

# S211

kalibrier- und Schleifmaschine



# Wenn Wettbewerbsfähigkeit Wachstum bedeutet



Made **In** Biesse

## Der Markt verlangt

die Möglichkeit **Aufträge** unterschiedlichen Umfangs und verschiedener Art zu bearbeiten und dabei **Lieferzeiten und hohe Qualitätsstandards zu gewährleisten.**

## Viet antwortet

mit **personalisierbaren technologischen Lösungen**, die auf die eigenen Produktionsanforderungen abgestimmt werden können, und eine hohe Qualität der Produkte bei unveränderter Produktivität gewährleisten. **S211** ist die Einsteigerlösung von Viet, die dank erstklassiger Technologien ein Höchstmaß an Qualität und Präzision in einer einzigen Maschine vereint. S211 ist die kompakteste und leistungsstärkste Kalibrier- und Schleifmaschine ihrer Klasse, das ideale Gerät für einen kleinen Handwerksbetrieb, da damit sämtliche Anforderungen in Bezug auf kleine Kalibrier- und Schleifbearbeitungen abgedeckt werden können.

- ✓ **Durch ihren minimalen Platzbedarf passt sich die Maschine auch den begrenzten Platzverhältnissen kleiner Handwerksbetriebe an.**
- ✓ **Hohe Verarbeitungsqualität.**
- ✓ **Maximale Präzision und Funktionalität.**
- ✓ **Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten.**

# Präzision und einfache Bedienung



S211

kalibrier- und Schleifmaschine



# Minimaler Platzbedarf, bei begrenzten Platzverhältnissen perfekt anpassbar

Die S211 hat einen kleineren Rahmen und lässt sich daher auch bei begrenzten Platzverhältnissen kleiner Betriebe bequem unterbringen. Ihre Leistungskraft ist aber alles andere als begrenzt. Eine vielseitige Maschine für alle Kalibrieranforderungen und für den ersten Schliff.



Schleifschuh



Walze



Kombi

# Maximale Präzision und Funktionalität



## Ausführung Walze und kombinierte Gruppe.



### Walzengruppe

Die Walzengruppe ist extrem präzise und leistungsfähig. Je nach Härte des verwendeten Gummis und Durchmesser der Walze, kann die Gruppe zum Kalibrieren, Abschleifen oder Satinieren verwendet werden.

Erhältliche Durchmesser: 160 mm, 190 mm.

### Kombinierte Gruppe

Durch die Kombi Gruppe (Patent Viet 1967) kann man zwei Kontaktwerkzeuge im selben Schleifband installieren. Ideal wenn die Bearbeitungsarten unterschieden werden müssen ohne eine weitere Arbeitsgruppe hinzuzufügen zu müssen.

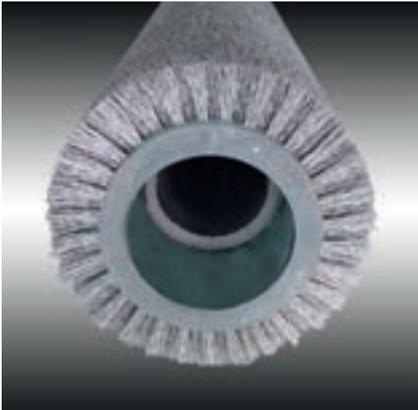


### Bremssystem

Viet verwendet bei jedem installierten Motor Scheibenbremsen mit schwimmend gelagertem Bremssattel.

Das aus dem Motorradbereich stammende System gewährleistet Schnelligkeit und Sicherheit.

# Hochwertig Oberflächen- feinbearbeitung und Feinschliffe jeder Art



Die **Gruppe mit Strukturbürste** bietet dem Kunden die Möglichkeit, die Holzmaserung der bearbeiteten Platten hervorzuheben.



## Scotch Brite

Das Scotch-Brite-Aggregat eignet sich zum Satinieren der Platten nach dem Schleifzyklus. Es gestattet die Vereinheitlichung der Oberflächen in offenen Zyklen.

# Benutzerfreundlichkeit



Über das Bedienfeld mit Schaltflächen (Standard) lassen sich die Maschinenfunktionen sehr einfach und intuitiv steuern.



**Das System IPC ist herausragend unter den Steuertechnologien der Schleifmaschinen auf dem Markt.**

IPC ist die Reihe der integrierten Steuersysteme der Maschine (Sonderausstattung) über Touchscreen-Monitor von 8" oder 15". Die Steuerung ermöglicht es, alle Parameter der Maschine zu verwalten, indem sie dem Bediener schnelle und intuitive Informationen liefert.

# Maximale Sauberkeit der Platte ohne Verlust von Wirtschaftlichkeit



Die **Bürste zum Reinigen der Platte** kann für eine gründliche Reinigung der bearbeiteten Platten mit Borsten aus unterschiedlichem Material ausgestattet werden.



Die **antistatische Leiste** beseitigt die elektrostatischen Ladungen auf den lackierten Platten.



Das **Propeller-Reinigungssystem** am Ausgang der Maschine ermöglicht eine perfekte Reinigung der Plattenoberfläche nach dem Feinschleifzyklus.

Das **lineare Reinigungssystem** wird verwendet, um die Reinigung der Werkstückränder abzuschließen. Ideal in Verbindung mit dem Propeller-Reinigungssystem.

# Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.  
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

## Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

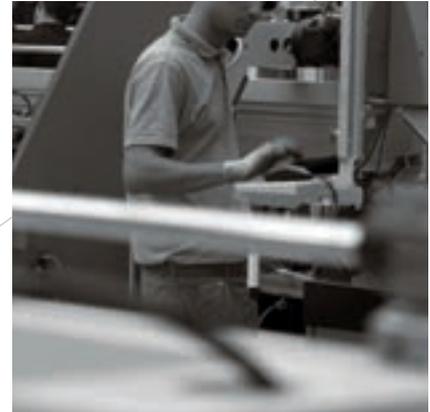
50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



## Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

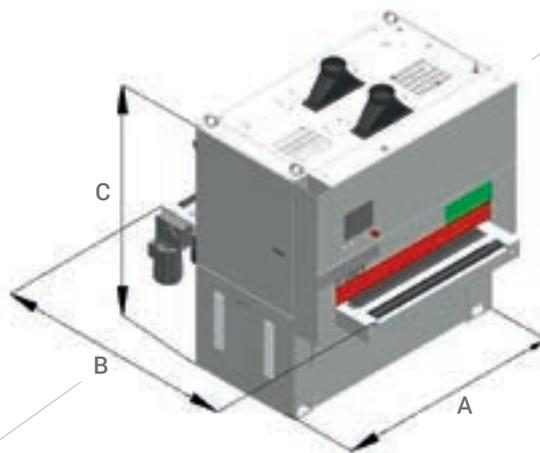
87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

# Technische Daten



## S211

A	mm	1760
B	mm	1970
C	mm	2090
<b>Nutzarbeitsbreite</b>	mm	1100
<b>Min.-max. bearbeitbare Dicken</b>	mm	3 - 160
<b>Abmessungen der Schleifbänder</b>	mm	1130 x 1900
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	m/min	3 - 16
<b>Betriebsdruck</b>	bar	6
<b>Masse</b>	kg	1750
<b>Motorenleistung bis zu</b>	kW	18,5

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächen-Schalldruckpegel (L<sub>pfA</sub>) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen L<sub>pfA</sub>=76dB(A) L<sub>wA</sub>=95dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (L<sub>pfA</sub>) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (L<sub>wA</sub>) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen L<sub>wA</sub>=76dB(A) L<sub>wA</sub>=95dB(A). Messunsicherheit K dB(A) 5

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

# Viet Sortiment

## Schleifen und Kalibrieren

### KALIBRIER- UND SCHLEIFMASCHINEN



S211



S1



S2

### FEINBEARBEITUNGSZENTREN



Opera 5



Opera 7



Opera R



Valeria



Narrow

# Made **With** Biesse

## Handwerkliche Geschicklichkeit und Spitzentechnologie um erfolgreiche Klänge zu produzieren.

Mehr als 80.000 Instrumente wurden in über 80 Ländern für Allen Organ, dem weltweit größten Orgelhersteller, installiert. Allen Organ befindet sich in Mancungie, PA, in den Vereinigten Staaten und wurde von Jerome Markowitz 1937 gegründet. Die Firma hat 200 Angestellte und 225.000 Quadratmeter Produktionsanlagen. "Allen" meint der Produktionsleiter Dan Hummel, "hat einen hohen Grad an vertikaler Integration, die von der Firma maximale Qualitätskontrolle verlangt und die Flexibilität, Änderungen relativ schnell zu machen, wie von unseren Kunden gefordert. Wir haben einige ziemlich ungewöhnliche Anforderungen

an die Herstellung und Planung, die kreative Lösungen erfordern. Bei uns werden kundenspezifische Produkte und auch klassische Orgeln aus dem Lager bestellt. Dennoch werden auch die Standard-Organen oft geändert, um besonderen Anforderungen nachzukommen". Die Orgeln von Allen werden in Kombination von furnierten Tafeln und Vollholztäfel gebaut. "Jeder arbeitet im engen Kontakt mit den Lieferanten, um Massivhölzer und Platten der besten Qualität zu gewährleisten", fügt Hummel hinzu. Die Bearbeitung des Rohstoffs erfolgt in allen verschiedenen Phasen mit hochtechnologischen Maschinen,

bis das Endprodukt erhalten wird. Im letzten Schritt wird das bearbeitete Holz auf einem Schleifzentrum von Biesse feingeschliffen. Das Schleifzentrum mit Touchscreen hat eine kombinierte Walzen-Walzen-Gruppe und einen Segmentschleifschuh für das Feinschleifen von furnierten Tafeln und Vollholz.

*Quelle: Custom Woodworking Business Jan. 2013 Woodworking Network/Vance Publications.*

*Allen Organ ist führender Hersteller digitaler Orgeln und ähnlicher Musikinstrumente höchster Qualität. Qualität, Handwerklichkeit, Spitzentechnologie.*



<http://www.allenorgan.com>



# Biesse Group

In / 1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche  
und 8 Produktionsstandorte.

How / 14 Mio. €/Jahr in R&D und 200  
angemeldete Patente.

Where / 34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten  
und Händler.

With / Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und  
Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den  
Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We / 3.200 Mitarbeiter weltweit.

**Biesse Group** ist ein multinationales Unternehmen,  
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von  
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro  
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im  
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

