

Für wirtschaftliche Trennung



## BKL Twin

### Hoher Ertrag

durch kleinstmöglichen  
Sägeschnitt und hohe  
Maßgenauigkeit.

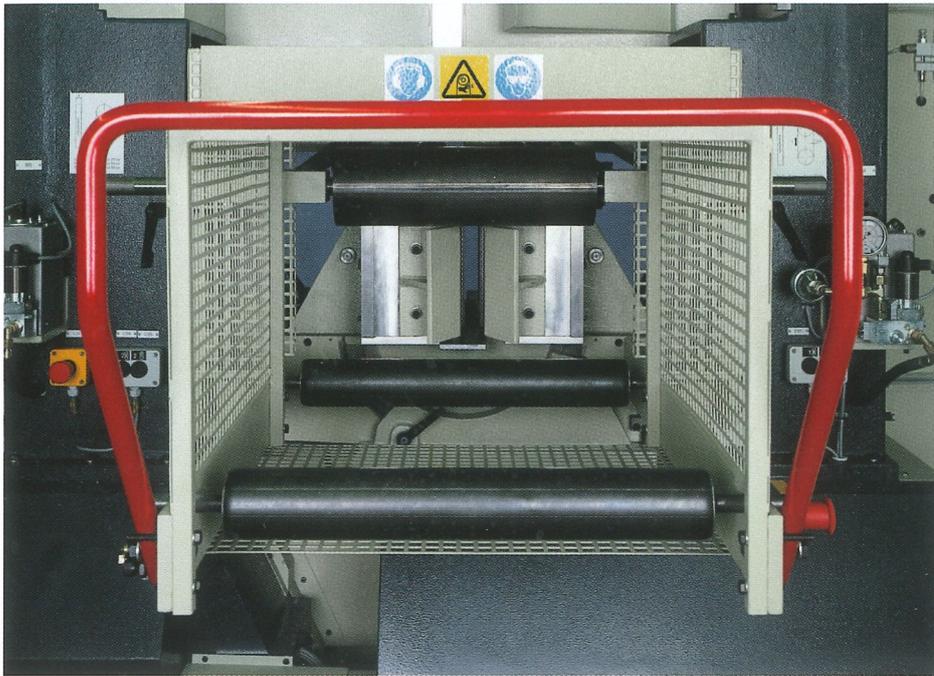
### Hohe Produktivität

durch schnelle Mass-  
einstellungen und sicheren  
Vorschub.

### Zuverlässigkeit

durch große Betriebs-  
sicherheit und leichte  
Wartung.

## VORSCHUBWERK



Berührungsschutz in Form eines Sicherheits-bügel, der bei Berührung das Vorschubwerk ausser Betrieb setzt.

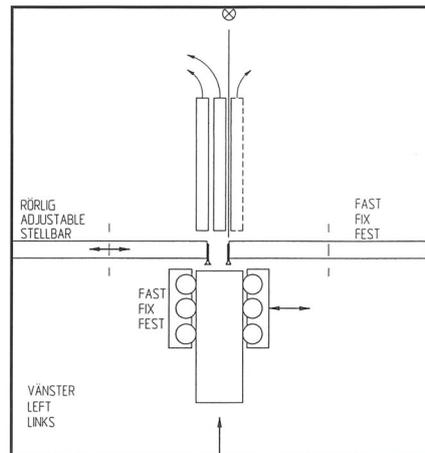
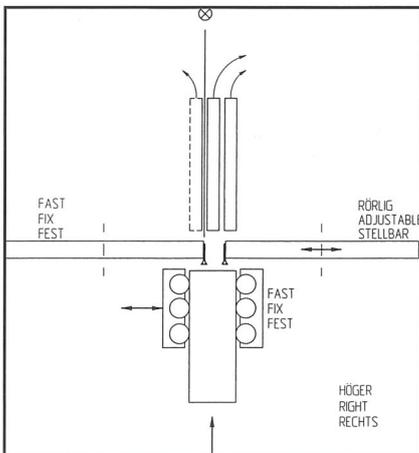
## Hydraulischer Vorschub

Das Vorschubwerk hat sechs hydraulisch angetriebene geriffelte Vorschubwalzen, wodurch man effektiven Vorschub und perfekte Holzführung erhält. Das letzte Walzenpaar liegt direkt vor dem Sägeblatt. Der Vorschub ist stufenlos einstellbar.

## Schrägschnitt

Das Vorschubwerk kann bis zu 45° für Schrägschnitt geneigt werden. Tisch und Vorschubwerk sind in einem Schwenkrahmen gelagert, der beim Schrägschnitt geneigt wird, damit das Holz im Durchlauf voll anliegt. Dies ergibt einen perfekten Lauf und die Möglichkeit zu größerem Vorschub.

## AUSFÜHRUNGEN



## Automatische Mittelschnitt-vorrichtung

Das Vorschubwerk ist leicht verstellbar zwischen Anschlag- und Mittelschnitt. Die hydraulisch druckbelasteten Vorschubwalzen steuern die Holzmitte genau in die Schnittlinie.

## Zwei Ausführungen

Die Säge hat zwei Ausführungen: rechte Ausführung mit festem Anschlag und mobiler Säge rechts in der Vorschubrichtung gesehen; linke Ausführung mit festem Anschlag und mobiler Säge links in der Vorschubrichtung gesehen.

## BEDIENUNGSPULT



## Start und stopp

Start und Stopp von Sägemotoren und Hydraulikaggregat. Die Vorschubgeschwindigkeit wird mittels Proportionalhydraulik reguliert. Maßeingabe über PLC-System mit Tastatur und Anzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 mm.

## SÄGEN

### Blattspannung und Blattsteuerung

Das Spannen des Blatts erfolgt hydraulisch mit Handpumpe, und kann auf Manometer abgelesen werden. Einseitige Blattsteuerung aus Pertinax.

### Schrägstellung des oberen Rads

Schrägstellung des oberen Rads erfolgt durch Verstellerschraube am Schlitten der Säule. Die Lage des Sägeblatts wird durch eine Öffnung in der Schutzhaube kontrolliert.

### Reinigung der Blätter und Räder

Die eingebauten Schaber und Reinigungskissen sorgen für fortlaufende Beseitigung von Belag.



*Die Rückseite der Maschine hat solide Türen für die Bedienungssicherheit der Sägeräder und Keilriemen. Sind aber leicht demontierbar für die gute Zugänglichkeit bei der Wartung.*

### TECHNISCHE DATEN

Vorschubgeschwindigkeit	10-60 m/min
Vorschubwalzen-Durchmesser	155 mm
Vorschubwalzen-Höhe	240 mm
Abstand: Sägeblatt-Anschlagwalzen	max. 235 mm
Abstand: Sägeblatt-federnde Walzen	max. 235 mm
Abstand: Festes-bewegliches Sägeblatt	min. 10 mm
Grösste Schnitthöhe	300 mm
Sägeblattabmessung	6.335 x 110 x 1,0 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	38 m/sek
Sägeraddurchmesser	1.080 mm
Sägeradbreite	100 mm
Sägemotorleistung	2 x 22 kW
Vorschubmotorleistung	4 kW
Absaugstutzen	4 x 150 Ø mm
Absaugvolumen Luft	min. 6.400 m <sup>3</sup> /Stunde
Absauggeschwindigkeit	min. 25 m/sek
Tank zur Sägeblattschmierung	2 x 12 l
Tank für Hydrauliköl	100 l
Spannung	400 Volt 50 Hz
Gewicht	ca. 4.500 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

# Die Weinig-Gruppe:

## Überlegene Kompetenz in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten

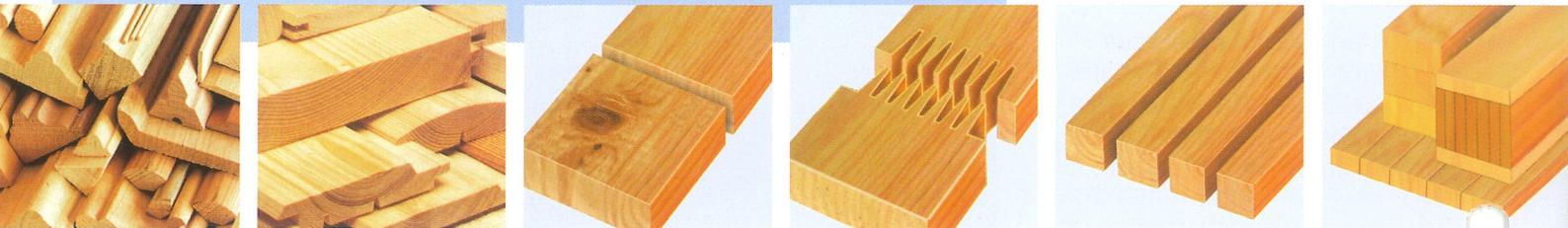
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse

- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen

- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen

- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung

- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



## Mehr Infos zur BKL Twin: Fax +46 - 35 17 67 80

Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen

Ich wünsche ein persönliches Beratungs-Gespräch

### Mich interessiert das

Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe

Programm von Weinig

Programm von Waco

Programm von Grecon

Programm von Dimter

Programm von Raimann

Programm von Concept

Name \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung/Position \_\_\_\_\_

Straße/Postfach \_\_\_\_\_

PLZ Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Telefax \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

**Weinig bietet mehr!**



Waco Jonsereds AB  
Box 283, SE 301 07 HALMSTAD, SCHWEDEN  
Tel +46 - 35 17 67 00  
Fax +46 - 35 17 67 80  
E-mail: info@waco.se  
www.waco.se