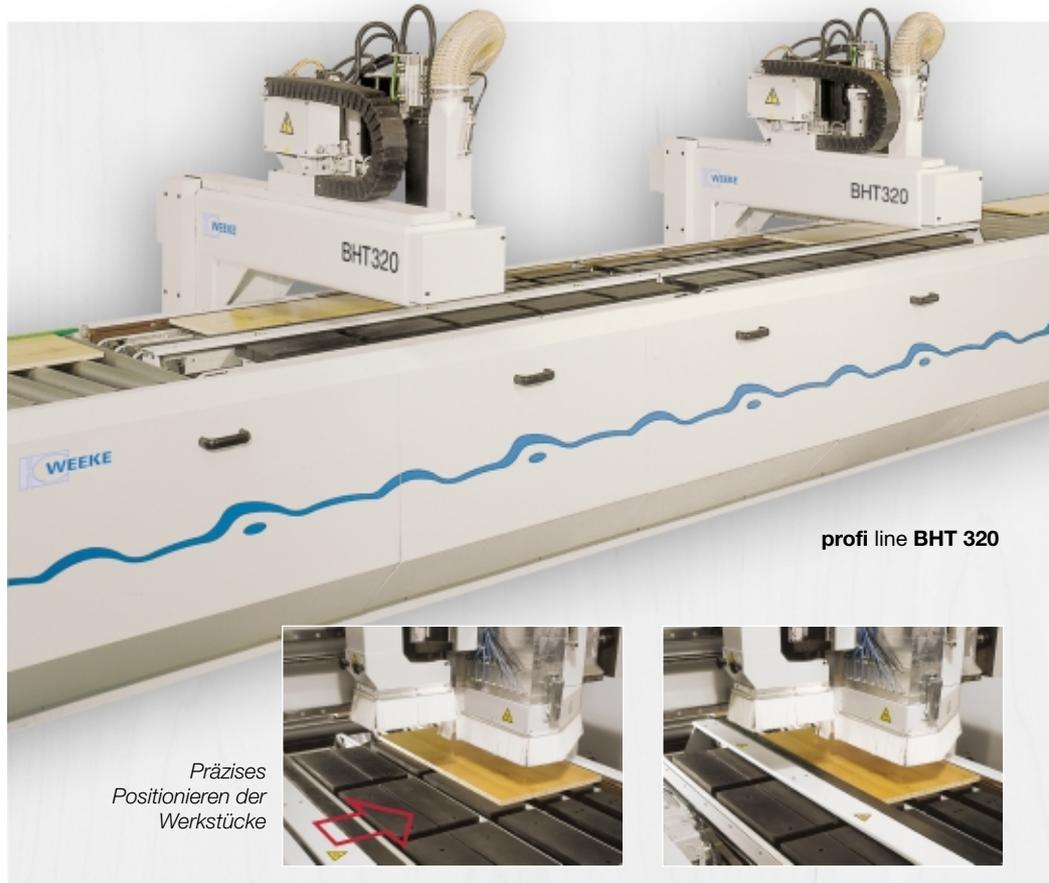


profi line BHT 320 und profi line BHT 800

Sie glauben, Sie haben schon alles gesehen?

profi line BHT 320

- CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum im Längsdurchlauf
- kostengünstiger Einstieg in die maschinelle Automatisierung
- es können bis zu 2 Werkstücke in die Maschine eintransportiert werden
- zur Bearbeitung stehen bis zu 2 unabhängig von einander arbeitende Bearbeitungssupporte zur Verfügung
- integrierbar als Einzelmaschine oder in automatisierten Maschinenstraßen
- umfangreicher Baukasten von Bearbeitungs- und Beschlagsetz-aggregaten
- hohe Verfahrdynamik
- überdurchschnittliches Kosten-Nutzen-Verhältnis



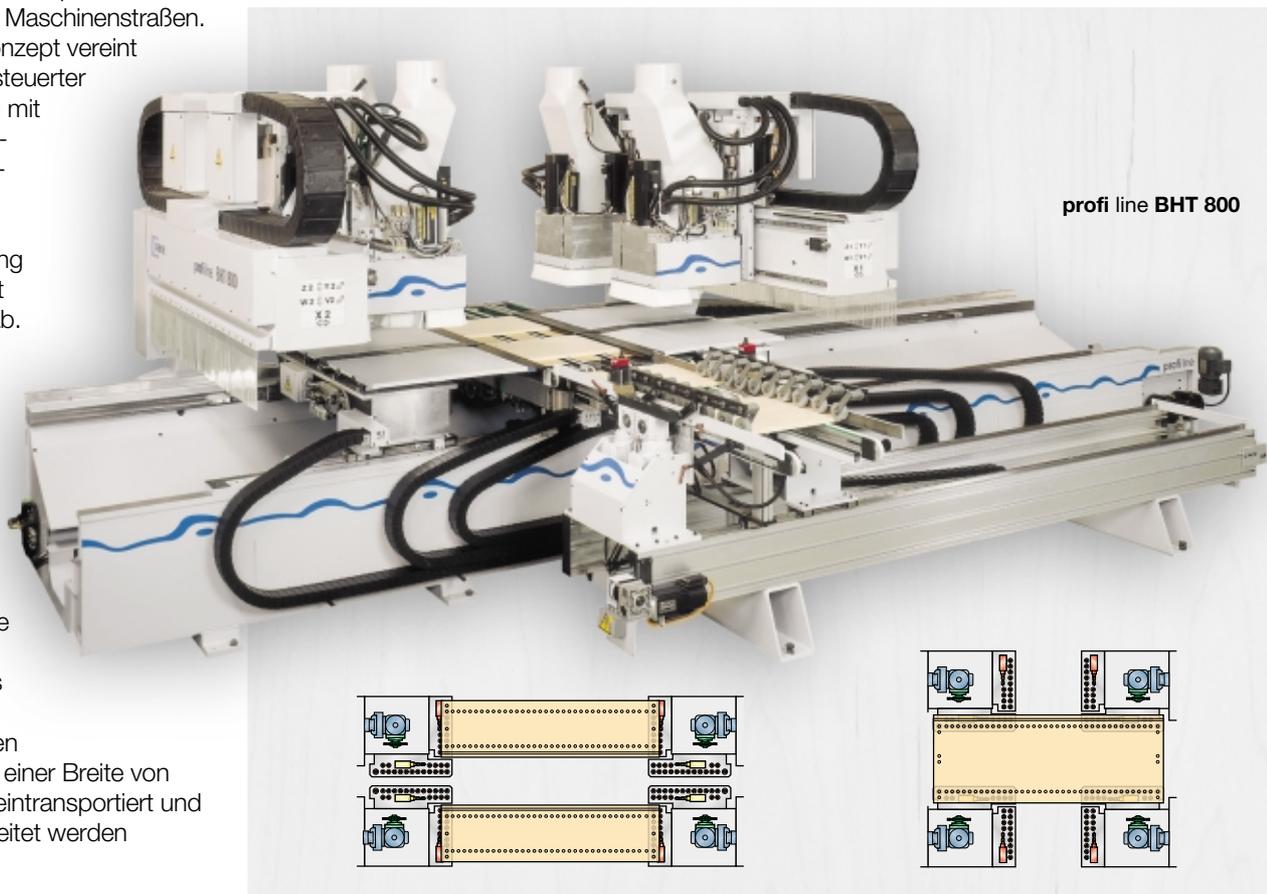
profi line BHT 320

Präzises
Positionieren der
Werkstücke

profi line BHT 800

Mit der BHT 800 ermöglicht WEEKE erstmals das Fertigen komplexer Werkstücke in verketteten Maschinenstraßen. Dieses Maschinenkonzept vereint die Vorteile CNC-gesteuerter Bearbeitungszentren mit denen unserer Hochleistungs-Querdurchlaufbohrmaschinen. Es schließt die spanende Bearbeitung des Werkstückes mit einer Aufspannung ab.

- CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum im Querdurchlauf
- Eintransport und Ausrichten innerhalb von ca. 3 Sek.
- die entsprechende Maschinenkonfiguration kann das Werkstück von 4 Seiten bearbeiten
- 2 Werkstücke mit einer Breite von 500 mm können eintransportiert und gleichzeitig bearbeitet werden



profi line BHT 800