

WACO BKL-TWIN

Für wirtschaftliche Trennung



Hoher Ertrag

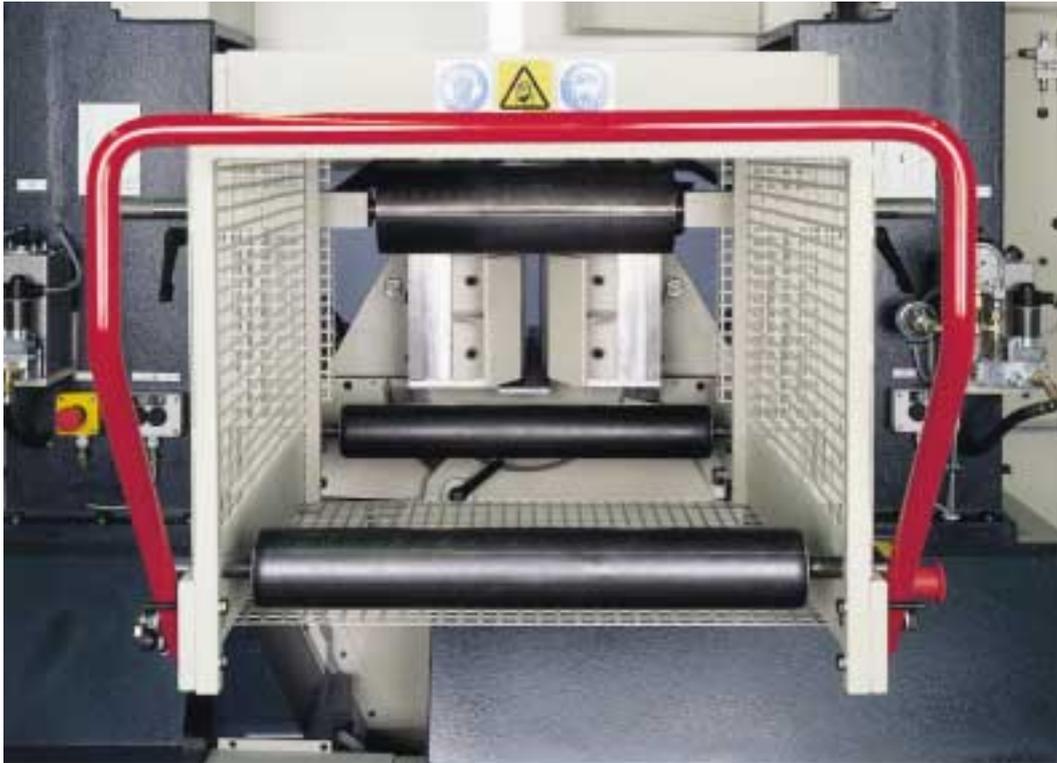
durch kleinstmöglichen
Sägeschnitt und hohe
Maßgenauigkeit.

Hohe Produktivität

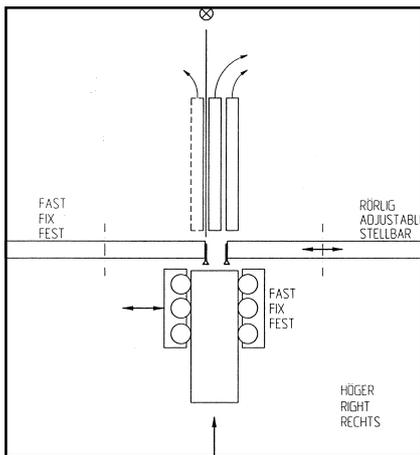
durch schnelle Masseinstell-
ungen und sicheren Vorschub.

Zuverlässigkeit

durch große Betriebssicher-
heit und leichte Wartung.

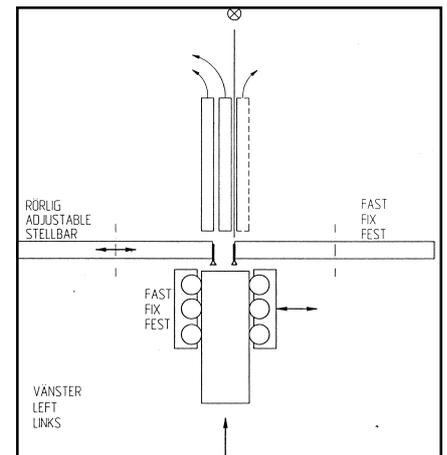


Berührungsschutz in Form eines Sicherheitsbügels, der bei Berührung das Vorschubwerk ausser Betrieb setzt.



Zwei Ausführungen

Die Säge hat zwei Ausführungen: rechte Ausführung mit festem Anschlag und mobiler Säge rechts in der Vorschubrichtung gesehen; linke Ausführung mit festem Anschlag und mobiler Säge links in der Vorschubrichtung gesehen.



VORSCHUBWERK

Hydraulischer Vorschub

Das Vorschubwerk hat sechs hydraulisch angetriebene geriffelte Vorschubwalzen, wodurch man effektiven Vorschub und perfekte Holzführung erhält. Das letzte Walzenpaar liegt direkt vor dem Sägeblatt. Der Vorschub ist stufenlos einstellbar.

Schrägschnitt

Das Vorschubwerk kann bis zu 45° für Schrägschnitt geneigt werden. Tisch und Vorschubwerk sind in einem Schwenkrahmen gelagert, der beim Schrägschnitt geneigt wird, damit das Holz im Durchlauf voll anliegt. Dies ergibt einen perfekten Lauf und die Möglichkeit zu größerem Vorschub.

Automatische Mittelschnittvorrichtung

Das Vorschubwerk ist leicht verstellbar zwischen Anschlag- und Mittelschnitt. Die hydraulisch druckbelasteten Vorschubwalzen steuern die Holzmitte genau in die Schnittlinie.

SÄGEN

Blattspannung und Blattsteuerung

Das Spannen des Blatts erfolgt hydraulisch mit Handpumpe, und kann auf Manometer abgelesen werden. Einseitige Blattsteuerung aus Pertinax.

Schrägstellung des oberen Rads

Schrägstellung des oberen Rads erfolgt durch Verstell-schraube am Schlitten der Säule. Die Lage des Sägeblatts wird durch eine Öffnung in der Schutzhaube kontrolliert.

Reinigung der Blätter und Räder

Die eingebauten Schaber und Reinigungskissen sorgen für fortlaufende Beseitigung von Belag.



Die Rückseite der Maschine hat solide Türen für die Bedienungssicherheit der Sägeräder und Keilriemen. Sind aber leicht demontierbar für die gute Zugänglichkeit bei der Wartung.

BEDIENUNGSPULT

Start und Stopp von Sägemotoren und Hydraulikaggregat. Die Vorschubgeschwindigkeit wird mittels Proportionalhydraulik reguliert. Maßeingabe über PLC-System mit Tastatur und Anzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 mm.



TECHNISCHE DATEN

Vorschubgeschwindigkeit	10-60 m/min
Vorschubwalzen-Durchmesser	155 mm
Vorschubwalzen-Höhe	240 mm
Abstand: Sägeblatt-Anschlagwalzen	max. 235 mm
Abstand: Sägeblatt-federnde Walzen	max. 235 mm
Abstand: Festes-bewegliches Sägeblatt	min. 10 mm
Grösste Schnitthöhe	300 mm
Sägeblattabmessung	6.335 x 110 x 1,0 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	38 m/sek
Sägeraddurchmesser	1.080 mm
Sägeradbreite	100 mm
Sägemotorleistung	2 x 22 kW
Vorschubmotorleistung	4 kW
Absaugstutzen	4 x 150 Ø mm
Absaugvolumen Luft	min. 6.400 m ³ /Stunde
Absauggeschwindigkeit	min. 25 m/sek
Tank zur Sägeblattschmierung	2 x 12 l
Tank für Hydrauliköl	100 l
Spannung	400 Volt 50 Hz
Gewicht	ca. 4.500 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Waco ist Waco + Weinig + GreCon Dimter

Nirgendwo auf der Welt ist mehr Know-how in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Waco in Halmstad. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennsägen. Und wenn Sie mal in der

Nähe von Tauberbischofsheim sind, schauen Sie mal bei Weinig rein. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungszentrum lernen Sie, wie jedes Jahr tausend Holzfachleute, die neuesten Entwicklungen kennen. Versäumen Sie auch nicht wenn Sie in

die Nähe von Alfeld oder Illertissen kommen, GreCon Dimter zu besuchen. Da erfahren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten. Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



WACO

Ein Unternehmen der Weinig-Gruppe

Waco Jonsereds AB
Box 283, S-301 07 HALMSTAD
Schweden
Tel. +46 (0)35 17 67 00, Fax +46 (0)35 17 67 80
E-mail: info@waco.se

