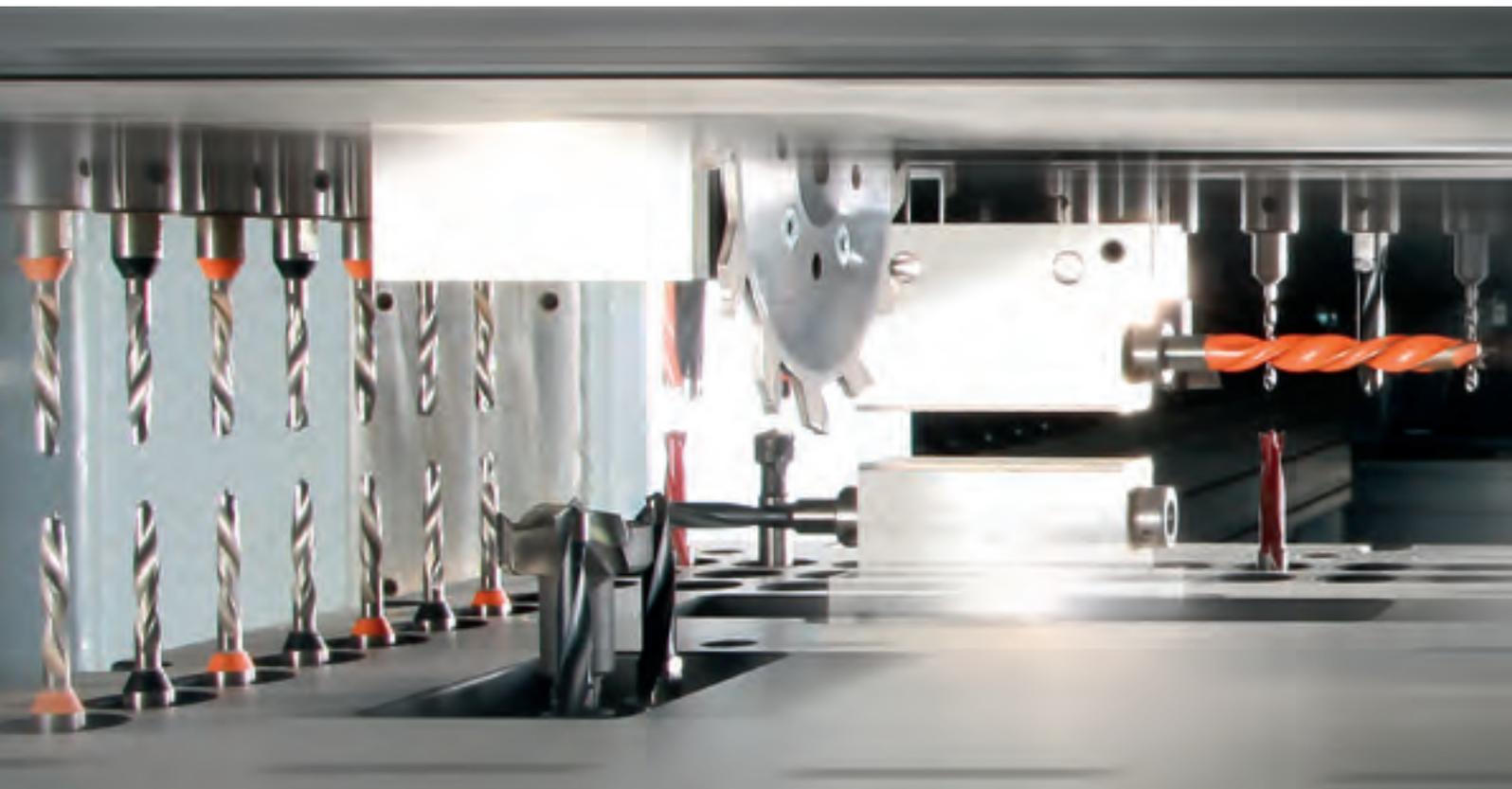
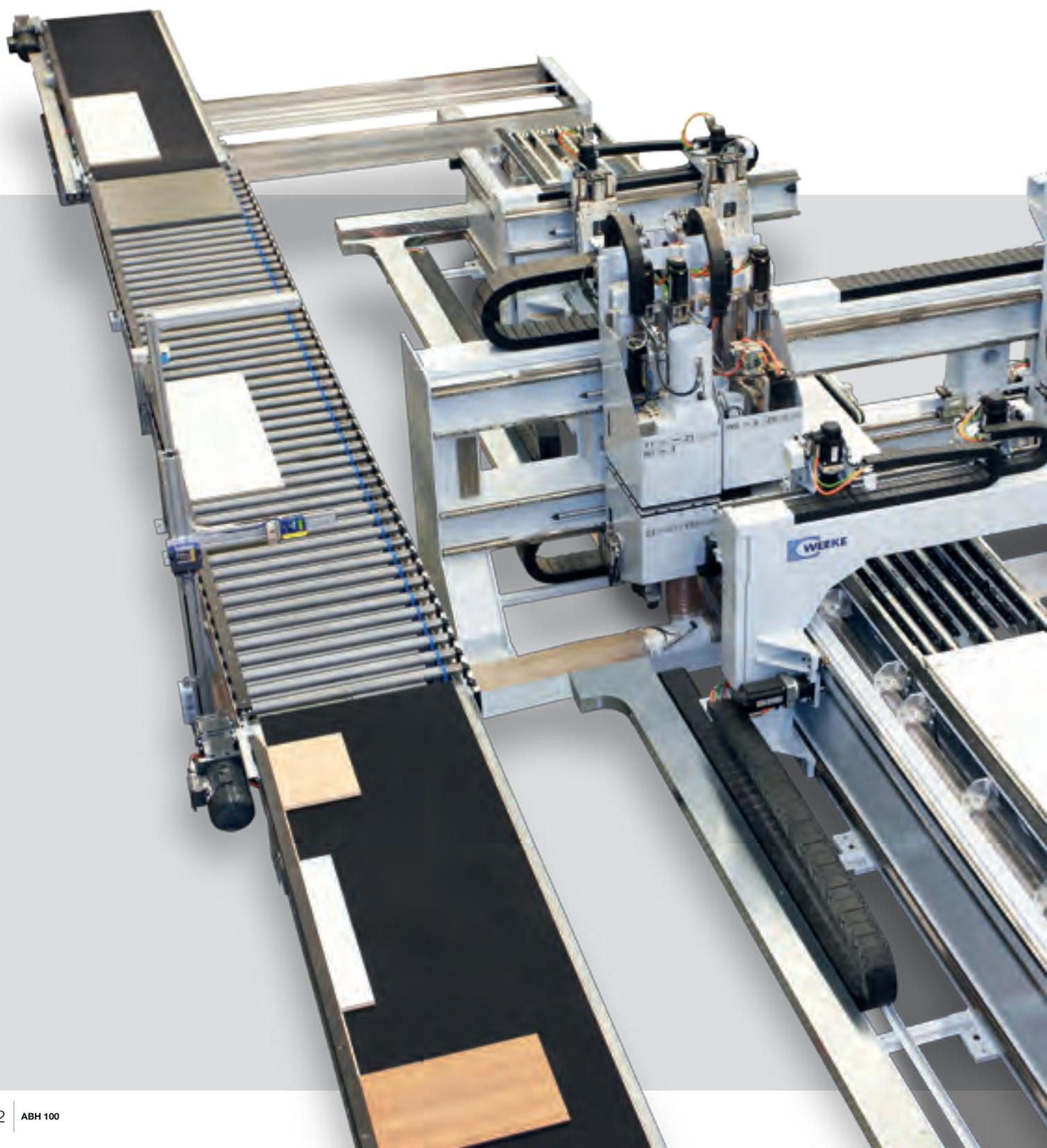


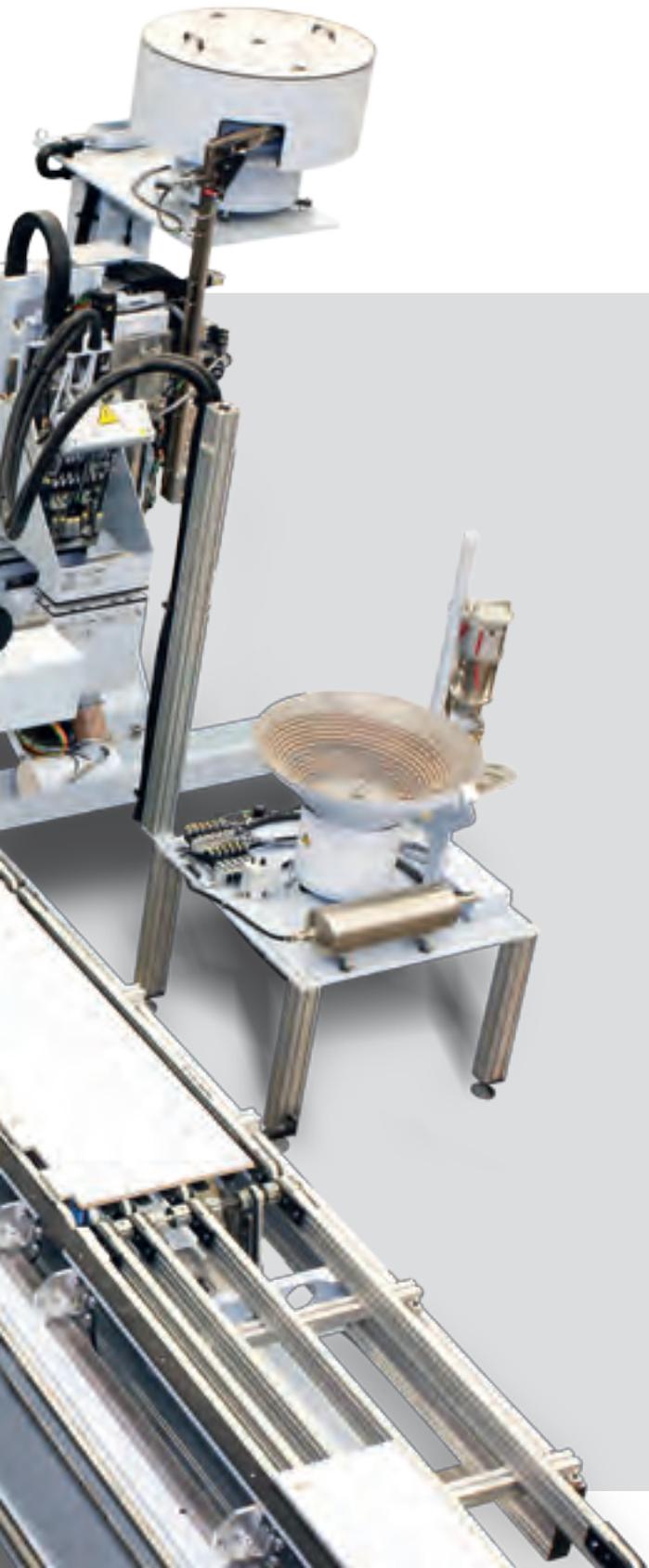
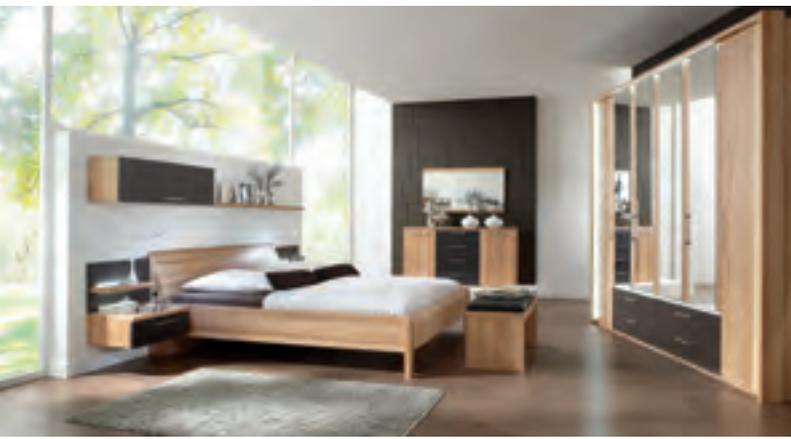
Centro di lavoro in continuo a CN ABH 100 profiLine



ABH 100 – Lavorazione su 6 lati senza compromessi

La lavorazione su 6 lati in un unico passaggio soddisfa anche le richieste dei cliente più esigenti. Foratura, fresatura, scanalatura o l'inserimento della ferramenta – il centro di lavoro ABH 100 permette la lavorazione individuale e perfetta. Le pinze di bloccaggio dei pezzi sono garanzia per la movimentazione sicura e precisa dei pezzi. Il sistema brevettato per il bloccaggio automatico dei mandrini garantisce sempre l'esatta profondità di foratura su qualunque tipo di materiale. E la tecnologia »Made in Germany« è garanzia per il massimo di qualità, precisione e affidabilità.





ABH100 – il multitalento:

- Lavorazione completa su 6 lati – in un unico passaggio
- Pinze di bloccaggio dinamiche garantiscono il trasporto sicuro e preciso dei pezzi
- Attrezzaggio personalizzato:
 - Foratura verticale sopra e sotto
 - Foratura orizzontale nei bordi di testa/longitudinali
 - Fresatura verticale sopra e sotto (magazzino cambio utensili)
 - Lama a scanalare sopra e sotto
 - Inserimento spine nei bordi di testa
 - Inserimento di ferramenta sopra e sotto
- Utilizzo flessibile come isola di produzione ma anche in collegamento a linee di produzione complete (lotto 1)





Configurazioni personalizzate

Le varie possibilità di attrezzaggio della ABH 100 vi permettono di eseguire molteplici lavorazioni con un unico centro di lavoro

Teste a forare High-Speed | verticale

- Disposizione singlehead- o splithead
- Bloccaggio automatico dei mandrini
- Possibilità di aggiungere lame a scanalare e mandrini a forare orizzontali (bordi longitudinali)



Testa a forare High-Speed | orizzontale (bordi di testa)

- Mandrini a forare selezionabili singolarmente
- Bloccaggio automatico dei mandrini



Gruppi a fresare (rotazione sinistra/destra)

- Fresatura di scanalature per serrande
- Eliminazione del raggio residuo.



Magazzino cambio utensili a 8 posizioni

- Cambio utensili rapido
- Superiore e/o inferiore



Bloccaggio automatico dei mandrini

- Sistema brevettato
- Sempre l'esatta profondità di foratura su qualunque materiale
- Alta velocità di foratura anche con materiali duri

Gruppo di incollaggio e inserimento spine

- Inserimento orizzontale delle spine ad alta precisione
- Controllo automatico del flusso colla



Gruppo di inserimento per basette

- In alternativa è possibile l'avvitamento delle basette



Movimentazione dei pezzi

- Pinze di bloccaggio per un posizionamento sicuro e preciso dei pezzi
- Il sistema di bloccaggio con pinze permette la lavorazione su 6 lati anche nella zona vicino ai bordi

Alcune illustrazioni sono riferite ad opzioni

Software

Con questo pacchetto software compreso nella macchina base siete pronti a tutto. Più di 30.000 installazioni a livello mondiale fanno di woodWOP il programma per la programmazione dei centri di lavoro a CN più utilizzato nel mondo.

Sfruttate anche la nostra presenza in internet:

Forum riguardante woodWOP:

www.woodWOP-Forum.de

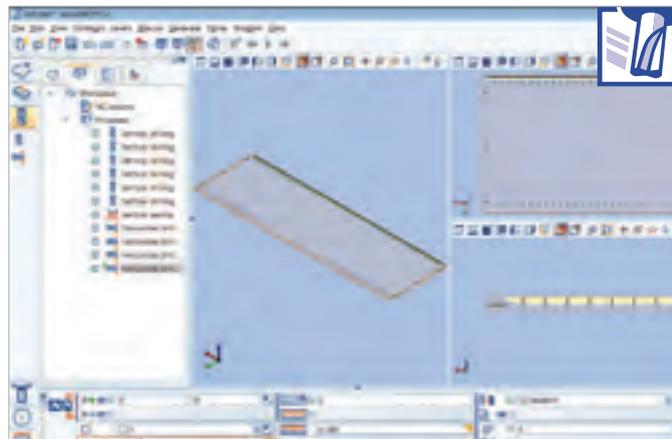


powerControl

- Monitor TFT da 17"
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Predisposizione Teleservice
- Porta USB frontale
- Ethernet da 10/100 Mbit
- Pulsantiera mobile ergonomica

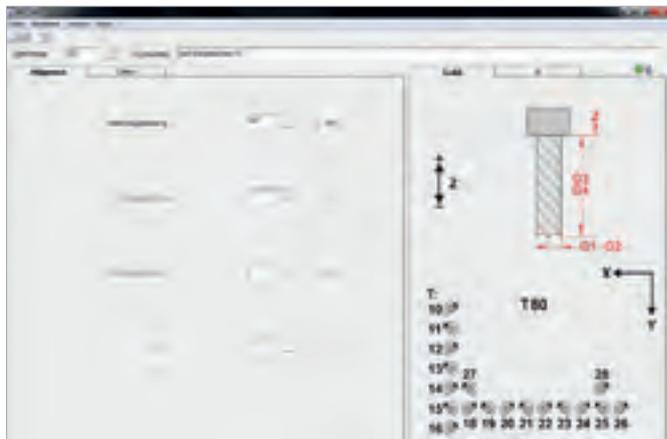
woodWOP

- Più di 30.000 installazioni nel mondo
- Maggiore sicurezza e controllo durante la programmazione grazie alla visualizzazione in 3D di tutti gli elementi



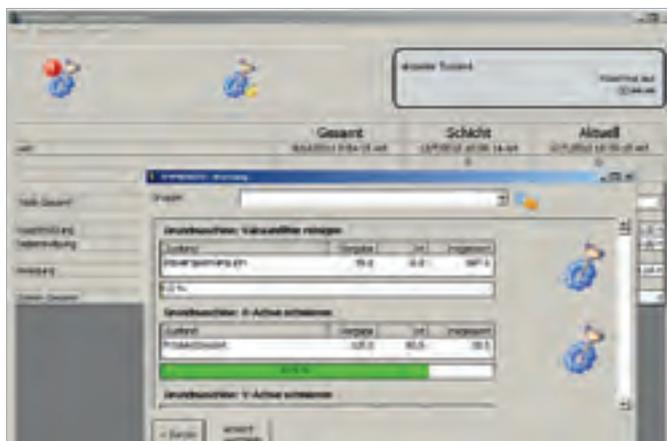
Banca dati utensili

- Visualizzazione grafica per la gestione degli utensili



Elenco di produzione

- Creazione e gestione di elenchi di produzione per la massima flessibilità ed efficienza



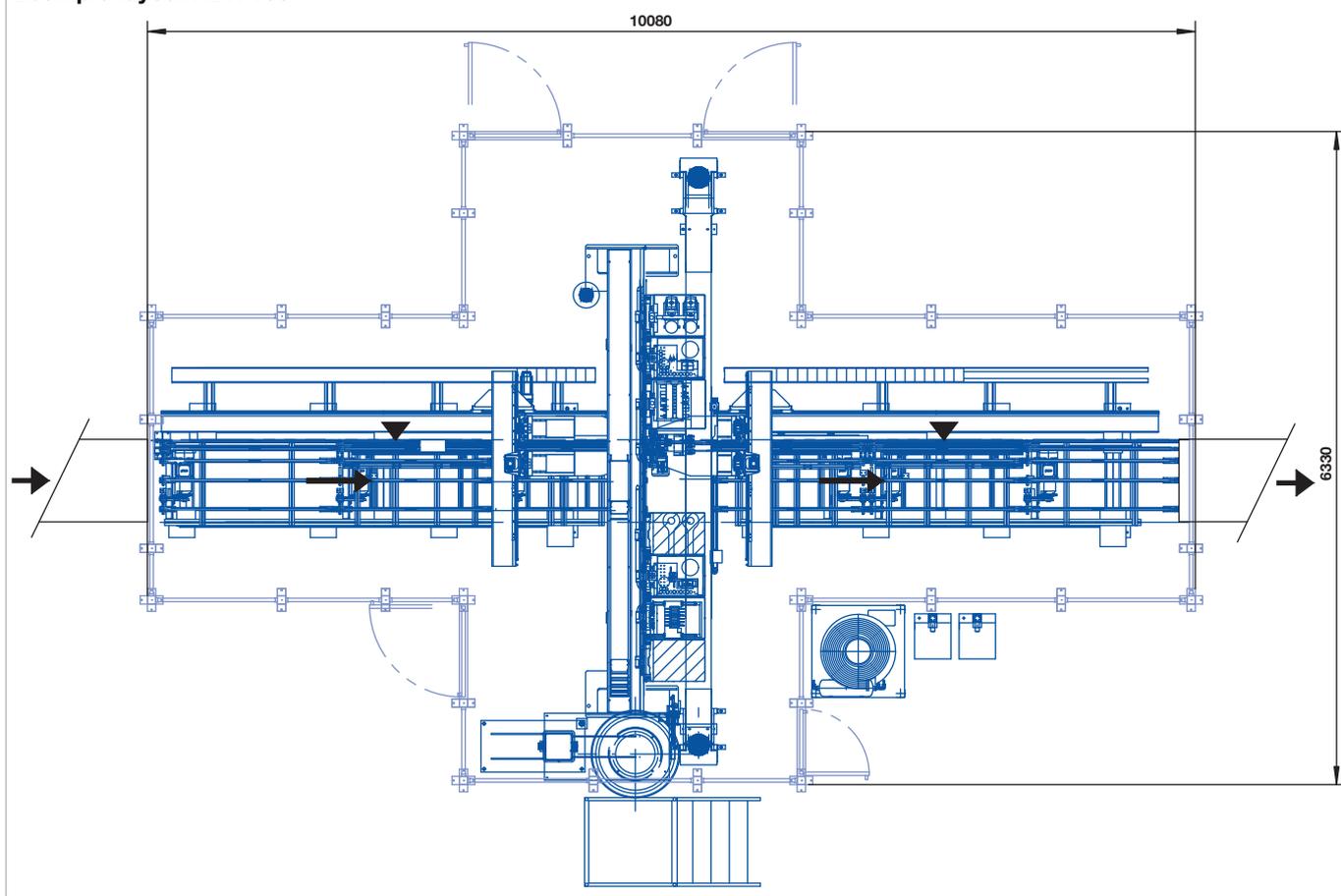
MDE Basic

- Registrazione e valutazione dello stato della macchina in ore e/o metri di lavorazione

Dati tecnici



Esempio layout ABH 100



Dimensioni dei pezzi

| | Min. | Max. |
|---------------------|--------|---------|
| Lunghezza dei pezzi | 250 mm | 2500 mm |
| Larghezza dei pezzi | 100 mm | 800 mm |
| Spessore dei pezzi | 13 mm | 50 mm |



Ulteriori dimensioni possibili su richiesta

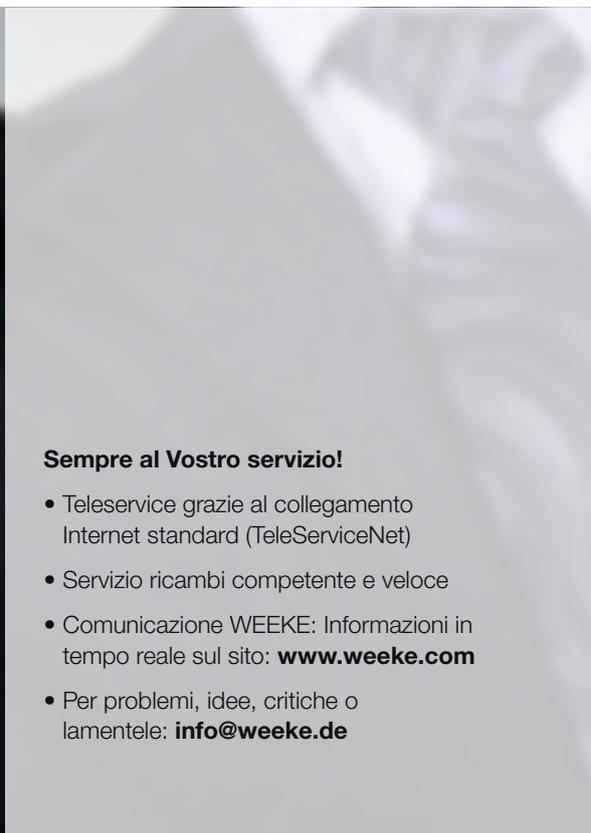


**Choose the Original
Choose Success!**

Per il successo della tecnologia originale
Una campagna VDMA

Ci riserviamo il diritto di modifiche tecniche,
errori di stampa ed errori in genere.
Alcune illustrazioni sono riferite ad opzioni.

ABH 100 05/2013 IT



Sempre al Vostro servizio!

- Teleservice grazie al collegamento Internet standard (TeleServiceNet)
- Servizio ricambi competente e veloce
- Comunicazione WEEKE: Informazioni in tempo reale sul sito: **www.weeke.com**
- Per problemi, idee, critiche o lamentele: **info@weeke.de**

Una società del HOMAG Group

HOMAG Italia S.p.A.

Via Vivaldi, 15
I - 20833 Giussano - MB
Tel.: +39 0362 868 309
Fax: +39 0362 314183
info@homag-italia.it
www.homag-italia.it



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstrasse 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
GERMANIA
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com