

CNC-Bearbeitungszentrum



Venture 1

Arbeitsfeld: 3250 x 1050 x 100 mm

Highlights:

- 24 einzeln abrufbare und drehzahlgeregelte High-Speed-Bohrspindeln (18 vertikal / 6 horizontal)
- Absorbierung jeglicher
 Schwingungen durch die stabile
 Rahmenkonstruktion auch bei schwersten Bearbeitungen
- Leistungsstarke 7,5 kW HSK-Frässpindel
- 2 Z-Achsen
- 4 Werkzeugwechselplätze
- Variable Spanntechnik mit dem Weeke K-Tisch
- Einfachstes pneumatisches Fixieren der Werkstückkonsolen
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung. Durch kontrolliertes Herunterfahren des PC's wird somit Datenverlust vermieden.





Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

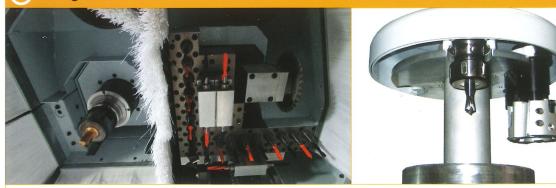


Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser



Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungswerkzeuge

3 Konfiguration



- 18 Bohrspindeln vertikal 6 Bohrspindeln horizontal 1 Fräsmotor mit 7,5 kW
- 1 Nutsäge (Ø 125 mm / 90°) 4-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend (3 x Ø 80 mm /1 x Ø 135 mm)



All inclusive - Für Sie als Standard

Bohrspindeln

Drehzahl 1500-7500 min-1

Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

Werkstückeinlegehilfen

4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



Schützt den Computer bei Netzstörung



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines

Vakuumsauger



4 Vakuumschmalsauger

Vakuumsauger



10 Standard-Vakuumblocksauger

Geschlossene **Energieketten**



Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

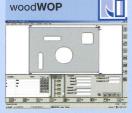
Werkzeugsatz



Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

MCC

woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit

wood Design

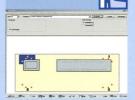


■ Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen

3D CNC-**Simulator**



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung
- Platzoptimierung

MDE

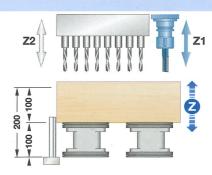


■ Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



Arbeitsfeld Verfahrwege Fräsbearbeitung Wechselfeldbearbeitung Pendelbearbeitung

3250 / 128.0 **3860** / 152.0 3603 / 141.9 **1450** / 57.1 1100 / 43.3



1050 / 41.3 100 / 3.9 1542 / 60.7 Z1: 250 / 9.8 (Z2: 185 / 7.3) 1120 / 44.1 100 / 3.9

mm / Zoll





Klimatisierter Schaltschrank

Multispannsystem



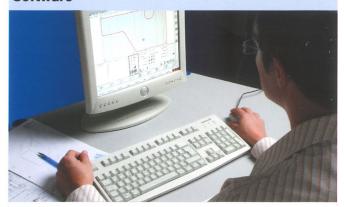
Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

Anschläge bei Furnierüberstand



Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

Software



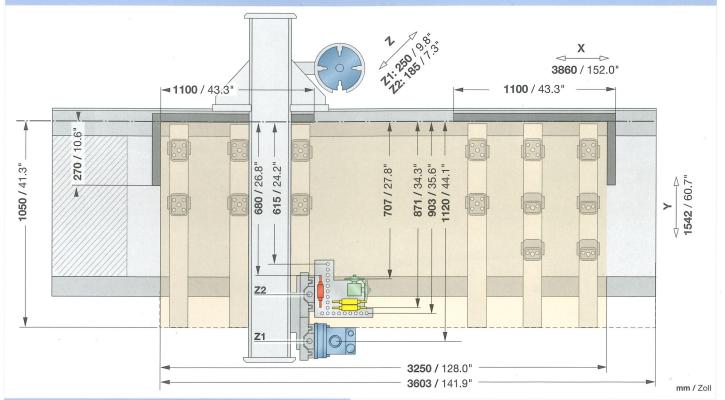
■ DXF-Postprozessor ■ Barcode Software

Weltweite Vertretungen - Wir sind in Ihrer Nähe!





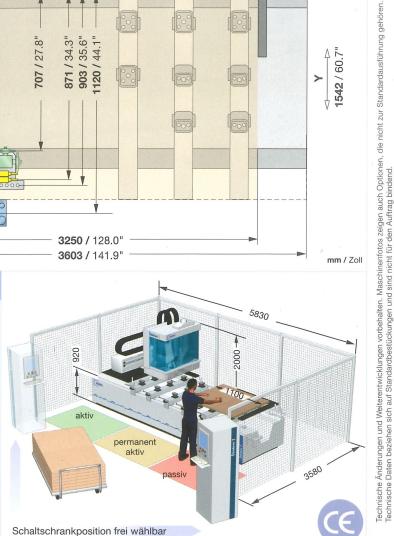
Venture 1



Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Modem-Anbindung möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de



TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X - Y - Z-Achse (Z1/Z2)	mm	3860-1542 - 250/185
Verfahrgeschwindgkeit X - Y - Z-Achse	m/min	60 - 50 - 15
Druckluftanschluss	Zoll	R ½
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 4200
Elektrischer Anschlusswert	kW	17,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 1970

WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16 33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ DEUTSCHLAND

Tel.: +49 5245 445-0 Fax: +49 5245 445-139

info@weeke.de - www.weeke.de

