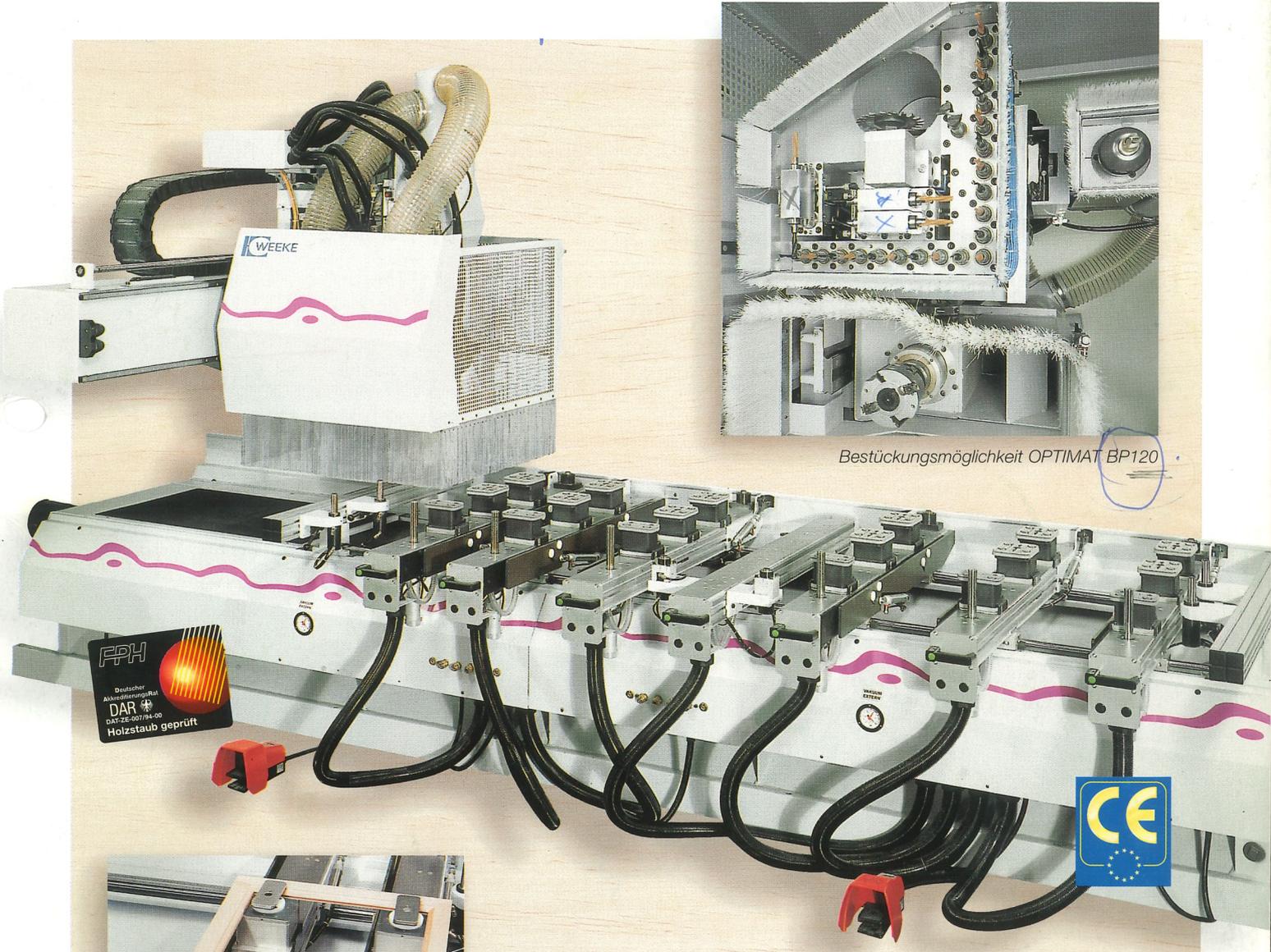
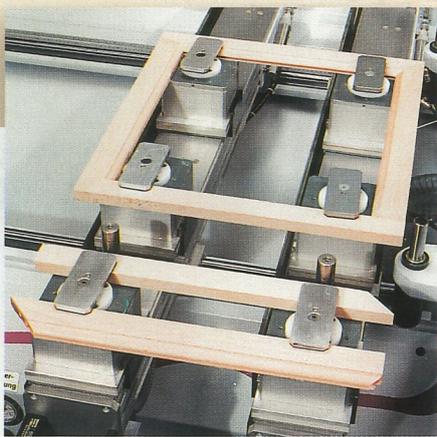


OPTIMAT BP100, 120, 140 CNC-Bearbeitungszentrum

(Version verfügbar ab Mai 2000)

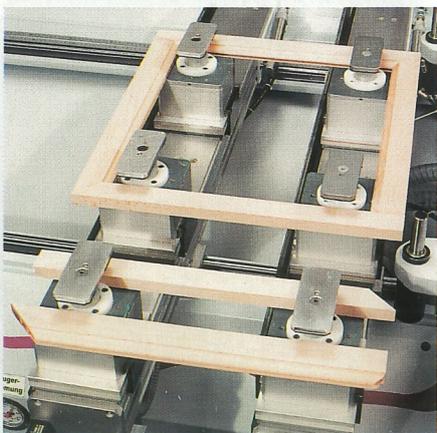


Bestückungsmöglichkeit OPTIMAT BP120

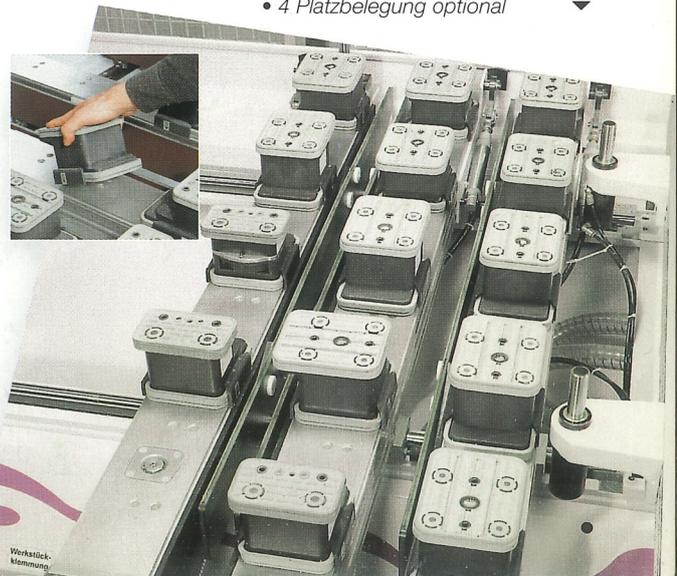


◀ Schlauchloses Multispannsystem mit frei positionierbaren Spannelementen für Leisten- und Rahmenteile geeignet. **gespannt**

Schlauchloses Vakuumspannsystem
 • frei positionierbare Vakuumsauger
 • Werkstückeinlegehilfen
 • stabiles Anschlagssystem
 • 4 Platzbelegung optional



◀ Schlauchloses Multispannsystem mit frei positionierbaren Spannelementen für Leisten- und Rahmenteile geeignet. **ungespannt**





TECHNISCHE DATEN [ab Mai 2000]:

Verfahrwege:

- X-Achse 3955 mm
- Y-Achse 1685 mm
- Z-Achse 260 mm

Verfahrgeschwindigkeit:

- X-Achse 80 m/min
- Y-Achse 60 m/min
- Z-Achse 20 m/min

Max. Bearbeitungsdicken:

- bis zu 80 mm: ohne Einschränkungen
- * bis zu 170 mm: mit Einschränkungen
- * bis zu 200 mm: mit Einschränkungen unter Verwendung von Spannvorrichtungen
- *(in Rücksprache mit WEEKE)

Absaugung:

- OPTIMAT BP100 d = Ø 200 mm
- OPTIMAT BP120/140 d = Ø 250 mm

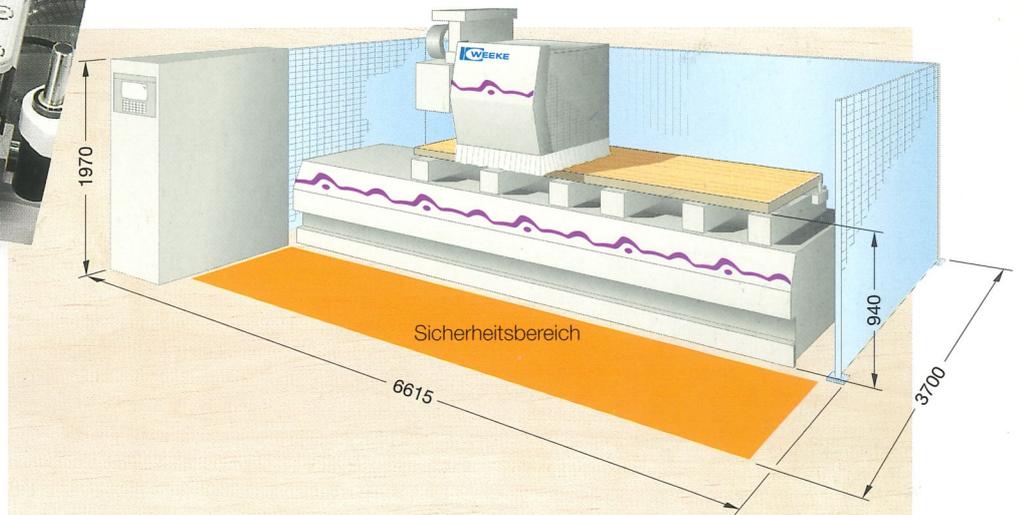
Elektrik (Gesamtanschlußwert):

- OPTIMAT BP100 ca. 15 KW
- OPTIMAT BP120/140 ca. 17 KW

Maschinengewicht:

- OPTIMAT BP100 ca. 4000 kg
- OPTIMAT BP120/140 ca. 4500 kg

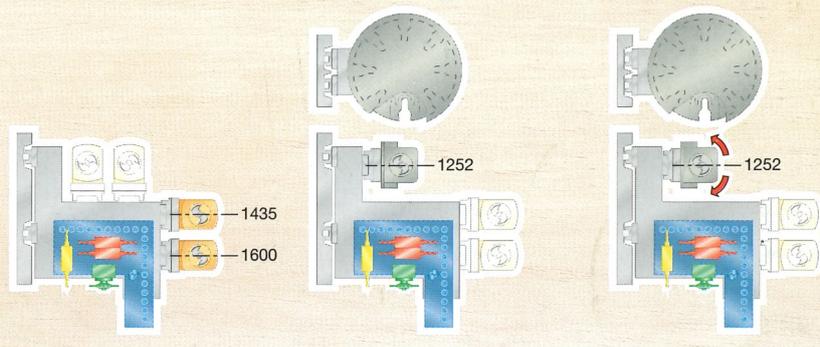
Schaltschrank rechte Maschinenseite
(6950 mm + Türenmass 750 mm)



BP100

BP120

BP140



Austauschen der Manschette

