

# S211

lijadora calibradora



Cuando la  
competitividad  
significa crecimiento



Made **In** Biesse

## El mercado demanda

la posibilidad de **hacer frente a pedidos** de cantidades y tipos diferentes garantizando el **plazo de entrega** y un **alto nivel de calidad**.

## Viet responde

con **soluciones tecnológicas, personalizables** según las necesidades de producción del cliente, que garantizan una alta calidad de los productos así como de la productividad. **S211** es la solución de entrada a Viet que, en una sola máquina combina alta calidad y precisión gracias a tecnologías de la gama superior. S211 es la lijadora-calibradora más compacta y con mayores prestaciones de su categoría, ideal para un pequeño taller artesanal, que sabe atender a todas las necesidades de las pequeñas elaboraciones de calibrado y primer alisado.

- ✓ **Tamaño compacto que se adapta perfectamente al espacio reducido de las empresas artesanas.**
- ✓ **Alta calidad de acabado.**
- ✓ **Máxima precisión y funcionalidad.**
- ✓ **Uso muy versátil.**



S211

# Precisión y sencillez



S211

lijadora calibradora



# Tamaño compacto que se adapta perfectamente al espacio reducido

La S211 dispone de un bastidor pequeño que se adapta perfectamente al espacio del que disponen las empresas artesanas. Pero sus prestaciones no son nada limitadas. Una máquina versátil, para todas las necesidades de calibrado y de primer alisado.



Tampón



Rodillo



Combinado

# Máxima precisión y funcionalidad



## Versión rodillo y combinado.



### Grupo rodillo

El grupo Rodillo es sumamente exacto y eficaz. Según la dureza de la goma que se utiliza y el diámetro del propio rodillo, el grupo se puede emplear para calibrar, alisar o satinar.

Dimensiones de diámetro disponibles: 160 mm y 190 mm.

### Grupo combinado

El grupo Kombi (patente Viet 1967) permite disponer de dos herramientas de contacto en la misma cinta abrasiva. Es ideal para diferenciar los tipos de trabajo sin tener que añadir un nuevo grupo operador.

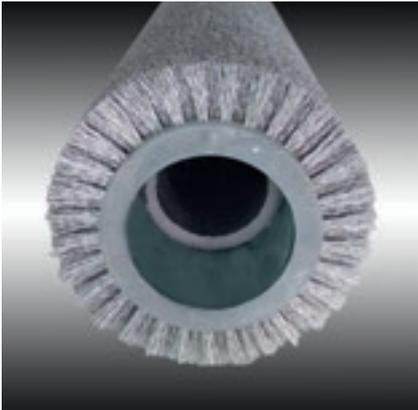


### Sistema de frenos

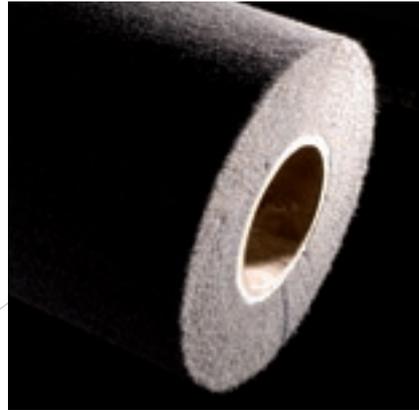
Viet utiliza frenos de disco con pinza flotante para el motor instalado.

Este sistema deriva del sector motociclista y garantiza gran rapidez y seguridad.

# Fino acabado de superficies y alisados de cualquier tipo



El grupo dotado de cepillo para rusticado ofrece al cliente la posibilidad de resaltar las vetas de la madera de los tableros.



## Scotch brite

El grupo scotch brite es ideal para satinar los tableros después del ciclo de alisado. Permite uniformar el acabado en ciclos de poro abierto.

# Fácil de utilizar



El panel de control de pulsadores (estándar) permite gobernar las funciones de la máquina con gran facilidad e intuitividad.



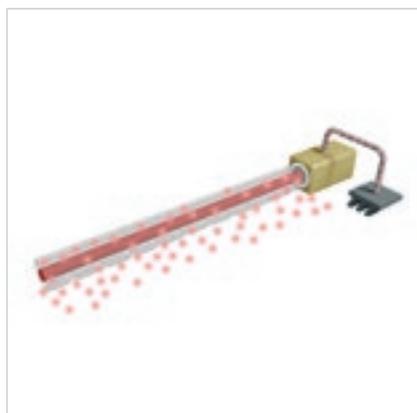
**El sistema IPC es la expresión de la máxima tecnología de gestión de lijadoras presente en el mercado.**

IPC es la serie de sistemas de control (opcionales) integrados de la máquina mediante monitor de pantalla táctil de 8". El control permite gestionar todos los parámetros de la máquina proporcionando al operario información rápida e intuitiva.

# Máxima limpieza del tablero respetando los criterios de ahorro



El **cepillo de limpieza del tablero** puede ir dotado de cerdas de varios materiales para limpiar a fondo los tableros mecanizados.



La **barra antiestática** elimina las cargas electrostáticas que se encuentran en los tableros pintados.



El **soplador rotativo**, situado a la salida de la máquina, ofrece una limpieza perfecta de la superficie del tablero al término del ciclo de alisado.

El **soplador lineal** se utiliza para completar la limpieza de los cantos del tablero. Resulta ideal acoplado al soplador rotativo.

# Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

## Biesse Service

- ▶ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ▶ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ▶ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ▶ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ▶ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

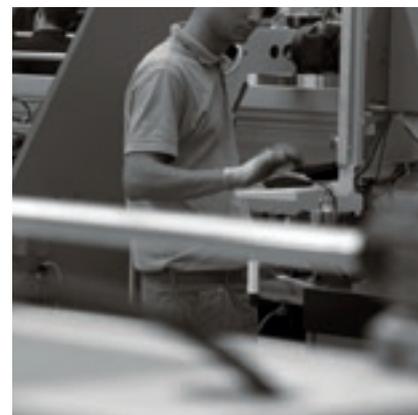
50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



## Biesse Parts

- ▶ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ▶ Ayuda para la identificación del recambio.
- ▶ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ▶ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

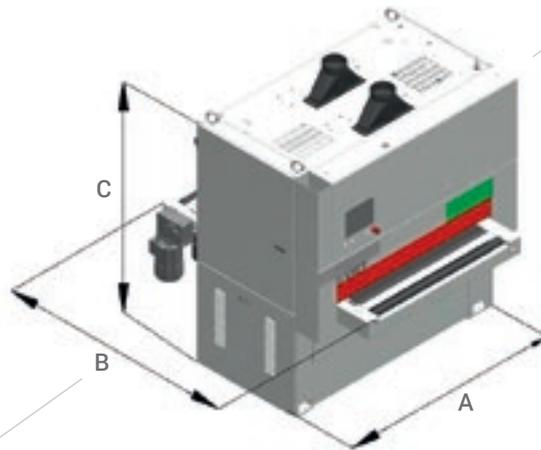
92%  de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%  de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100  personal de recambios en Italia y en el mundo.

500  pedidos gestionados al día.

# Datos técnicos



**S211**

<b>A</b>	mm	1760
<b>B</b>	mm	1970
<b>C</b>	mm	2090
<b>Anchura útil de trabajo</b>	mm	1100
<b>Espesores mín. - máx. mecanizables</b>	mm	3 - 160
<b>Dimensiones de las cintas abrasivas</b>	mm	1130 x 1900
<b>Velocidad de avance</b>	m/min	3 - 16
<b>Presión de trabajo</b>	bar	6
<b>Masa</b>	Kg	1750
<b>Potencia máx. de motores</b>	kW	18,5

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderada en el puesto del operador a la entrada de la máquina: 75,0 dB(A) en reposo, 76,0 dB(A) en carga. Nivel de presión sonora ponderada en el puesto de operador a la salida de la máquina: 70,5 dB(A) en reposo, 71,0 dB(A) en carga.

Viet Srl ha diseñado y fabricado la máquina para reducir la emisión de ruido aéreo en la fuente al nivel más bajo posible, según la Directiva comunitaria 2006/42/CE, y ha encargado una prueba para determinar el nivel de emisión de presión acústica en el asiento del operador de la máquina pulidora/sanitizadora. La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de exposición, las características del lugar de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación del peligro y del riesgo.

# Gama Viet

Alisado y calibrado

## CALIBRADORAS-LIJADORAS



S211



S1



S2

## CENTROS DE ACABADO



Opera 5



Opera 7



Opera R



Valeria



Narrow

# Made **With** Biesse

## Habilidad artesanal y alta tecnología para producir dulces sonidos de éxito.

Más de 80.000 instrumentos instalados en más de 80 países para Allen Organ, la empresa fabricante de órganos más grande del mundo. situada en Macungie, PA, en Estados Unidos, y fundada por Jerome Markowitz en 1937, Allen Organ cuenta con 200 empleados y 225.000 metros cuadrados de instalaciones de producción. "Allen", afirma Dan Hummel, director de producción, "tiene un alto nivel de integración vertical que le exige a la empresa el máximo control de la calidad y la flexibilidad de aportar cambios en un tiempo relativamente breve, según las necesidades de nuestros clientes. Tenemos algunos

requisitos bastante singulares para la producción y la planificación de soluciones creativas. Nos piden productos personalizados y también órganos clásicos de almacén. Sin embargo, también los órganos estándar se modifican a menudo para responder a exigencias particulares". Los órganos de Allen se construyen combinando tableros de madera chapada y maciza. "Cada uno trabaja en estrecho contacto con los proveedores para garantizar maderas macizas y de tablero de la mejor calidad", añade Hummel. La materia prima se elabora en todas las diversas fases con maquinaria de alta tecnología hasta obtener el

producto final. En la última fase, la madera mecanizada se alisa en un centro de acabado Biesse. El centro de alisado, dotado de pantalla táctil, tiene un grupo combinado rodillo/ y un tampón seccionado para el alisado de tableros de madera chapada y maciza.

*Fuente: Custom Woodworking Business Jan. 2013 Woodworking Network/Vance Publications.*

*Allen Organ es líder en el sector de la fabricación de órganos digitales e instrumentos musicales afines de altísima calidad. Calidad, artesanía y alta tecnología.*



<http://www.allenorgan.com>



# Biesse Group

In

1 grupo industrial, 4 divisiones  
y 12 plantas de producción.

How

14 millones de euros al año  
en I+D y 200 patentes depositadas.

Where

39 filiales y 300 agentes/distribuidores  
seleccionados.

With

Clientes en 120 países, fabricantes de mobiliario  
y artículos de diseño, carpintería, componentes para la  
construcción y para los sectores náutico y aeroespacial.

We

4.200 empleados en todo el mundo.

**Biesse Group** es un líder multinacional  
en la tecnología del procesamiento de la madera,  
vidrio, piedra, plástico y metal.

Fue fundada en 1969 por Giancarlo Selci  
en la ciudad de Pésaro. La empresa se cotiza  
en la bolsa desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

