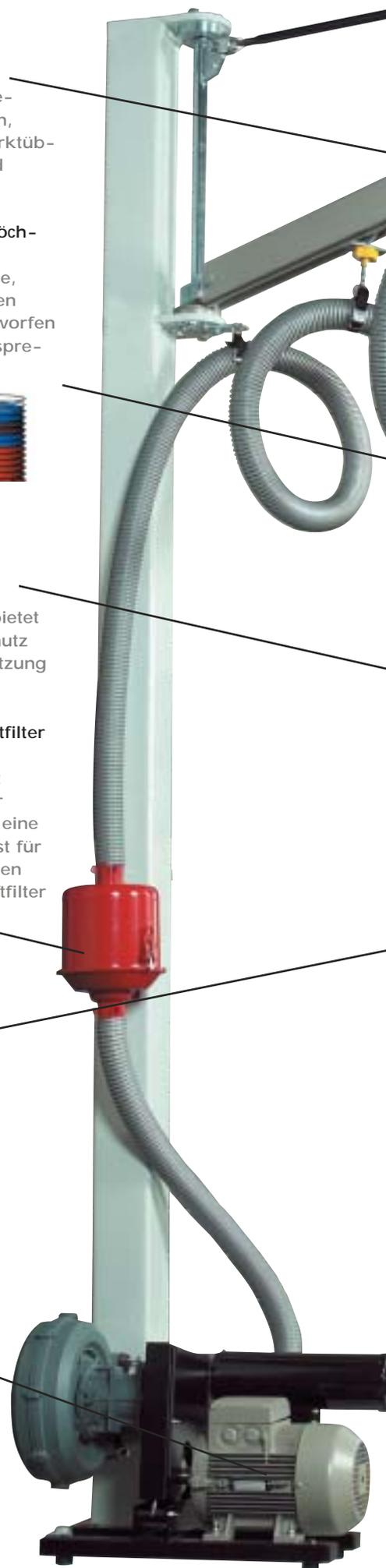


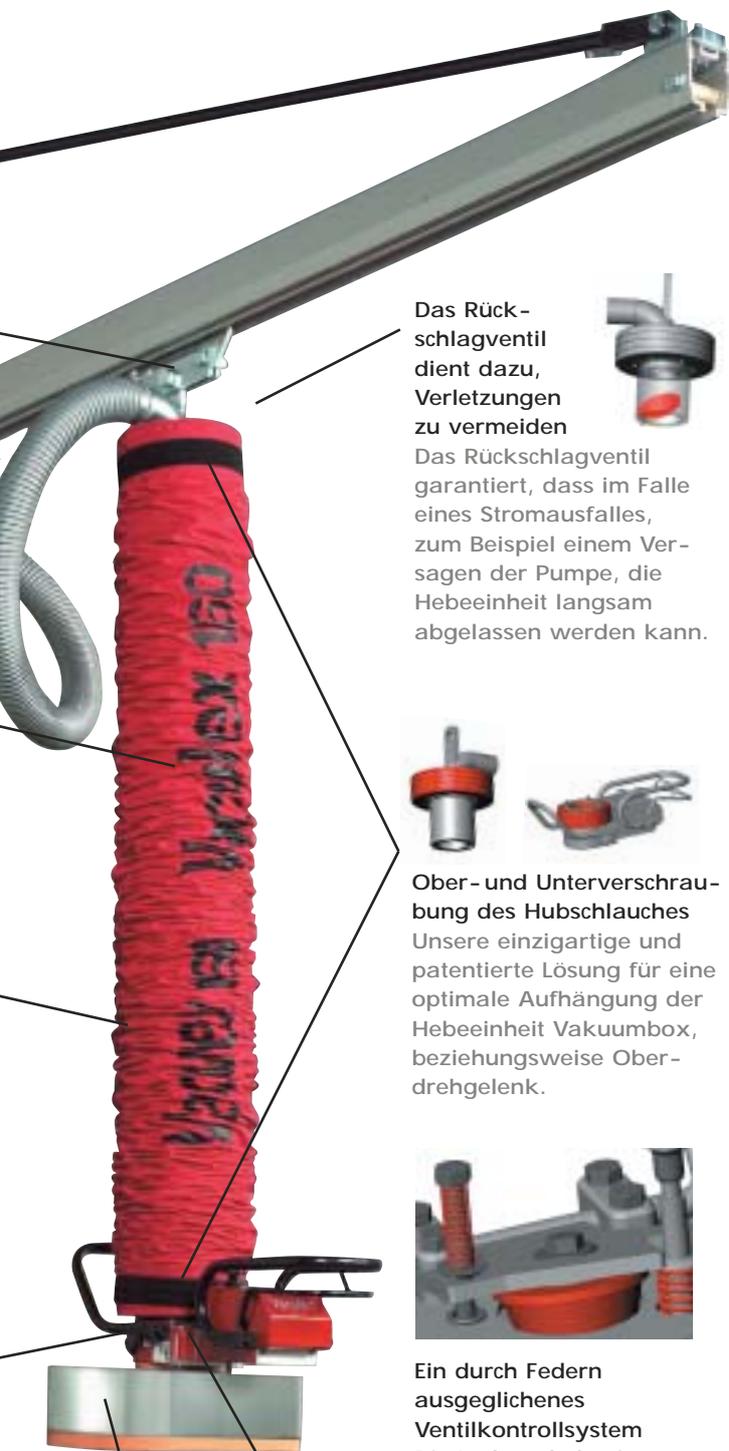
Wirksame Schutzverkleidung

Unsere Standard Schutzverkleidung bietet hervorragenden Schutz gegen äußere Abnutzung des Hubschlauches.

Leistungsfähiger Luftfilter

Unser Standard-Filterkanister erhöht die Lebensdauer der Vakuumpumpe. Als eine zusätzliche Option ist für staubige Umgebungen ein extra großer Luftfilter erhältlich.





Das Rückschlagventil dient dazu, Verletzungen zu vermeiden

Das Rückschlagventil garantiert, dass im Falle eines Stromausfalles, zum Beispiel einem Versagen der Pumpe, die Hebeeinheit langsam abgelassen werden kann.



Ober- und Unterverschraubung des Hubschlauches
Unsere einzigartige und patentierte Lösung für eine optimale Aufhängung der Hebeeinheit Vakuumbox, beziehungsweise Oberdrehgelenk.



Ein durch Federn ausgeglichenes Ventilkontrollsystem
Die Ladung kehrt immer auf die Ausgangshöhe zurück, unabhängig davon, ob der Bediener die Steuerungseinheit verlässt oder die Steuerung versehentlich betätigt wird.



Bodenschutzventil für größtmögliche Sicherheit
Sollte sich eine Ladung wiedererwarten lösen, reduziert das Ventil im unteren Teil der Saugglocke das Verletzungs- und Schadensrisiko auf ein Minimum. Dies wird durch das sofortige Öffnen und den dadurch entstehenden Verlust an Auftriebskraft erreicht.



Saugfuß mit höchstmöglicher Sicherheit
Das Hebezeug lässt keine Ladung fallen, die von ihm angehoben werden kann. Zu schwere Ladungen werden nicht angehoben. Alle Standardsaugfüße sind größtmäßig dem jeweils im Gebrauch befindlichen Hubschlauch angepasst, wobei der Sicherheitsfaktor mindestens 2.5 beträgt. Das heißt, die Saugkraft, mit der die Ladung gehalten wird, ist 2.5-mal größer als die Hebekapazität des Hubschlauches.

Lebensdauer der Einheiten

Vaculex und Microlex sind robust und haben eine hohe Lebensdauer. Wir bieten eine 3-Jahres-Garantie auf alle Teile, inklusive dem Hubschlauch. Ausgenommen sind Verschleißteile wie Gummi, Dichtungen, Filtereinlagen und Antriebsgurte für beispielsweise die Pumpe. Unser erster Hubschlauch wurde vor mehr als 10 Jahren installiert und befindet sich noch heute im täglichen Gebrauch.

Sicherheit

Die Sicherheit des Anwenders ist eines unserer Hauptanliegen. Wir haben zum Beispiel ein separates, patentiertes Sicherheitsventil für feststehende Hilfen wie Haken und Scherengreifer. Das Ventil verhindert eine schnelle Aufwärtsbewegung des Hebezeuges. Sollte sich die Ladung lösen oder versehentlich losgelassen werden, hält das Gerät an.

Unsere Baukasten-Systeme ermöglichen flexible Investitionen

Unsere Hebeelemente basieren auf einem Baukasten-System. Somit sind höchste Flexibilität und eine sichere Investition gewährleistet. Der Hubschlauch kann zum Beispiel je nach benötigter ebekapazität ausgewechselt werden. Mit Vaculex kann auch kurzfristig zwischen einer erweiterten und einer kurzen Standardsteuerungseinheit gewechselt werden.

Geeignet für Bereiche mit höchsten Anforderungen

Unsere Vakuümheber sind für den Betrieb in verschiedensten Einsatzfeldern ausgerichtet. Sie sind in säurebeständigen Versionen, Klasse A4, für die Chemie-, Lebensmittel- und Pharmazeutikindustrie verfügbar. Für den Betrieb in explosionsgefährdeten Einsatzbereichen bieten wir wahlweise eine speziell ausgestattete oder pneumatische Vakuumpumpe an.



Vaculex

Eine große Auswahl von Zubehör



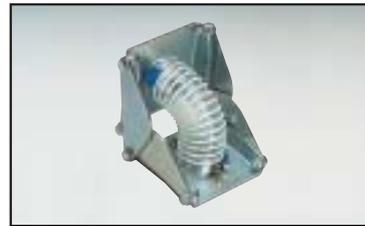
Jochfuß mit zwei verstellbaren Füßen. Verwendbar für Pappkartons mit geteiltem Deckel, verschiedenen Materialien in Plattenformat und vielem mehr.



Jochfuß mit vier verstellbaren Füßen. Geeignet für lange, dünne Lasten wie zum Beispiel Stahl- und Papptafeln. Kreuzjochfuß (H-förmig), auch mit vier verstellbaren Füßen.



Gebogener Saugfuß zum Heben von röhrenartigen Lasten wie zum Beispiel Rahmen, Achsen und Trommeln. Diese sind in kundenspezifischen Größen verfügbar.



Winkelanschluss. Verwendbar zum Beispiel für das Umsetzen von Blechen von einer horizontalen zu einer vertikalen Position oder umgekehrt.



Schallminderungsbox. Verfügbar für alle elektrischen Pumpengrößen.



Große Staubfilter. Nützlich für sehr staubige Einsatzbereiche.

Zubehör

Vaculex bietet eine große Auswahl von Zubehör, die es uns ermöglicht, kundenspezifische Lösungen für die verschiedensten Einsatzgebiete zu erstellen. Da unsere Systeme bausteinartig erweiterbar sind, ist es einfach, weitere Elemente nachträglich hinzuzufügen.

Saugfüße

Der Saugfuß ist eines der wichtigsten Bestandteile der kompletten Einheit. Um den meisten Materialien gerecht zu werden, bietet Vaculex eine Anzahl von verschiedenen Saugfüßen an. Sollte eine Standardausführung nicht passen, können wir jederzeit eine kundenspezifische Lösung finden.

Microlex

Eine große Auswahl von Zubehör



Jochfuß mit zwei verstellbaren Füßen. Geeignet für Pappkartons mit geteiltem Deckel und Platten. In einer weitreichenden Auswahl verfügbar.



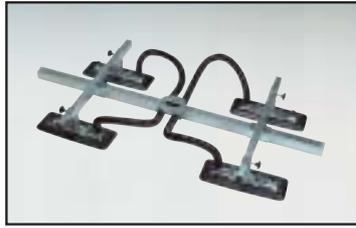
Runder Saugfuß, geeignet für die Handhabung von Büchsen, Trommeln, Steinen, Ziegeln und vielem mehr. Dieser ist in verschiedenen Durchmesser erhältlich.



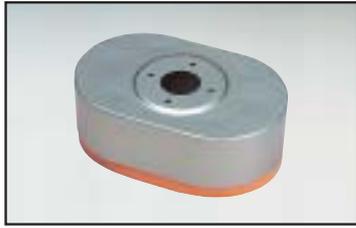
Bodendrehvorrichtung, dient zum Drehen der Last um 360 Grad, ohne die Steuerungseinheit zu bewegen. Besonders hilfreich zum Beispiel beim Stapeln von Kartons auf einer Palette in einem bestimmten Muster.



Schnelle Austausch, Bajonettverschluss, Ober- und Unterteil. Dies dient dem schnellen und einfachen Austausch von Saugfüßen und anderen Werkzeugen.



Jochfuß mit vier verstellbaren Füßen. Geeignet für große Stahl- und Papptafeln und in einer großen Auswahl verfügbar.



Ovaler Saugfuß. Hauptsächlich für die Handhabung von Säcken, aber auch tauglich für in Schrumpffolie verpackte Güter. Verfügbar in verschiedenen Größen.



Rechteckiger Saugfuß. Bestimmt für Güter mit geschlossener Oberfläche wie zum Beispiel Pappe, Blech etc. in verschiedenen Größen verfügbar.



Runder Saugfuß, geeignet für die Handhabung von Büchsen, Trommeln, Steinen, Ziegeln und vielem mehr. Verfügbar in verschiedenen Durchmessern.



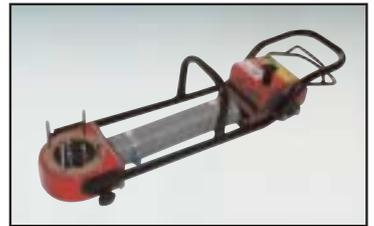
Bodendrehvorrichtung. Zum Drehen der Last um 360 Grad, ohne die Steuerungseinheit zu bewegen.



Schnelle Austausch, Bajonettverschluss, Ober- und Unterteil. Dies dient dem schnellen und einfachen Austausch von Saugfüßen und anderen Werkzeugen.



Bewegliche, erweiterte Steuerungseinheit. Nützlich zum hohen Stapeln auf eine Palette. In verschiedenen Längen verfügbar.



Feststehende, erweiterte Steuerungseinheit. Nützlich zum Stapeln von breiten Lasten. In verschiedenen Längen verfügbar.



Schutzventil für das sichere Heben mit feststehenden Haken/Hilfsmitteln. Aufgesetzt zwischen dem Hubschlauch und Saugkopf, beseitigt sofort den Unterdruck in der Heberöhre, sollten die Güter versehentlich ausgeklinkt werden.



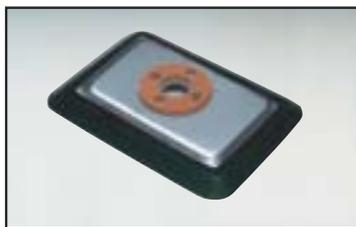
Universalgelenk. Eingesetzt zwischen dem Hubschlauch und dem Saugkopf, stabilisiert es den Hubschlauch in einer vertikalen Position, sollte die Ladung aus dem Gleichgewicht geraten.



Ventil für die Standardsteuerungseinheit. Erleichtert das Absetzen der Ladung, wenn große Saugfüße verwendet werden, beispielsweise beim vertikalen Heben.



Ventil für die erweiterte Steuerungseinheit. Erleichtert das Absetzen der Ladung, wenn große Saugfüße verwendet werden, beim vertikalen Heben zum Beispiel.



Rechteckiger Saugfuß. Bestimmt für Güter mit geschlossener Oberfläche wie zum Beispiel Pappe, Blech etc. Verfügbar in verschiedenen Größen.



Ovaler Saugfuß. Hauptsächlich für die Handhabung von Säcken, aber auch tauglich für in Schrumpffolie verpackte Güter. Verfügbar in verschiedenen Größen



Unbewegliche Jochfüße mit Balgnapfen. Praktisch für raue Oberflächen oder Oberflächen mit verschiedenen Höhengraden.



Winkelanschluss. Verwendbar zum Beispiel für das Umsetzen von Blechen von einer vertikalen zu einer horizontalen Position oder umgekehrt.



Schutzventil für das sichere Heben mit feststehenden Haken/Hilfsmitteln. Aufgesetzt zwischen dem Hubschlauch und dem Saugkopf, beseitigt sofort den Unterdruck im Hubschlauch, sollten die Güter versehentlich ausgeklinkt werden.



Bewegliche, erweiterte Steuerungseinheit. Nützlich zum hohen Stapeln auf eine Palette. In verschiedenen Längen verfügbar.



Feststehende, erweiterte Steuerungseinheit. Nützlich zum Stapeln von breiten Lasten. Verfügbar in verschiedenen Längen.



Ventil. Erleichtert das Absetzen der Ladung, wenn große Saugfüße verwendet werden, beim vertikalen Heben zum Beispiel. Verfügbar für sowohl den Standard als auch die erweiterte Steuerungseinheit.

Ist ein Verletzungsrisiko vorhersagbar¹

Seit Vaculex vor mehr als einem Jahrzehnt den Betrieb aufnahm, war es unser Ziel, die ergonomischsten, sichersten und zuverlässigsten Vakuumheber der Welt zu produzieren. Wir haben uns auf zwei maßgebliche Dinge konzentriert:

- Durch Gewichte, schlechte Arbeitshaltung und zu hohe Arbeitsintensität verursachte Verletzungen auf ein Minimum zu reduzieren.
- Steigerung der Produktivität.

Wir haben unter anderem mit der Hilfe von NIOSH (National Institute for Occupational Safety & Health, Michigan/USA) eine Anzahl von Analysen an verschiedenen Hebern durchgeführt. Es handelt sich dabei um eine Methode, die verschiedene Heber, Gewichte und Arbeitsgeschwindigkeiten auswertet. Mit der Hilfe von NIOSH können wir präzise vorhersagen, wo Verletzungen auftreten können.

Es kann zum Beispiel bestimmt werden, dass leichte Lasten von etwa 10–15 kg, bei einer normalen Arbeitskraft, schwerwiegende RSI (repetitive strain injury) verursachen können.

Bei weiterem Interesse an Informationen über diverse Analysen setzen Sie sich bitte mit Ihrer Vaculex Handelsvertretung in Verbindung.

Wofür steht unser Name¹

Vaculex AM ist einer der weltweit führenden Hersteller von Hebezeugen, die sich die Vakuumtechnologie zunutze machen. Unser Ziel ist zweierlei:

Ihre Arbeit – mit einem Hauptaugenmerk auf Leistungsfähigkeit, Ergonomie und Sicherheit – im rein körperlichen Sinne zu vereinfachen und die Zeit vor, während und nach dem Kauf durch unser Wissen, unsere Erfahrung und positive Arbeitsweise so unkompliziert wie möglich zu gestalten.



Ex 1, Heben von Palette zum Tisch mit einer Drehung. 10 kg Kiste, 1 Hebung pro Stunde = 14% erleiden Verletzungen innerhalb von 2 Jahren. 15 kg Kiste, 1 Hebung pro Stunde = 41% erleiden Verletzungen innerhalb von 2 Jahren.



Ex 2, Heben einer Kiste vom Tisch zu einem höher gelegenen Punkt mit einer Drehung. 10 kg Kiste, 1 Hebung pro Stunde = 25% erleiden Verletzungen innerhalb von 2 Jahren. 15 kg Kiste, 1 Hebung pro Stunde = 58% erleiden Verletzungen innerhalb von 2 Jahren.