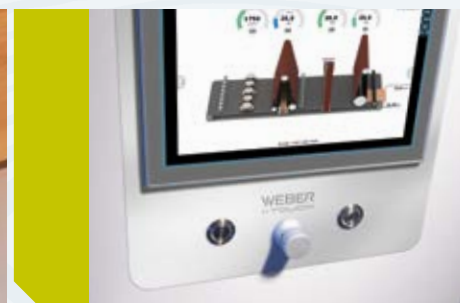


WEBER KSN Schleifautomat

Holzschliff, Furnierschliff, Lackschliff
und Strukturieren in einer neuen Dimension



WEBER

1913

WEBER verfügt über mehr als 100 Jahre Tradition und Erfahrung im Bau von Schleifmaschinen

1955

Seit mehr als 60 Jahren Produktion von Zylinderschleifmaschinen

2018

Heute setzt WEBER mit 6 Baureihen Maßstäbe in der Schleiftechnik

HOLZ IST UNSERE LEIDENSCHAFT.

Bei Möbeln, in der Innenarchitektur und im Messebau finden immer neue Materialien Einsatz. Dennoch ist die ästhetische Faszination von Holz zeitlos. Auf Grundlage jahrzehntelanger

Erfahrung und kontinuierlicher Innovation entwickeln

wir Schleifautomaten, die höchsten Ansprüchen

genügen. Das schafft beste Voraussetzungen

dafür, dass der lebendige Werkstoff Holz in

seinen verschiedenen Spielarten nach seiner

Bearbeitung begeistert – als Ergebnis effizienter

und Ressourcen schonender Produktion.

QUALITÄT IST UNSERE PROFESSION.

Qualität ist für WEBER gelebte Praxis. Sie zeigt sich in
der Gesamtkonzeption der Schleifmaschinen, intelligenten
Lösungen und zahlreichen patentierten Details, die immer
ein Ergebnis haben: perfekt geschliffene Oberflächen.

Zukunft schon heute bei WEBER

„Höchste Effizienz, beste Qualität“

Schleifmaschinen von WEBER zeichnen sich traditionell durch höchstmögliche Qualität aus. Die Neukonzeption der WEBER Maschinen geht einen Schritt weiter: Umfassende Modularität, maximale Energiekompetenz und komplette Industriequalität sind unsere Prämissen. Bei dem **WEBER KSN** Schleifautomaten wurden diese Ziele konsequent umgesetzt.



Von Massivholz bis Hochglanz – WEBER erfüllt höchste Anforderungen im Holzschliff, Furnierschliff und Lackschliff



WEBER ist Mitglied von „Blue Competence“, einer Initiative des VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau) www.bluecompetence.net



Gesteigerte Energieeffizienz durch neu entwickelte Schleifstaubabsaugung. Die optimierte Luftführung reduziert die notwendige Absaugleistung um mehr als ein Drittel. In Verbindung mit den weiteren technischen Ausführungen nimmt WEBER hier auf dem Gebiet der Ressourcenschonung eine Spitzenstellung ein.

WEBER Modularität

Die Anforderungen von Industrie, Handwerk, Plattenherstellern und der Möbelindustrie sind sehr verschieden. Neue Materialien und neues Design verlangen häufig auch nach neuen Fertigungsverfahren. WEBER gibt auf diese ständig wechselnden Anforderungen eine überzeugende Antwort. Durch den konsequent modularen Aufbau der Maschinen liefert WEBER immer die richtige Lösung für Ihre Problemstellung: perfekt geschliffene Oberflächen.

WEBER Energiekompetenz

Ein schonender Umgang mit Energie ist Gebot der Stunde. WEBER begegnet diesen Anforderungen sowohl elektrisch als mechanisch. Die Schleifbandantriebe von WEBER werden mit Motoren erhöhter Effizienzklasse ausgerüstet, die Hauptantriebe sind mit „Eco-Drive“ ausgestattet. Werkstückabhängig gesteuerte Werkstückreinigung sowie werkstückabhängig gesteuerte Schleifbandausblasung sparen teure Druckluft.

WEBER Green Technology

Ein verantwortungsvoller Einsatz von Ressourcen ist heute eine der großen Herausforderungen. So optimiert WEBER in allen Bereichen der Schleiftechnik die Effizienz von Materialien. Beispielsweise verringert die CBF Schleiftechnik den Schleifbandverbrauch durch erhöhte Standzeit bei schwierigen Schleifaufgaben.



WEBER KSN

Schleifautomat für Holzschliff, Furnierschliff und Lackschliff

Die Baureihe **WEBER KSN** ist ein **komplett neu konzipierter Schleifautomat** für Holzschliff, Furnierschliff und Lackschliff für Handwerk und Industrie. Bis zu 4 Schleifstationen ermöglichen **alle Bearbeitungsvarianten**. Alle WEBER Schleif- und Bürststationen können in beliebiger Reihenfolge eingebaut werden.

WEBER KSN – die Vorzüge im Überblick:

- **Neues modernes Design**
- **Neue vereinfachte Bedienstruktur mit WEBER i-Touch mit schnellerem und besser zugänglichem Bedienfeld**
- **Größere Schleifbandlänge**
- **Planetenkopffaggregat seitlich ausziehbar, dadurch bessere Integration in Produktionslinien**
- **Modulbauweise erlaubt beliebige Reihenfolge der Schleifstationen**
- **Bessere Zugänglichkeit bei Wartungsarbeiten**
- **Konsequent umgesetzte Industrietechnik**

Technische Daten

1350 mm

1600 mm



1 bis 4 Schleifstationen

- **Arbeitsbreiten 1350 und 1600 mm**
- **Ausführung 1 bis 4 Schleifstationen**
- **Kalibrierwalzantrieb bis 24 kW**
- **Schleifbandlänge 2620 mm**
- **Schleifbandantriebe mit Frequenzregelung**
- **Gliederdruckbalken ISA/ISD**
- **Siemens Touch Panel TP 900 comfort**
- **„i-Touch“ Controller**
- **frei wählbare Anordnung der Schleifstationen**



WEBER KSN

WEBER SCHLEIFTECHNIK

- **Kontaktwalze**
- **Querband**
- **Kombistation**
- **Kissenstation**
- **CBF-Ausführung**
- **X-Schliff**
- **Planetenkopf**
- **Strukturbürste**



Ausgereifte Industrietechnik in einer neuen Dimension



WEBER KSN Design

Optisch und funktional optimiert

Das Design der **WEBER KSN** zeigt nicht nur optisch eine neue Dimension der Holzschleiftechnik auf. Kompromisslose klare Linien und eine durchdachte Ergonomie machen die **WEBER KSN** zu einem der modernsten Schleifautomaten auf dem Markt.

Das Bedienterminal ist durch die diagonale Anordnung besser und schneller zugänglich, sämtliche Anschlüsse sind konsequent von oben installierbar. Die große Sichtscheibe erlaubt einen ungehinderten Blick auf die Bearbeitungsstationen. Die Zugänglichkeit an alle elektronischen und mechanischen Teile erleichtert die Wartung erheblich.

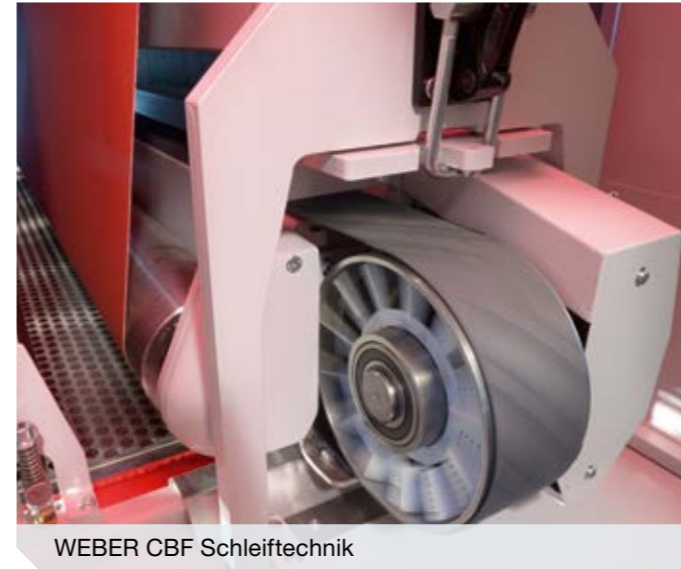
Die Ergonomie der **WEBER KSN** zeigt sich vor allem in einer ausgeklügelten Werkzeugtechnik. Das Baukastensystem erlaubt eine beliebige Reihenfolge der Schleifstationen. Dank einem durchdachten Schnellwechselsystem kann der Werkzeugwechsel von einer Person mit wenigen Handgriffen erledigt werden. Das spart Zeit und Geld.



WEBER „i-Touch“ Steuerung

Intuition als Prinzip

Der **WEBER KSN** Schleifautomat ist mit einem hochwertigen 9" oder 12" Siemens Touch-Bedienterminal ausgestattet. Bei der neuen Steuerung wurde konsequent die Transparenz und Übersichtlichkeit in den Vordergrund gestellt. Dadurch gestaltet sich die Bedienung noch intuitiver und effizienter. Alternativ führt der bewährte Drehknopf „i-Touch“ durch die wichtigsten Funktionen im Menü. Sämtliche Einstellungen können am Bedienterminal vorgenommen und gespeichert werden. Eine Einbindung in übergeordnete Steuerungen oder eine Verkettung mit anderen Maschinen ist problemlos möglich.



WEBER CBF Schleiftechnik

WEBER KSN Bearbeitungsstationen

In jeder Reihenfolge einbaubar

Die **WEBER KSN** kann mit bis zu 4 Bearbeitungsstationen bestückt werden. Die Anordnung der Schleifstationen ist dabei frei wählbar. Neben Breitband, Kreuzschliff und X-Schliff können natürlich auch die **WEBER CBF**-Schleiftechnik, der **ISA/ISD** Gliederdruckbalken und die komplette **WEBER** Bürstentechnologie eingebaut werden.

WEBER CBF Schleiftechnik

Eine geschliffene Oberfläche frei von Oszillationsspuren ist ein herausragendes Qualitätsmerkmal. **WEBER** hat dafür mit der **CBF**-Technik die Lösung gefunden. Sie arbeitet mit einem quer laufenden und innerhalb der Breitbandstation angeordneten Drucklamellenband. Die Drucklamellen unterbrechen den Eingriff der Schleifkörner ständig und vermeiden so die unerwünschten oszillierenden Schleifspuren des Schleifbands. Das Ergebnis: Die Oberfläche ist ruhig und gleichmäßig. Das Lamellenband läuft ohne Steuerung, erhält den vollen Toleranzausgleich des Gliederdruckbalkens, verschleißt gleichmäßig und ist kostengünstig im Ersatz.



WEBER ISA/ISD Gliederdruckbalken

WEBER ISA/ISD Gliederdruckbalken

Ein gutes Schleifergebnis braucht eine zuverlässige Gliederdruckbalkentechnik, die mittels elektronischer Steuerung den Schleifdruck über einzelne Segmente auf die Werkstückgröße anpasst. Bei der patentierten **WEBER ISA** Ausführung bilden Druckstücke und Schleiflamellen eine Einheit. Diese ist wartungsfrei und unempfindlich gegen Verschmutzung.



WEBER P2 Planetenkopf

WEBER P2 Planetenkopf

Beim Planetenkopf setzt **WEBER** neue Maßstäbe in Sachen Schleifqualität. Dieses patentierte Aggregat garantiert eine perfekte Oberfläche unabhängig von der Holzfaserrichtung oder Werkstückform. Hierbei werden im Durchlauf alle Kanten gleichmäßig gebrochen. Es können auch 3D-Oberflächen, Radien und Profile bearbeitet werden. Beim anschließenden Lackieren stellen sich die Holzfasern so gut wie nicht mehr auf. Das führt zur Lackeinsparung und besseren Oberflächenqualität.

SCHLEIFTECHNIK FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN.

Ob Kreuzschliff, X-Schliff oder Bürstentechnologie:

Mit bis zu 4 Schleifstationen und der WEBER

CBF-Schleiftechnik erfüllt die WEBER KSN

höchste Anforderungen für makellose Oberflächen.





WEBER Schleiftechniken für perfekte Oberflächen



WEBER Kreuzschliff

Für Oberflächen mit reduzierten Fasern

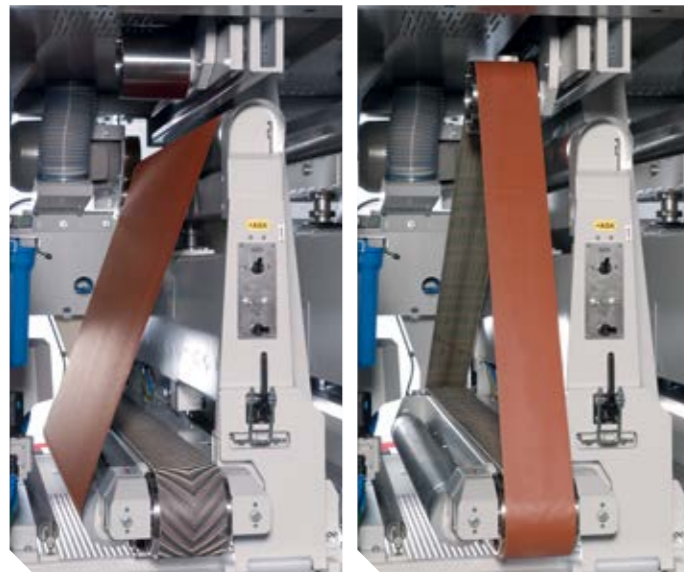
Kreuzschliff hat bei WEBER Tradition. Kreuzschliff heißt, dass im ersten Schliff quer zur Vorschubrichtung geschliffen, anschließend in Längsrichtung fertig geschliffen wird. Die kreuzende Schnittbewegung bietet Vorteile gegenüber dem mehrfachen Längsschliff. Das Querband arbeitet 90° quer zur Faser. Dadurch werden grobe Holzfasern abgeschert. Das anschließende Breitband hat die Aufgabe, die umgelegten Fasern abzuschneiden und die Oberfläche zu glätten. Durch die kreuzende Schleifrichtung bleiben deutlich weniger und kürzere Fasern auf der Oberfläche zurück.



WEBER Automatische Werkstück-Dickenmessung

Für noch effizienteres Arbeiten

Zur hohen Qualität der WEBER Schleiftechnik gehört auch Effizienz und Wirtschaftlichkeit. So überzeugt die **WEBER KSN** bis ins kleinste Detail mit ausgeklügelten Lösungen über das reine Schleifen hinaus.



WEBER X-Schliff

Alle Schleifverfahren in einer Station

Flexibilität wird immer wichtiger. Deshalb bietet WEBER X-Schliff alle Schleifverfahren in einer Schleifstation. Die Schleifstation ist einfach von Breitband auf Querband umzurüsten. Somit kann im Wechsel kalibriert, längs, quer oder mit der WEBER CBF-Technik geschliffen werden. Da die heutigen Anforderungen an die verschiedenen Oberflächen und Lacke verschiedene Abfolgen von Quer- und Längsschliff verlangen, kann diese neue Technik einfach darauf reagieren. Sie macht den Endschliff längs oder quer möglich und spart so eine weitere Bearbeitungsstation.



WEBER ES Werkstückabbläsung

Gezielte und Energie sparende Entstaubung

Nach dem Schleifen ist eine Entstaubung der Flächen notwendig. Mechanische Lösungen wie Staubbürsten kommen mit den vorhandenen Teiletoleranzen nur unzureichend klar. Die WEBER ES Werkstückabbläsung löst diese Aufgabe auf eine einfache und elegante Art. Die Werkstücke werden durch nebeneinander angeordnete und sich selbst antreibende Druckluftpropeller abgeblasen, die nur direkt im Bereich der Werkstücke aktiviert werden. So wird der Druckluftverbrauch auf ein Minimum reduziert.



WEBER Strukturbürsten

Für strukturierte Oberflächen

Strukturbürsten werden zum Strukturieren von Holzoberflächen verwendet. Die Bürsten entfernen weichere Bereiche aus der Holzoberfläche und eine geriefte Oberfläche entsteht. Für grobe Strukturen werden Metalldrahtbürsten eingesetzt, zum anschließenden Glätten kommen Bürsten mit abrasiven Kunststoffborsten oder Schleifbürsten zum Einsatz.



WEBER Light Messaging System

Bedienerführung durch Lichtband

Ein Lichtband am Einlass informiert den Bediener mit verschiedenen Farben intuitiv über den aktuellen Zustand der Maschine. Die Farben signalisieren über Dauerlicht oder pulsierendes Licht unterschiedliche Betriebszustände.

BÜRSTENTECHNOLOGIE FÜR PERFEKTE OBERFLÄCHEN.

Ob Planetenkopf, Strukturbürste oder Rundbürste:

Mit seiner ausgereiften Bürstentechnologie schafft

WEBER auch mit der KSN Schleifmaschine beste

Voraussetzungen für perfekte Oberflächen.



Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen ist seit mehr als 100 Jahren Hersteller von Schleifmaschinen.

Hans WEBER Maschinenfabrik ist Garant für Innovation und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 20
D-96317 Kronach
Tel. +49 (0)9261 409-0
Fax +49 (0)9261 409-399
E-Mail: info@hansweber.de
www.hansweber.de

WEBER