



linea  
Q

# VALERIA 1

Macchina con 1 nastro longitudinale composta da rullo in gomma di 320 mm. In base alla durezza del rullo (90/80/60/40/24 shore), la macchina è calibratrice o levigatrice.

Machine with 1 longitudinal belt composed of a 320 mm rubber roller. It can be used as a calibrating machine or as a sanding machine according to hardness of roller (90/80/60/40/24 shores).

Machine à 1 bande longitudinale, composée d'un cylindre en caoutchouc de 320 mm. Selon la dureté du cylindre (90/80/60/40/24 shores), la machine est une calibrante ou une ponçuse.

Maschine mit 1 Längsschleifband; bestehend aus Gummivialze Durchmesser 320 mm. Je nach Härte der Walze (90/80/60/40/24 shores) funktioniert die Maschine als Schleif- oder Kalibriermaschine.

Máquina con 1 banda longitudinal compuesta de rodillo en caucho de 320 mm. Según la dureza del rodillo (90/80/60/40/24 shores) la máquina es calibradora o lijadora.

**67****Tampone elettronico**

Comandato a fibre ottiche e diviso in 40/60 settori. Possibilità di scelta del programma di lavoro con preselettori digitali per incrementi/decrementi laterali.

**Electronic Pad**

Controlled by optic fibres and divided in 40/60 sections, it allows for possibility to choose one's working programme by means of digital selectors for side increases/decrements.

**Patin électronique**

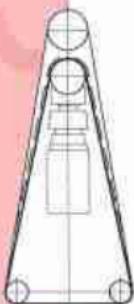
Commandé par fibres optiques et divisé en 40/60 secteurs, il donne la possibilité de choisir le programme de travail grâce à des préselecteurs numériques pour augmentations/réductions latérales.

**Elektronischer Schleifschuh**

Mit optischer Faser gesteuert und in 40/60 Sektoren aufgeteilt, bietet Arbeitsprogrammwahl mit digitalem Wählschalter zur seitlichen Zu- und Abnahme.

**Tampón electrónico**

Mandado con fibras ópticas y dividido en 40/60 sectores. Posibilidad de elección del programa de trabajo con preselectores digitales para incremento/decremento laterales.

**68****68****Tampone superfiniture IPP**

Gruppo con doppio nastro, interno laminare ed esterno abrasivo. Velocità dei 2 nastri comandata da motovariatore. Tampone elettronico sezionato in 40/60 elementi.

**IPP Superfinishing Pad**

Double belt group, internal part in laminate and abrasive external. Speed of 2 belts controlled by motorvariator. Electronic pad sectioned in 40/60 elements.

**Patin de superfinition IPP**

Groupe avec double bande, bande chevron intérieure et bande abrasive extérieure. Vitesse des 2 bandes commandées par motovariableur. Patin électronique sectionné en 40/60 éléments.

**Super-Veinschleifschuh IPP**

Gruppe mit Doppelbahn, innen mit Lamellen und außen mit Schleifband. Geschwindigkeit der 2 Bänder unabhängig gesteuert durch Motorgetriebe. Elektronischer Schleifschuh segmentiert in 40/60 Elemente.

**Tampón supertiempiador IPP**

Grupo con doble banda, interior laminar y exterior abrasivo. Velocidad de las 2 lijas controlada con motovariador. Tampón electrónico sezionado en 40/60 elementos.

**67****84****Rullo: 320 mm**

Con varie durezze da 90 shores per calibrare a 24 shores per levigare. Gruppo regolabile manualmente (standard) oppure mediante servomotore elettronico.

**Roller: 320 mm**

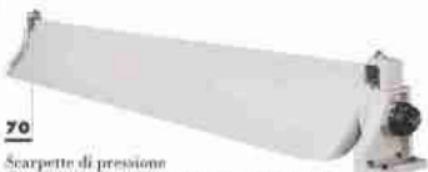
With various hardness capacity from 90 shores for calibrating to 24 shores for sanding. Group is adjustable by hand (standard) or by means of electronic servomotor.

**Cilindro: 320 mm**

Avec durées différentes, allant de 90 shores pour calibrer, à 24 shores pour poncez. Réglable manuellement (standard) ou par un servomoteur électrique.

**Walze: 320 mm**

Mit unterschiedlichen Härten von 90 Shores zum Kalibrieren bis zu 24 Shores zum Schleifen. Gruppe ist mit der Hand (Standard) oder mittels elektronischem Servomotor regulierbar.


**70 Scarpette di pressione**

Gruppo pressione da accoppiare ai pianetti di compensazione o separatamente per esigenze particolari.

**Pressure Shoe**

Pressure group to apply on to compensation planes or else separately according to particular requirements.

**Sabots de pression**

Groupe de pression à appliquer aux petits plans de compensation ou séparément pour exigences particulières.

**Druckbalken**

Basisgruppe zum Befestigen an den Segmentiertischen oder an anderen Teilen für besondere Arbeiten.

**Zapatos de presión**

Grupo de presión para acompañar a los planitos de compensación o separadamente para exigencias particulares.


**92**
**APG (Abrasive Planner 'GUILLEN')**

Utensile finalizzato alle grandi asportazioni su qualunque tipo di pannello.

**APG (Abrasive Planner 'GUILLEN')**

A tool designed for removing material on any type of panel.

**APG (Abrasive Planner 'GUILLEN')**

Outil destiné aux grands enlèvements sur tout type de panneau.

**APG (Abrasive Planner 'GUILLEN')**

Werkzeug für Großabhebungen auf jeglichem Paneeltyp.

**APG (Abrasive Planner 'GUILLEN')**

Herramienta destinada a grandes remociones sobre cualquier tipo de tablero.


**56**

Rullo in acciaio scanalato per grosse asportazioni.

Grooved steel belt for large quantity removals.

Rouleau en acier cannelé pour grosses opérations d'enlèvement.

Stahlwalze mit Rillen für schwere Spannahhebung.

Rodillo de acero ranurado para grandes canaladuras.


**71**
**Pianetti**

Per lavorare simultaneamente pannelli con differenze tra loro anche di 3 mm, è necessario avere il piano di lavoro con i pianetti di compensazione. I 2 elementi sono indipendenti tra loro e sono completi di pistone pneumatico, una cadauno, per poter incrementare o ridurre la corsa stessa dei segmenti.

**Floating Tables**

In order to be able to work on panels with even a 3 mm difference between them, at the same time, it is necessary to have working table with compensation planes. The 2 elements are totally independent and are each equipped with a pneumatic piston so as to be able to increase or reduce the course of the segments themselves.

**Tables flottantes**

Pour travailler des panneaux simultanément en cours de travail et ayant des différences entre eux, allant même jusqu'à 3 mm, il convient d'équiper le plan de travail de tables de compensation. Les 2 éléments sont indépendants l'un de l'autre et peuvent chacun d'un piston pneumatique pour augmenter ou réduire la course même des éléments.

**Segmentiertisch**

Zur Bearbeitung von Paneelen mit Stärkeunterschieden bis zu 3 mm ist eine Arbeitsfläche mit Segmentiertisch notwendig. Die 2 Elemente sind unabhängig voneinander und mit pneumatischen Kolben versehen (je ein Kolben pro Element), die die einzelnen Segmente erhöhen oder reduzieren können.

**Mesa flotante**

Para trabajar simultáneamente paneles con separación entre ellos hasta 3 mm., es necesario tener el plano de trabajo con los planos de compensación.

Los 2 elementos son independientes entre ellos.

**72****Depression:**

Sistema di tenuta pannelli sul piano di lavoro mediante ventole aspiranti. Ogni gruppo levigatore ha un modulo dove la depressione stessa è creata, con 2 uscite una per lato, per il costante effetto bilanciato.

**Vacuum operated**

System of how panels are kept onto working table by means of suction fans. Each sanding group has a module where the vacuum is created, with two outlets, one on each side, so as to have a constant balancing effect.

**Dépression**

Système par lequel les panneaux sont maintenus sur la table de travail par des hélices de ventilation aspirante. Chaque groupe ponçage est pourvu d'un élément où est créée la dépression; avec 2 sorties, une de chaque côté, pour obtenir un effet équilibré constant.

**Vakuum-Anlage**

Haltesystem für Paneele auf der Arbeitsfläche durch Unterdruck Ansaugstutzen. Die Schleifmaschinengruppe verfügt über ein Modell mit 2 Ausgängen, je einer auf einer Seite, wo der Unterdruck entsteht, die für ständigen Ausgleich sorgen.

**Depresión**

Sistema de sostén paneles en el plano de trabajo por medio de ventiladores aspirantes. Cada grupo lijador tiene un módulo cuya depresión se crea con 2 salidas, una para cada lado, obteniendo un efecto balanceado constante.

**73****73****Servomotori**

Servomotori di guida e di regolazione con relativo display posto su quadro comando. I servomotori di guida cambiano elettronicamente la velocità dei nastri. I servomotori di regolazione regolano i vari gruppi in posizione di incremento o diminuzione in contatto con il pezzo in lavorazione.

**Servo-motors**

Guide or adjustment servo-motors with relative display on control panel. Guide servo-motors change the speed of the belts electronically whereas the adjustment servo-motors regulate the various groups in an increasing or decreasing position when coming into contact with the piece undergoing working phase.

**Servomoteurs**

Servomoteurs de guidage et de réglage avec relative visualisation sur tableau de contrôle. Les servomoteurs de guidage changent électroniquement la vitesse des bandes. Les servomoteurs de réglage régulent les différents groupes en augmentant ou en réduisant leur position lors du contact avec la pièce en cours de travail.

**Servomotoren**

Servomotoren zur Steuerung und Regulierung mit Display auf der Kommandoberfläche. Sie dienen der elektronischen Geschwindigkeitsregelung der Bänder. Regulier-Servomotoren dienen der Steuerung der verschiedenen Gruppen die auf dem in Bearbeitung befindlichen Stück positioniert werden.

**Servomotores**

Servomotores de manejo y de regulación con relativa pantalla colocada sobre el cuadro de mando. Los servomotores de manejo cambian electrónicamente la velocidad de las lijas, los de regulación sirven para regular los distintos grupos en posición de incremento o decrecimiento en contacto con la pieza que se está trabajando.

**74**

Tappeto fuso per lavorare ad altezza utile minima di 0,5 mm.

Slip carpet to work at a minimum height level of 0,5mm.

Tapis lisse pour usinage à hauteur utile min. de 0,5 mm.



**74**

**Gruppo spazzola o Scotch Brite**  
Unità collocata posteriormente alla macchina; può alloggiare sia la spazzola in tampico naturale per la pulizia dei pannelli grezzi, sia un rullo Scotch Brite per la satinatura dei pannelli verniciati. La grana dello Scotch Brite è di 600.



**75**

**Brush or Scotch Brite**  
Unit positioned behind the machine; it can fit the brush in natural "tampico" for cleaning of natural wood panels, or a Scotch Brite roller for glazing of varnished panels. Scotch Brite grain is of 600.



**47**

**Groupe brosse ou Scotch Brite**  
Unité placée derrière la machine pouvant loger soit la brosse en "tampico" naturel pour le nettoyage des panneaux bruts, soit un cylindre Scotch Brite pour le satinage des panneaux vernis. Le grain du Scotch Brite est de 600.

**49**

Motovariatore tappeto.  
Motorvariator carpet.  
Motovariateur tapis.  
Regelgetriebe.  
Motovariador tapete.

**75**

#### Soffiatore orbitale

**Gruppo per la pulizia totale del pannello**, particolarmente indicato se la macchina opera in linea di verniciatura, seguita immediatamente da macchine per verniciare.

#### Orbital Blower

Complete panel cleaning group, especially indicated if machine is operating in same varnishing direction, immediately followed by the varnishing machines.

#### Souffleur orbital

**Groupe pour nettoyage complet du panneau**, particulièrement indiqué si la machine opère en ligne de vernissage suivie immédiatement par les machines à vernir.

#### Reinigungsvorrichtung

**Komplette Reinigung des Paneels**, besonders geeignet für eine Maschine, die in einer Lackierlinie arbeitet und direkt vor einer Lackiermaschine steht.

#### Soplador orbital

**Grupo para la limpieza total del panel**, particularmente indicado si la máquina trabaja en línea de barnizado, seguida inmediatamente de máquinas para barnizar.



**47**

#### Gruppo spazzola tappeto

**Gruppo collocato posteriormente alla macchina nel lato inferiore**: tiene sempre pulito il tappeto in gomma ed elimina il problema di scivolamento dei pezzi.

#### Carpet Brush unit

Group positioned at the back of machine on the lower side : keeps the rubber carpet constantly clean and prevents parts from sliding

#### Groupe brosse tapis

**Groupe placé en bas derrière la machine** pour garder le tapis en caoutchouc toujours propre et éviter que les pièces puissent glisser



**Teppichreinigungsburste**  
befindet sich am hinteren, unteren Ende der Maschine und dient der ständigen Sauberhaltung des Gummiteppichs, damit rutschende Teile vermieden werden.



#### Grupo Cepillo Tapete

**Gruppe für den Bodenbelag**

**Misuratore spessore**

Definitore di spessore con possibilità di regolazione diretta in base alla grana montata sul gruppo e all'asportazione desiderata.

**Thickness Gauge**

Defines thickness with direct adjustment possibility according to grain mounted on to group and to desired removal.

**Régleur d'épaisseur**

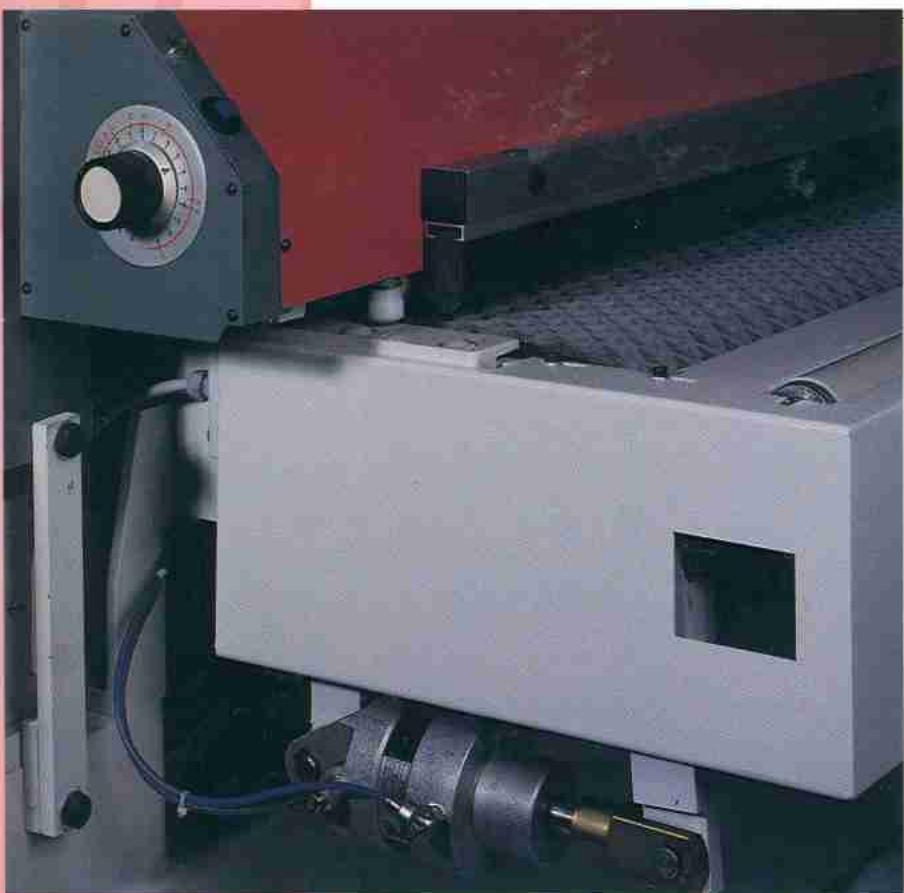
Il définit l'épaisseur avec possibilité de la régler directement sur base du grain monté sur le groupe et de l'enlèvement voulu.

**Stärkemessung**

Stärkemessung mit direkter Regulierung je nach Körnung, die auf die gewünschte Gruppe montiert ist.

**Medidor de espesor**

Definidor de espesor con posibilidad de regulación directa en base al grano montado en el grupo y a la remoción deseada

**Inverters elettronici per variazione velocità nastri.**

Electronic Inverters for belt speed variations.

**Inverters électroniques pour variation vitesse bandes.**

Elektronische Umschalter für die Bandgeschwindigkeit.

**Inverters electrónicos para variación velocidad lijas.**

Quadro comando. La macchina è completa di armadio separato dove è alloggiato tutto il materiale elettrico. Praticità di posizionamento sia dx che sx.

Control panel. The machine has separate cabinet for all electrical material. It can be fitted either to right or left.

Tableau de contrôle. La machine est équipée d'armoire individuelle logeant tout le matériel électrique. Il peut très bien être placé à droite ou à gauche.

Schalttafel. Die Maschine wird mit einem Schrank geliefert, in dem die gesamte elektrische Einheit montiert ist. Positionierung von rechts oder links.

Cuadro de mando. La máquina tiene un armario separado con todo el material eléctrico. Práctico para posicionarlo ya sea a derecha como a izquierda.



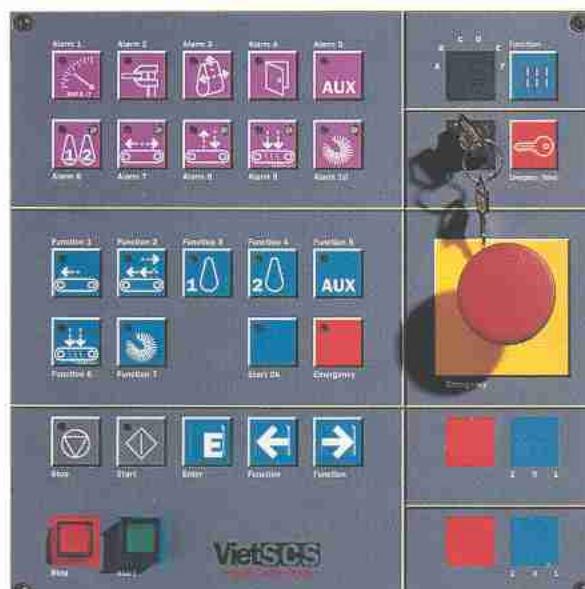
Menù ad icone per la scelta della configurazione di lavoro e l'accensione "in cascata" dei motori. Visualizzazione degli allarmi e gestione automatica degli interventi di protezione delle parti meccaniche e del prodotto in lavorazione.

Icon-based menu for choosing working configuration and the "cascade" start of motors. Alarm display and automatic control of security operations of mechanical parts and of product undergoing processing.

Menu à icônes pour le choix de la configuration de travail et pour l'allumage "en cascade" des moteurs. Visualisation des alarmes et gestion automatique des opérations de protection concernant les parties mécaniques et le produit se trouvant en usinage.

Ikonenmenü zur Wahl der Arbeitsgestaltung und "Kaskade"-Motorzündung. Alarmanzeige und automatischer Einsatz der Sicherheitsvorrichtungen für die mechanischen Teile und für das Produkt in Bearbeitung.

Menú de iconos para la selección de la configuración de trabajo y el encendido en secuencia de los motores. Visualización de las alarmas y gestión automática de las intervenciones de protección de las piezas mecánicas y del producto en elaboración.

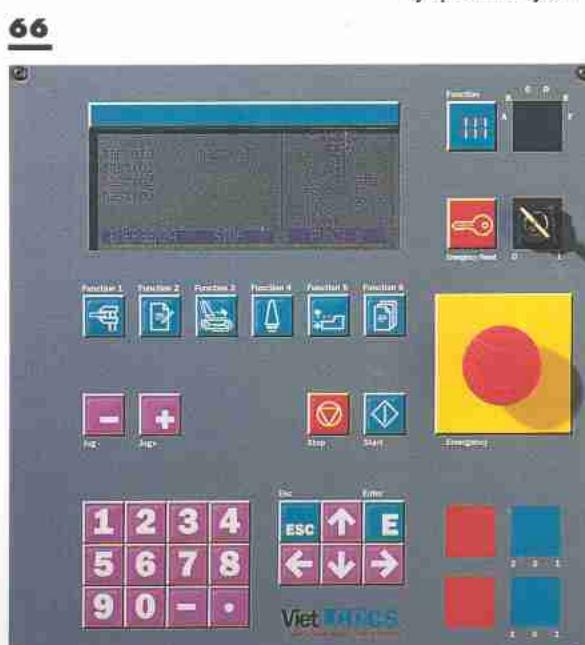


Monitor LCD retro-illuminato. Memorizzazione e gestione dei parametri di lavoro delle diverse lavorazioni. Possibilità di auto-apprendimento della configurazione di lavoro corrente. Istogrammi per il consumo dei nastri abrasivi, variazione automatica delle velocità. Visualizzazione degli allarmi e gestione automatica degli interventi associati ad essi.

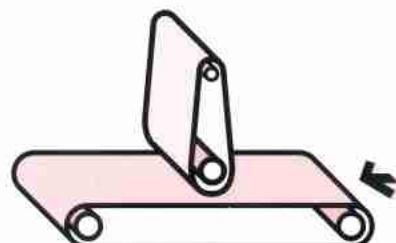
Back lit LCD monitor. Storage and control system of working parameters for different working processes. Self-learning possibility of current working configuration. Bar charts for the wear of sanding belts, automatic speed changes. Alarm display and process control of connected operations.

Ecran LCD à éclairage de fond. Mémorisation et gestion des paramètres de travail des différents usinages. Possibilité d'auto-adaptation de la configuration du travail en cours. Diagrammes à barres pour l'usure des bandes abrasives, changement de vitesses automatique. Visualisation des alarmes et gestion des opérations associées à celles-ci.

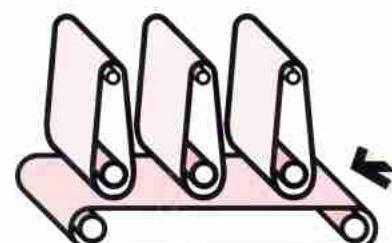
LCD-Monitor hintergrundbeleuchtet. Speicherung und Betrieb der Arbeitsparameter der unterschiedlichen Bearbeitungen. Möglichkeit der Selbstentnehmung der laufenden Arbeitsgestaltung. Histogramm für den Verschleiß der Schleifbänder, automatische Geschwindigkeitsänderung. Anzeige der Alarmsignale und Betrieb der mit diesen verbundenen Eingriffen.



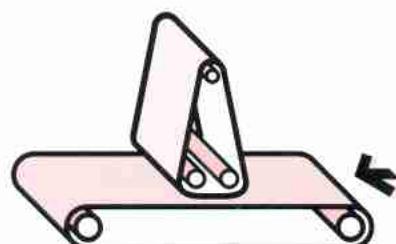
**Valeria 1CF**



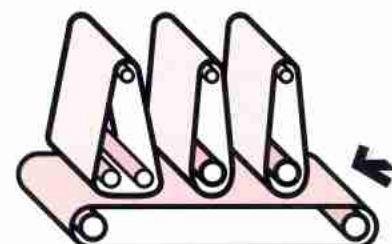
**Valeria 3CCC**



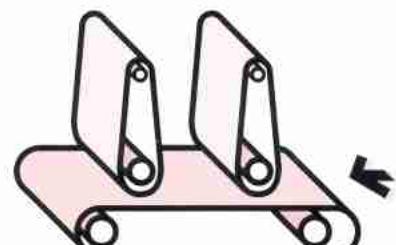
**Rita L**



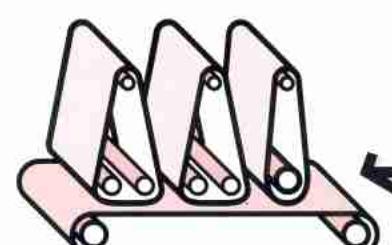
**Valeria 3CCT**



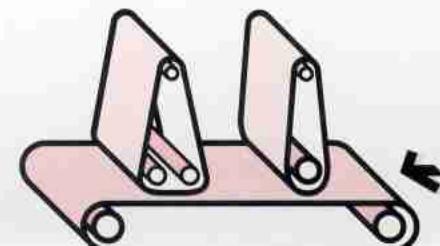
**Valeria 2CC**



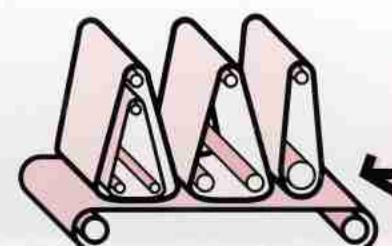
**Valeria 3CTT**



**Valeria 2C**

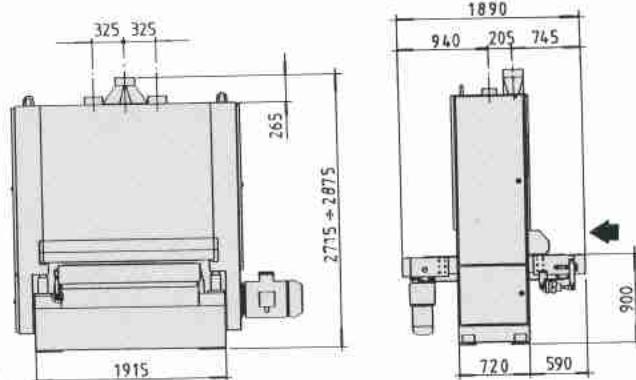


**Valeria 3CTT/EL IPP**

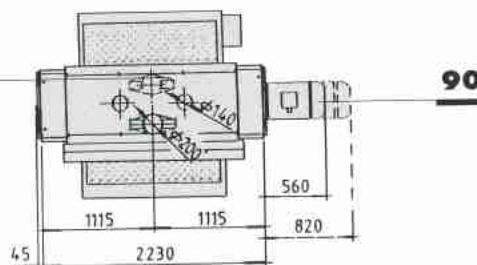


# Dimensioni Valeria 1

Dimensions  
Dimensions  
Ausführungen  
Dimensiones



59



90

## Accessori Valeria 1

Accessories  
Accessoires  
Zubehör  
Accesorios

52

Satinatore o spazzola  
Scotch Brite or brush  
Scotch Brite ou brosse

Aspirazione  
Suction  
Aspiration

Scotch Brite oder  
Bürste  
Satinador o cepillo

kW 0,55 (HP 0,75)

Absaugmenge  
Aspiración

m<sup>3</sup>/ h 1870

91

Piano depressione  
Vacuum table  
Table à dépression

Vacuum - Anlage  
Mesa de vacío

kW 4 (HP 5,5)

90

Motovariatore  
Variator  
Variateur

Motorgetriebe  
Motovariador

kW 11 (HP 15)

59

Inversione nastro  
Inversion belt  
Inversion bande

Drehrichtungswechsel  
Schleifband  
Inversión lija

Aspirazione  
Suction  
Aspiration

Absaugmenge  
Aspiración

m<sup>3</sup>/ h 3060

61

Soffiatore rotativo  
Rotating blower  
Soufflette rotative

Rotationsgebläse  
Soplador rotativo

Consumo aria  
Air cosumption  
Air consommé

Luftverbrauch  
Consumo aire

N.L./min. 1120

62

Spazzola pulizia nastro trasp.  
Feed belt cleaning brush  
Brosse nettoyage tapis roulant

Transportbandreingungsbürste  
Cepillo limpieza lija transp.

Aspirazione

Absaugmenge

kW 0,18 (HP 0,25)

Larghezza di lavoro Working width Largeur de travail	Arbeitsbreite Ancho de trabajo	mm 1350	mm 1350
Altezza di lavoro Working height Hauteur de travail	Arbeitshöhe Altura de trabajo	mm 4 ÷ 160	mm 4 ÷ 160
Dimensioni nastro Dimensions belt Dimensions bande	Schleifbandabmessungen Dimensiones lija	mm 3250x1400	mm 3250x1400
Velocità avanzam. Feed speed Vitesse d'entraîn.	Vorschubgeschwindigkeit Velocidad de avance	m/min 4 ÷ 18	m/min 4 ÷ 18
Motore nastro Belt motor Moteur bande	Schleifbandmotor Motor lija	kW 15 (HP 20)	kW 11 (HP 15)
Motore avanzamento Feed motor Moteur d'entraîn.	Vorschubmotor Motor de avance	kW 1,5 (HP 2)	kW 1,5 (HP 2)
Motore sollevamento Lifting motor Moteur de soulèvement	Arbeitstischmotor Motor subida/bajada	kW 0,55 (HP 0,75)	kW 0,55 (HP 0,75)
Motore soffiatore Blower motor Moteur de souffleur	Gebläsemotor Motor levantamiento	kW 0,09 (HP 0,12)	kW 0,09 (HP 0,12)
Aspirazione Suction Aspiration	Absaugmenge Aspiración	m <sup>3</sup> / h 6020	m <sup>3</sup> / h 6020
Aria compressa Air pressure Air comprimé	Druckluft Aire comprimido	Atm 6	Atm 6
Consumo aria Air consumption Air consommé	Luftverbrauch Consumo aire	N.L./min 1176	N.L./min 451÷1201
Peso ca. Approx. weight Poids approx.	Gesamtgewicht ca Peso aprox.	kg 3200	kg 3300

