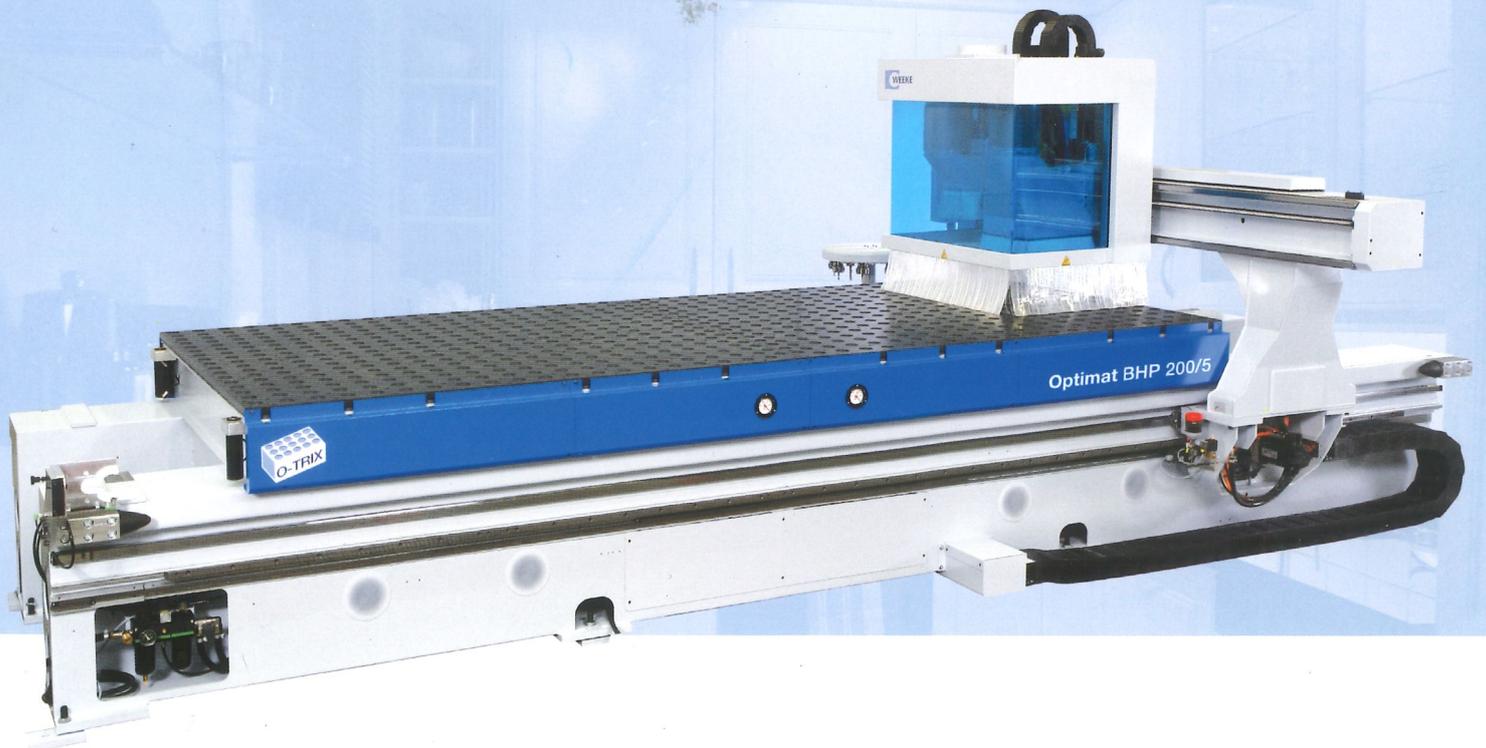


Optimat BHP 200/5 CNC-Portalbearbeitungszentrum

Nesting Solutions



Optimat | profi line | power line



Optimat BHP 200/5

Arbeitsfeld:
3700 x 1550 x 100 mm

Highlights:

- Die schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- 500 m³/h Vakuumpumpe im Standard
- 9 kW HSK-Frässpindel
- High-Speed Bohren (1500-7500 min⁻¹)
- Patentierte Spindelklemmung
- 8-fach oder 14-fach Werkzeugwechsler
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



power control

- 15" TFT-Bildschirm
- Modem
- Ergonomisches Handterminal
- USB Schnittstelle im Frontbereich
- Schaltschrankposition frei wählbar

Bearbeitungsmöglichkeiten

- Nesting
- Komponenten
- Fronten

Tischvariante NB

Abbildungen können auch Optionen zeigen



Stabile Rahmenkonstruktion

Absorbierung jeglicher Schwingungen - auch bei schwersten Bearbeitungen

Bestückungsvarianten

<p>V10 ■ 10 vertikale Bohrspindeln</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 9 kW HSK Frässpindel ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°) ■ Option: horizontales Bohren in X + Y 	<p>V18 ■ 18 vertikale Bohrspindeln</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 9 kW HSK Frässpindel ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°) ■ Option: horizontales Bohren in X + Y 	<p>V25 ■ 25 vertikale Bohrspindeln</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 9 kW HSK Frässpindel ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°) ■ Option: horizontales Bohren in X + Y
--	--	--

Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechslermagazines

2 Z-Achsen

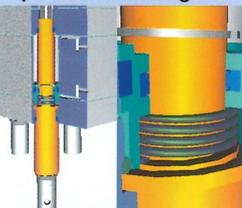
Effiziente Absaugung - die Bearbeitungseinheiten (Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abgesaugt

Zahnstangensystem

Gewährleistet höchste Bearbeitungsqualität und hohe Verfahrgeschwindigkeiten bis zu *100 m/min in X- und Y-Richtung
*Option: PowerPack

Standard

Automatische Spindelklemmung



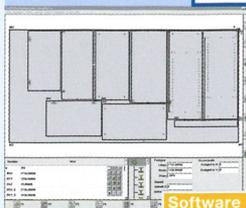
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen

Linearführungssystem



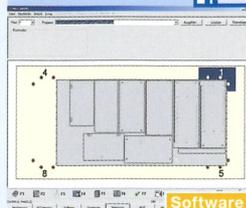
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

woodWOP



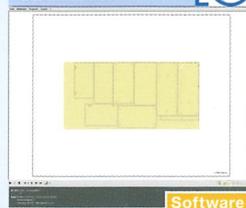
■ Moderne auf Windows® basierende Software
 ■ Mehr als 10.000 Installationen weltweit

MCC



■ Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
 ■ Graphische Belegung
 ■ Platzoptimierung

3D CNC-Simulator



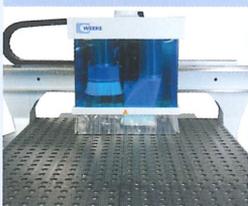
■ Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
 ■ Ermöglicht Zeitberechnungen
 ■ 3D Darstellung

USV



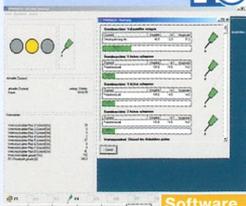
Schützt den Computer bei Netzstörung

Portalbauweise



Für präziseste Bearbeitungen - speziell beim Nesten großer Platten / Werkstücke

MDE



■ Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Optionen

Option: Werkzeugwechsler



14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

Option: C-Achse



0-360° - flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten

Option: O-Trix Tisch



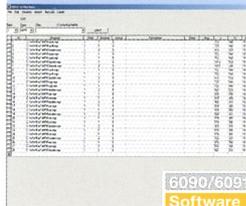
Verschiedene Saugertypen erhältlich

Option: woodDesign



■ Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklisten-Ausgabe und Export von Schnittplänen

Option: »Office to Machine«



■ Produktionslistenschnittstelle
 ■ Interfacesoftware

Option: Ausschiebevorrichtung und Luftkissenfunktion für O-Trix



Für Werkstücke oder Schonplatte inklusive Absaugung. Das Ausschieben ist in beide Richtungen möglich.

Option: Matrix Tisch

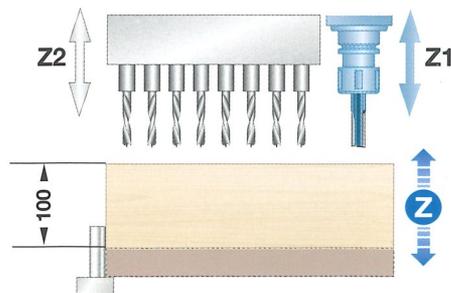
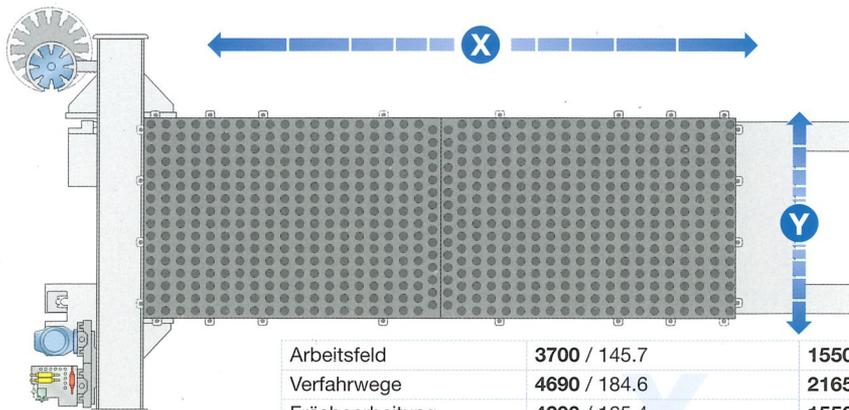


Verschiedene Saugertypen erhältlich

Option: woodNest

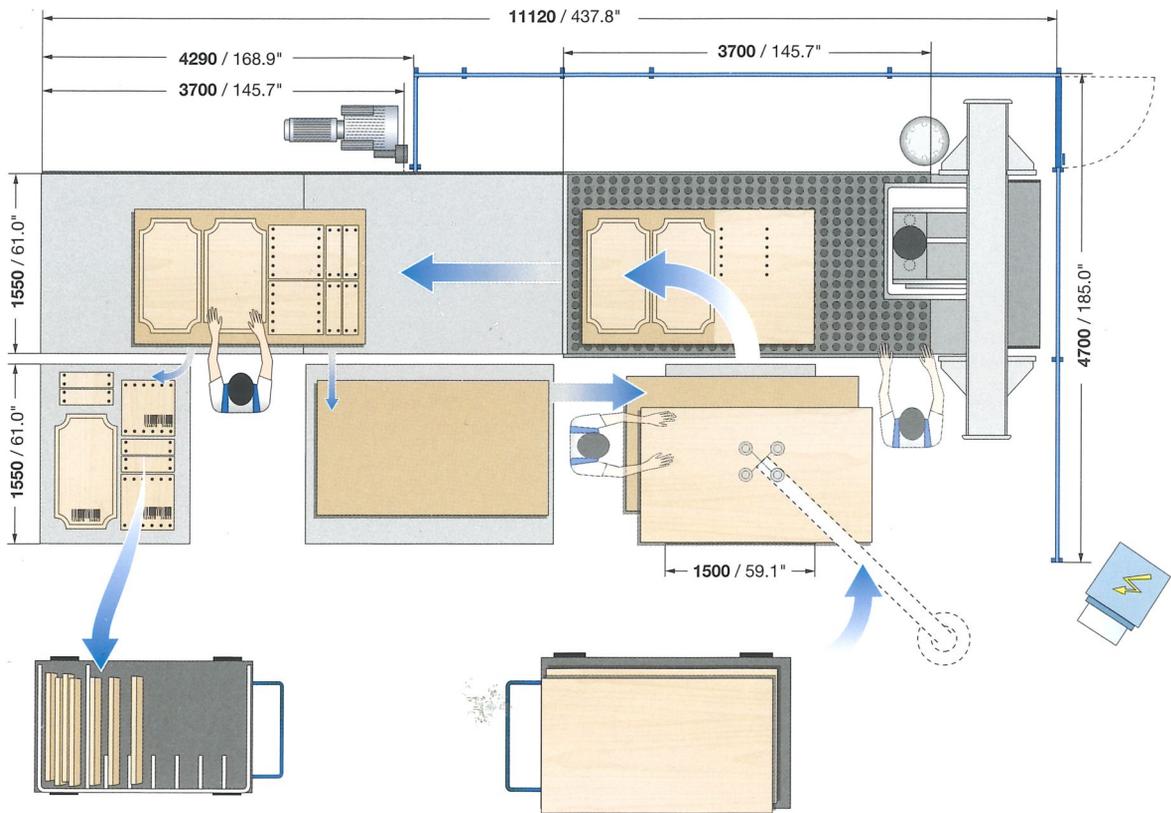


■ Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
 ■ Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
 ■ Kostenreduzierung durch Materialoptimierung

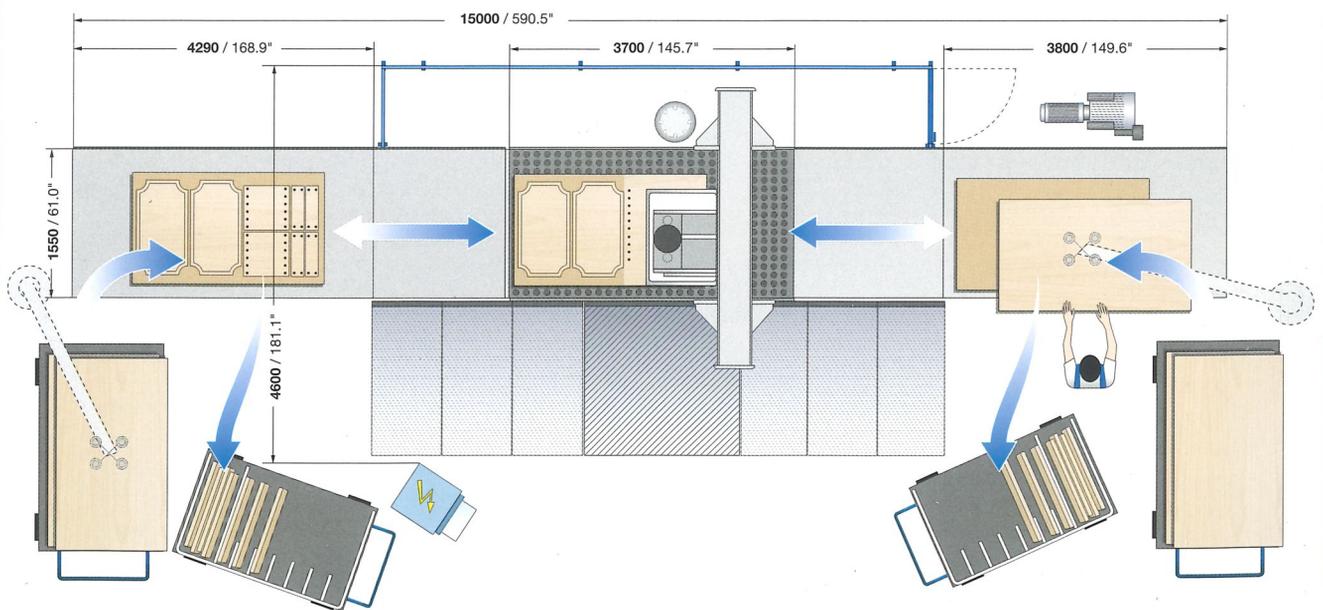


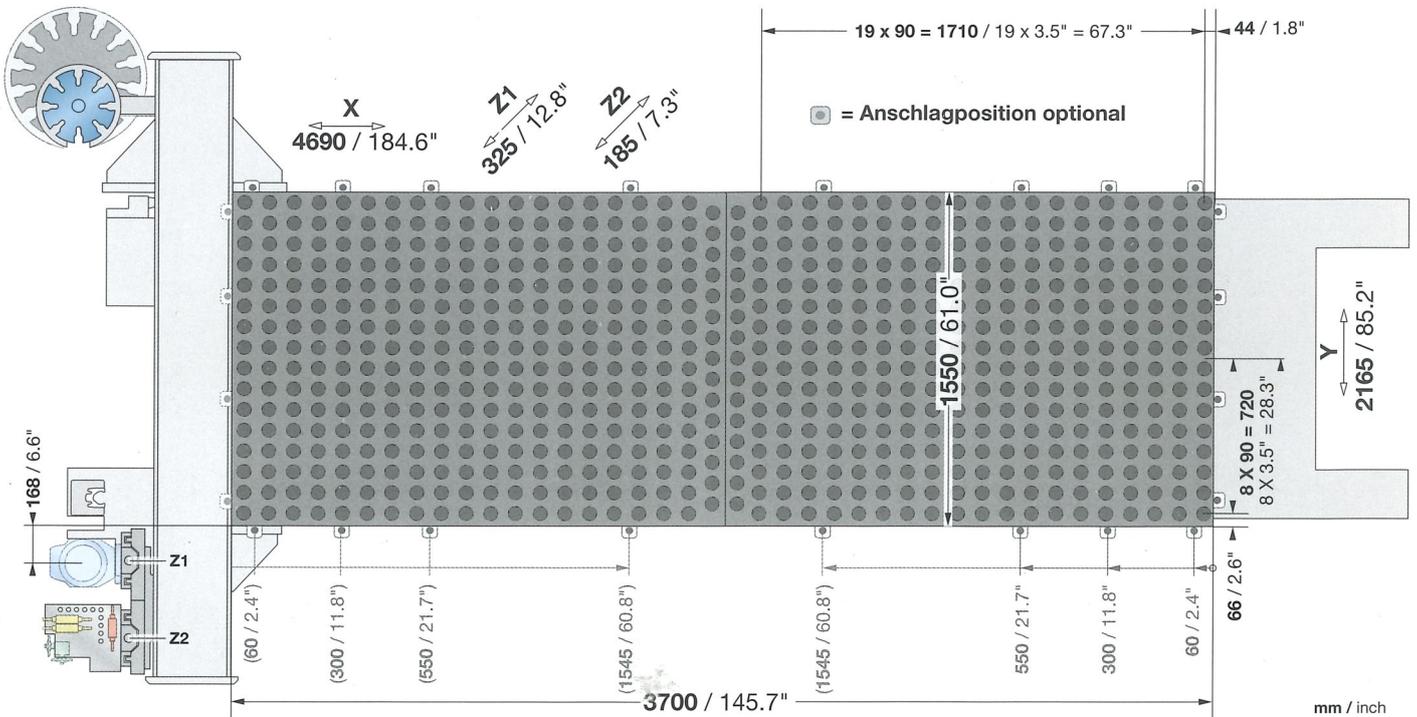
Arbeitsfeld	3700 / 145.7	1550 / 61.0	100 / 4.0
Verfahrwege	4690 / 184.6	2165 / 85.2	Z1: 325 / 12.8 (Z2: 185 / 7.3)
Fräsbearbeitung	4200 / 165.4	1550 / 61.0	100 / 4.0
Wechselfeldbearbeitung	1700 / 67.0		
Pendelbearbeitung	1040 / 41.0	mm / inch	

Handlingsbeispiel 1



Handlingsbeispiel 2

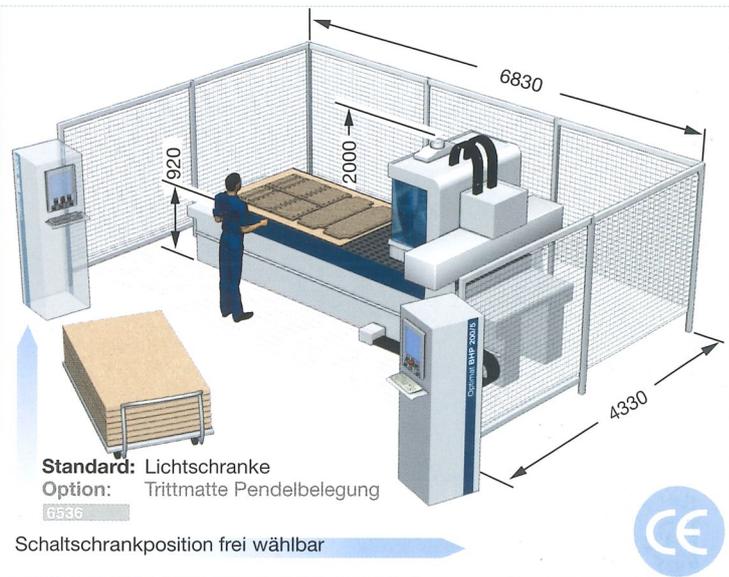




Weltweit erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Modem-Anbindung möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de



Schaltschrankposition frei wählbar

TECHNISCHE DATEN

*Option: PowerPack

Verfahrwege X - Y - Z-Achse (Z1/Z2)	mm	4690 - 2165 - (325/185)
Verfahrgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	50 (100*) - 40 (100*) - 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2"
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m ³ /h	min. 3170
Werkstücklängen X - Y - Z	mm	3700 - 1550 - 100
Elektrischer Anschlusswert	kW	29,5
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 5500



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
 33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
 DEUTSCHLAND
 Tel.: +49 5245 445-0
 Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de