

 **VIET NARROW**

Centro di finitura



Quando competitività
significa lavorazioni
specifiche di qualità



Made **In** Biesse

Il mercato chiede

la possibilità di **gestire commesse** per lavorazioni specifiche particolarmente richieste nei settori dell'edilizia e del serramento garantendo **tempi di consegna e standard qualitativi elevati**.

Viet risponde

con **soluzioni tecnologiche**, personalizzabili secondo le proprie esigenze di produzione, che garantiscano un'elevata qualità dei manufatti senza penalizzare la produttività. **Narrow** è un centro di finitura, progettato per la grande industria, che permette di eseguire la lavorazione di elementi lunghi e stretti (battiscopa, parquet, strisce, serramenti, travi per edilizia, finestre). È la soluzione adatta per la produzione di linea e lavorazioni specifiche di qualità.

- ✓ **Soluzione modulare altamente personalizzabile in base alle esigenze del cliente.**
- ✓ **Ottimizzazione di lavorazione grazie alla possibilità di lavorare 2 pannelli in contemporanea sia sulla parte inferiore che superiore.**
- ✓ **Alta produttività in contesti di linea.**
- ✓ **Massima qualità di finitura.**

La soluzione di linea per profili ridotti



NARROW

Centro di finitura



Soluzione modulare altamente personalizzabile

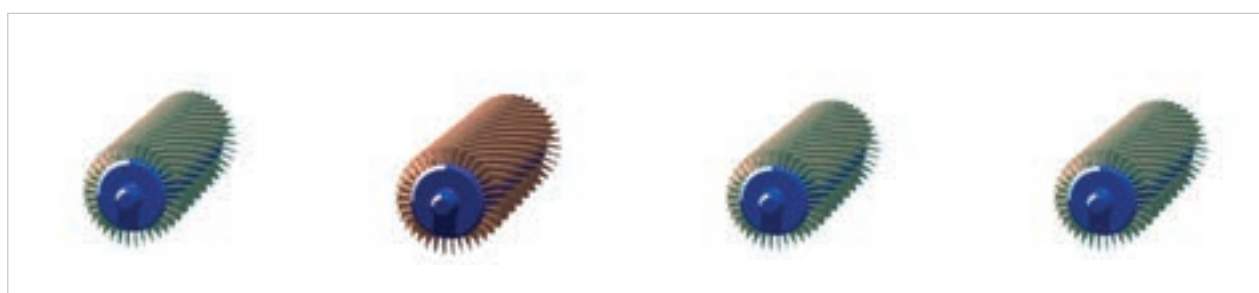
**Narrow è una soluzione compatta e modulare
configurabile a seconda delle esigenze di lavorazione.**



Può essere composta da una macchina inferiore oppure superiore o in linea di lavorazione con le due macchine unite consentendo di lavorare i due lati del pannello in un unico passaggio.

Inserita in una linea automatica di produzione può essere installata anche su binari traslanti per garantire una notevole ottimizzazione dell'utilizzo dei nastri abrasivi.

Una vasta gamma di gruppi disponibili, combinabili e ripetibili all'interno della macchina in 4 posizioni inferiori e/o superiori, per una qualità superiore agli standard di mercato, per finiture eseguite su ogni tipo di pannello.



Satinatore.

Spazzola ad
inserti abrasivi.Spazzola
rusticatrice.

Spazzola pulitrice.



Gruppi Win.



Tampone.

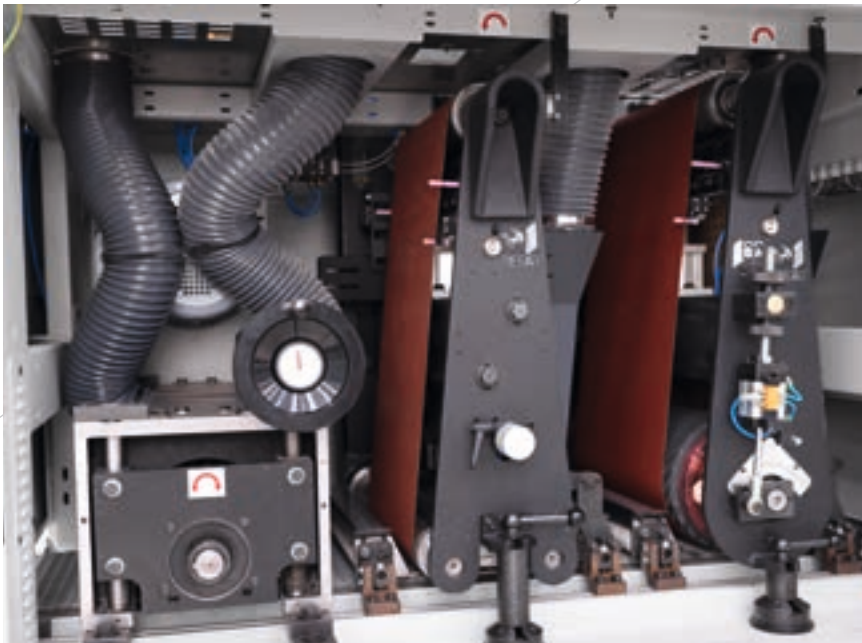


Rullo.

Ottimizzazione di lavorazione

Narrow è la macchina ideale per il settore dell'edilizia, che permette di lavorare travi di alto spessore fino a 400 mm. Perfetta per parquet ed elementi di finestre smontati o componenti lunghi e stretti.

Gruppi rullo, tampone e spazzola ad inserti abrasivi.

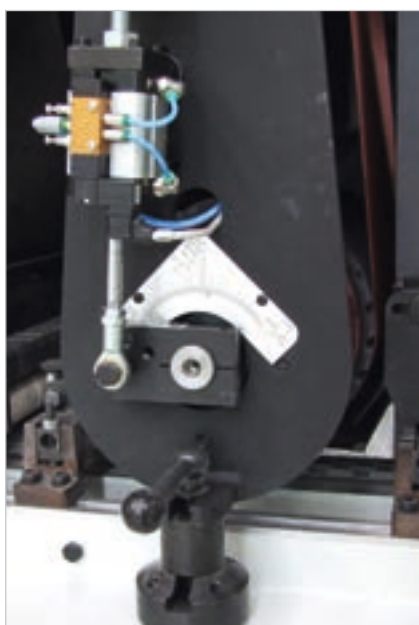


Gruppi superiori



Gruppi inferiori

Narrow è in grado di sostenere lavorazioni continuative e intense conseguenti ai passaggi precedenti di profilatura. Elevate prestazioni da linea con velocità di avanzamento fino a 100 mt/min.



Gruppo rullo macchina

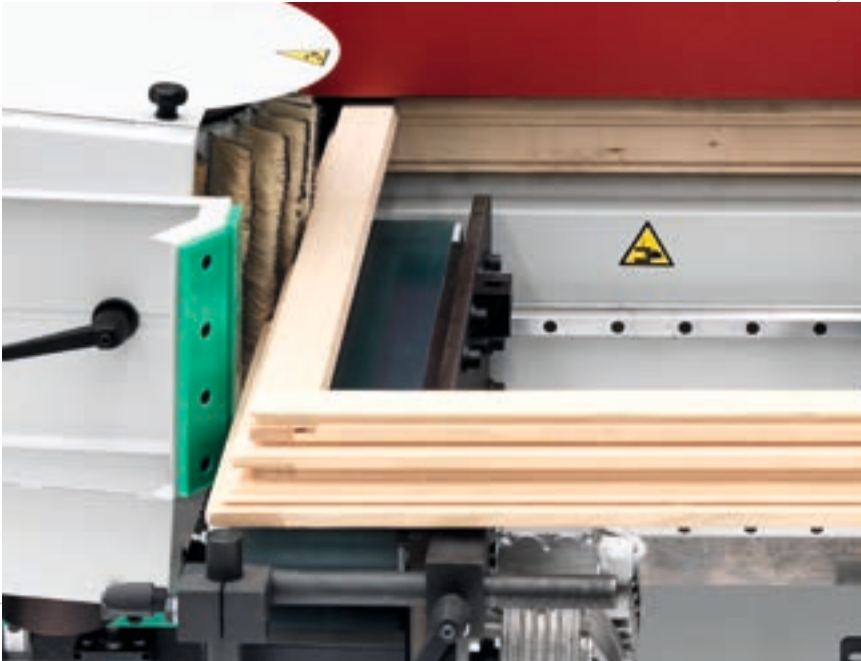
Il gruppo rullo è estremamente preciso ed efficace. A seconda della durezza della gomma impiegata e del diametro del rullo stesso, il gruppo può essere impiegato per calibrare, levigare o satinare. Dimensioni di diametro disponibili:
190 mm
240 mm



Gruppo tampone

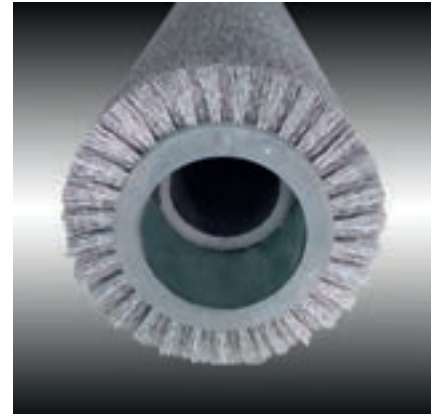
Il gruppo di levigatura a tampone è lo strumento idoneo per effettuare levigature di finitura con rugosità superficiali ridotte.

Elevata qualità di finitura

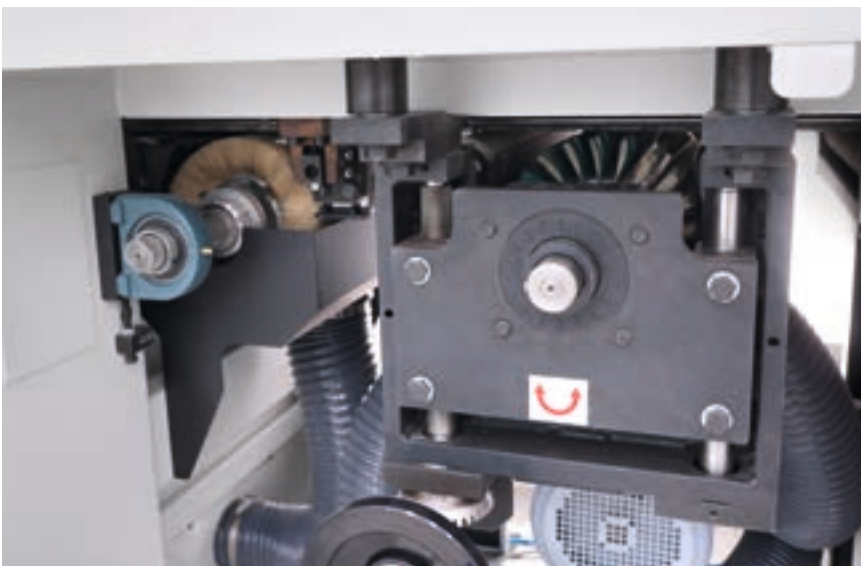


Il **Gruppo a spazzole verticali win** è un sistema di levigatura a spazzole verticali rotanti. L'unità consente di levigare, spazzolando, i profili e le superfici laterali dell'oggetto garantendo finitura e omogeneità. I singoli gruppi,

dotati di spazzole di grande diametro (300 mm), possono essere regolati in modo indipendente, come posizione laterale, come inclinazione (-10° $+35^{\circ}$) e come altezza.



Il **gruppo con spazzola per rusticatura** offre la possibilità al cliente di evidenziare la venatura del legno dei pannelli lavorati.



Robusta ed affidabile, la **spazzola longitudinale** è dotata del sistema di oscillazione trasversale per uniformare la qualità di finitura sul manufatto e di regolazione di interferenza elettronica azionabile da quadro comandi. Le setole abrasive sono sostituibili con rapidità senza la necessità di estrarre il gruppo dalla macchina. Spazzola ad inserti abrasivi di diametro 200 mm.

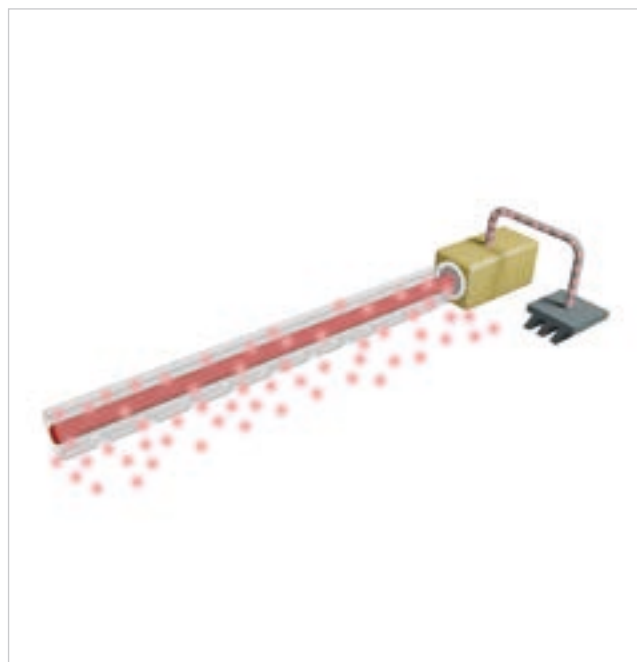
Massima pulizia del pannello



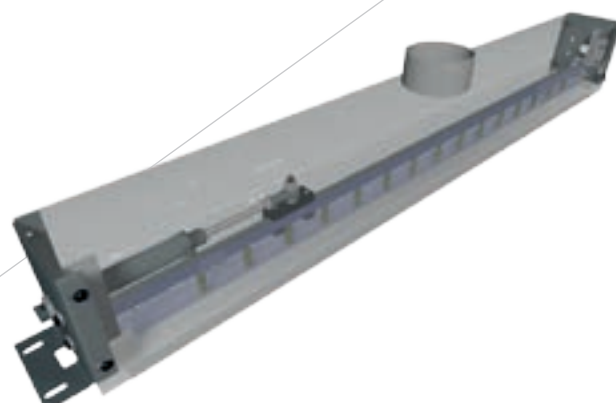
La spazzola pulizia pannello è ideale per una pulizia approfondita dei pannelli lavorati.



La barra antistatica elimina le cariche elettrostatiche presenti sui pannelli verniciati.



Il **soffiatore rotativo**, posizionato in uscita alla macchina, consente una perfetta pulizia della superficie del pannello al termine del ciclo di levigatura.



Il **soffiatore lineare** viene utilizzato per completare la pulizia dei bordi del pannello. Ideale se accoppiato al soffiatore rotativo.

Levigatura ecologica

Energy Saving System è la serie di dispositivi Viet finalizzati ad economizzare i consumi delle macchine. Sono progettati ed ideati per garantire un alto grado di efficienza e ottimizzazione della produzione grazie ad un'efficace aspirazione dovuta al sistema per l'apertura automatica dei collettori in funzione dei gruppi in lavorazione; al sistema automatico per l'arresto dei motori e standby della macchina dopo un determinato tempo di inutilizzo e al sistema del piano a depressione tramite inverter, che ottimizza il flusso di aspirazione per la tenuta del pezzo, in funzione delle dimensioni del pannello in lavorazione.



ESS
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

Da sempre attenta al risparmio energetico, Viet offre all'interno della sua gamma di macchine il sistema E.S.S consentendo un risparmio energetico fino al 30% in consumi di elettricità ed emissioni di CO2. Connubio perfetto tra tecnologia Biesse e genio italiano.

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✓ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✓ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ✓ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% / di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

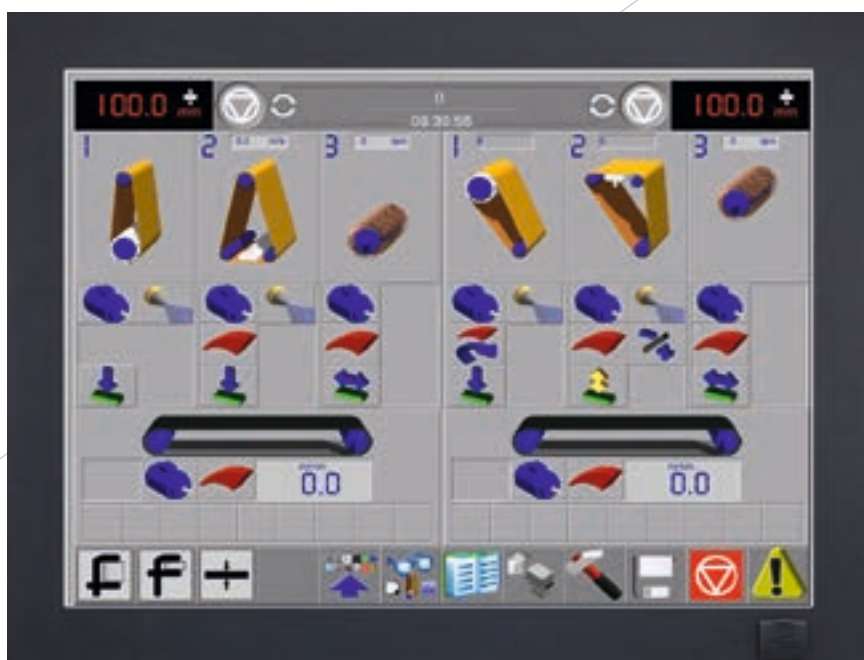
95% / di ordini evasi entro la data promessa.

100 / addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 / ordini gestiti ogni giorno.

Semplicità e potenza

IPC è la serie di Sistemi di controllo integrati della macchina tramite monitor Touch Screen da 8" o da 15". Il controllo permette di gestire tutti i parametri della macchina fornendo all'operatore rapide ed intuitive informazioni. Il processore di PC industriale fornisce in tempo reale le informazioni di comando e retroazione alla macchina semplificandone l'utilizzo da parte dell'operatore.



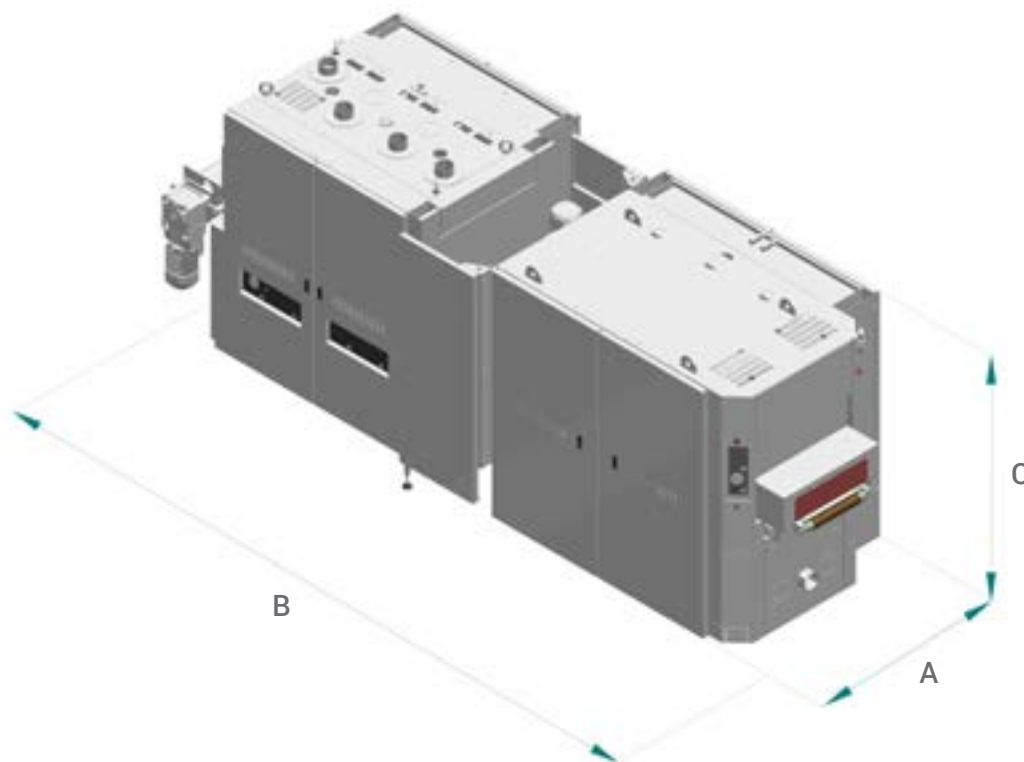
Il sistema IPC esprime la massima tecnologia di gestione delle levigatrici presente sul mercato



IPC 15 un'unica interfaccia per la gestione di tutta la linea

Il controllo IPC 15 gestisce Narrow anche in configurazione di linea composta da macchina a gruppi inferiori e da macchina a gruppi superiori.

Dati tecnici



	NARROW 2.4i + 2.4s	NARROW 3.4i + 3.4s	NARROW 4.4i + 4.4s
A (mm / inch)	1515 / 59.6	1515 / 59.6	1515 / 59.6
B (mm / inch)	4450 / 175.2	5350 / 210.2	6300 / 248
C (mm / inch)	1920 / 75.6	1920 / 75.6	1920 / 75.6
Larghezza utile di lavoro (mm / inch)	400 / 15.7	400 / 15.7	400 / 15.7
Spessori min-max lavorabili (mm / inch)	3 - 160 / 0.1 - 6.3	3 - 160 / 0.1 - 6.3	3 - 160 / 0.1 - 6.3
Dimensione nastri abrasivi (mm / inch)	430 x 1900 / 16.9 x 74.8	430 x 1900 / 16.9 x 74.8	430 x 1900 / 16.9 x 74.8
Velocità di avanzamento (m/min)	3 - 16	3 - 16	3 - 16
Pressione di esercizio (bar)	6	6	6
Massa (Kg)	4380	4900	7240
Potenza motori fino a (Kw (HP))	15 (20)	15 (20)	15 (20)
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.			

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lp_{fA}=76dB(A) Lw_A=95dB(A)
 Livello di pressione sonora ponderato A (Lp_{fA}) posto operatore e livello di potenza sonora (Lw_A) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lw_A=76dB(A) Lw_A=95dB(A). Incertezza di misura K dB(A) 5

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Made **With** Biesse

Levigare e profilare in una unica soluzione.

Alpilegno, Azienda di eccellenza nella produzione di infissi di qualità e ad elevate prestazioni, nella sua unità produttiva in Val di Ledro (TN), effettua prima la levigatura e poi la profilatura. Loris Cellana, imprenditore di lunga tradizione nel settore, racconta di aver passato in rassegna per due anni fornitori di macchinari ed impianti che potessero garantire un prodotto finito all'avanguardia: "Alla fine ho scelto Biesse". La nuova linea di produzione è composta da una Uniwin, come elemento centrale, abbinata a una moderna Rover C cinque assi, su cui produce porte.

"Considero la Uniwin già di per sé una buona macchina profilatrice, ma per me era altrettanto importante tanto l'interazione con gli altri componenti della linea, come la piallatrice, la levigatrice o la pressa quanto il flusso di materiale tra le

macchine stesse". Gli elementi vengono tagliati a misura e depositati in un caricatore dal programma di automazione Biesse che alimenta la piallatrice automatica. Dalla piallatrice i pezzi vengono portati tramite un nastro direttamente all'ingresso della macchina levigatrice, la Viet Narrow 334 Bottom, anch'essa di provenienza Biesse. Da qui gli elementi arrivano al caricatore della Uniwin, dal quale vengono prelevati e lavorati interamente. Si producono spessori da 72, 80, 92 e 104 mm in legno e legno-alluminio. I magazzini contengono fino a 98 utensili sempre pronti. Questi ultimi possono essere sostituiti in tempo reale durante il funzionamento della macchina tramite un cambio utensili a catena.

"La precisione dell'assemblaggio consente di evitare la pulitura dei residui di colla sulla cornice", spiega Cellana: "ne

consegue che la calibratura e la levigatura delle superfici devono essere posizionate una di seguito all'altra, per poter andare in pressatura direttamente dopo la profilatura". Non si esegue, inoltre, la classica verniciatura dei singoli pezzi prima della pressa. Infatti, Cellana vernicia il telaio per intero. La compatta linea di produzione occupa appena 15x15 metri, i pezzi vengono sempre movimentati in avanti e indietro dalla piallatrice fino alla profilatrice, lasciando lo spazio anche per un corridoio da passaggio. "La soluzione di Biesse mi piace, è compatta, le macchine sono efficienti e l'utilizzo è, visto che provengono tutte da una stessa "mano", semplice da imparare", dice Cellana visibilmente contento.

Fonte: rivista austriaca Holzkurier/edizione speciale per la fiera di Norimberga.



<http://www.alpilegno.com>



Biesse Group

In

1 gruppo industriale, 4 settori di business e 8 stabilimenti produttivi.

How

14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where

33 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With

clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We

3000 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa nel segmento STAR da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

