

S211

калибровально-шлифовальный станок



Когда
“конкурентоспособность”
означает “рост”



Made **In** Biesse

Рынок требует

возможность управлять производственными заказами различных размеров и типологий, обеспечивая кратчайшие сроки поставки и высокое качество продукции.

Viet отвечает на это

высокотехнологичными решениями, персонализируемыми в зависимости от конкретных условий обработки и обеспечивающими высокое качество и производительность.

S211 - это техническое решение Viet начального уровня, которое объединяет в одном станке высокое качество и точность благодаря технологии, применяемой на станках более высокого уровня. S211 - это калибровально-шлифовальный станок, наиболее компактный и при этом производительный в своей категории, идеальный для небольшой мастерской индивидуального предпринимателя, способен удовлетворить любые требования по калибровке начального уровня и по первичной шлифовке.

- ✓ **Минимальный габарит, прекрасно вписывающийся в ограниченное пространство производств индивидуальных предпринимателей.**
- ✓ **Высокое качество отделки.**
- ✓ **Максимальная точность и функциональность.**
- ✓ **Большое разнообразие применения.**

Точность и простота использования



S211

калибровально-шлифовальный станок



S211

Минимальный габарит, прекрасно вписывающийся в ограниченное пространство

Станок S211 имеет уменьшенную раму, прекрасно вписывающуюся в площади производств индивидуальных предпринимателей. При это его характеристики совсем не страдают. Гибкий станок для любых требований по проведению калибровки и шлифовки.



Утюжок



Ролик



Комбинированная группа

Максимальная точность и функциональность



Версия с роликом и
комбинированной
группой.



Роликовая группа

Роликовая группа высокоточна и эффективна. В зависимости от твердости применяемой резины и диаметра самого ролика группа может применяться для калибровки, шлифовки и сатинирования. Доступные диаметры: 160 мм, 190 мм.

Комбинированная группа

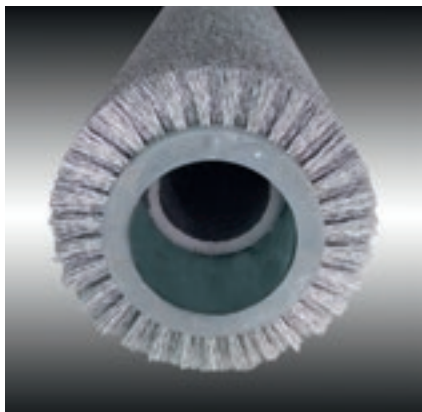
Группа Kombi (патент Viet 1967) позволяют иметь сразу два инструмента в контакте с одной и той же абразивной лентой. Идеален для дифференцирования типов обработки без добавления ещё одной рабочей группы.



Тормозная система

Система торможения Viet использует дисковые тормоза с плавающим зажимом для установленного двигателя. Система заимствована из мототехники и гарантирует быстроту и безопасность.

Высококачественная отделка поверхностей и шлифовка любого типа



Щёточная группа для состаривания поверхности даёт клиенту возможность выделить фактуру дерева обработанных панелей.



Скотч-брайт

Группа скотч-брайт предназначена для матирования поверхности по окончании цикла шлифовки. Позволяет выравнять отделку в циклах обработки с открытыми порами.

Простота использования



Кнопочная панель управления (стандартная комплектация) позволяет просто и интуитивно управлять функциями станка.



Система IPC несёт в себе максимальную технологичность управления шлифовальными станками из присутствующих на рынке.

IPC - это серия встроенных Систем управления станком (опцион) при помощи сенсорного экрана размером 8". Система управления позволяет контролировать все параметры станка, быстро и интуитивно снабжая оператора информацией.

Максимальная чистота панелей при соблюдении требования экономии



Очищающая щётка может иметь щетинки из различных материалов для глубокой очистки обработанных панелей.



Антистатическая планка удаляет электростатические заряды, накапливающиеся на крашенных поверхностях.



Вращающееся устройство обдува, располагаемое на выходе из станка, позволяет производить высококачественную очистку панелей по окончании цикла шлифовки.

Линейное устройство обдува используется для окончательной очистки краёв панели. Идеально в сочетании с вращающимся устройством продувки.

Service & Parts

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запчастей. Служба поддержки Key Customers со специалистами компании Biesse в головном офисе и (или) на предприятии клиента.

Biesse Service

- ✓ Установка и пуск станков и систем.
- ✓ Учебный центр для обучения специалистов сети Biesse, филиалов, дилеров и непосредственно на предприятии клиента.
- ✓ Техосмотры, модернизация, ремонт и техобслуживание.
- ✓ Поиск и устранение неисправностей и удалённая диагностика.
- ✓ Обновление программного обеспечения.

500 / специалистов сети Biesse в Италии и во всём мире.

50 / специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550 / сертифицированных дилеров.

120 / многоязыковых учебных курсов ежегодно.

Компания Biesse разрабатывает, выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание, используя для этого специально отведённые разделы: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".



Biesse Parts

- ✓ Оригинальные запчасти Biesse и комплект запчастей, персонализированных в зависимости от модели станка.
- ✓ Помощь в идентификации детали.
- ✓ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запчастей Biesse, и многократные ежедневные доставки.
- ✓ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

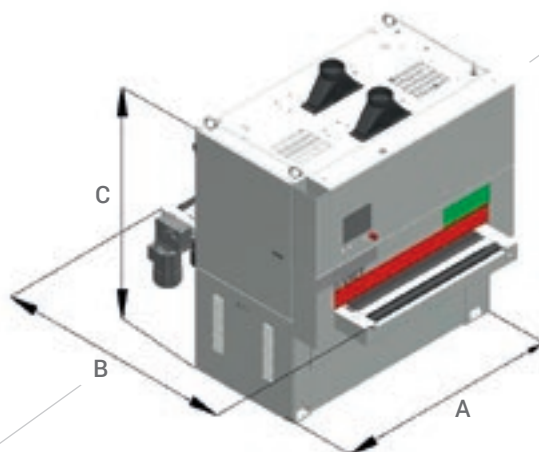
87% / заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

95% / заказов, выполненных в назначенное время.

100 / специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500 / заказов, обрабатываемых каждый день.

Технические данные



S211

A	mm	1760
B	mm	1970
C	mm	2090
Полезная рабочая ширина	mm	1100
Мин. и макс. обрабатываемая толщина	mm	3 - 160
Размер абразивной ленты	mm	1130 x 1900
Скорость подачи	m/min	3 - 16
Рабочее давление	bar	6
Масса	Kg	1750
Мощность двигателей до	kW	18,5

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (Lp_{fA}) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом L_{pa}=76dB(A) L_{wa}=95dB(A). Уровень удельного звукового давления A (Lp_{fA}) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (L_{wA}) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом L_{wa}=76dB(A) L_{wa}=95dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 5.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

Гамма Viet

Шлифовка и калибровка

КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



S211



S1



S2

ОТДЕЛОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ



Opera 5



Opera 7



Opera R



Valeria



Narrow

Made **With** Biesse

Техническая культура и высокие технологии порождают благозвучную музыку успеха.

Более 80 000 музыкальных инструментов установлены в 80 странах мира фирмой "Allen Organ", производящей самые большие в мире органы. Располагающаяся в городе Макунги, штат Пенсильвания, США, и основанная Джеромом Марковицем в 1937 году, "Allen Organ" имеет 200 работников и 225 000 квадратных метров производственных площадей. "Allen", - утверждает Дэн Хаммель, производственный директор, - "располагает высоким уровнем вертикальной интеграции, которая требует для предприятия максимального контроля качества и гибкости при внесении изменений в кратчайшие сроки,

как этого требуют наши клиенты. Мы сталкиваемся с поистине специфическими запросами в отношении производства и планирования креативных решений. От нас требуются как персонализированная продукция, так и классические органы со склада. В любом случае, даже стандартные органы часто подвергаются изменениям под специфические запросы". Органы "Allen" строятся путём сочетания шпонированных и массивных панелей. "Каждый человек работает в плотном контакте с поставщиками, чтобы гарантировать получение массива дерева или панелей самого высокого качества", - добавляет

Хаммель. Сырьё обрабатывается во всех фазах на высокотехнологичных станках до получения готовой продукции. Последний этап - шлифовка обработанной древесины на отделочных центрах Biesse. Отделочный центр с сенсорным экраном имеет комбинированную группу "ролик - ролик - сегментированный утюжок" для шлифовки шпонированных панелей и массива.

Источник: "Custom Woodworking Business" январь 2013 г., Woodworking Network/Vance Publications.

"Allen Organ" - лидер в области производства цифровых органов и музыкальных инструментов высочайшего качества. Качество, мастерство, высокие технологии.



<http://www.allenorgan.com>



Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 8 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

34 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

3200 работников во всём мире.

Компания Biesse является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже в сегменте STAR с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

