

S211

calibratrice levigatrice



Quando competitività significa crescere



Made **In** Biesse

Il mercato chiede

la possibilità di **gestire commesse** di dimensioni e tipologie differenti garantendo **tempi di consegna e standard qualitativi elevati**.

Viet risponde

con **soluzioni tecnologiche personalizzabili** secondo le proprie esigenze di produzione, che garantiscano un'elevata qualità dei manufatti garantendo la produttività. **S211** è la soluzione entry-level di Viet che, in un'unica macchina, unisce elevata qualità e precisione grazie a tecnologie della gamma superiore. S211 è la calibratrice levigatrice più compatta e più performante della sua categoria, ideale per un piccolo laboratorio artigiano, è in grado di rispondere a tutte le esigenze per piccole lavorazioni di calibratura e prima levigatura.

- ✓ **Minimo ingombro perfettamente adattabile agli spazi ridotti delle imprese artigiane.**
- ✓ **Elevata qualità di finitura.**
- ✓ **Massime precisione e funzionalità.**
- ✓ **Grande versatilità di impiego.**

Precisione
e semplicità d'uso



S211
calibratrice levigatrice



S211

Minimo ingombro perfettamente adattabile in spazi ridotti

La S211 ha un telaio ridotto perfettamente adattabile agli spazi delle imprese artigiane. Le sue prestazioni sono però tutt'altro che limitate. Una macchina versatile, per tutte le esigenze di calibratura e di prima levigatura.



Tampone



Rullo



Combinato

Massima precisione e funzionalità



Versione rullo e combinato.



Gruppo rullo

Il gruppo Rullo è estremamente preciso ed efficace. A seconda della durezza della gomma impiegata e del diametro del rullo stesso, il gruppo può essere impiegato per calibrare, levigare o satinare. Dimensioni di diametro disponibili: 160 mm, 190 mm.

Gruppo combinato

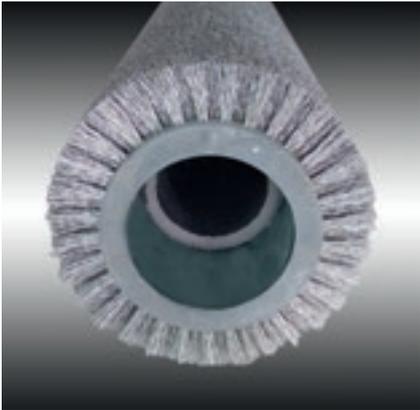
Il gruppo Kombi, (brevetto Viet 1967), consente di avere due utensili di contatto nello stesso nastro abrasivo. Ideale per le necessità di differenziare le tipologie di lavoro senza dover aggiungere un ulteriore gruppo operatore.



Sistema frenante

Viet utilizza freni a disco con pinza flottante per il motore installato. Il sistema di derivazione motociclistica garantisce rapidità e sicurezza.

Raffinata finitura di superfici e levigature di qualsiasi tipo



Il **gruppo con spazzola per rusticatura** offre la possibilità al cliente di evidenziare la venatura del legno dei pannelli lavorati.



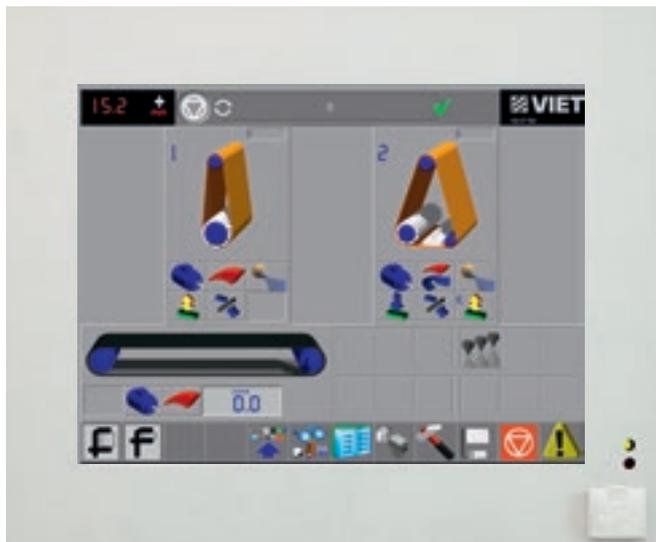
Scotch brite

Il gruppo scotch brite è idoneo per satinare i pannelli dopo il ciclo di levigatura. Consente di uniformare le finiture in cicli a poro aperto.

Semplicità di utilizzo



Il **pannello di controllo a pulsanti** (standard) consente con grande facilità ed intuitività di governare le funzioni della macchina.



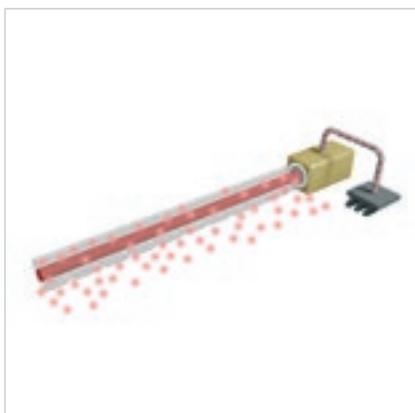
Il sistema IPC esprime la massima tecnologia di gestione delle levigatrici presenti sul mercato.

IPC è la serie di sistemi di controllo (opzionali) integrati della macchina tramite monitor Touch Screen da 8". Il controllo permette di gestire tutti i parametri della macchina fornendo all'operatore rapide ed intuitive informazioni.

Massima pulizia del pannello rispettando l'economicità



La **spazzola pulizia pannello** può essere dotata di setole di differente materiale per una pulizia approfondita dei pannelli lavorati.



La **barra antistatica** elimina le cariche elettrostatiche presenti sui pannelli verniciati.



Il **soffiatore rotativo**, posizionato in uscita alla macchina, consente una perfetta pulizia della superficie del pannello al termine del ciclo di levigatura.

Il **soffiatore lineare** viene utilizzato per completare la pulizia dei bordi del pannello. Ideale se accoppiato al soffiatore rotativo.

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✓ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✓ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

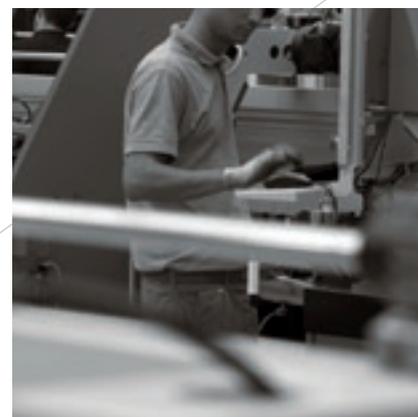
50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ✓ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

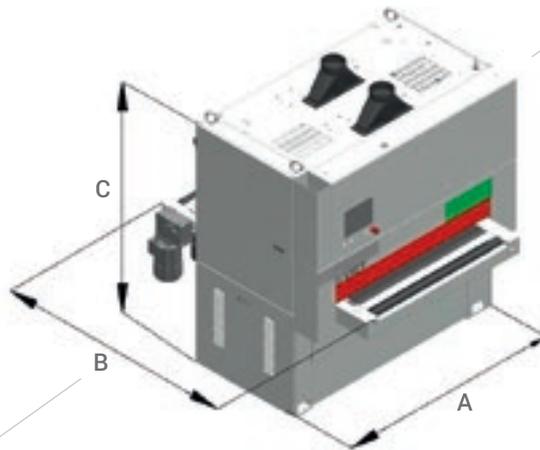
87% / di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% / di ordini evasi entro la data promessa.

100 / addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 / ordini gestiti ogni giorno.

Dati tecnici



S211

A	mm	1760
B	mm	1970
C	mm	2090
Larghezza utile di lavoro	mm	1100
Spessori min-max lavorabili	mm	3 - 160
Dimensioni nastri abrasivi	mm	1130 x 1900
Velocità di avanzamento	m/min	3 - 16
Pressione di esercizio	bar	6
Massa	Kg	1750
Potenza motori fino a	kW	18,5

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lp_{fA}=76dB(A) Lw_A=95dB(A)
 Livello di pressione sonora ponderato A (Lp_{fA}) posto operatore e livello di potenza sonora (Lw_A) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lw_A=76dB(A) Lw_A=95dB(A). Incertezza di misura K dB(A) 5

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Gamma Viet

Levigatura e calibratura

CALIBRATRICI - LEVIGATRICI



S211



S1



S2

CENTRI DI FINITURA



Opera 5



Opera 7



Opera R



Valeria



Narrow

Made **With** Biesse

Abilità artigianale e alta tecnologia per produrre dolci suoni di successo.

Più di 80.000 strumenti installati in oltre 80 paesi per Allen Organ, azienda produttrice di organi più grande del mondo. Situata a Macungie, PA, negli Stati Uniti, e fondata da Jerome Markowitz nel 1937, Allen Organ vanta 200 dipendenti e 225.000 metri quadrati di impianti di produzione. "Allen" afferma Dan Hummel, direttore di produzione, "ha un elevato livello di integrazione verticale che richiede all'azienda il massimo controllo della qualità e la flessibilità di apportare modifiche in tempi relativamente brevi, secondo le necessità dei nostri clienti. Abbiamo alcuni requisiti piuttosto singolari per la produzione e la pianifi-

cazione di soluzioni creative. Ci richiedono prodotti personalizzati così come organi classici da magazzino. Tuttavia, anche gli organi standard sono spesso modificati per rispondere a particolari esigenze". Gli organi di Allen sono costruiti combinando pannelli impiallacciati e massello. "Ognuno lavora a stretto contatto con i fornitori per assicurare legni in massello e pannello della miglior qualità", Hummel aggiunge. La materia prima viene lavorata in tutte le diverse fasi con macchinari di alta tecnologia fino al raggiungimento del prodotto finale. Nell'ultimo step, il legno lavorato viene levigato su un centro di finitura

Biesse. Il centro di levigatura, dotato di touch-screen, ha un gruppo combinato rullo/rullo e un tampone sezionato per la levigatura di pannelli impiallacciati e massello.

Fonte: Custom Woodworking Business Jan. 2013 Woodworking Network/Vance Publications.

Allen Organ è leader nel settore della produzione di organi digitali e strumenti musicali affini di altissima qualità. Qualità, artigianalità, alta tecnologia.



<http://www.allenorgan.com>



Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 8 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 34 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3200 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa nel segmento STAR da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

