

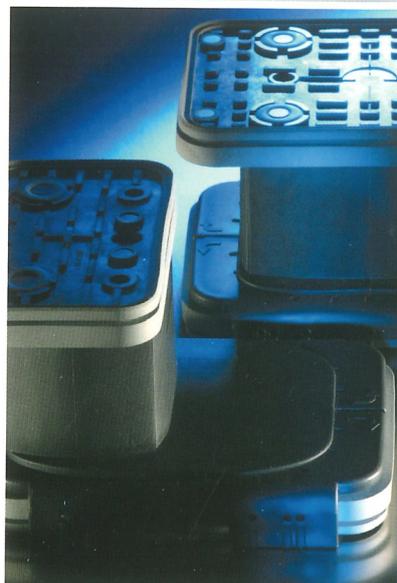
# CNC-Bearbeitungszentrum Venture 1





## Highlights:

- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- Sicheres Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser
- 18 Vakuumsauger im Standard
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 25 Bohrspindeln (19 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge (0° / 90°)
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- Drehmomentstütze
- 8-fach Werkzeugwechselsystem inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



## »Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.

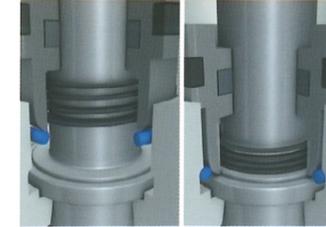


### High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

### Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

### Werkstückeinlegehilfen



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



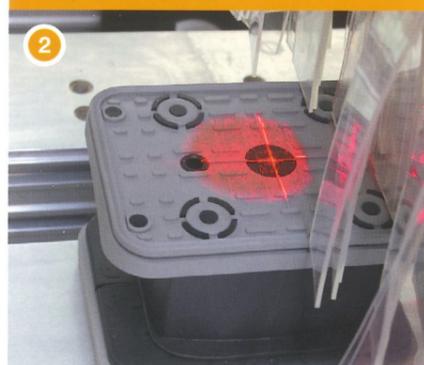
**wood loves Venture**  
// German Technology

### Elektronische Endlagenabfrage



Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

### Laserpositionierung



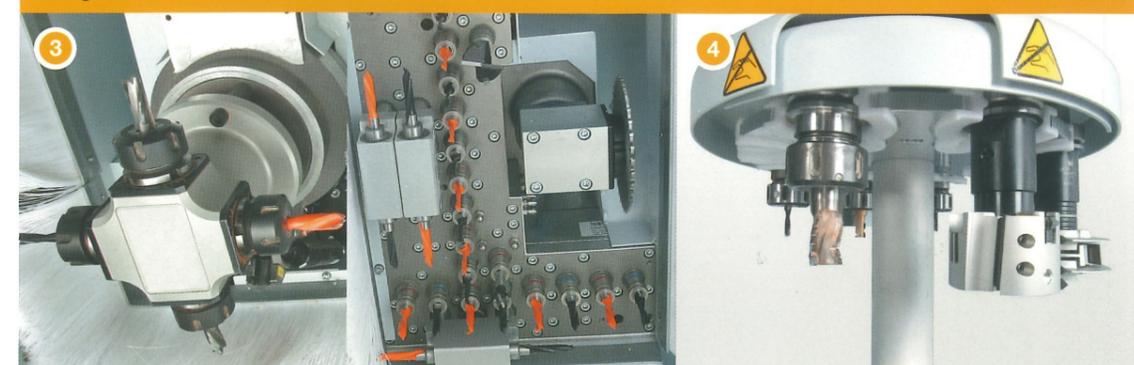
Einfaches Positionieren der Sauger durch den Fadenkreuzlaser

### 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

### Konfiguration



- 19 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- Drehmomentstütze
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

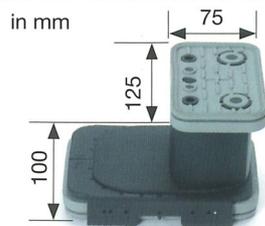
- 8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

### Geschlossene Energieketten



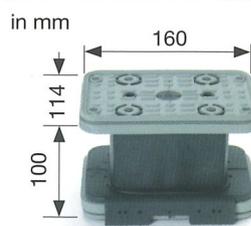
Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

### Vakuumsauger



6 Vakuumschmalsauger

### Vakuumsauger



12 Vakuumblocksauger

### Linearführungssystem



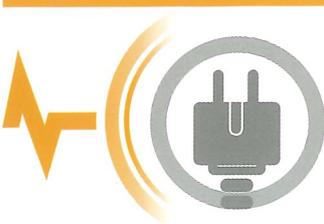
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

### power control PC85



- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Modem
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

### USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

### Werkzeugeinlegeplatz



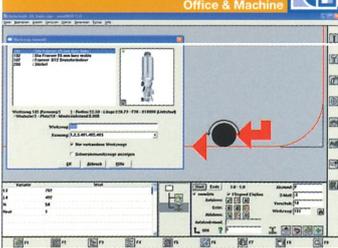
Sicheres und schnelles Beschießen des Werkzeugwechselmagazines

### Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

### woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit

### woodDesign



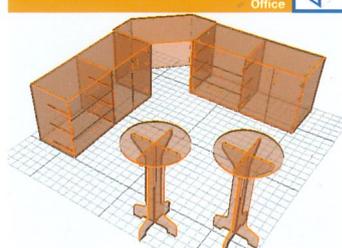
Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

### woodWOP DXF Basic



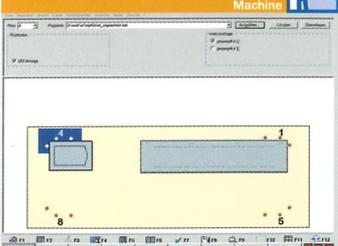
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

### woodAssembler



- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten

### MCC



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

### MDE Basic

Vakuumpumpe Wasseraustausch			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Vacuumspannsystem Luftfilter reinigen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Füllstand Zentralschmierung prüfen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitgeber und Ereigniszähler

### 3D CNC-Simulator

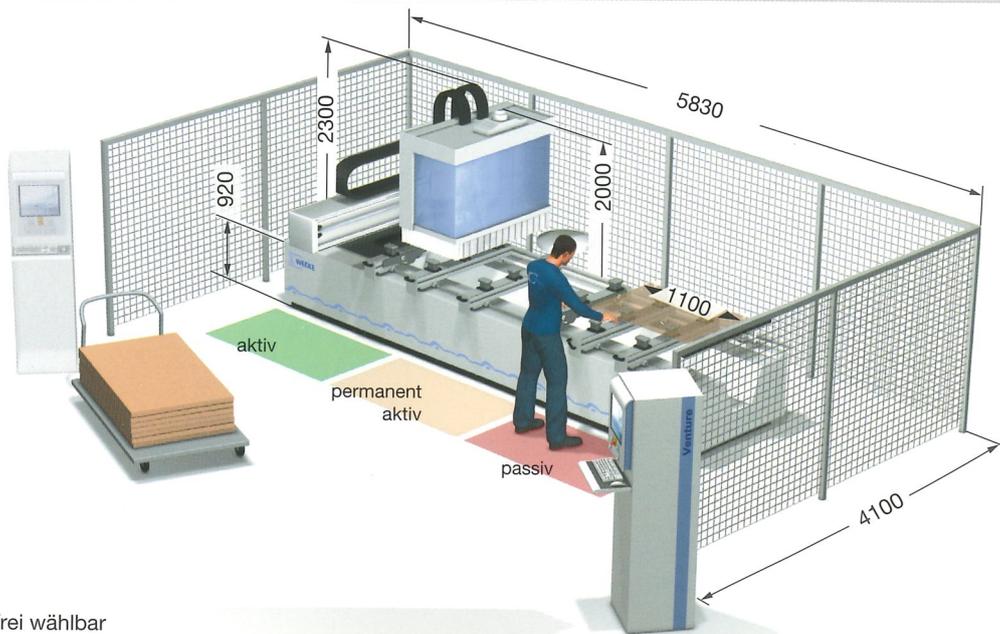
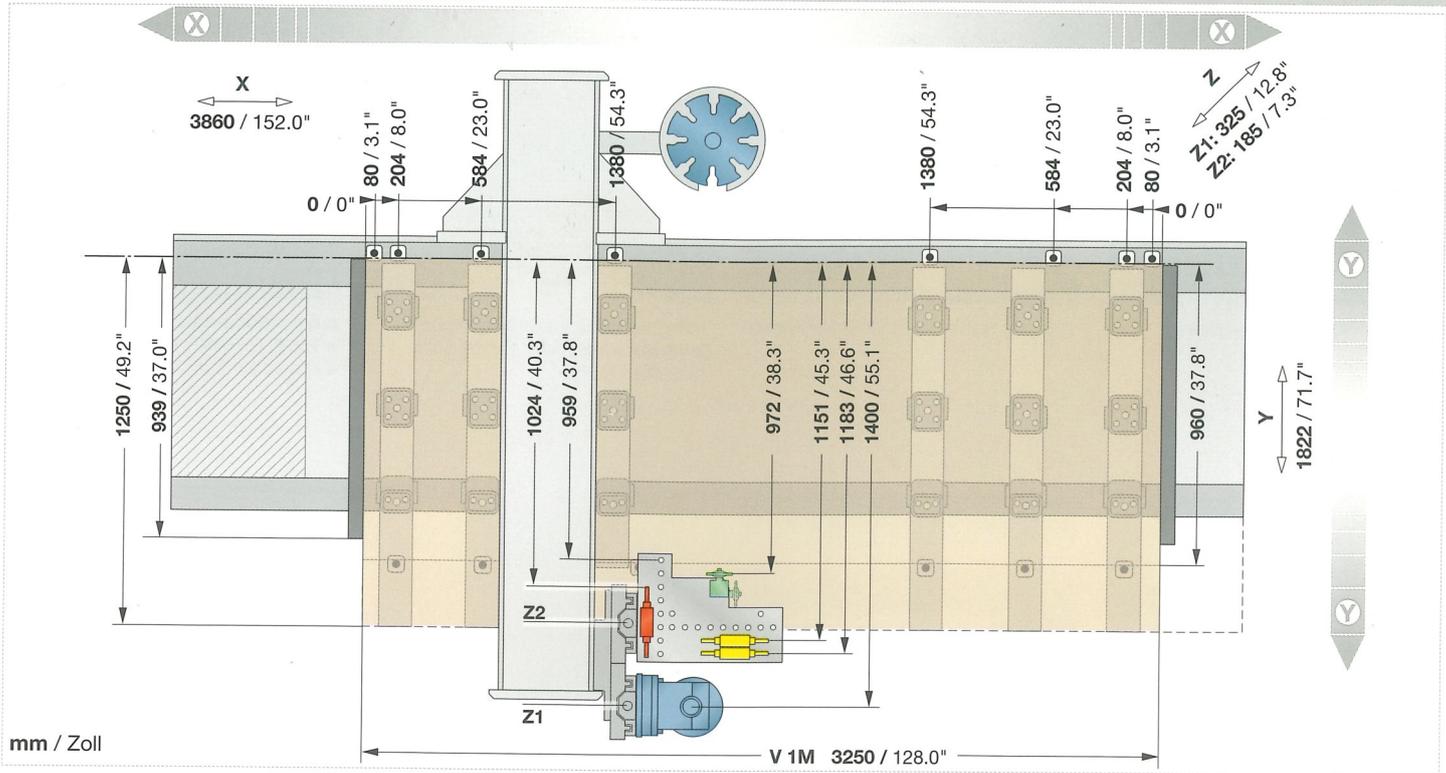


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

Software Für die Maschine

Software Für den PC-Arbeitsplatz

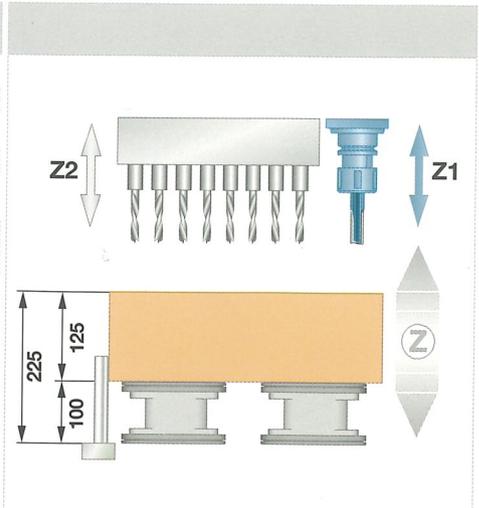
# Technische Daten Venture 1



Schaltschrankposition frei wählbar



Venture 1M	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1250 / 49.2	125 / 4.9
Verfahrwege	3860 / 152.0	1822 / 71.7	Z1: 325 / 12.8 Z2: 185 / 7.3
Wechselfeldbearbeitung	1450 / 57.1		
Pendelbearbeitung	1100 / 43.3		
			mm / Zoll
Vektorgeschwindigkeit		m/min (X - Y) 110 - (Z) 20	
Druckluftanschluss		Zoll R ½	
Druckluft		bar 7	
Absaugstutzen		mm Ø 200	
Absaugleistung		m³/h min. 3170	
Maschinengesamtwicht		kg ca. 4300	
Elektrischer Anschlusswert		kW 17,5	
Schaltschrankgröße L - B - H		mm 800 - 800 - 1970	



# Optionen

## Klimaanlage



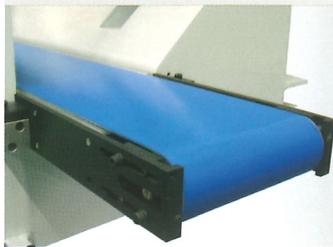
Klimatisierter Schaltschrank

## Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

## Spänetransport



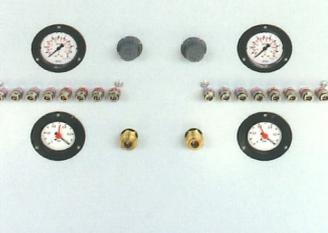
Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

## Software



- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

## Pneumatische Versorgungseinheit



Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

## Anschläge bei Furnierüberstand



Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

Getastetes Fräs-  
aggregat mit  
Tastring,  
Ø 70 mm | 130 mm



1554 | 1556

Schlosskasten,  
2 Spindeln  
Ø 16/20 mm, für  
Drehmomentstütze



1536

Bohren/Fräsen,  
schwenkbar  
gekröpft –  
(0° - 100°)



1526

Bohren/Fräsen,  
4 Spindeln, für  
Drehmomentstütze



1520

### Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

### Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

### Kontakt



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
Benzstraße 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) - [www.weeke.de](http://www.weeke.de)