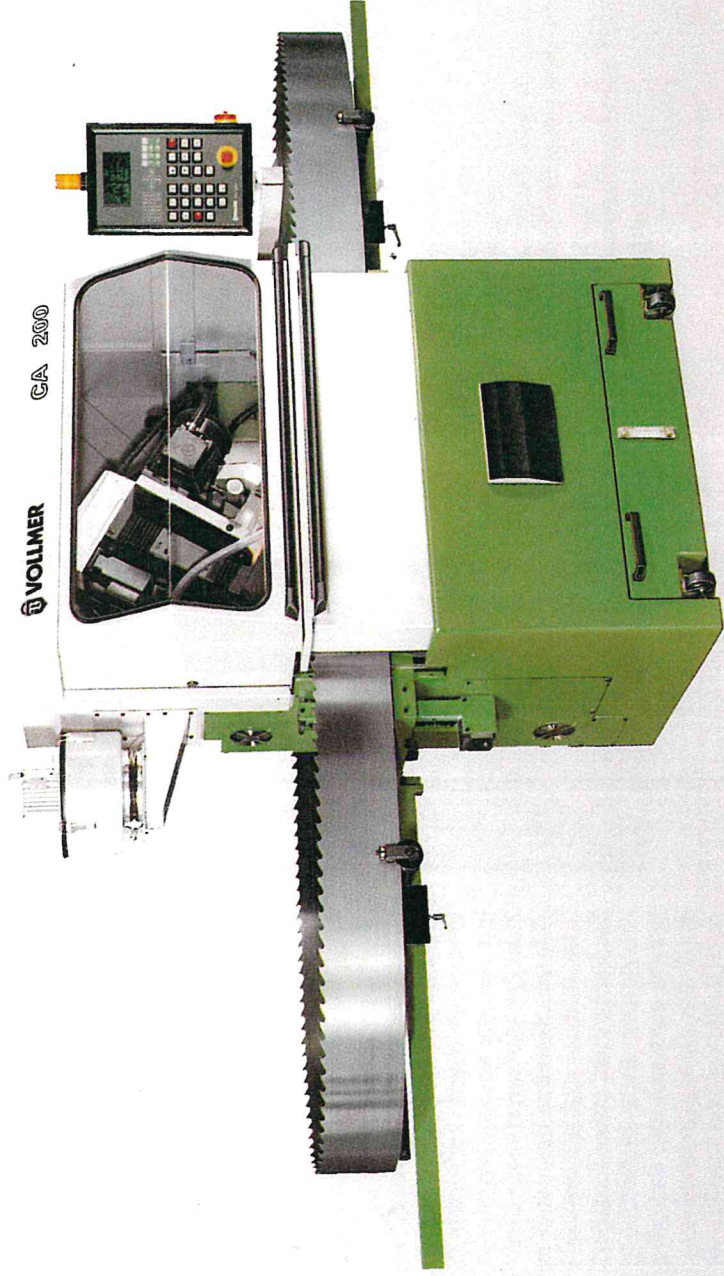


CA 200, CAL 200

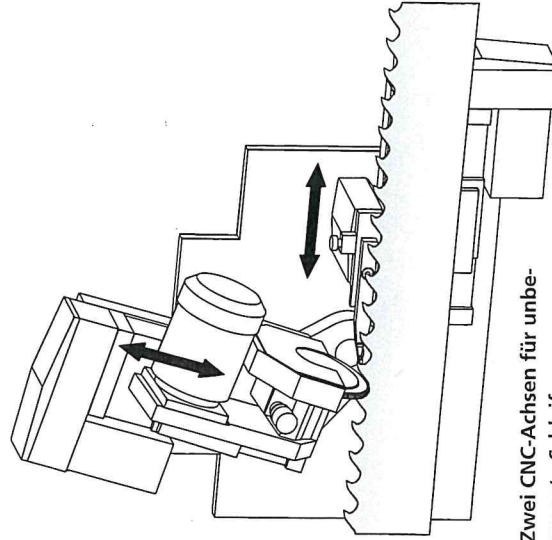
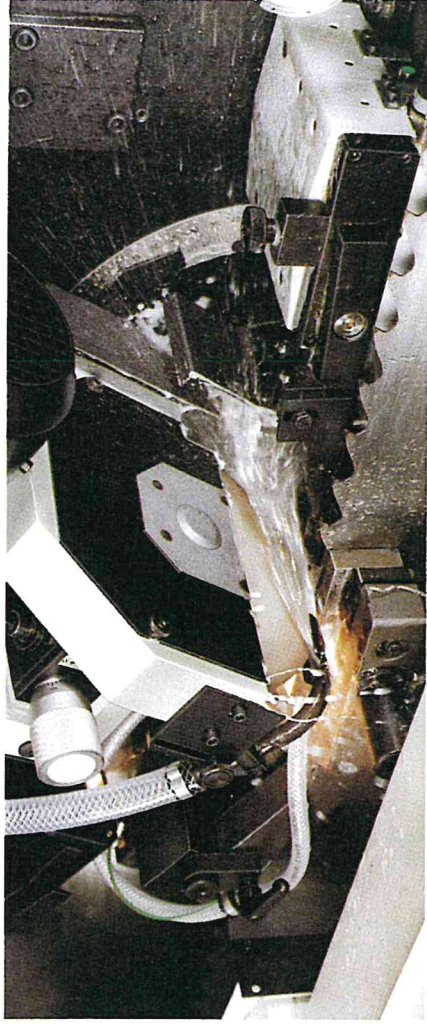
**Höchste Präzision beim Schleifen
Ihrer Bandsägeblätter.**

CNC gesteuert



Steckbrief der CA 200, CAL 200:

Schleifprogramme:	unbegrenzt
Anzahl der Nocken:	keine
Abläufe:	automatisch
Schleifqualität:	hervorragend



Zwei CNC-Achsen für unbegrenzte Schleifprogramme.

An Bandsägeblätter in modernen Sägewerken werden heute höchste Anforderungen gestellt, um die Wirtschaftlichkeit zu verbessern. Gleichzeitig werden diese hohen Anforderungen auch an die Schleifmaschinen gestellt.

Der neue Zahnform-Schleifautomat CA 200 bietet Ihnen eine ganze Reihe von Vorteilen. Hier die Konzeption: Zwei CNC-Achsen steuern den Zahnvorschub und den Schleifhub, so daß sich im Zusammenspiel unbegrenzte Zahnformen schleifen lassen. Zahnformnocken sind dadurch überflüssig geworden. Auch Varianten von Zahnformen sind einfach wählbar. Mit

der CNC-Technik ist es jetzt möglich, varioverzahnte-Sägeblätter mit unterschiedlichen Zahnteilungen profiligenau zu schärfen.

Daneben gibt es Programme für Winter-Zahnformen oder zum schnellen Überbrücken des Zahngrundes bei neustellierten Sägeblättern.

Die CA 200 arbeitet im Naßschliff. Sowohl mit CBN als auch mit Korundschleifscheiben wird ein hervorragendes Schliffbild erzielt. Korundschleifscheiben erhalten auf Wunsch mit der Abrichteinrichtung automatisch das für die jeweilige Zahnform erforderliche Schleifscheibenprofil.

Alles das ist möglich.

Die wesentlichen Vorteile für Sie auf einen Blick:

CNC-gesteuerter Formschleifautomat für Bandsägeblätter bis 270 mm Blattbreite.

Zwei CNC-Achsen steuern den Zahnvorschub und den Schleifhub. Es gibt keine Nocken mehr.

Unbegrenzte Schleifprogramme mit Varianten wie z. B. Varioverzahnung, „Winter-Zahn“, Überbrücken des Zahngrundes bei neustellierten Sägeblättern.

Einfache Einstellung und Zahnformwechsel am Bedientisch.

Naßschlifftechnik mit Vollverkleidung und Absaugung. Damit erfüllen wir die gestiegenen Anforderungen an Sicherheit, Lärm- und Emissionsschutz. Das Bedienpersonal wird bestmöglich geschützt.

Hervorragendes Schliffbild sowohl mit CBN- als auch mit Korundscheifscheiben.

Automatisches Abrichten der Korundscheifscheibe, dadurch immer profilgenaues Schleifen.

Nur zwei Schleifdurchgänge bei neu stellten Sägeblättern erforderlich, nur ein Durchgang im Nachschliff.

Einlegebügel zum leichteren Einlegen des Sägeblattes.

Kombinationsmöglichkeit mit dem Flankenschleifautomaten CBF 300 in einem Trakt für noch kürzere Gesamtschleifzeit.

Für unbegrenzte Schleifprogramme.

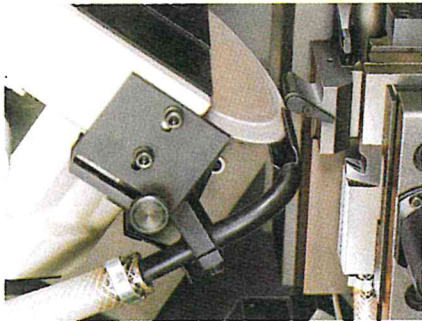
Automatisches Abrichten der Korundscheifscheibe.

Die Maschinenkonzeption entspricht höchstem technischen Stand und schafft damit Voraussetzungen, auch für zukünftige Zahngeometrien und Schleifaufgaben bestens vorbereitet zu sein.

Die Ausführung CA 200 ist ausgelegt mit Zahnvorschub von rechts zur Schleifscheibe, die Ausführung CAL 200 mit Zahnvorschub von links zur Schleifscheibe.

In Kombination mit dem Flankenschleifautomaten CBF 300 können Sägeblätter gleichzeitig in einem Trakt komplett an Brust, Rücken und Flanken bearbeitet werden.

Besonders einfach und leicht haben wir die Bedienung gemacht. Alle wichtigen Parameter werden am Bedientisch eingestellt. Durch die CNC-Achsen in Verbindung mit modernster Multiprozessor-technik wird das Anwendungsspektrum erheblich erweitert, die Abläufe dagegen vereinfacht. Nach Programmierung und Start arbeitet die Maschine selbständig. Das Bedienpersonal braucht nicht mehr einzugreifen. Mit der serienmäßigen Vollverkleidung schützen wir das Bedienpersonal bestmöglich vor Lärm, Staub und Wassernebel und erhöhen die Unfallsicherheit. Beim Öffnen der Verkleidung stoppt die Maschine.



Mit Programm für Winter-Zahnformen.



Mit Programm zum profilgenauen Schärfen von varioverzahnten Sägeblättern.



Grundform

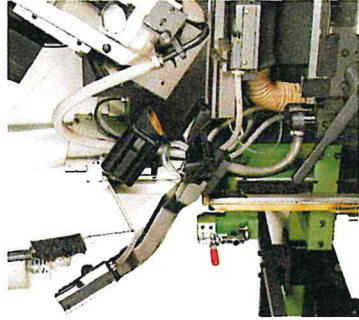


Mit Programm zum schnellen Überbrücken des Zahngrundes bei neustellierten Sägeblättern.

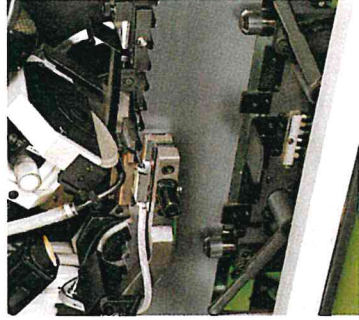
Interessante

Ausstattungsmerkmale.

Die Qualität und die Wirtschaftlichkeit werden auch entscheidend davon beeinflusst, wie verschiedene Probleme im Detail gelöst werden. Z. B. bildet die Sägenauflage mit der zentralen Höhenverstellung eine Einheit. Damit ist gewährleistet, daß das Sägeblatt in seiner gesamten Länge eine exakt horizontale Lage einnimmt. Einige weitere Besonderheiten sehen Sie hier.



Die stabile Blattklemmung läßt sich weit öffnen. Dadurch wird der Sägeblattwechsel erleichtert.

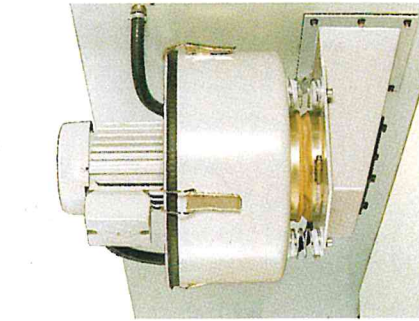
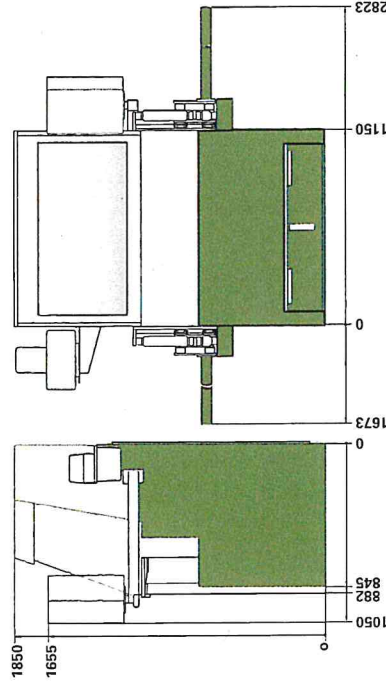


Das Sägeblatt liegt auf einer verschleißfesten Auflage mit Niederhalterollen. Die motorische Höhenverstellung wird am Bedienpult vorgenommen.

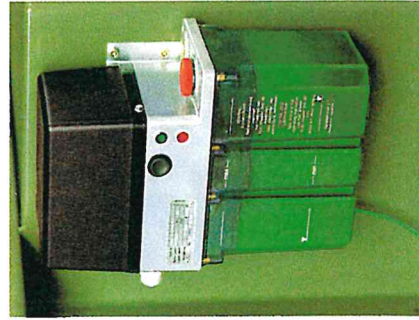
Die technischen Daten der CA 200 auf einen Blick:

Blattbreite	von 70	bis 270	mm
Blattdicke	bis 2,8	mm	
Zahnteilung	20	bis 120	mm
Zahnhöhe	bis 40	mm	
Spanwinkel	von 0°	bis 40°	
Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit	35	bis 63	m/s
Arbeitsgeschwindigkeit	von 5	bis 30	Zähne/min
Anschlußwert	ca.	3,9	kW
Gewicht:		1025	kg

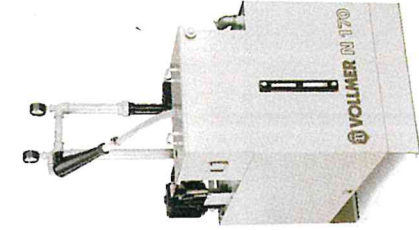
Abmessungen:



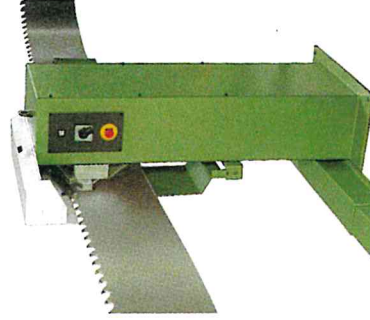
Dieses Filtersystem saugt den auftretenden Kühnebel ab.



Eine Zentralschmierung sorgt automatisch alle Schmierstellen und entlastet das Bedienpersonal.



Zur wirksamen Reinigung des eingesetzten Kühlmittels empfehlen wir die Reinigungsanlage N 170.



Ein synchron angetriebener Hilfsvorschub unterstützt das Vorschieben des Sägeblattes.

VOLLMER WERKE
 Maschinenfabrik GmbH
 Postfach 17 60
 D-88396 Biberach/Riss
 Telefon 07351/571-0
 Telefax 07351/571-130