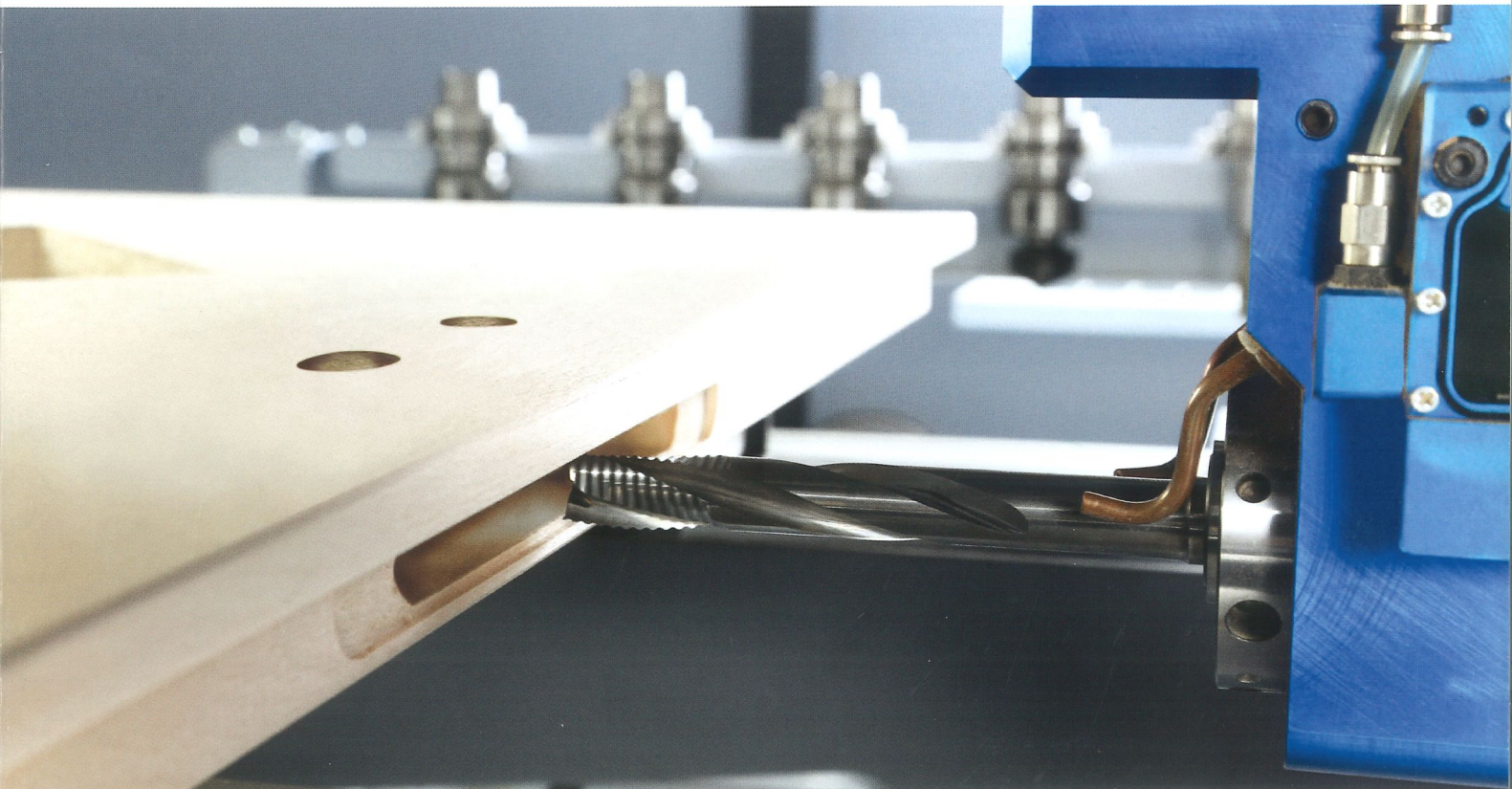


CNC-Bearbeitungszentrum Venture 108



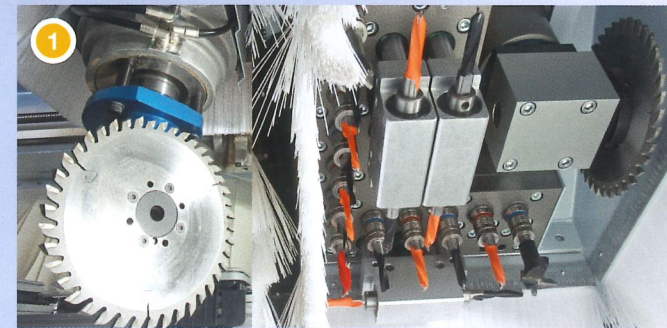
2014/2015



Venture 108

Highlights:

- Fräsmaß in Y-Richtung: 1550 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 80 m/min
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- 24 Vakuumsauger im Standard
- K-Tisch – schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 – 18 Bohrspindeln (12 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge (0° / 90°)
- 9 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360°
- FLEX5 Schnittstelle (optional)
- 16 Werkzeugwechsellplätze (2 x 8)
- Werkzeugeinlegeplatz
- Programmgesteuerter Absaugstutzen für ein effizientes Absaugverhalten
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC



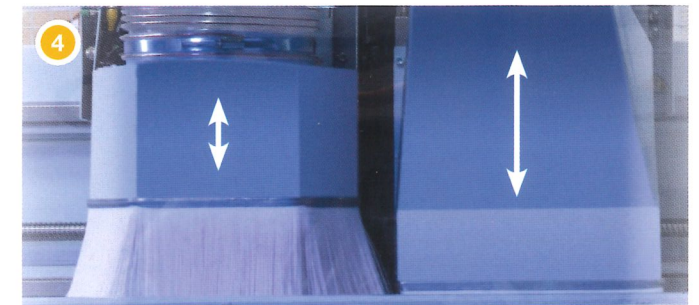
Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK (optional 12 kW HSK)
- 1 C-Achse 360°
- 18 Bohrspindeln (12 vertikal/6 horizontal) (optional 31 Bohrspindeln (21 vertikal/10 horizontal))
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



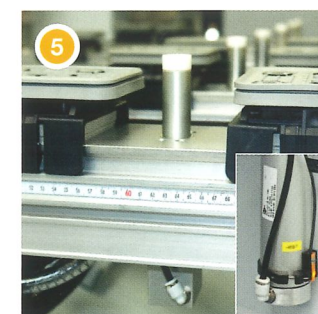
2 Werkzeugwechselsysteme im Standard

- 8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 8-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up)



2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



Programmgesteuerter Absaugstutzen

Sorgt für ein effizientes Absaugverhalten

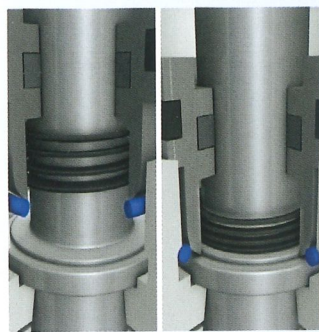


All inclusive | Hardware



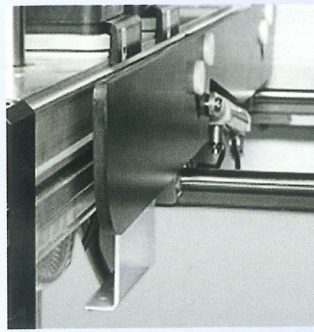
High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



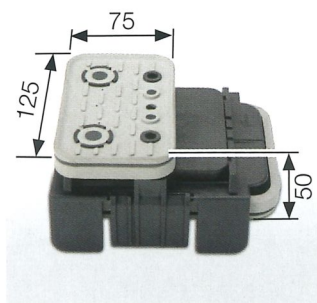
Werkstückeinlegehilfen

4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



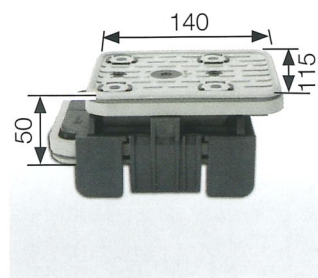
K-Tisch

Schlauchloses Vakuumspannsystem



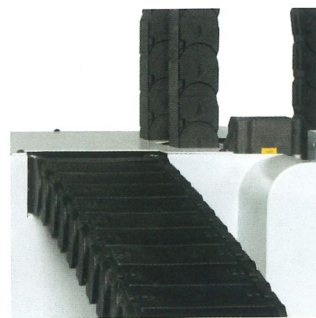
Vakuumsauger

6 Vakuumschmalsauger



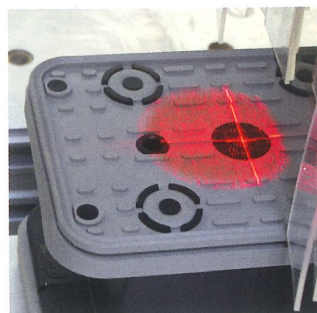
Vakuumsauger

18 Vakuumblocksauger



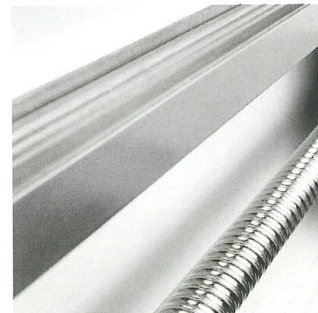
Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



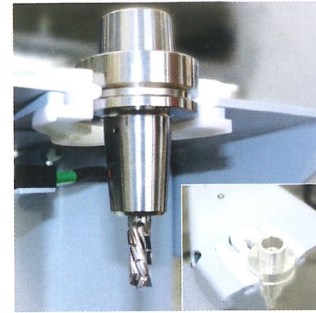
Laserpositionierung

Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser



Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselsmagazines

All inclusive | Software



powerControl

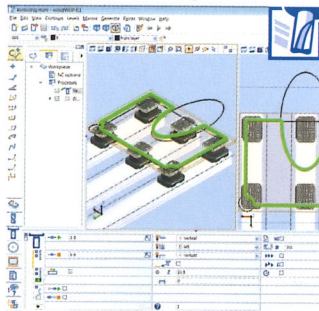
- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz:

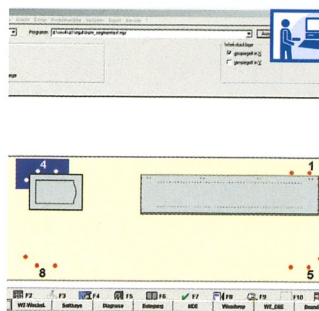
- Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
www.woodWOP-Forum.de
- Freier Download von woodWOP-Komponenten:
www.weeke.de → Produkte → Software

Software | Machine



woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



MCC

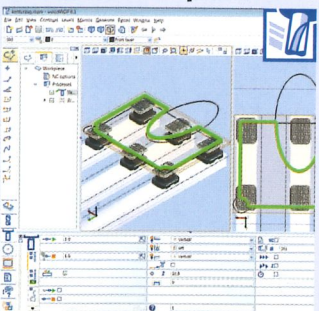
- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

E0020 : Wartung			
	Vorgabe	Ist	Insgesamt
umpumpe Wasseraustausch			
id			
restzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
umspannsystem Luftfilter reinigen			
id			
restzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
and Zentralschmierung prüfen			
id			
restzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			

Maschinendatenerfassung

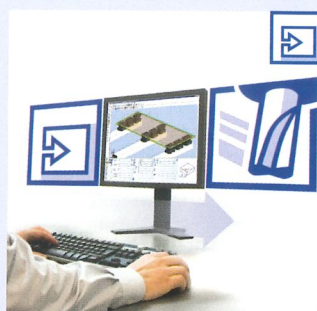
Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Software | Office



woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Optionen | Hardware/Software

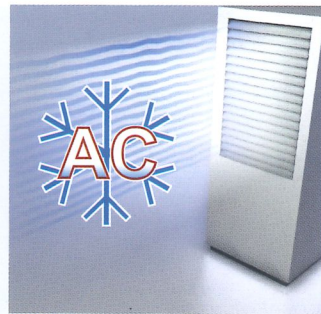
powerTouch – Touch the innovation

Einfach | Integrierte Hilfe- und Assistentenfunktionen stehen zur Verfügung, die das Arbeiten vereinfachen.

Einheitlich | Mit powerTouch lassen sich HOMAG Group Maschinen über einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine auf ein und dieselbe Weise steuern.

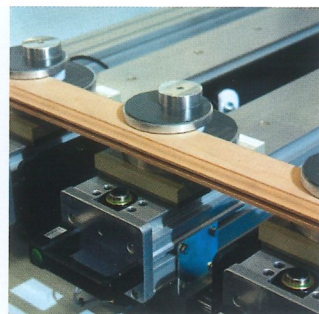
Ergonomisch | Direkte Steuerung über berührungsempfindlichen Touchscreen-Monitor, auf dem Maschinenfunktionen aufgerufen werden können.

Evolutionär | Einheitliche Maschinensteuerung kombiniert mit modernsten Bedienkonzepten und einheitlichen Multitouch-Monitoren.



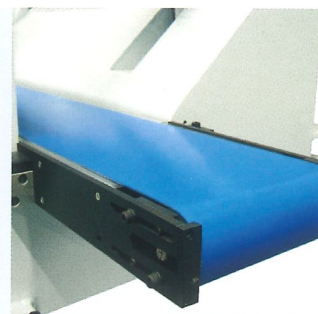
Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



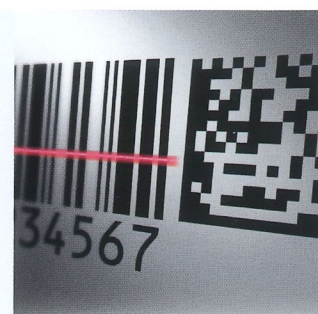
Multispansystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



Spänetransport

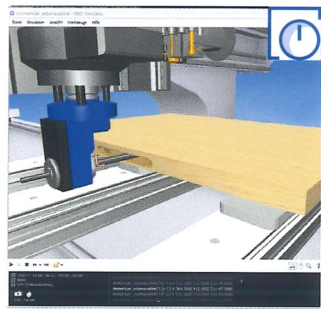
Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne



Barcodeanbindung

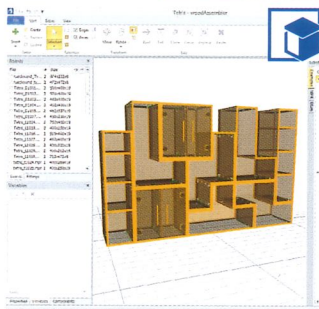
- Barcodescanner
- Unterstützte Barcodes:
 - 1D – Strich Code
 - 2D – Data Matrix Code

OFFICE Paket Basic



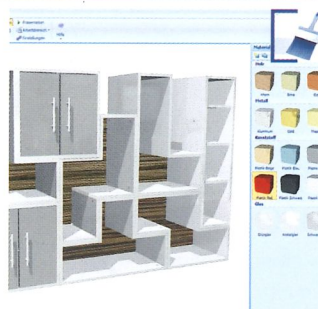
3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



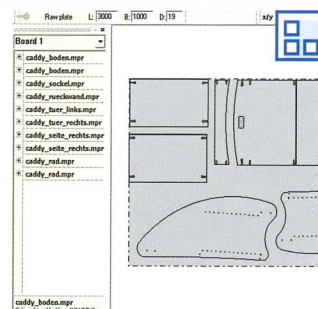
woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



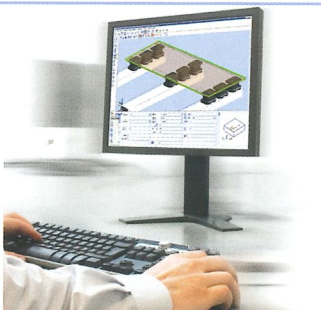
woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



woodNest Basic

- Software zur manuellen Schachtelung (Nesting) von Formteilen



woodWOP DXF Professional

- Maschinendatenerfassung Professional



woodCAD/CAM

Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt

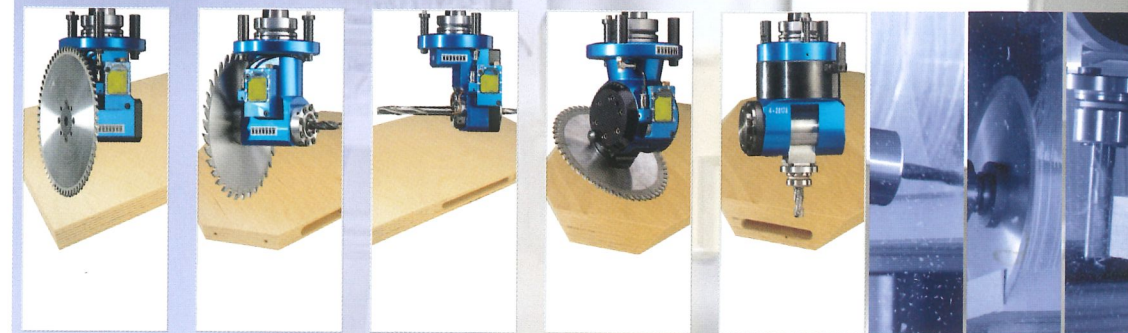


powerTouch

Realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär.

Aggregate

HIGH PERFORMANCE



High Performance Sägen

Ø 220 mm

High Performance Bohren/Sägen/Fräsen

2 Spindeln, Ø 220 mm

High Performance Schlosskasten

2 Spindeln, Ø 16/20 mm

High Performance Bohren/Sägen

schwenkbar, (0° - 90°), Ø 180 mm

Bohren/Sägen/Fräsen



Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



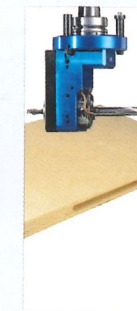
Bohren/Fräsen/Sägen

2 Spindeln, 220 mm



Bohren/Fräsen

4 Spindeln, 50 mm



Schlosskasten

2 Spindeln, Ø 16/20 mm



Bohren/Sägen, schwenkbar

(0° - 90°), Ø 180 mm



Bohren/Fräsen, schwenkbar gekröpft

(0° - 90°)



Getastetes Fräsaggregat mit Tastring

Ø 70 mm | 130 mm



CNC-Einrichtwagen

- Bearbeitungswerkzeuge und Wartungsmittel sind zentral verfügbar
- ca. 1190 x 600 x 900 mm
- Traglast: ca. 500 kg

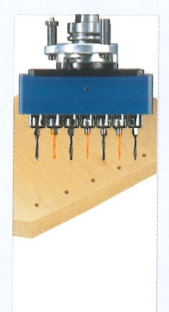


Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Von Anfang an top ausgerüstet



Ecken ausklinken



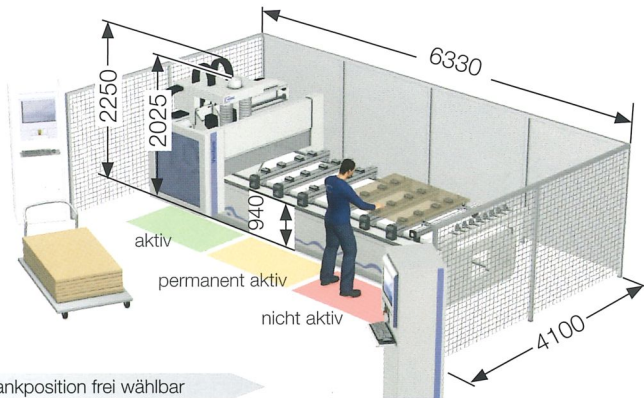
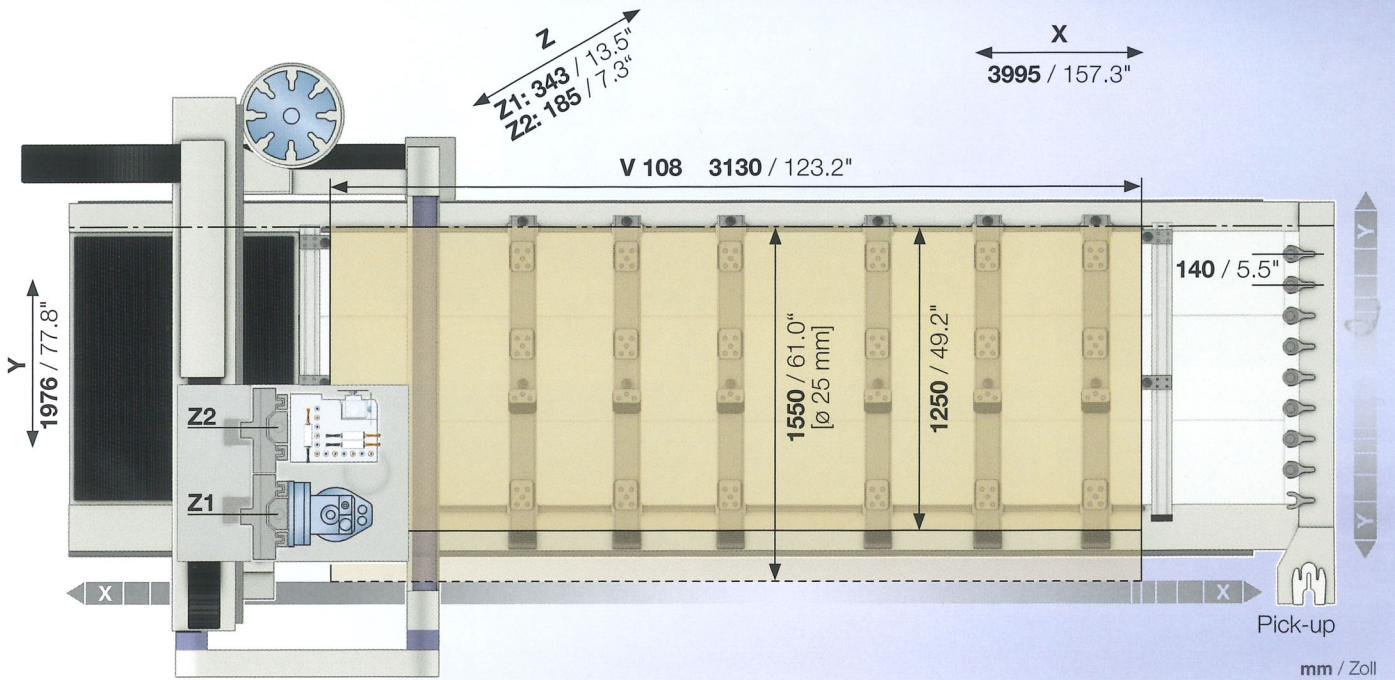
Bohren, 7 Spindeln

25 mm Raster

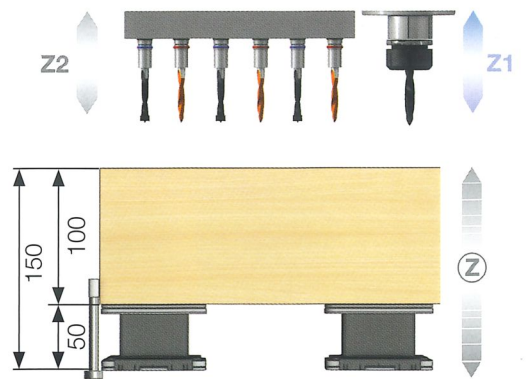


Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln

Technische Daten



Schaltschrankposition frei wählbar



		X	Y	Z	
Arbeitsfeld	mm / Zoll	3130 / 123.2	1250 / 49.2	100 / 3.9	
Verfahrwege	mm / Zoll	3995 / 157.3	1976 / 77.8	Z1: 343 / 13.5	Z2: 185 / 7.3
Wechselfeldbearbeitung	mm / Zoll	1260 / 49.6			
Pendelbearbeitung	mm / Zoll	1000 / 39.4			
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 80 - (Z) 20			
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2			
Druckluft	bar	7			
Absaugstutzen	mm	Ø 200			
Absaugleistung	m ³ /h	min. 3170			
Maschinengesamtwicht	kg	ca. 3700			
Elektrischer Anschlusswert	kW	17,5			
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 1970			



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zu Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com