

S211

ponceuse-calibreuse



Quand compétitivité signifie croissance



Made **In** Biesse

Le marché requiert

la possibilité de **gérer des commandes** de dimensions et de types différents tout en garantissant des **délais de livraison et des standards qualitatifs élevés**.

Viet répond

par des **solutions technologiques, personnalisables** en fonction des exigences de production, qui garantissent une haute qualité des articles tout en assurant une grande productivité. **S211** est la solution entry-level de Viet qui unit dans une seule machine qualité et précision grâce à des technologies de la gamme supérieure. S211 est la ponceuse-calibreuse la plus compacte et performante de sa catégorie, idéale pour un petit laboratoire artisanal, et elle peut répondre à toutes les exigences de petits usinages pour le calibrage et le premier ponçage.

- ✓ **Encombrement minimum parfaitement adapté aux espaces réduits des entreprises artisanales.**
- ✓ **Haute qualité de finition.**
- ✓ **Précision et fonctionnalité maximales.**
- ✓ **Grande polyvalence d'utilisation.**



S211

Précision
et simplicité
d'utilisation



S211
ponceuse-calibreuse



S211

Encombrement minimum parfaitement adapté aux espaces réduits

La S211 possède un châssis réduit parfaitement adapté aux espaces des entreprises artisanales. Ses prestations, au contraire, sont tout autre que limitées. Une machine polyvalente, pour toutes les exigences de calibrage et de premier ponçage.



Tampon



Rouleau



Combiné

Précision et fonctionnalité maximales



Version rouleau et combiné.



Groupe rouleau

Le groupe Rouleau est extrêmement précis et efficace. Suivant la dureté du caoutchouc employé et le diamètre du rouleau, le groupe peut être utilisé pour calibrer, poncer ou satiner.

Dimensions de diamètre disponibles : 160 mm, 190 mm.

Groupe combiné

Le groupe Kombi, (brevet Viet 1967) permet d'avoir deux outils de contact dans le même ruban abrasif. Idéal lorsqu'il est nécessaire de différencier les typologies de travail sans devoir ajouter un autre groupe opérateur.

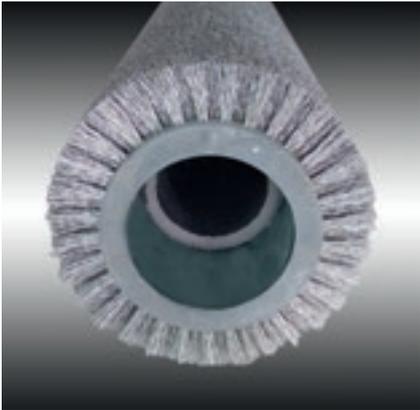


Système de freinage

Viet utilise des freins à disque à étrier flottant pour chaque moteur installé.

Ce système, qui dérive de la technologie du monde des motos, garantit rapidité et sécurité.

Finissage raffiné des surfaces et ponçages de tout type



Le **groupe muni d'une brosse de polissage** offre au client la possibilité de faire ressortir les veines du bois des panneaux façonnés.



Scotch brite

Le groupe scotch brite est particulièrement indiqué pour satiner les panneaux après le cycle de ponçage. Il permet d'uniformiser les finissages dans les cycles à pores ouverts.

Simplicité d'utilisation



Le **panneau de commande à boutons** (standard) permet de gouverner les fonctions de la machines très facilement et de manière intuitive.



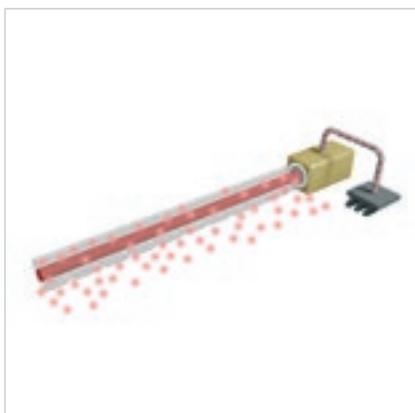
Le **système IPC représente la plus haute expression de la technologie de gestion des ponceuses actuellement disponible sur le marché.**

IPC est la série de systèmes de contrôle (en option) intégrés de la machine par écran tactile de 8". Le contrôle permet de gérer tous les paramètres de la machine en fournissant à l'opérateur des informations rapides et intuitives.

Propreté maximale du panneau tout en respectant l'aspect économique



La **brosse de nettoyage du panneau** peut être dotée de poils de différents matériaux pour un nettoyage approfondi des panneaux façonnés.



La **barre antistatique** élimine les charges électrostatiques présentes sur les panneaux peints.



Le **souffleur rotatif**, placé en sortie de la machine, permet d'obtenir un nettoyage parfait de la surface du panneau à la fin du cycle de ponçage.

Le **souffleur linéaire** est utilisé pour compléter le nettoyage des bords du panneau. Idéal lorsqu'il est couplé au souffleur rotatif.

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ✓ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✓ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✓ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✓ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✓ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ✓ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ✓ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✓ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✓ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

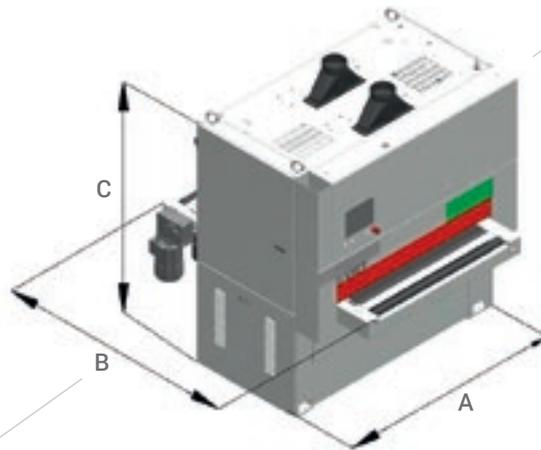
87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

Données techniques



S211

A	mm	1760
B	mm	1970
C	mm	2090
Largeur utile de travail	mm	1100
Épaisseurs min-max façonnables	mm	3 - 160
Dimensions des rubans abrasifs	mm	1130 x 1900
Vitesse d'avancement	m/min	3 - 16
Pression d'exercice	bar	6
Poids	Kg	1750
Puissance des moteur jusqu'à	kW	18,5

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique de surface pondéré A (Lp_{fA}) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lp_{fA}=76dB(A) Lwa=95dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (Lp_{fA}) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=76dB(A) Lwa=95dB(A). Incertitude de mesure K dB(A) 5

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

Gamme Viet

Ponçage et calibrage

CALIBREUSES - PONCEUSES



S211



S1



S2

CENTRES DE FINITION



Opera 5



Opera 7



Opera R



Valeria



Narrow

Made **With** Biesse

Maestria artisanale et haute technologie pour produire le doux son du succès.

Plus de 80 000 instruments installés dans plus de 80 pays pour Allen Organ, la plus grande entreprise de production d'orgues du monde. Située à Macungie (Pennsylvanie) aux États-Unis et fondée par Jerome Markowitz en 1937, Allen Organ compte 200 salariés et 225 000 mètres carrés de lignes de production. « Allen » affirme Dan Hummel, directeur de production, « a un haut niveau d'intégration verticale qui requiert à l'entreprise le contrôle maximum de la qualité et la flexibilité d'apporter des modifications dans des temps relativement courts, en fonction des besoins de nos clients. Nous avons des exigences plu-

tôt particulières pour la production et la planification de solutions créatives. On nous demande aussi bien des produits personnalisés que des orgues classiques de magasin. Toutefois, il arrive souvent que des orgues standard soient modifiés pour répondre à des exigences particulières ». Les orgues d'Allen sont fabriqués en combinant des panneaux plaqués et du bois massif. « Chacun travaille en étroit contact avec les fournisseurs pour garantir un bois massif et un panneau de la meilleure qualité », ajoute Hummel. La matière première est travaillée dans toutes les différentes phases avec des machines à haute

technologie jusqu'à atteindre le produit final. Dans la dernière étape, le bois façonné est poncé sur un centre de finition Biesse. Le centre de ponçage, muni d'un écran tactile, dispose d'un groupe combiné rouleau/rouleau et d'un tampon sectionné pour le ponçage de panneaux plaqués et en bois massif.

Source : Custom Woodworking Business Jan. 2013 Woodworking Network/Vance Publications.

Allen Organ est une entreprise leader dans le secteur de la fabrication d'orgues numériques et d'instruments de musique similaires de très haute qualité. Qualité, artisanalité, haute technologie.



<http://www.allenorgan.com>



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions et 8 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D et 200 brevets enregistrés.

Where

34 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.200 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

