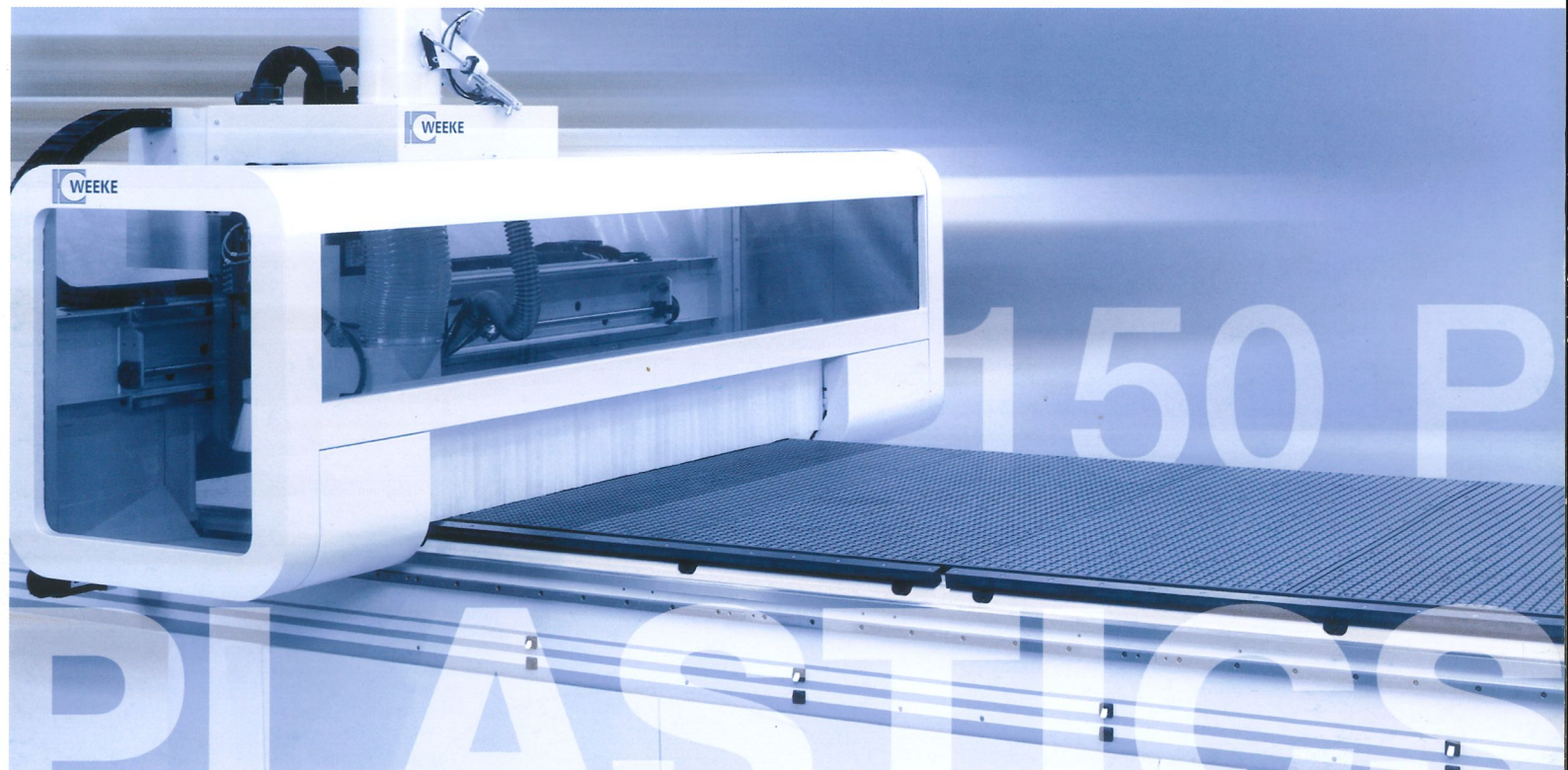


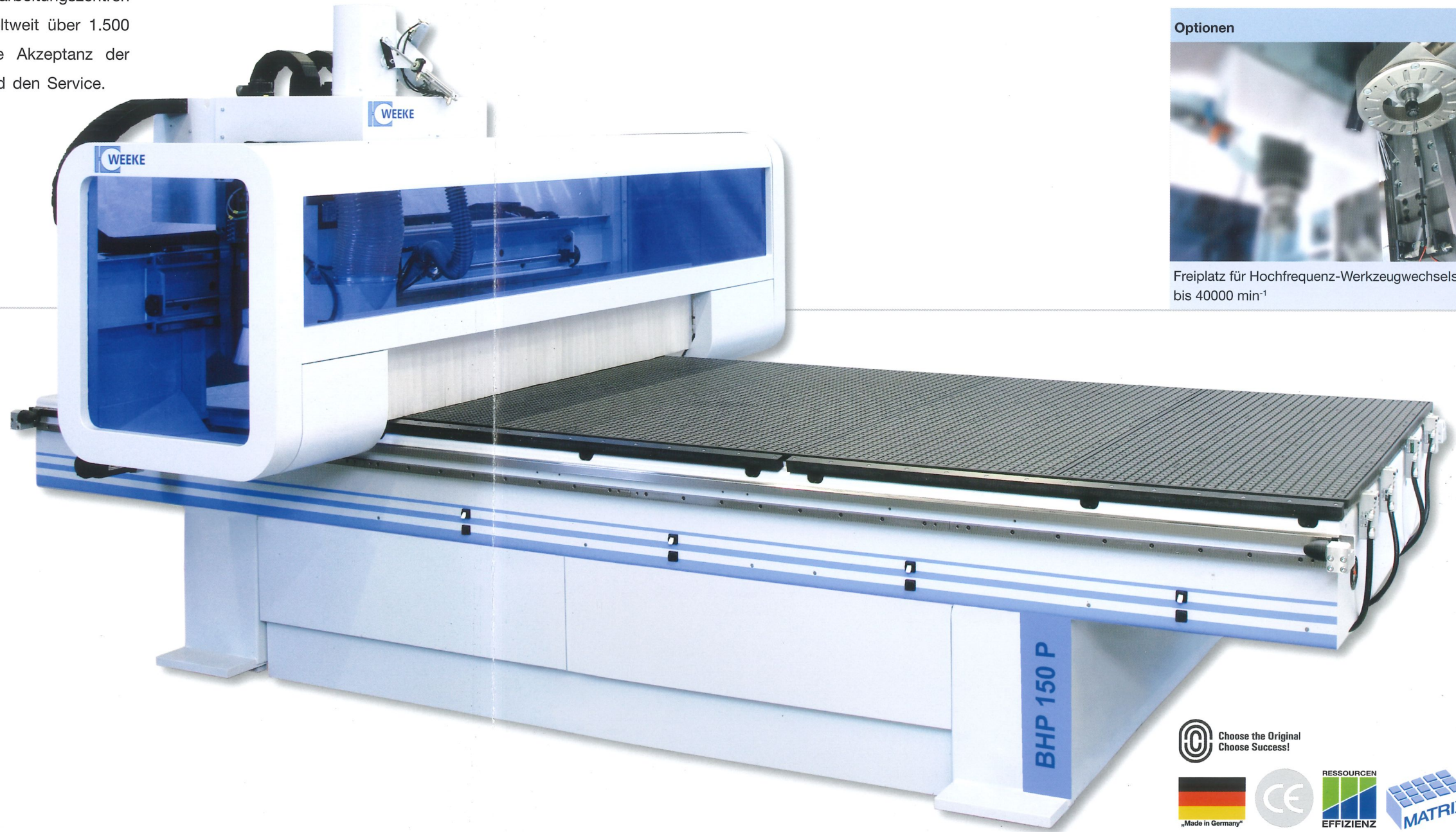
# CNC-Bearbeitungszentrum BHP 150 P profiLine



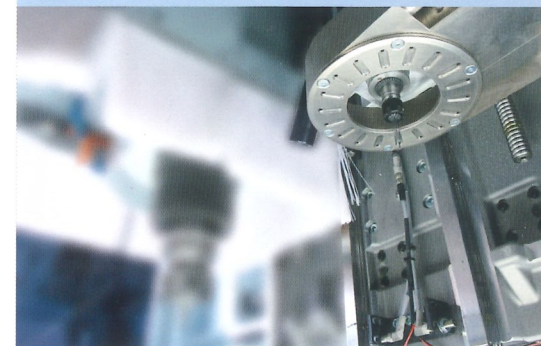
# Innovativ und kompetent!



Mit unseren speziell auf Kunststoffe abgestimmten CNC-Bearbeitungszentren bieten wir Hightech-Lösungen für das Bohren und Fräsen. Weltweit über 1.500 installierte CNC-Bearbeitungszentren pro Jahr bestätigen die Akzeptanz der Maschinen bei den Anwendern und damit auch die Qualität und den Service.



## Optionen



Freiplatz für Hochfrequenz-Werkzeugwechselspindel bis 40000 min<sup>-1</sup>

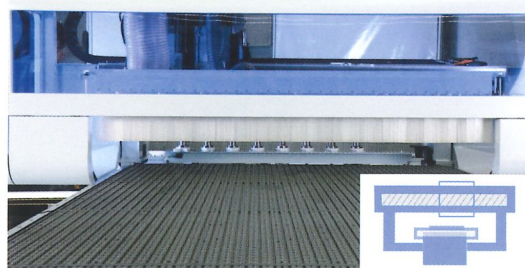
## Fakten:

- Portalbauweise - für höchste Genauigkeit auf dem gesamten Arbeitstisch
- Schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse
- Extrem hohe Vektorgeschwindigkeit: 96 m/min
- 3.200 kg (Maschinengesamtgewicht)
- 9 kW HSK-Frässpindel, 24000 min<sup>-1</sup>
- 8-fach Werkzeugwechselsystem
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- Softwarepaket für Maschine und Büro
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard

Choose the Original  
Choose Success!

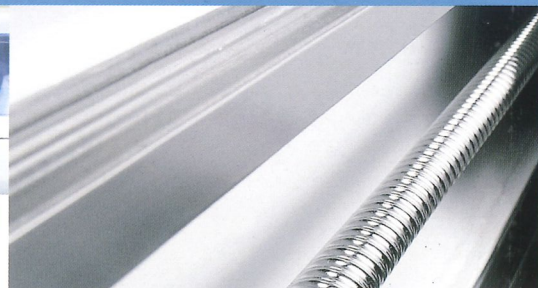


### Portalbauweise



Für höchste Genauigkeit auf dem gesamten Arbeitstisch

### Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

### Konfigurationsbeispiele

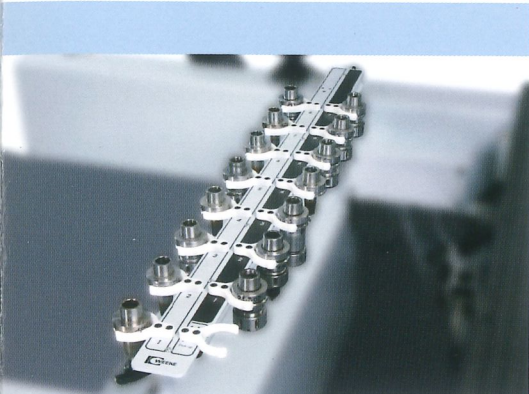


9 kW HSK-Frässpindel  
24000 min<sup>-1</sup>

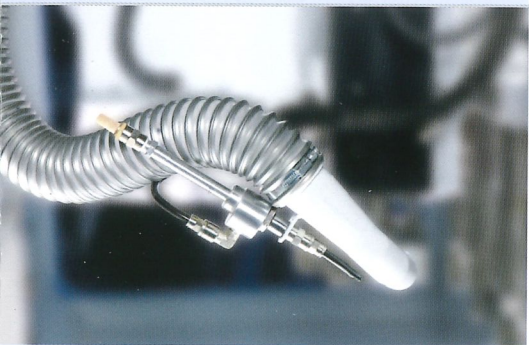
8-fach Werkzeugwechselsystem



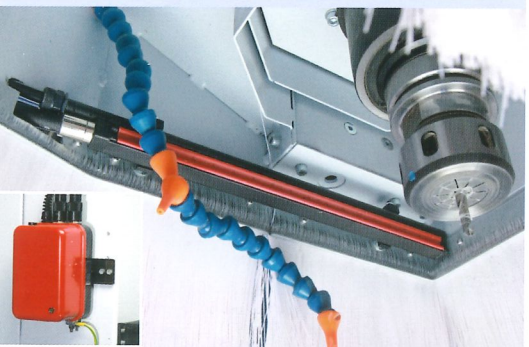
# Hardware/Software



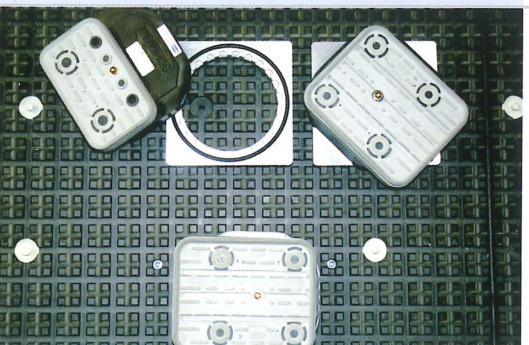
Zusätzliche Werkzeugwechselplätze



Gesteuerte Absaugung direkt am Werkzeug mit integrierter Kaltluftdüse



Ionisierter Luftstrom gegen elektrostatische Aufladungen der Materialien

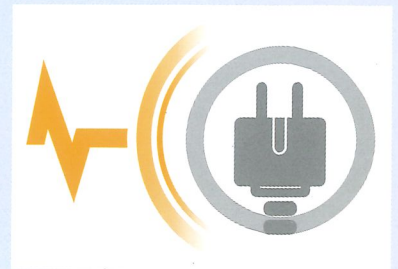


Vakuumsaugervarianten zum flexiblen Positionieren auf dem MATRIX-Tisch

## Rationelle Produktion — bereits ab Losgröße 1!



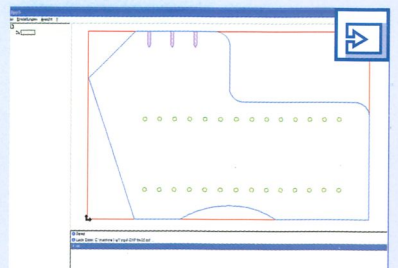
power control PC-85



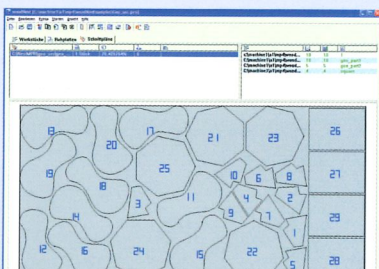
USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)



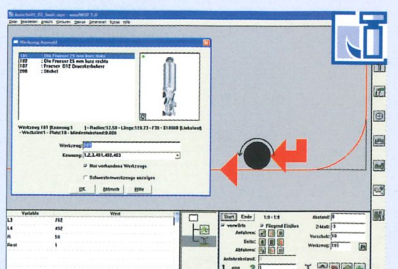
AV-Platz-Büro



DXF-Import — die CAD Schnittstelle



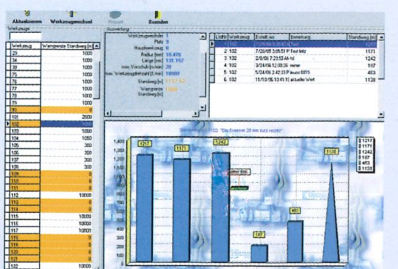
Nesting — Reduziert den Verschnitt



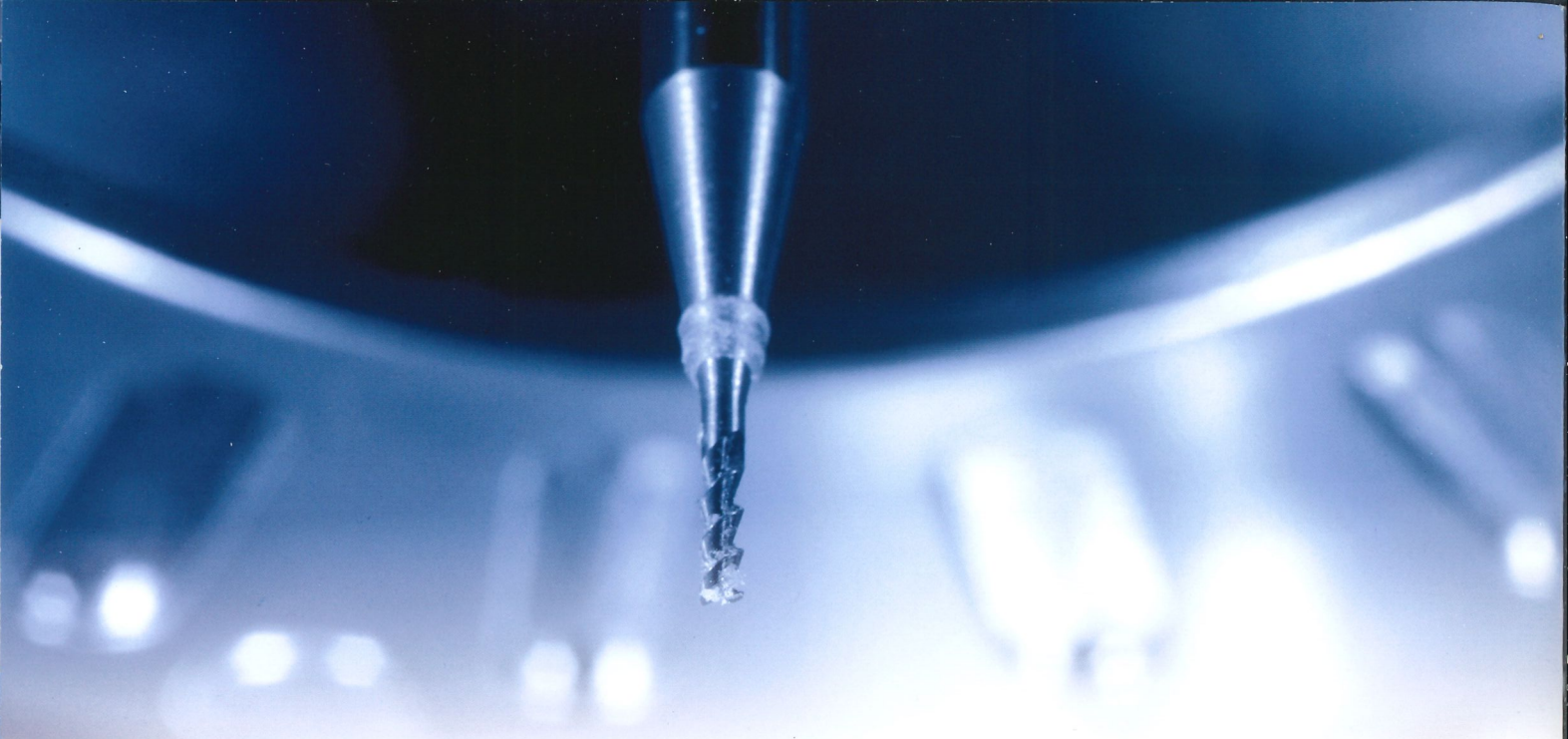
Rationell durch schnelle CNC-WOP-Programmierung



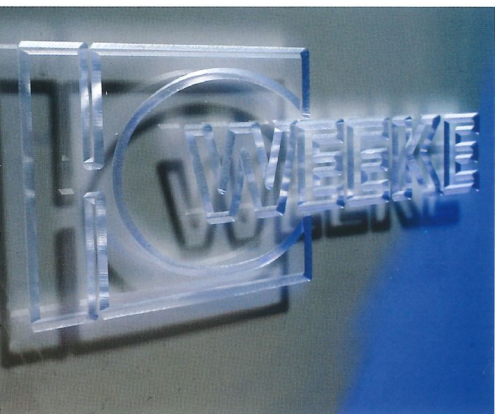
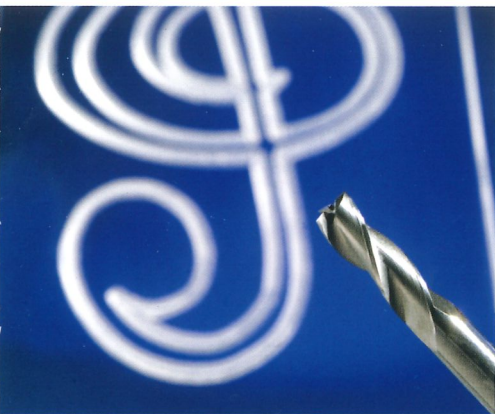
3D CNC-Simulator



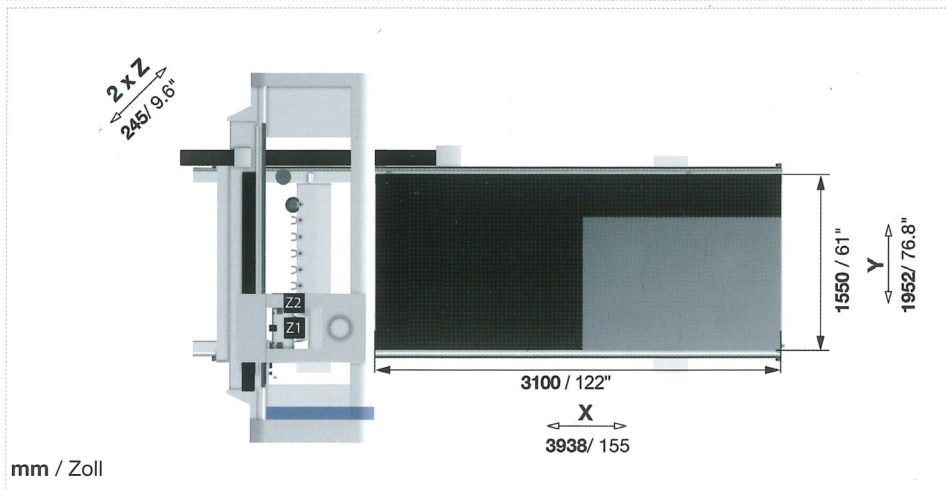
Werkzeugstandzeitermittlung für absoluten Überblick



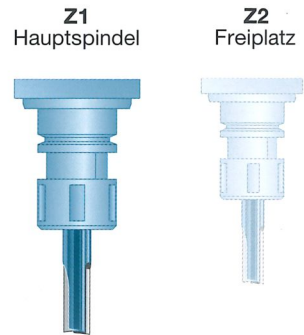
**Für präzise Ergebnisse!**



# Technische Daten

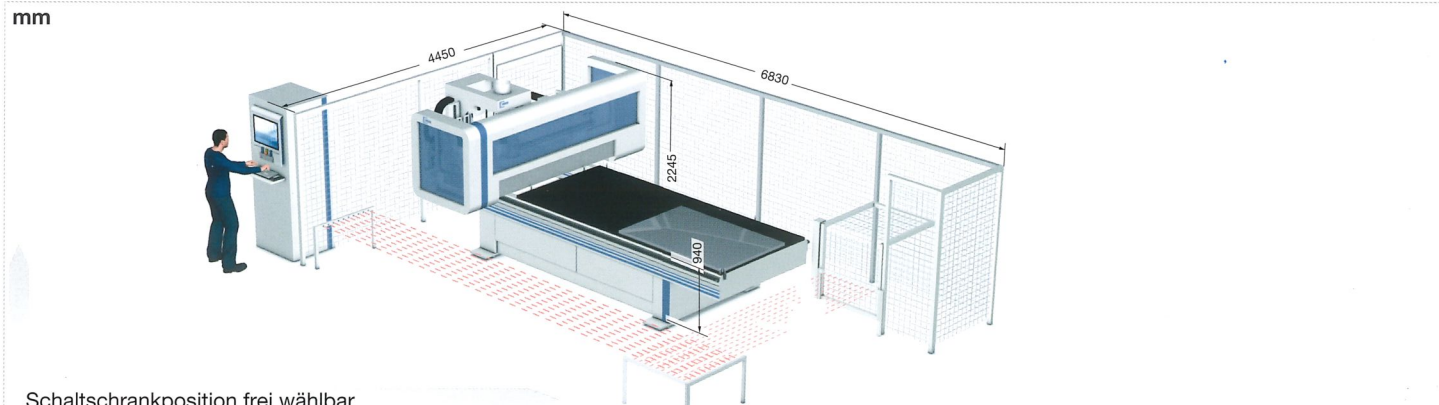
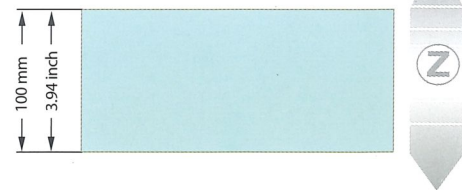


mm / Zoll



	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3100 / 122	1550 / 61	100 / 3.94
Verfahrwege	3938 / 155	1952 / 76.8	245 / 9.6
Fräsbearbeitung	3280 / 129.1	1550 / 61	100 / 3.49

mm / Zoll



Schaltschrankposition frei wählbar

Vektorgeschwindigkeiten X/Y - Z-Achse	m/min	(X-Y) 96 - (Z) 25
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Elektrischer Anschlusswert	kW	19,5
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 3200
Schaltschrankgröße L-B-H	mm	1000 - 800 - 1970

## Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

## Ein Unternehmen der HOMAG Group

## Kontakt



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
Benzstrasse 10-16  
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-44139  
info@weeke.de - www.weeke.de