

CNC-Bearbeitungszentrum



Venture 2

Arbeitsfeld: 3250 x 1250 x 100 mm

Highlights:

- Drehmomentstütze zur Aufnahme von Adapteraggregaten
- Absorbierung jeglicher
 Schwingungen durch die stabile
 Rahmenkonstruktion auch bei schwersten Bearbeitungen
- Leistungsstarke 7,5 kW HSK-Frässpindel
- 2 Z-Achsen
- Fräsmaß in Y-Richtung bis max. 1400 mm
- 8 Werkzeugwechselplätze
- Variable Spanntechnik mit dem Weeke K-Tisch
- Einfachstes pneumatisches Fixieren der Werkstückkonsolen
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung. Durch kontrolliertes Herunterfahren des PC's wird somit Datenverlust vermieden





Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser



Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungswerkzeuge





■ 12 Bohrspindeln vertikal ■ 6 Bohrspindeln horizontal

3 Konfiguration

■ 1 Fräsmotor mit 7,5 kW ■ 1 Nutsäge (Ø 125 mm / 90°) ■ 8-fach Werkzeuwechsler in X-Richtung mitfahrend





All inclusive - Für Sie als Standard



Drehzahl 1500-7500 min⁻¹



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke

USV

Schützt den Computer bei Netzstörung



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines

Vakuumsauger



4 Vakuumschmalsauger

Vakuumsauger



10 Standard-Vakuumblocksauger

Drehmomentstütze



Zur Aufnahme von Adapteraggregaten

Geschlossene Energieketten



Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

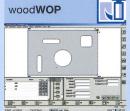
MCC

Werkzeugsatz



Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

Software



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit

wood Design



■ Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen

3D CNC-Simulator



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



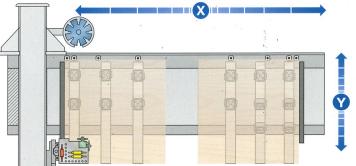
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung
- Platzoptimierung

mm / Zoll

MDE

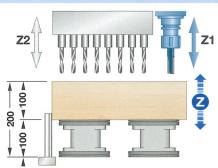


■ Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



Arbeitsfeld Verfahrwege Fräsbearbeitung Wechselfeldbearbeitung Pendelbearbeitung

3250 / 128.0 3860 / 152.0 3603 / 141.9 1450 / 57.1 1100 / 43.3



1250 / 49.2		100 / 3.9	
1822 / 71.7	*	Z1: 300/11.8 (Z2: 185/7.3)	
1400 / 55.1		100 / 3.9	

Venture 2 **Optionen**

Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

Anschläge bei Furnierüberstand



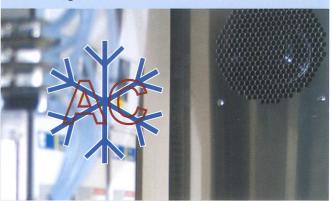
Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

Software



■ DXF-Postprozessor ■ Barcode Software

Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

Adapteraggregate

Bohren manuell neigbar



1652

Schlosskasten Ø 16 mm, 2 Spindeln



1651

Fräsen, 4 Spindeln

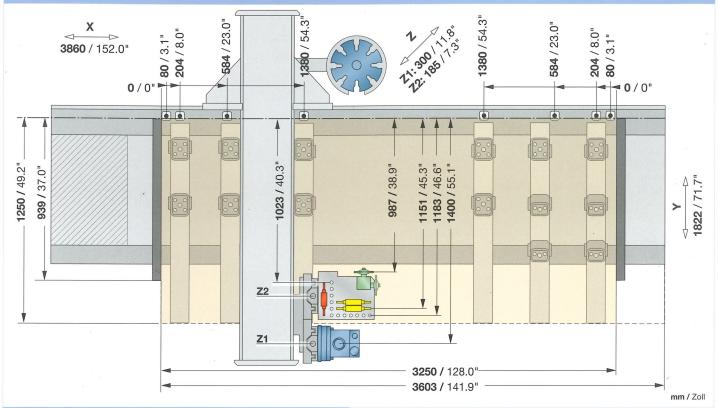


1653

Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



Venture 2



Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Modem-Anbindung möglich
 - Kompetenter Ersatzteilservice
 - Weeke Kommunikation:
 Jederzeit aktuelle Informationen
 auf unserer Website:
 www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Schaltschrankposition frei wählbar

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X - Y - Z-Achse (Z1/Z2)	mm	3860-1822-300/185
Verfahrgeschwindgkeit X - Y - Z-Achse	m/min	60 - 50 - 15
Druckluftanschluss	Zoll	R ½
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 4300
Elektrischer Anschlusswert	kW	17,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 1970

WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16 33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ DEUTSCHLAND

Tel.: +49 5245 445-0 Fax: +49 5245 445-139

info@weeke.de - www.weeke.de

