

S211

lijadora calibradora



Cuando la
competitividad
significa crecimiento



Made **In** Biesse

El mercado demanda

la posibilidad de **hacer frente a pedidos** de cantidades y tipos diferentes garantizando el **plazo de entrega y un alto nivel de calidad.**

Viet responde

con **soluciones tecnológicas, personalizables** según las necesidades de producción del cliente, que garantizan una alta calidad de los productos así como de la productividad. **S211** es la solución de entrada a Viet que, en una sola máquina combina alta calidad y precisión gracias a tecnologías de la gama superior. S211 es la lijadora-calibradora más compacta y con mayores prestaciones de su categoría, ideal para un pequeño taller artesanal, que sabe atender a todas las necesidades de las pequeñas elaboraciones de calibrado y primer alisado.

- ✓ **Tamaño compacto que se adapta perfectamente al espacio reducido de las empresas artesanas.**
- ✓ **Alta calidad de acabado.**
- ✓ **Máxima precisión y funcionalidad.**
- ✓ **Uso muy versátil.**



S211

Precisión y sencillez



S211

lijadora calibradora



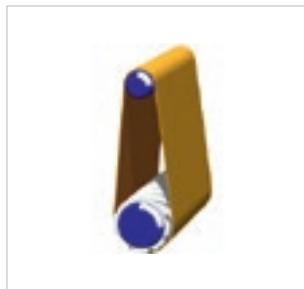
S211

Tamaño compacto que se adapta perfectamente al espacio reducido

La S211 dispone de un bastidor pequeño que se adapta perfectamente al espacio del que disponen las empresas artesanas. Pero sus prestaciones no son nada limitadas. Una máquina versátil, para todas las necesidades de calibrado y de primer alisado.



Tampón



Rodillo



Combinado

Máxima precisión y funcionalidad



Versión rodillo y combinado.



Grupo rodillo

El grupo Rodillo es sumamente exacto y eficaz. Según la dureza de la goma que se utiliza y el diámetro del propio rodillo, el grupo se puede emplear para calibrar, alisar o satinar.

Dimensiones de diámetro disponibles: 160 mm y 190 mm.

Grupo combinado

El grupo Kombi (patente Viet 1967) permite disponer de dos herramientas de contacto en la misma cinta abrasiva. Es ideal para diferenciar los tipos de trabajo sin tener que añadir un nuevo grupo operador.

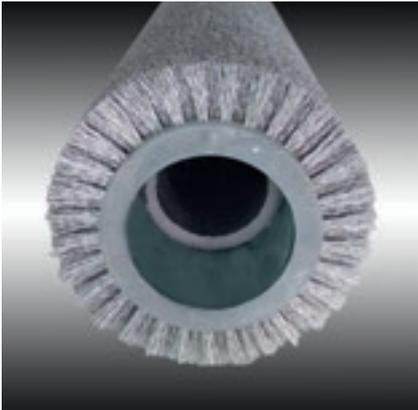


Sistema de frenos

Viet utiliza frenos de disco con pinza flotante para el motor instalado.

Este sistema deriva del sector motociclista y garantiza gran rapidez y seguridad.

Fino acabado de superficies y alisados de cualquier tipo



El grupo dotado de cepillo para rusticado ofrece al cliente la posibilidad de resaltar las vetas de la madera de los tableros.



Scotch brite

El grupo scotch brite es ideal para satinar los tableros después del ciclo de alisado. Permite uniformar el acabado en ciclos de poro abierto.

Fácil de utilizar



El panel de control de pulsadores (estándar) permite gobernar las funciones de la máquina con gran facilidad e intuitividad.



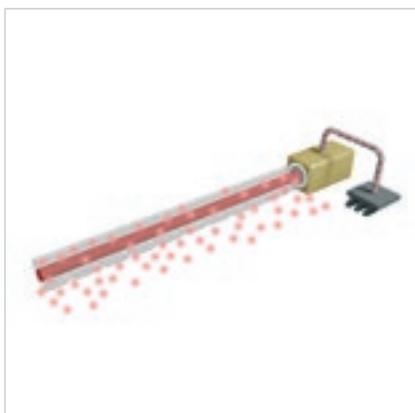
El sistema IPC es la expresión de la máxima tecnología de gestión de lijadoras presente en el mercado.

IPC es la serie de sistemas de control (opcionales) integrados de la máquina mediante monitor de pantalla táctil de 8". El control permite gestionar todos los parámetros de la máquina proporcionando al operario información rápida e intuitiva.

Máxima limpieza del tablero respetando los criterios de ahorro



El **cepillo de limpieza del tablero** puede ir dotado de cerdas de varios materiales para limpiar a fondo los tableros mecanizados.



La **barra antiestática** elimina las cargas electrostáticas que se encuentran en los tableros pintados.



El **soplador rotativo**, situado a la salida de la máquina, ofrece una limpieza perfecta de la superficie del tablero al término del ciclo de alisado.

El **soplador lineal** se utiliza para completar la limpieza de los cantos del tablero. Resulta ideal acoplado al soplador rotativo.

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.
Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ✓ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ✓ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ✓ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✓ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ✓ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



Biesse Parts

- ✓ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✓ Ayuda para la identificación del recambio.
- ✓ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✓ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

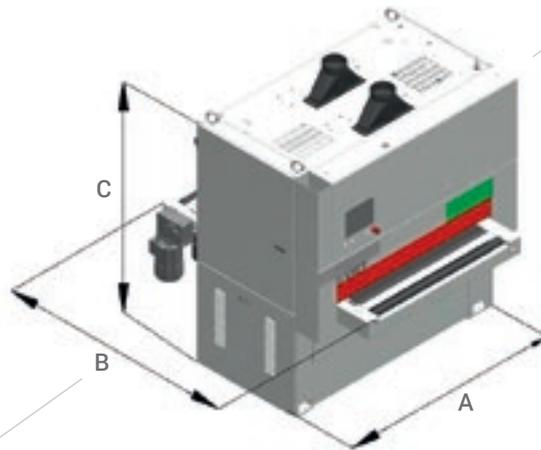
87% / de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% / de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 / personal de recambios en Italia y en el mundo.

500 / pedidos gestionados al día.

Datos técnicos



S211

A	mm	1760
B	mm	1970
C	mm	2090
Anchura útil de trabajo	mm	1100
Espesores mín. - máx. mecanizables	mm	3 - 160
Dimensiones de las cintas abrasivas	mm	1130 x 1900
Velocidad de avance	m/min	3 - 16
Presión de trabajo	bar	6
Masa	Kg	1750
Potencia máx. de motores	kW	18,5

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (Lp_{fA}) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lp_{fA}=76 dB(A) L_{WA}=95 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (Lp_{fA}) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (L_{WA}) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas L_{WA}=76 dB(A) L_{WA}=95 dB(A). Incertidumbre de medida K 5 dB(A)

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los tableros. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

Gama Viet

Alisado y calibrado

CALIBRADORAS-LIJADORAS



S211



S1



S2

CENTROS DE ACABADO



Opera 5



Opera 7



Opera R



Valeria



Narrow

Made **With** Biesse

Habilidad artesanal y alta tecnología para producir dulces sonidos de éxito.

Más de 80.000 instrumentos instalados en más de 80 países para Allen Organ, la empresa fabricante de órganos más grande del mundo. situada en Macungie, PA, en Estados Unidos, y fundada por Jerome Markowitz en 1937, Allen Organ cuenta con 200 empleados y 225.000 metros cuadrados de instalaciones de producción. "Allen", afirma Dan Hummel, director de producción, "tiene un alto nivel de integración vertical que le exige a la empresa el máximo control de la calidad y la flexibilidad de aportar cambios en un tiempo relativamente breve, según las necesidades de nuestros clientes. Tenemos algunos

requisitos bastante singulares para la producción y la planificación de soluciones creativas. Nos piden productos personalizados y también órganos clásicos de almacén. Sin embargo, también los órganos estándar se modifican a menudo para responder a exigencias particulares". Los órganos de Allen se construyen combinando tableros de madera chapada y maciza. "Cada uno trabaja en estrecho contacto con los proveedores para garantizar maderas macizas y de tablero de la mejor calidad", añade Hummel. La materia prima se elabora en todas las diversas fases con maquinaria de alta tecnología hasta obtener el

producto final. En la última fase, la madera mecanizada se alisa en un centro de acabado Biesse. El centro de alisado, dotado de pantalla táctil, tiene un grupo combinado rodillo/ y un tampón seccionado para el alisado de tableros de madera chapada y maciza.

Fuente: Custom Woodworking Business Jan. 2013 Woodworking Network/Vance Publications.

Allen Organ es líder en el sector de la fabricación de órganos digitales e instrumentos musicales afines de altísima calidad. Calidad, artesanía y alta tecnología.



<http://www.allenorgan.com>



Biesse Group

In

1 grupo industrial, 4 divisiones y 8 plantas de producción.

How

14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where

34 filiales y 300 agentes/distribuidores seleccionados.

With

clientes en 120 países, fabricantes de mobiliario y artículos de diseño, carpintería, componentes para la construcción y para los sectores náutico y aeroespacial.

We

3.200 empleados en todo el mundo.

Biesse Group es un líder multinacional en la tecnología del procesamiento de la madera, vidrio, piedra, plástico y metal.

Fue fundada en 1969 por Giancarlo Selci en la ciudad de Pésaro. La empresa se cotiza en la bolsa (segmento STAR) desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

