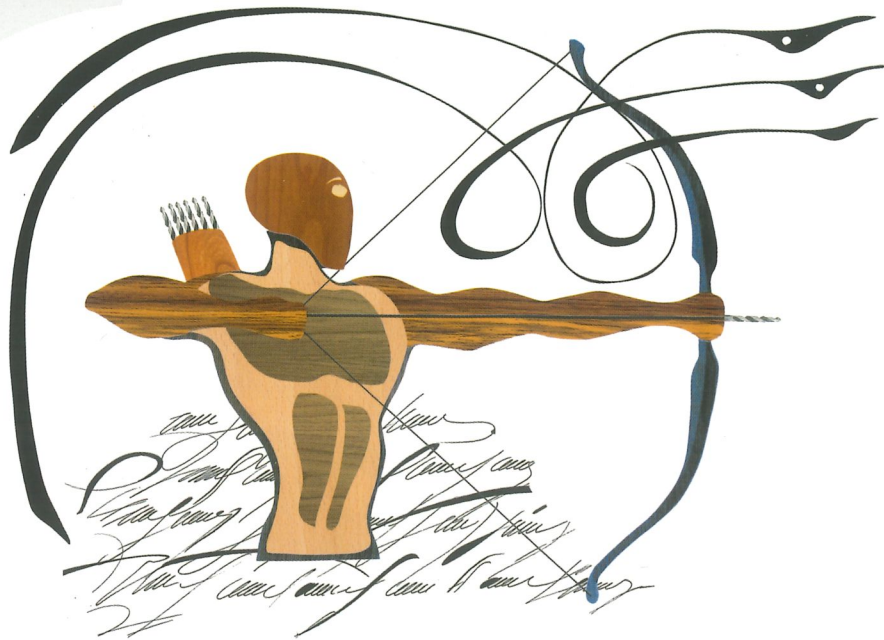


CNC-Bearbeitungszentrum Venture 1





Highlights:

- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- 18 Vakuumsauger im Standard
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 25 Bohrspindeln (19 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge (0° / 90°)
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- Drehmomentstütze
- 8-fach Werkzeugwechselsystem inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.



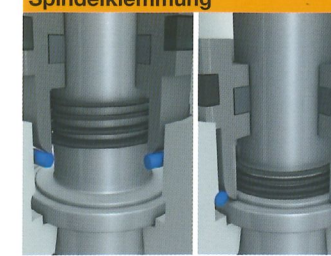
All inclusive – Für Sie als Standard

High-Speed 7500



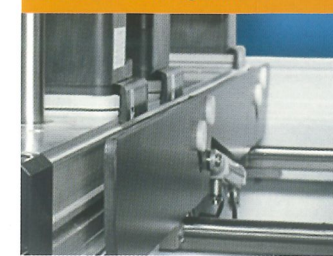
Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

Werkstückeinlegehilfen



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



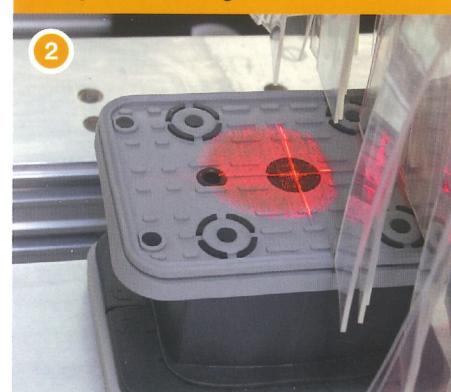
wood loves Venture
// German Technology

Elektronische Endlagenabfrage



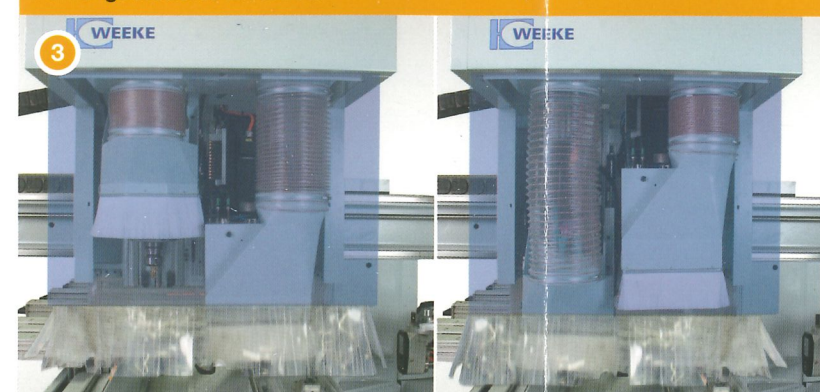
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

Laserpositionierung



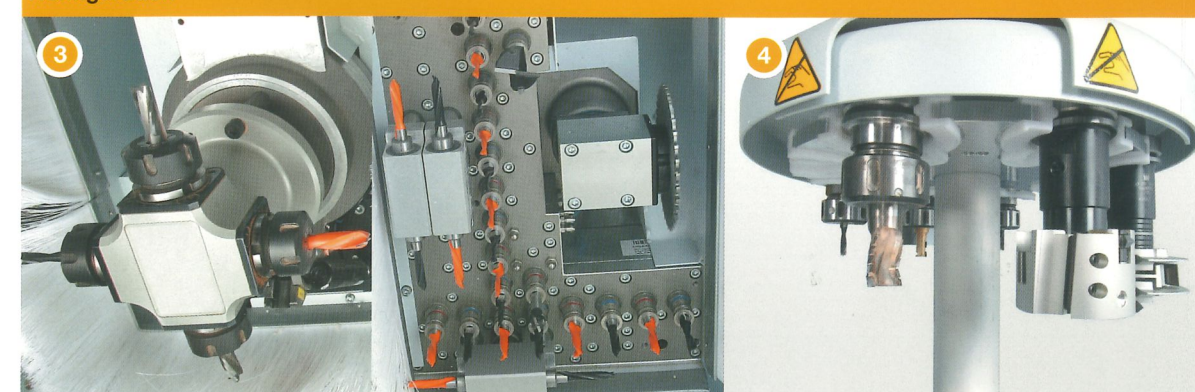
Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser

2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

Konfiguration



- 19 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- Drehmomentstütze
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

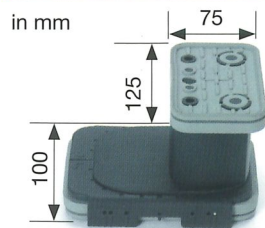
- 8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

Geschlossene Energieketten



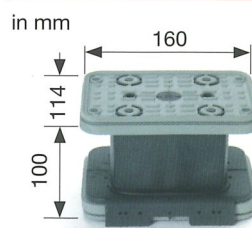
Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

Vakuumsauger



6 Vakuumschmalsauger

Vakuumsauger



12 Vakuumblocksauger

Linearführungssystem



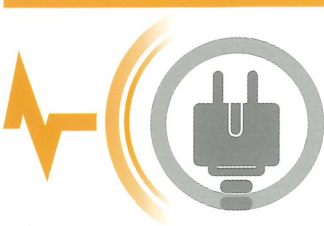
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

power control PC85



- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Modem
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Werkzeugeinlegeplatz



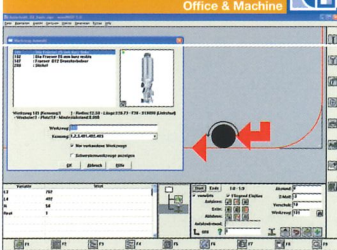
Sicheres und schnelles Beschießen des Werkzeugwechselmagazines

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



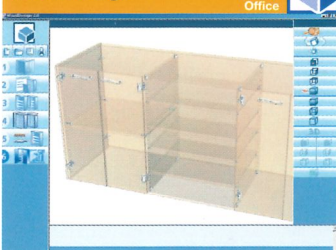
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit

woodDesign



Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

woodWOP DXF Basic



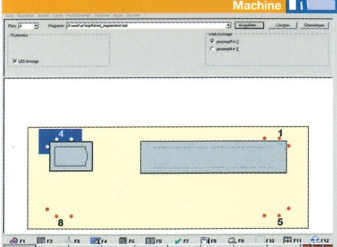
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

woodAssembler



- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten

MCC



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

MDE Basic

Vakuumpumpe Wasseraustausch			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
Vaccumspannsystem Luftfilter reinigen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
Füllstand Zentralschmierung prüfen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitgeber und Ereigniszähler

3D CNC-Simulator

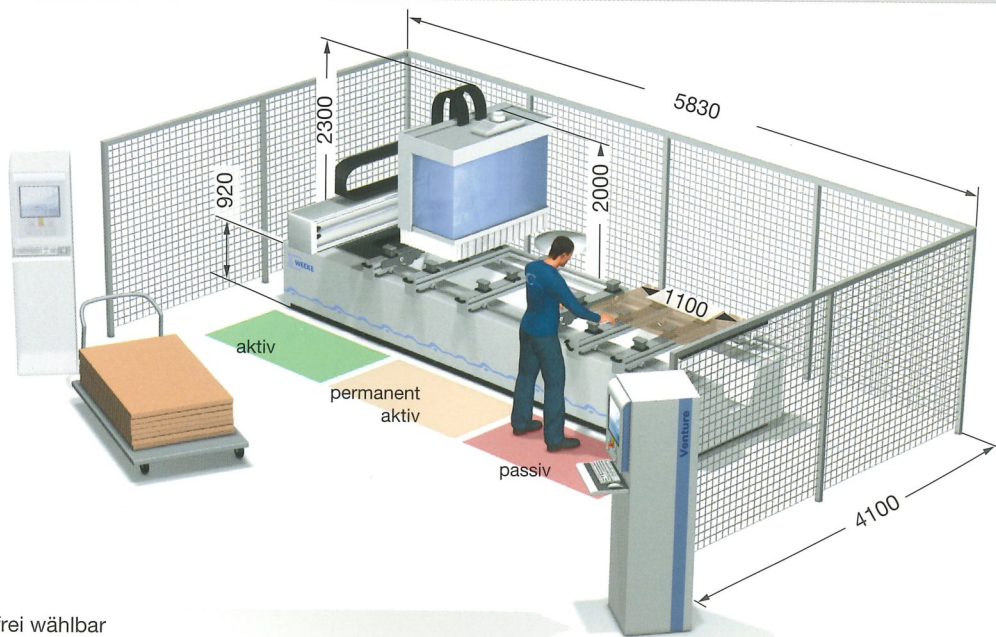
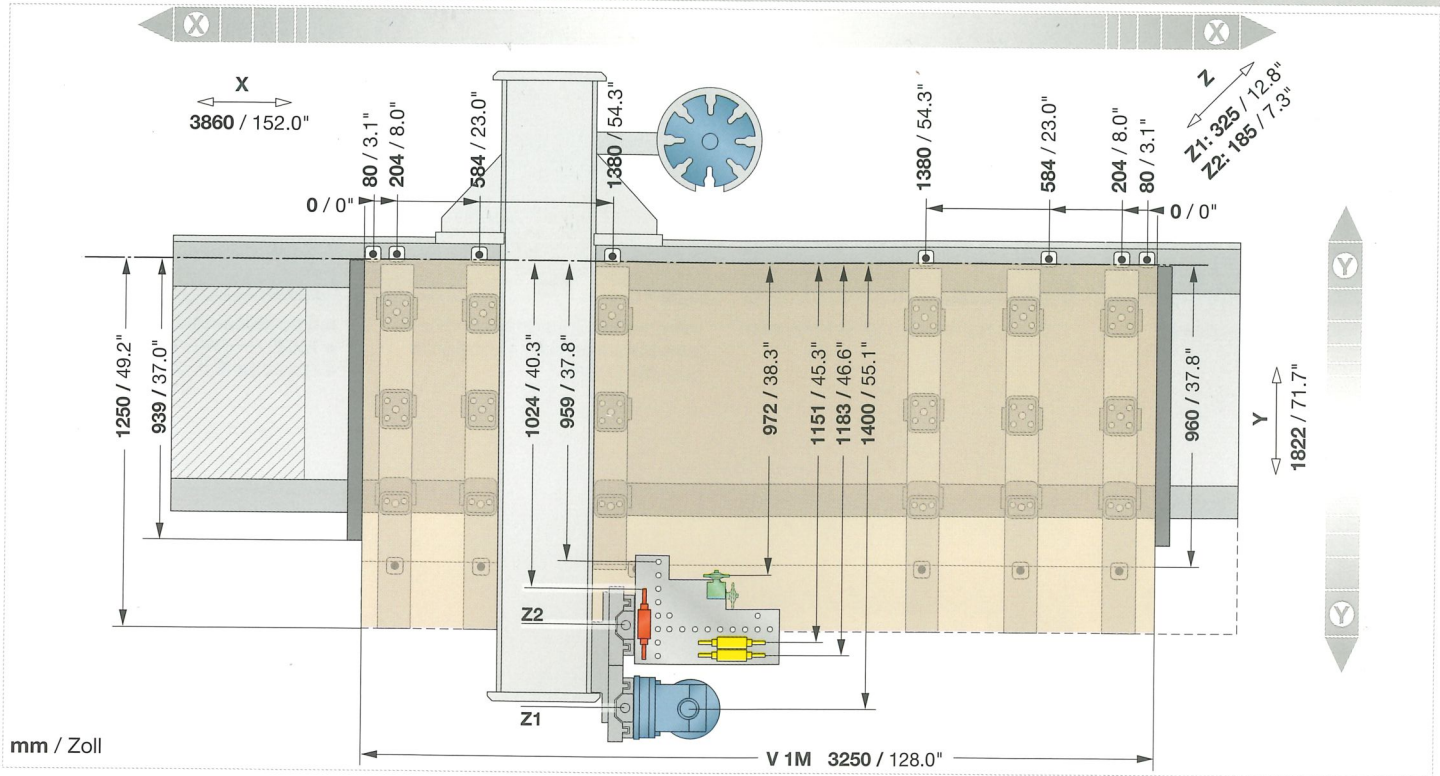


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

Software Für die Maschine

Software Für den PC-Arbeitsplatz

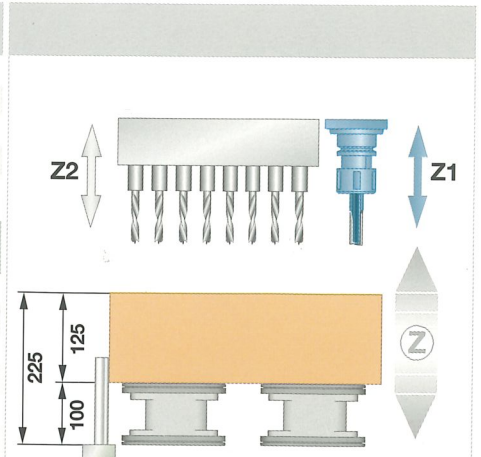
Technische Daten Venture 1



Schaltschrankposition frei wählbar

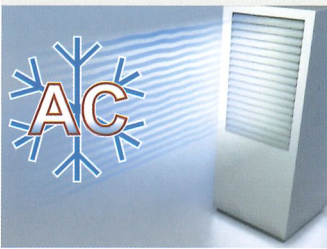


Venture 1M	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1250 / 49.2	125 / 4.9
Verfahrwege	3860 / 152.0	1822 / 71.7	Z1: 325 / 12.8 Z2: 185 / 7.3
Wechselfeldbearbeitung	1450 / 57.1		
Pendelbearbeitung	1100 / 43.3		mm / Zoll
Vektorgeschwindigkeit		m/min (X - Y) 110 - (Z) 20	
Druckluftanschluss		Zoll R ½	
Druckluft		bar 7	
Absaugstutzen		mm Ø 200	
Absaugleistung		m³/h min. 3170	
Maschinengesamtgewicht		kg ca. 4300	
Elektrischer Anschlusswert		kW 17,5	
Schaltschrankgröße L - B - H		mm 800 - 800 - 1970	



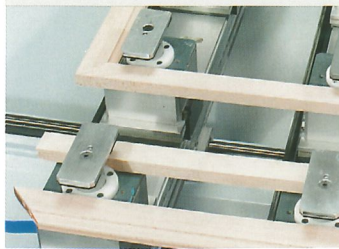
Optionen

Klimaanlage



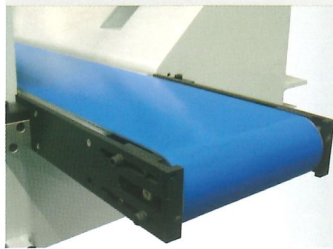
Klimatisierter Schaltschrank

Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

Spänetransport



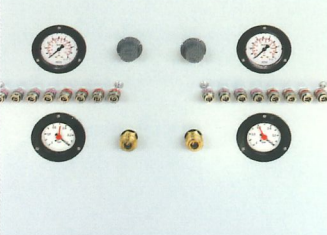
Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

Software



- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

Pneumatische Versorgungseinheit



Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

Anschläge bei Furnierüberstand



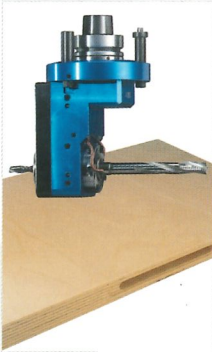
Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

Getastetes Fräs- aggregat mit Tastring, Ø 70 mm | 130 mm



1554 | 1556

Schlosskasten, 2 Spindeln Ø 16/20 mm, für Drehmomentstütze



1536

Bohren/Fräsen, schwenkbar gekröpft – (0° - 100°)



1526

Bohren/Fräsen, 4 Spindeln, für Drehmomentstütze



1520

Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:
www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de