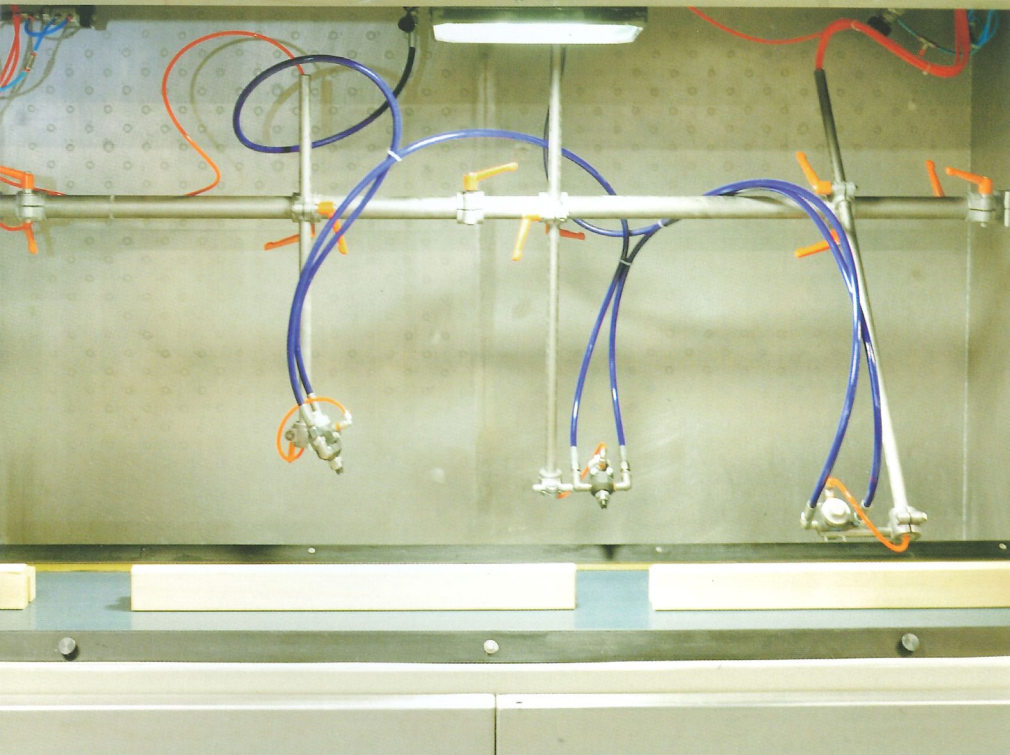


VEN SPRAY

MOULD



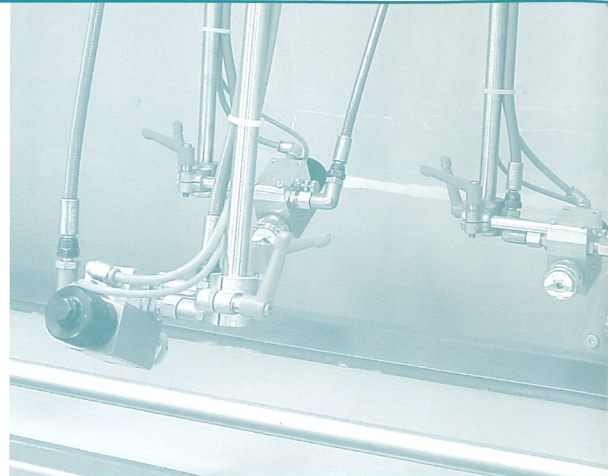
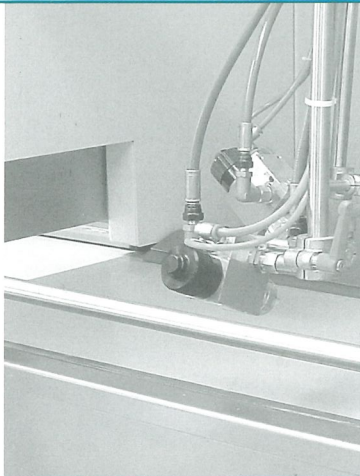
Venjakob®



OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG
VON LEISTEN UND PROFILEN

VEN SPRAY
MOULD

Venjakob®



Vorteile Trockenabsaugung

- geringe Anschaffungskosten
 - keine Entsorgung von Kabinenwasser
- kostengünstige Abfallentsorgung des trockenen Lackstaubs
 - kein Einsatz von Koagulierungsmitteln
- geringer Wartungsaufwand

Auf Wunsch wasserberieselte Absaugung möglich.

PERFEKTION FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

Die gleichmäßige und optimale Beschichtung von Leisten, Fenster- und anderen Profilen prägt entscheidend die spätere Produkthanmutung. Abgestimmt auf die kundenspezifischen Gegebenheiten konzipieren wir basierend auf unserer langjährigen Erfahrung maßgeschneiderte Anlagenlösungen mit individuellen Förder- und Trocknungssystemen. Innovativ beantworten wir mit unseren Techniken die vielschichtigen Umweltschutzaufgaben hinsichtlich der Verarbeitung von Lacken.

Alle Anlagen verfügen über eine Trockenabsaugung sowie einen großvolumigen Spritzraum mit weitgehend glatten Seitenwänden, um Farbnebelablagerungen zu vermeiden und Reinigungstätigkeiten zu erleichtern. Die Kabinendecke ist als Zuluftfilterdecke ausgeführt. Alternativ kann das Kabinengehäuse auch als Reinraum geplant werden. Die Pistolenart und -anzahl ist vom Lacksystem und dem definierten Qualitätsziel abhängig. Luft-, Airmix- oder Airless-Spritzsysteme können zum Einsatz kommen.

VEN BRUSH



BÜRSTAGGREGATE: Verschiedene einstellbare Glätt- oder Verteileraggregate gewährleisten mit spezieller Bürstentechnik hervorragende Ergebnisse beim Holz- und Lackzwischen-schliff. Die Beschaffenheit der Aggregate ermöglicht schnelle Wechsel und eine langfristige Nutzung.

VEN DRY

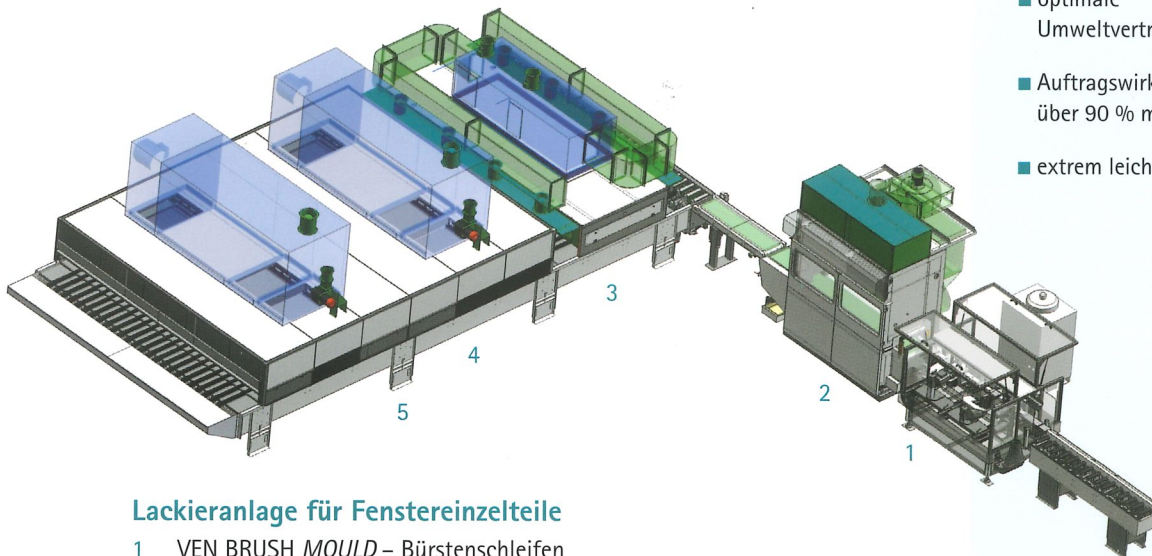


TROCKNUNG: Mit den hocheffizienten VEN DRY Trocknungstechniken steht eine Bandbreite an leistungsstarken Systemen zur Verfügung. Rentabel lässt sich hiermit im Vergleich zu anderen Systemen bei sehr hohen Oberflächenenergieergebnissen die Trocknungszeit um bis zu 50 % verringern.

COOLAC® sammelt und kondensiert den Overspray durch ständig gekühlte Auffangvorrichtungen. Die Kondensation der kontrollierten Luftfeuchte aus der Kabinenumluft und des Oversprays hält die Sammelvorrichtungen und die gekühlten Fördereinrichtungen dauerhaft feucht. Dadurch wird die Abtrocknung von Lackpartikeln während des Betriebs verhindert.

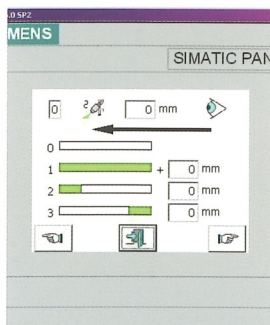
Vorteile

- erhebliche Lackeinsparung
- Lack ist bis zu 100 % wieder verwendbar
- hohe Wirtschaftlichkeit
- einfache Handhabung
- optimale Umweltverträglichkeit
- Auftragswirkungsgrade über 90 % möglich
- extrem leichte Reinigung



Lackieranlage für Fenstereinzerteile

- 1 VEN BRUSH MOULD – Bürstenschleifen
- 2 VEN SPRAY MOULD – Spritzlackierung
- 3 VEN DRY OIR – Transformierter Infrarottrockner
- 4|5 VEN DRY AIR JET – Düsentrockner



STEUERUNG: Die Anlagensteuerung realisiert ein Höchstmaß an Effizienz und Benutzerfreundlichkeit. Neun frei einstellbare Pistolen sichern ein Maximum an Flexibilität. Die punktgenau programmierbaren Ein- und Ausschaltpunkte optimieren den Lackeinsatz.

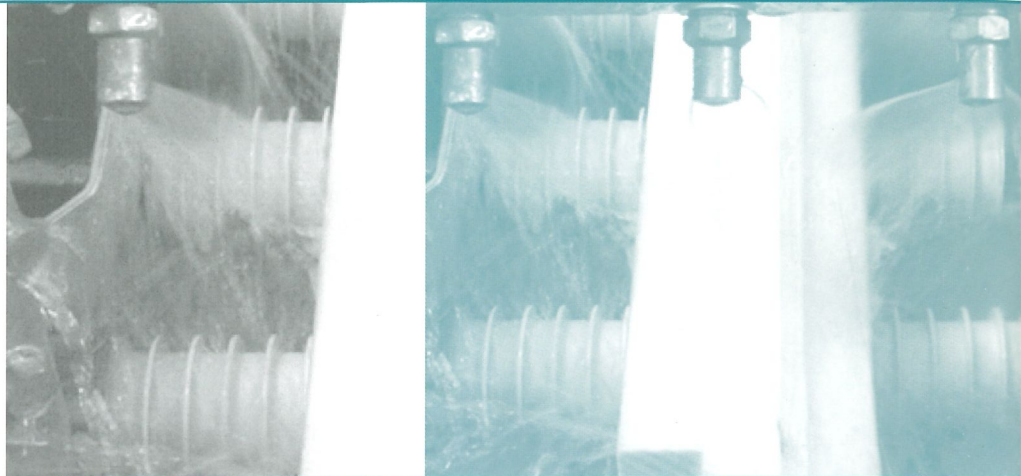


TRANSPORTSYSTEME: Als Rollentransport mit ein- oder beidseitiger Lagerung, auf Wunsch ‚gekühlt‘ mit Lackrückgewinnungsvorrichtung planbar. Oder als geschlossenes Gurtbandsystem, das durch das Auffangen des Oversprays eine hohe Wirtschaftlichkeit bietet.

WIRTSCHAFTLICHKEIT



Venjakob®



VEN FLOW COAT

IMPRÄGNIERANLAGE FÜR FENSTER UND PROFILE

Im Durchlauf beschichtet diese leistungsstarke Anlagentechnik Holzteile mit wässrigen Imprägnierungen oder Lasuren. Die effektive vierseitige Beschichtung erfolgt im Überschuss mit anschließender Abblaseung des nicht aufgenommenen Materials. Effektiv arbeitet die Abblasevorrichtung mit einem Hochdruckventilator anstelle von Druckluft. Diese Anlagentechnik ermöglicht den preiswerten und sicheren Auftrag eines Basisschutzes für Fensterteile.

Systemvorteile überzeugen und bieten eine hohe Flexibilität.

- Scheibenrollen aus Kunststoff
- robuste und leicht zu reinigende Edelstahlausführung
- stufenlose Vorschubeinstellung
- Teilmelder zur Werkstückerkennung
- Integration jederzeit in Anlagenstraßen möglich

VEN BRUSH
BÜRSTEN | SCHLEIFEN

VEN CLEAN
REINIGUNG

VEN MOVE
HANDLING

VEN TRANS
FÖRDERTECHNIK

VEN SPRAY
LACKIERUNG

VEN DRY
TROCKNUNG

VEN CLEAN AIR
ABLUF TREINIGUNG

Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG
Augsburger Straße 2-6 | 33378 Rheda-Wiedenbrück | Deutschland
Phone +49 52 42 9603-0 | info@venjakob.de

Venjakob Maschinenbau Vertriebsbüro Süd
Steinweg 5 | 71093 Weil im Schönbuch | Deutschland
Phone +49 71 57 52 19 32 | vertriebsued@venjakob.de

Venjakob Umwelttechnik GmbH & Co. KG | Wellweg 97 | 31157 Sarstedt | Deutschland
Phone +49 60 66 98 06-0 | umwelttechnik@venjakob.de

Nutro Inc. | 11515 Alameda Drive | Strongsville OH-44149-3099 | USA
Phone +1 440 572 38 00 | usa@venjakob.de

Venjakob China Co. Ltd.
Suite 4-1, 4th Floor, 50 Yue Long Road
Xiaolan, Zhongshan, Guangdong, Postcode 528415 | China
Phone +86 7 60 22 11 20 8 | china@venjakob.de

Venjakob España
c) Atenas 54 | Poligono Industrial „San Luis“ | 29006 Malaga | Spanien
Phone +34 9 51 70 76 07 | spain@venjakob.de

Venjakob Finishing Solutions Pvt. Ltd.
2965, 4th Cross, Off 12 Main Rd | Rajniwas, 1st Floor, HAL II Stage
560008 Bangalore | Indien
Phone +91 98 45 00 90 88 | india@venjakob.de

Venjakob North America Inc.
670 Hardwick Road, Unit 5 | Bolton-ON L7E 5R5 | Kanada
Phone +1 905 951 99 66 | canada@venjakob.de