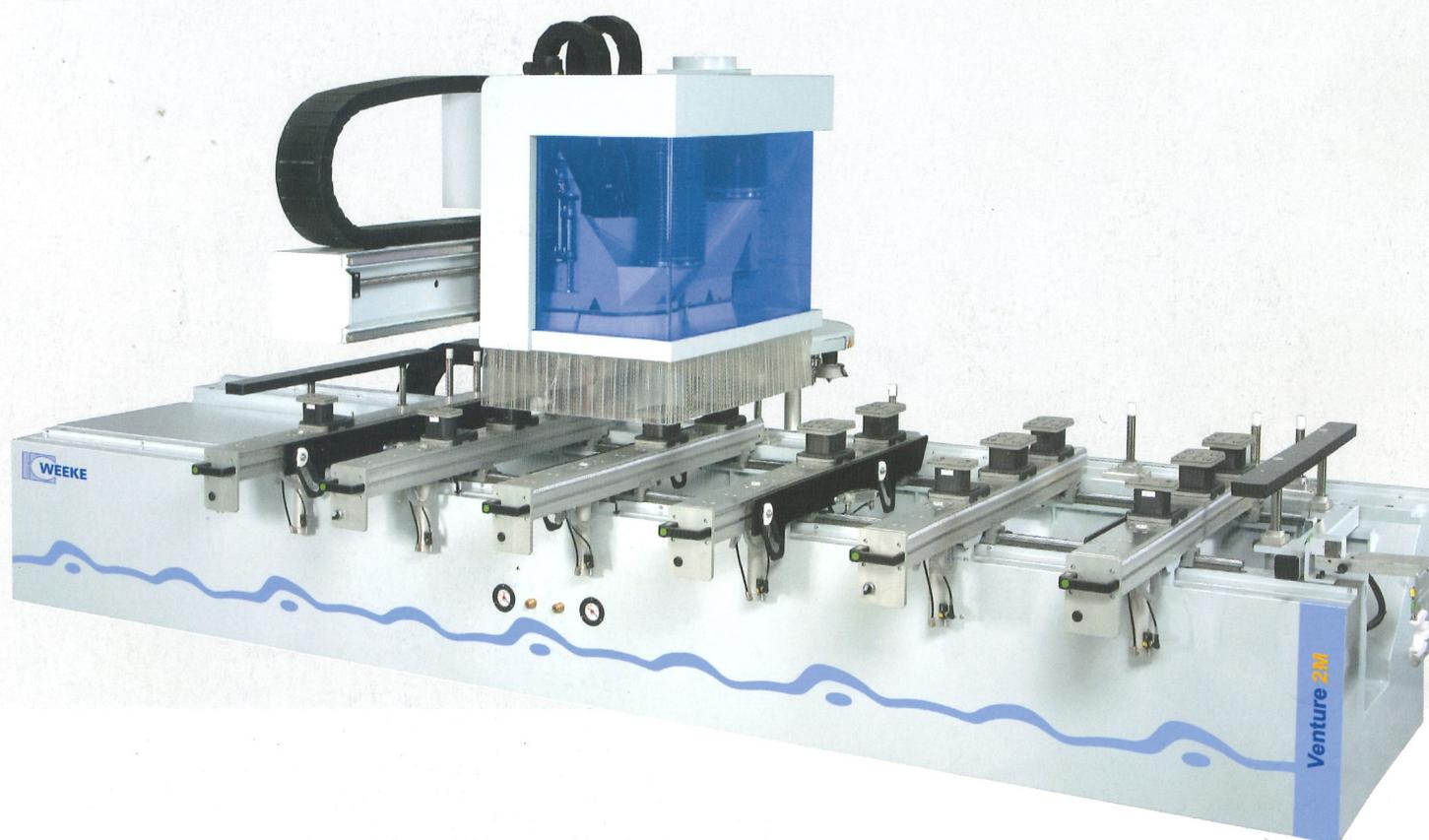
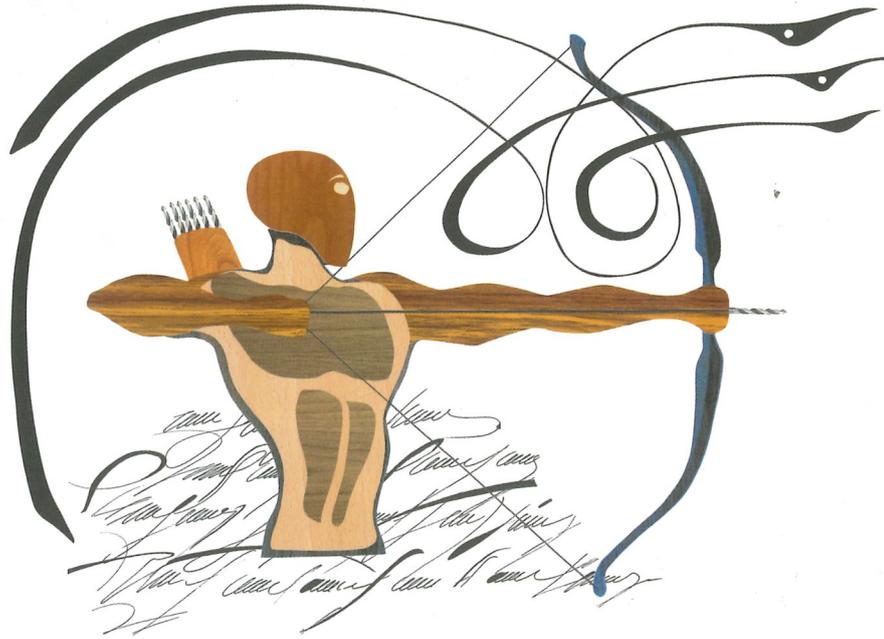


# CNC-Bearbeitungszentrum Venture 2M



# Venture 2M

CNC-TECHNOLOGY



## Highlights:

- Schwerster Maschinenbau seiner Klasse - 4.300 kg
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 18 Bohrspindeln (12 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- Drehmomentstütze
- 8-fach Werkzeugwechsler inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



**»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«**

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.

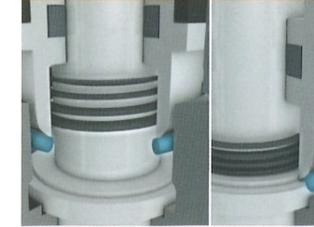


### High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

### Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

### Werkstückerlegehilfen



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



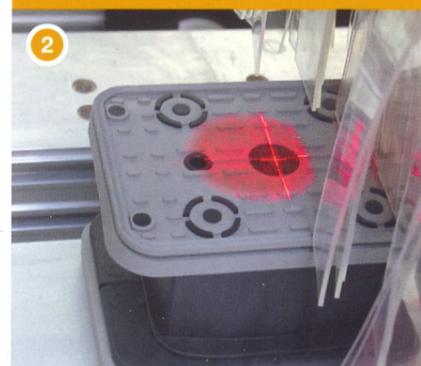
**wood loves Venture**  
// German technology

### Elektronische Endlagenabfrage



Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

### Laserpositionierung



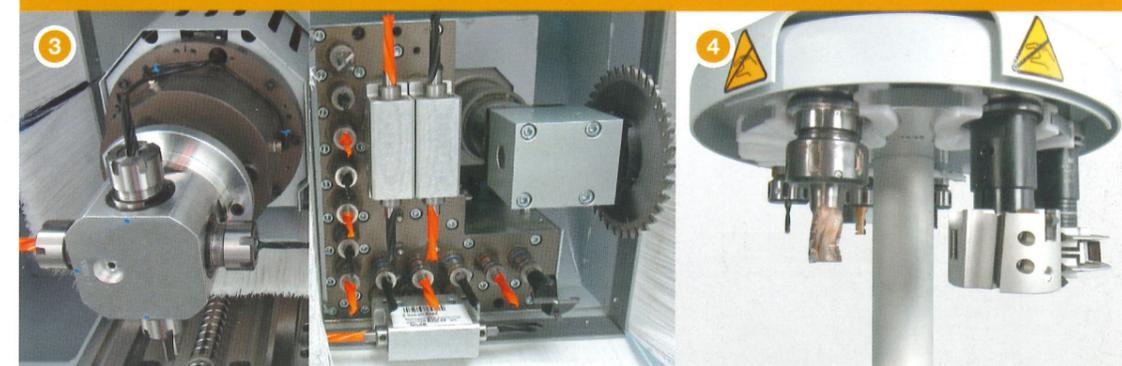
Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser

### 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

### Konfiguration



- 12 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- Drehmomentstütze
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)

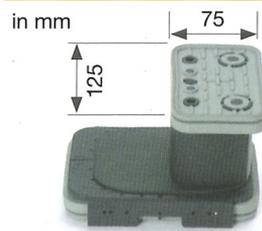
- 8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

### Geschlossene Energieketten



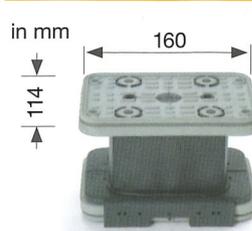
Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

### Vakuumsauger



4 Vakuumschmalsauger

### Vakuumsauger



10 Standard-Vakuumblocksauger

### Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

### USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

### Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellagers

### Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



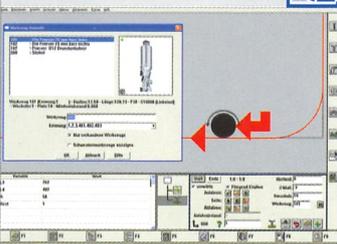
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

### power control PC-85T



- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk
- Modem
- Front USB Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

### woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit

### woodDesign



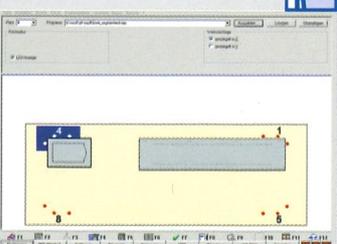
Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

### woodWOP DXF Basic



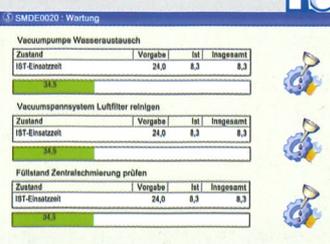
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

### MCC



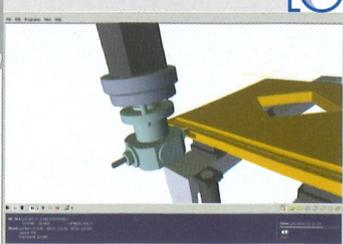
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung

### MDE Basic



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitgeber und Ereigniszähler

### 3D CNC-Simulator



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

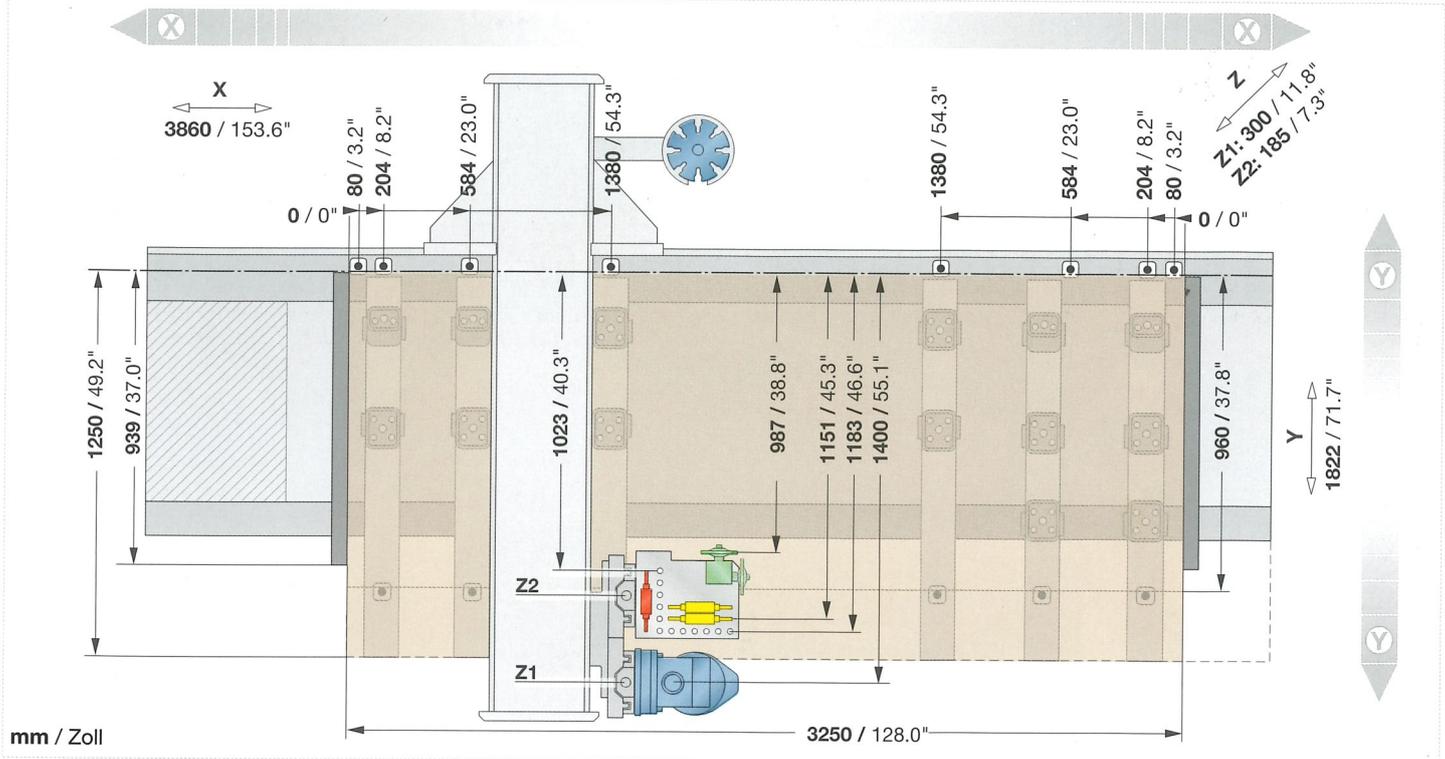
© Software Machine

Für die Maschine

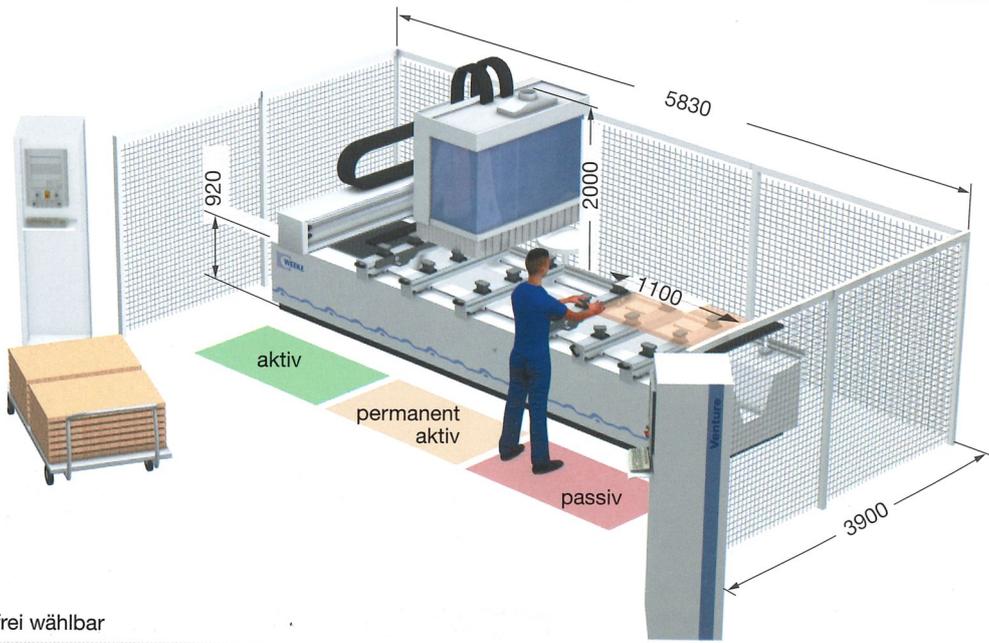
© Software Office

Für den PC Arbeitsplatz

# Technische Daten



mm / Zoll

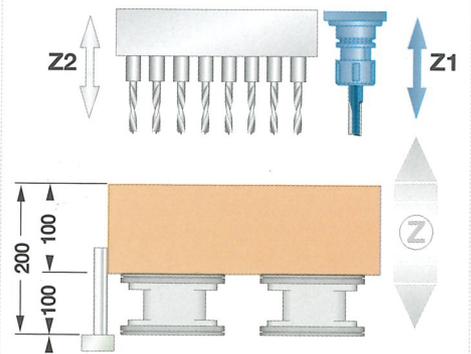


Schaltschrankposition frei wählbar

	X	Y	Z	
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1250 / 49.2	100 / 3.9	
Verfahrwege	3860 / 152.0	1822 / 71.7	Z1: 300 / 11.8	Z2: 185 / 7.2
Fräsbearbeitung	3595 / 141.5	1400 / 55.1	100 / 3.9	
Wechselfeldbearbeitung	1450 / 57.0			
Pendelbearbeitung	1100 / 43.3			

mm / Zoll

Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 110 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m3/h	min. 3170
Maschinengesamtwicht	kg	ca. 4300
Elektrischer Anschlusswert	kW	17,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 1970



# Optionen

## Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

## Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

## Spänetransport



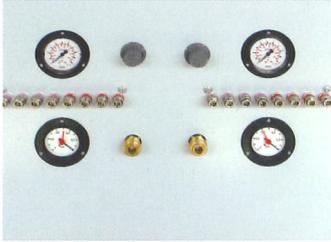
Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

## Software



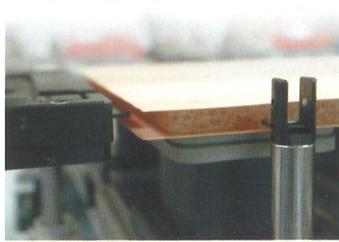
- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

## Pneumatische Versorgungseinheit



Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

## Anschläge bei Furnierüberstand



Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

## Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



## Schlosskasten, Ø 16 mm, 2 Spindeln



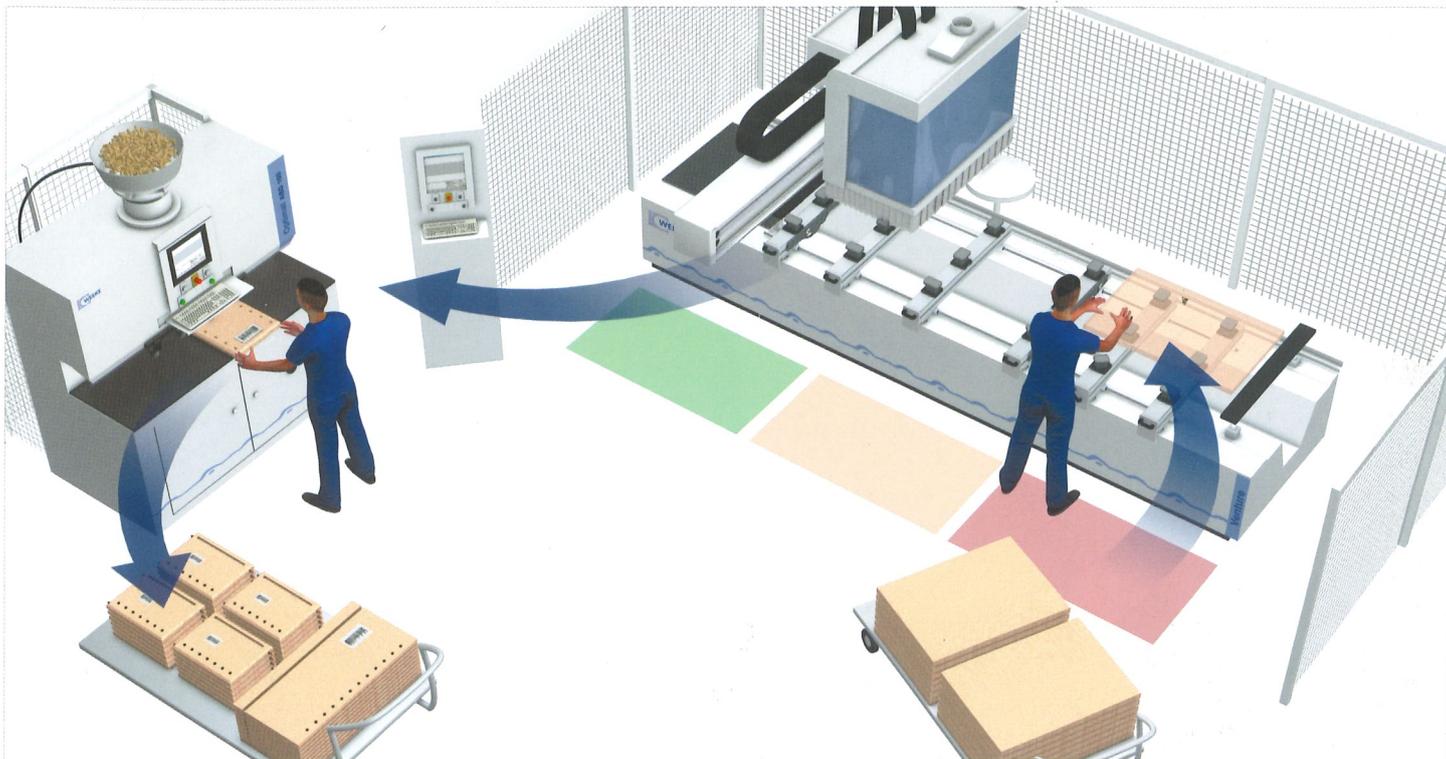
## Bohren/Fräsen, manuell neigbar - (0° - 45°)



## Fräsen, 4 Spindeln



# Handlingsbeispiel: Venture und ABD100



Möbelbilder mit freundlicher Genehmigung von Möbel Wöstmann, Gütersloh  
Venture 2M 122007

## Optimat ABD 100

## Highlights ABD 100



- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

## Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:  
[www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

## Kontakt

**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
Benzstraße 10-16  
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) - [www.weeke.de](http://www.weeke.de)



Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.