

# CNC-Bearbeitungszentren Venture 220 | 230 | 240

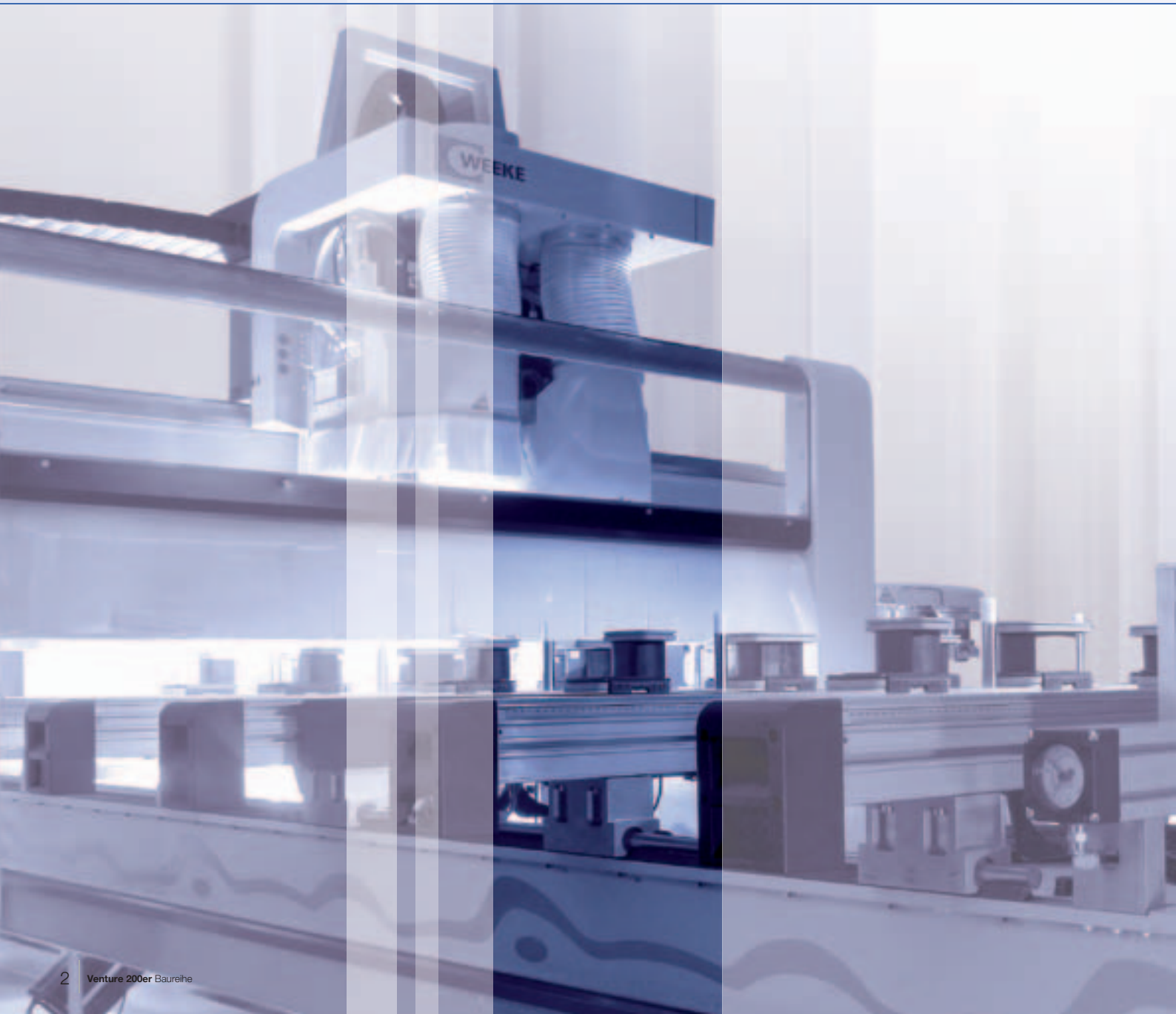


2014/2015

# Venture – Die 200er Baureihe

Die Seele des Ganzen  
lebt in den Details.

Mies van der Rohe





## Inhalt

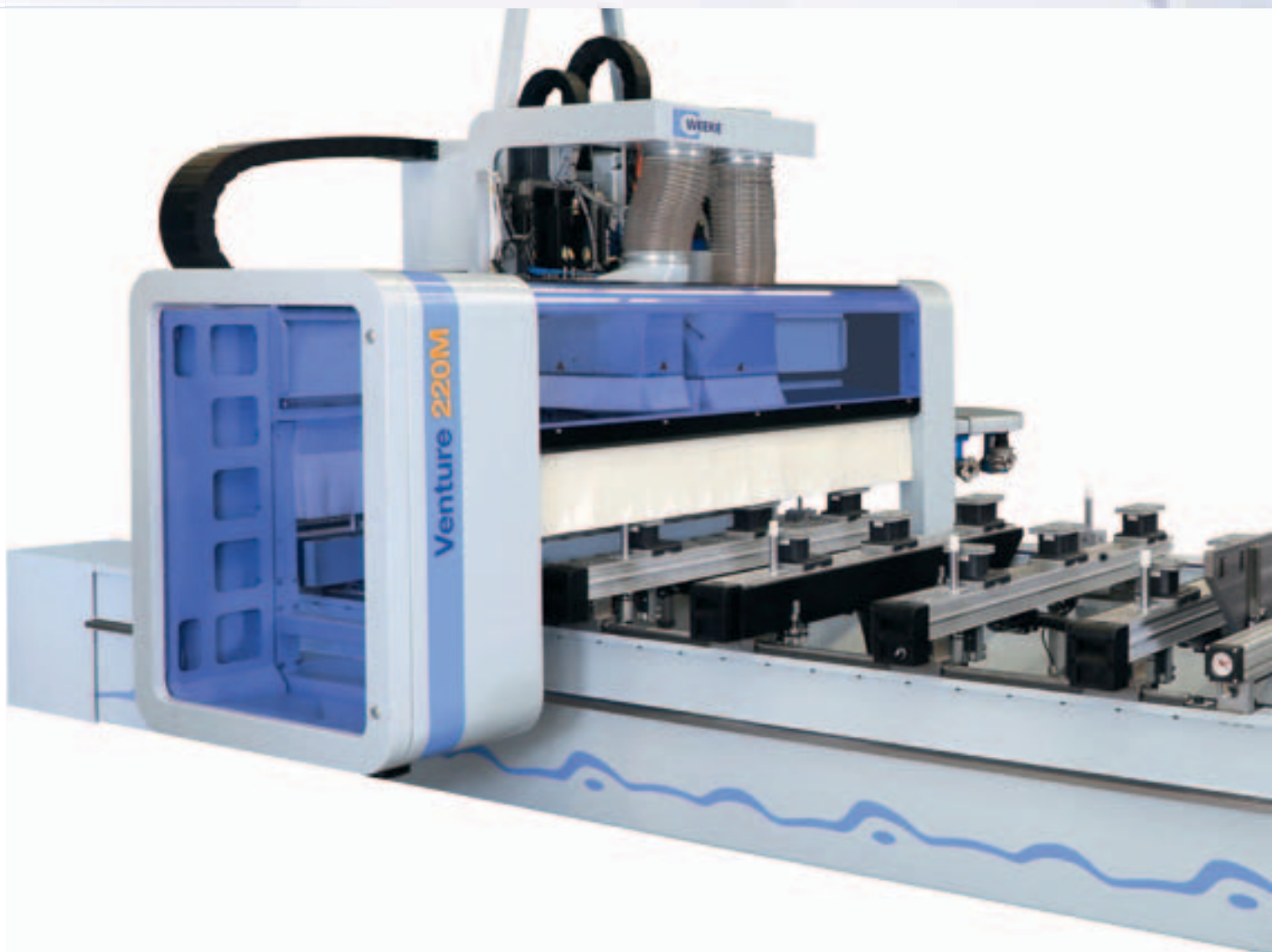
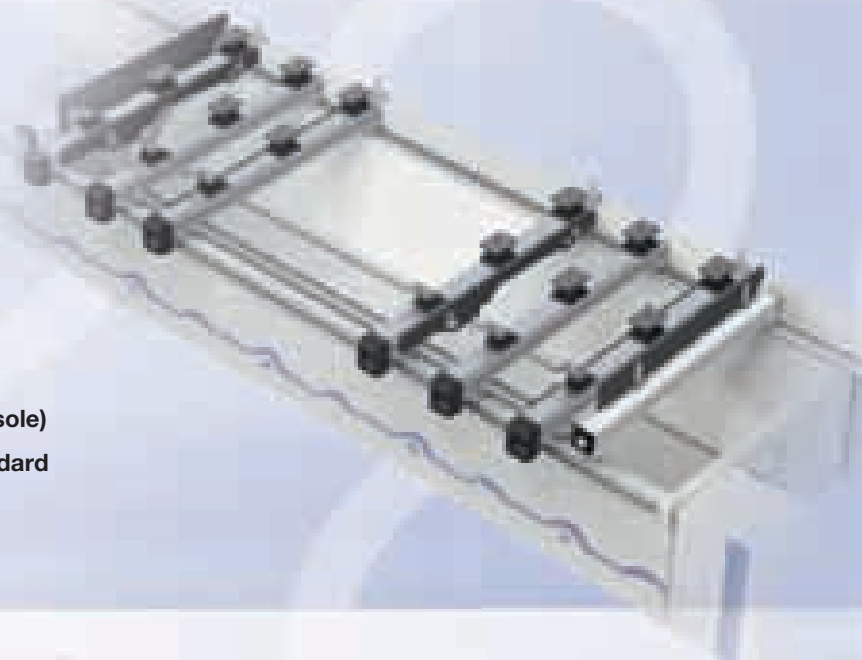
- 04 Venture 220
- 06 Venture 230
- 08 Venture 240
- 10 Die Standards
- 12 Die Software
- 13 Die Optionen
- 14 **powerTouch**
- 16 Die Aggregate
- 20 Die Tischgrößen
- 22 Die technischen Daten



# Venture 220M

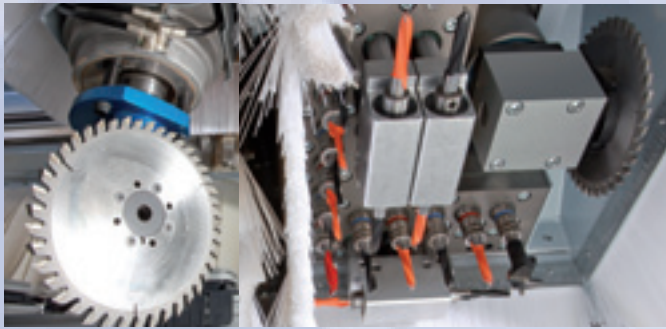
## Highlights:

- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- Interpolierende C-Achse
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle (optional)
- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 2 Werkstückanschlagreihen im Standard
- 18 Vakuumsauger im Standard (3 pro Konsole)
- 19 Werkzeugwechselplätze (14+5) im Standard



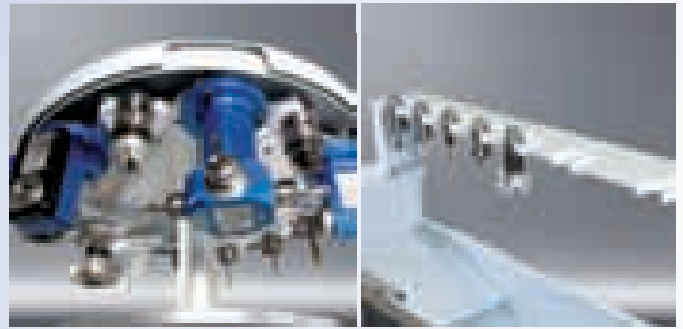
wood loves **Venture**  
// German Technology





### Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500] (12 vertikale | 6 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



### 19 Werkzeugwechsellplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 5-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up), seitlich

# LED-Positioniersystem und Fräsen bis zu 1600 mm

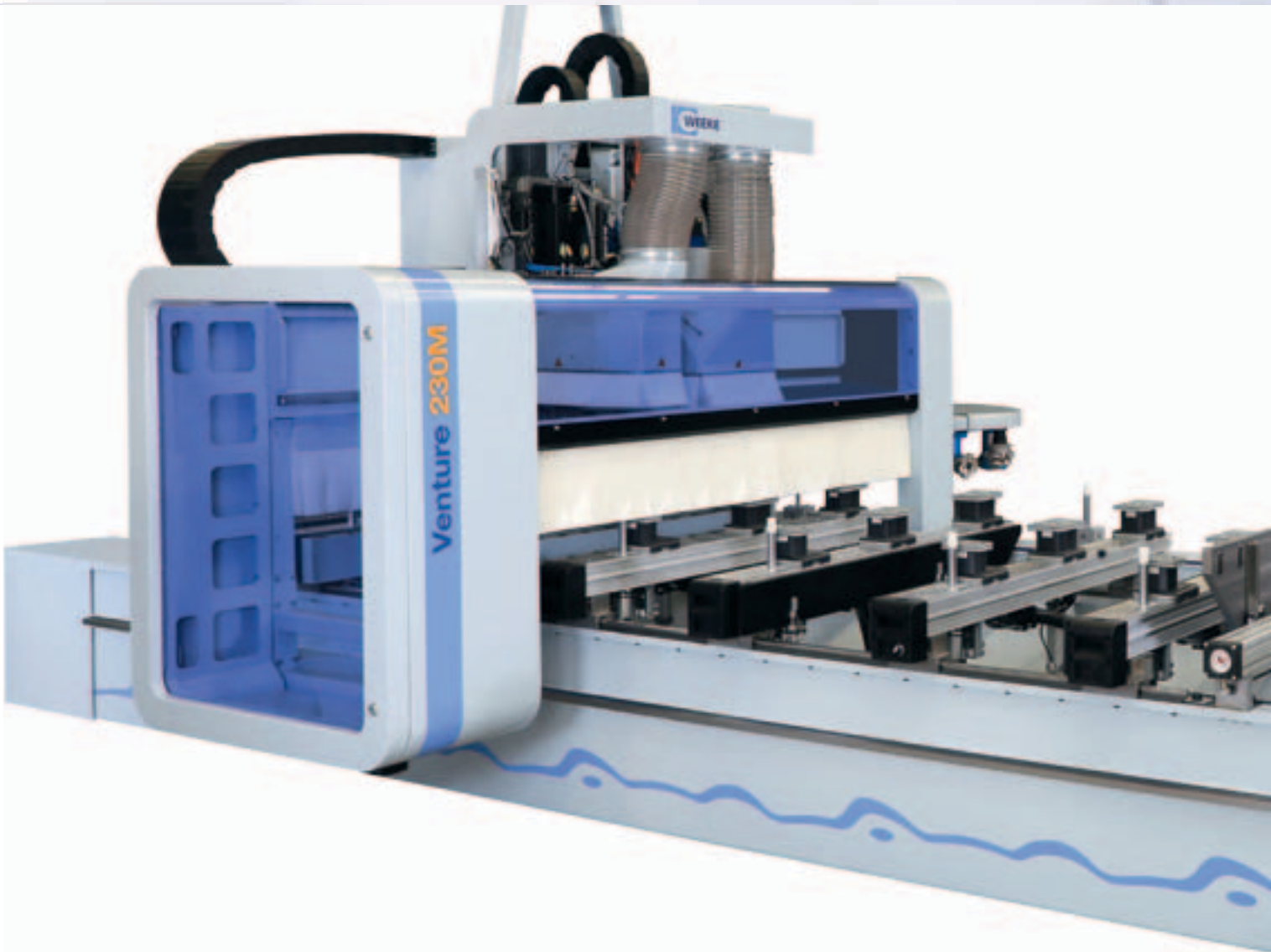


Venture 220M

# Venture 230M

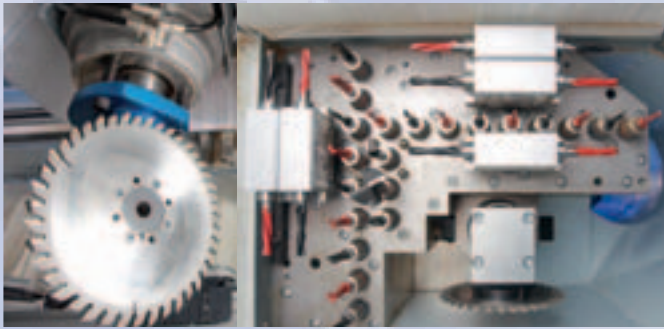
## Highlights:

- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- Interpolierende C-Achse
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle (optional)
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 2 Werkstückanschlagreihen im Standard
- 18 Vakuumsauger im Standard (3 pro Konsole)
- 28 Werkzeugwechselplätze (2x14) im Standard



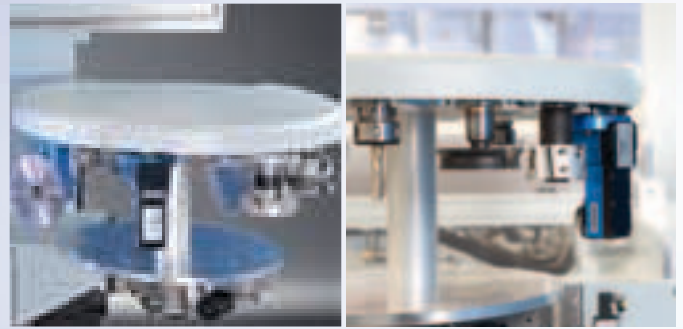
wood loves **Venture**  
// German Technology





### Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]  
(21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

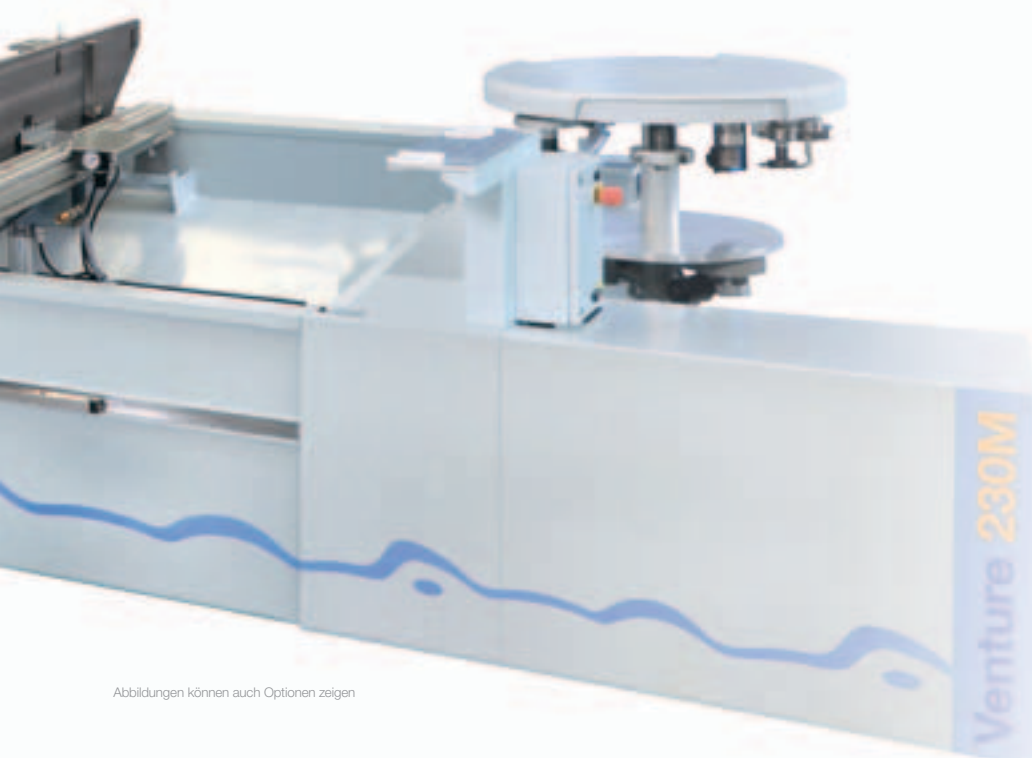


### 28 Werkzeugwechsellplätze im Standard

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich



# LED-Positioniersystem und 28 Wechselplätze

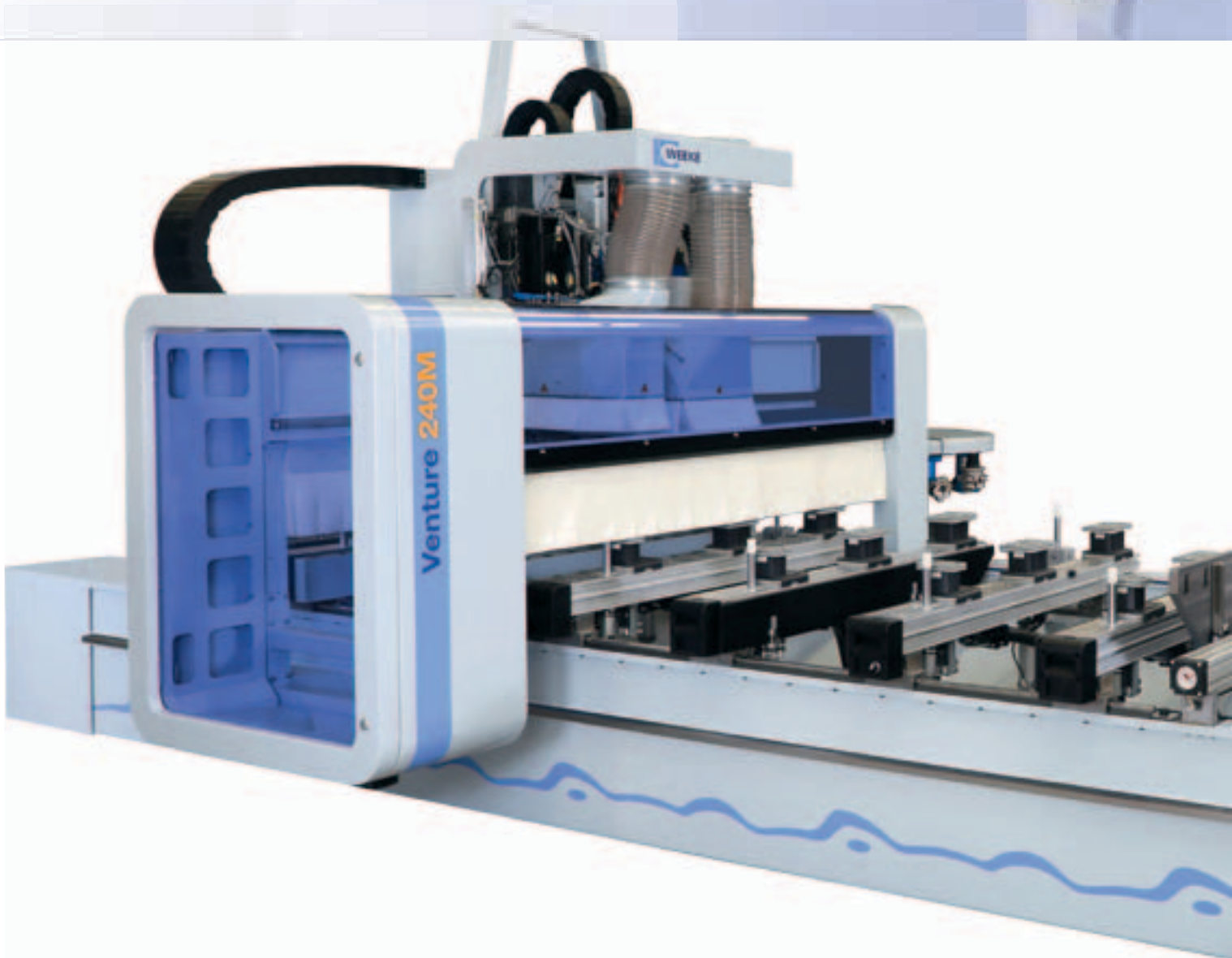


Abbildungen können auch Optionen zeigen

# Venture 240M

## Highlights:

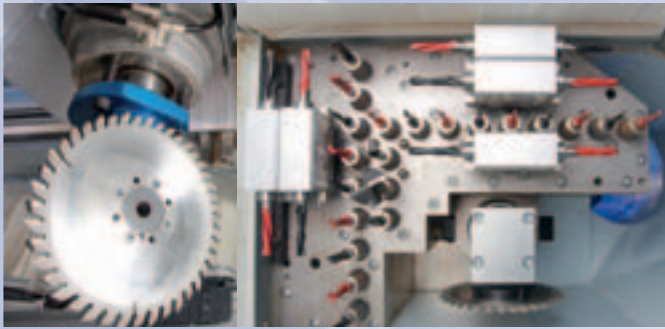
- powerTouch im Standard
- FLEX5axis Aggregat im Standard (ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate)
- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- Interpolierende C-Achse
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- Seitenanschlagsystem »PURE STOP«
- 2 Werkstückanschlagreihen im Standard
- 18 Vakuumsauger im Standard (3 pro Konsole)
- 28 Werkzeugwechselplätze (2x14) im Standard



wood loves **Venture**  
// German Technology

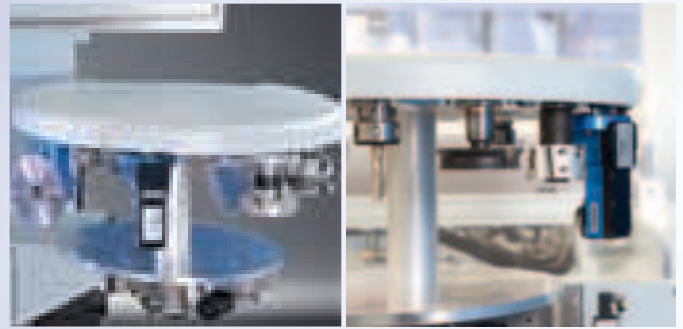






### Konfiguration

- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]  
(21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



### 28 Werkzeugwechsellplätze im Standard

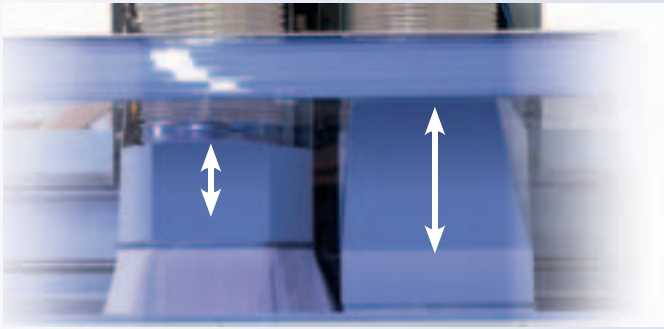
- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich

# power**Touch** & FLEX5axis im Standard



Abbildungen können auch Optionen zeigen

# All inclusive – Für Sie als Standard in der 200er Baureihe



## 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



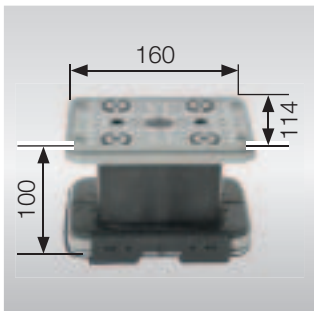
## Programmgesteuerter Absaugstutzen

Sorgt für ein effizientes Absaugverhalten



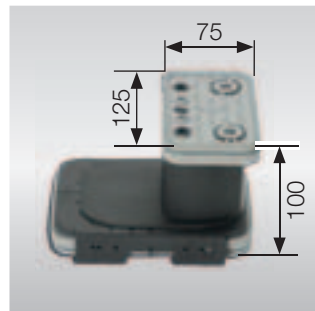
## Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern



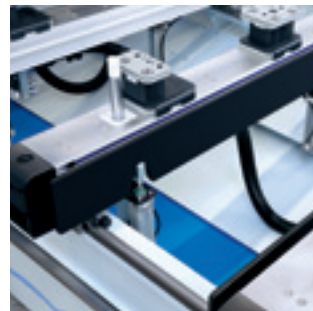
## Vakuumsauger – breit

12 Vakuumblocksauger



## Vakuumsauger – schmal

6 Vakuumschmalsauger



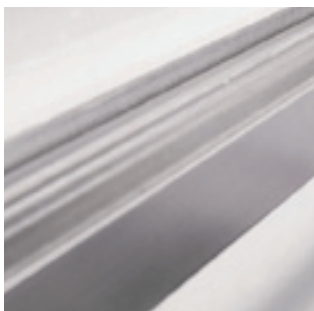
## Werkstückeinlegehilfen

4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



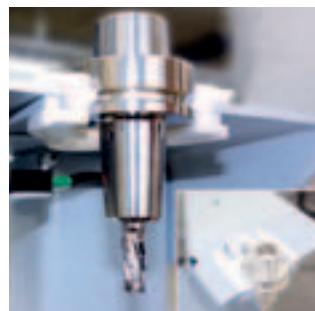
## Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



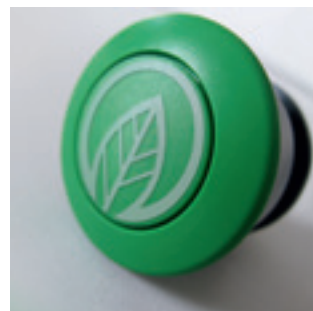
## Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



## Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines



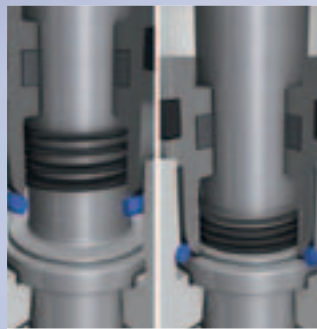
## ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)



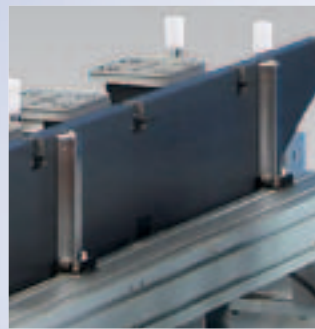
#### High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem



#### Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



#### Seitenanschlag »PURE STOP«

Bestehend aus eloxiertem Aluminium und geführt an geschlossenen Linealführungen bietet »PURE STOP« eine exakte und massive Anschlagkante



#### Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

# Der Zauber steckt immer im Detail

Theodor Fontane



# Standard | Hardware/Software



## powerControl | Venture 220 / 230

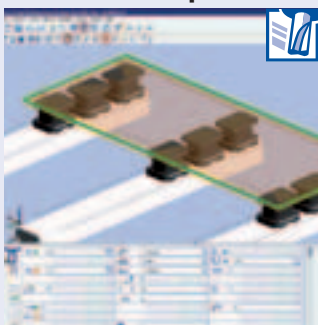
- 17" TFT-Bildschirm
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



## powerControl mit powerTouch | Venture 240

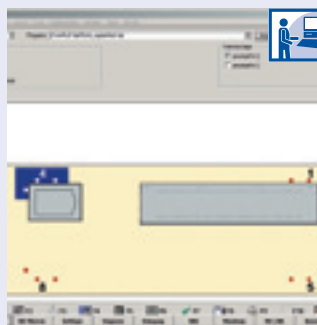
- 21" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)
- **Option bei Venture 220 / 230**

## Software | Machine



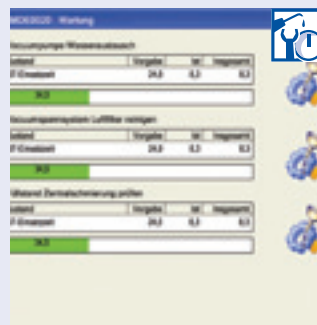
### woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



### MCC

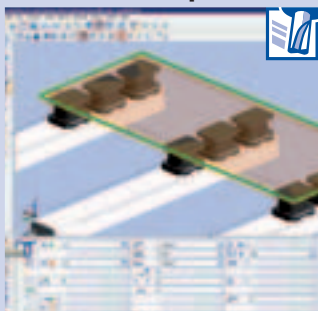
- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



### Maschinendatenerfassung

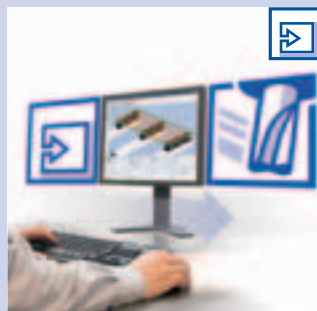
Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

## Software | Office



### woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



### woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Daten-Import
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

# Optionen | Hardware/Software



## Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



## Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



## PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



## Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Von Anfang an top ausgerüstet



## Spänetransport

Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne



## woodCAD/CAM

Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt



## Software

- woodWOP DXF Professional
- Maschinendatenerfassung Professional

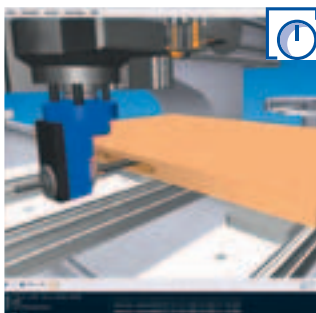


## Barcodeanbindung

Barcodelesepaket inklusive Software und Scanner

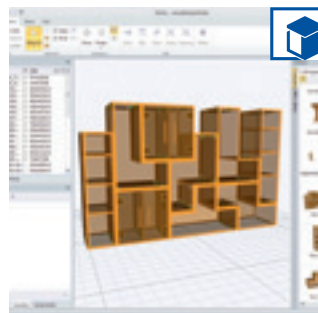
- Unterstützte Barcodes:
  - 1D – Strich Code
  - 2D – Data Matrix Code

## OFFICE Paket Basic



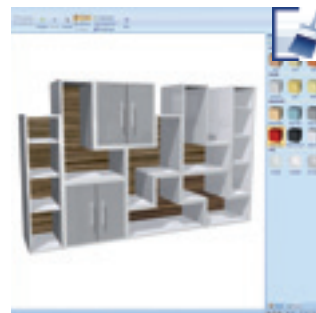
## 3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



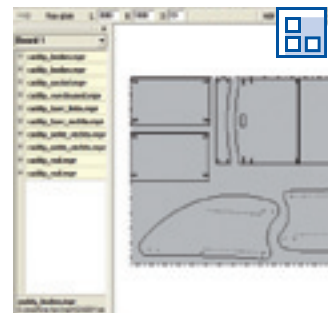
## woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



## woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



## woodNest Basic

- Software zur manuellen Schachtelung (Nesting) von Formteilen



## powerTouch

powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.





# einfach

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für Touch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen. Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem

neuen Konzept alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.

# einheitlich





# Aggregate



# Optionen | Aggregate

HIGH PERFORMANCE



High Performance  
Hobeln\*



High Performance  
Sägen\*



High Performance  
Bohren/Sägen/  
Fräsen\*,  
2 Spindeln



High Performance  
Schlosskasten\*,  
2 Spindeln



High Performance  
Bohren/Sägen\*,  
schwenkbar,  
(0° - 90°)



FLEX5 | FLEX5+  
Bohren/Sägen/  
Fräsen\*

FLEX5

FLEX5+



Bohren/Fräsen/  
Sägen\*,  
2 Spindeln



Bohren/Fräsen\*,  
4 Spindeln



Schlosskasten\*,  
2 Spindeln



Bohren/Sägen,  
schwenkbar\*,  
(0° - 90°)



Bohren/Fräsen,  
schwenkbar  
gekröpft\*,  
(0° - 90°)



Getastetes  
Fräsaggregat  
mit Tastring\*



Ecken  
ausklinken\*



Horizontales  
Fräsaggregat\*



Beschlagbohr-  
kopf\*, 3 Spindeln



Schneidaggregat\*



Unterfluraggregat\*

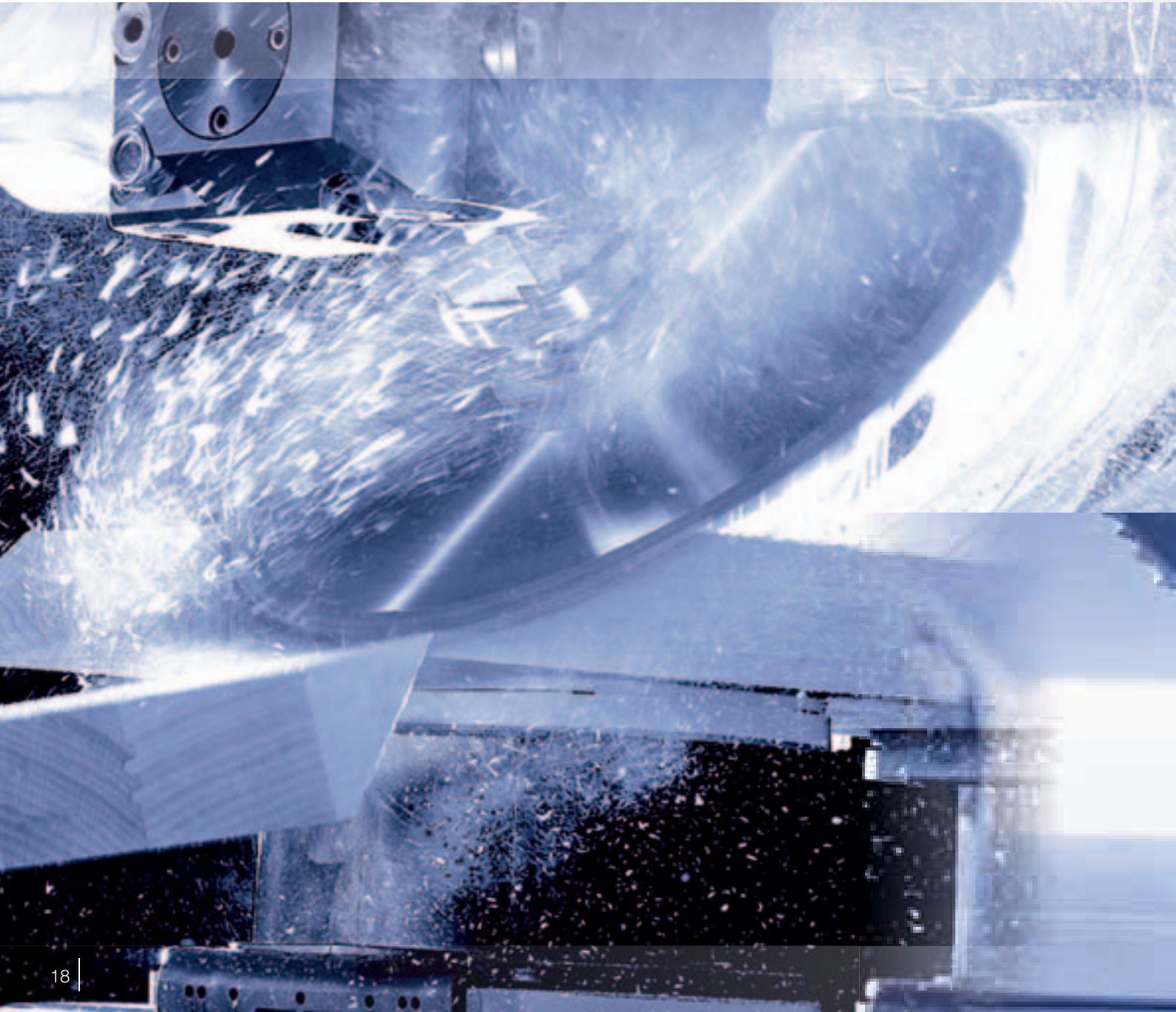


Bündigfräs-  
aggregat\*

\* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern

Qualität ist das Produkt  
der Liebe zum Detail.

Andreas Tenzer

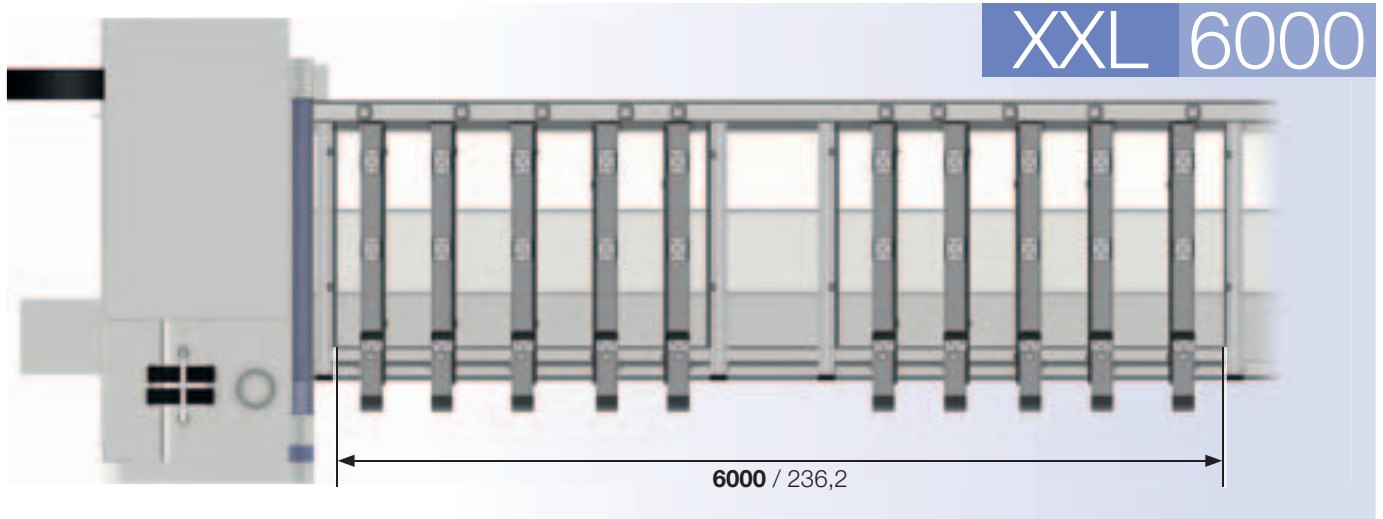
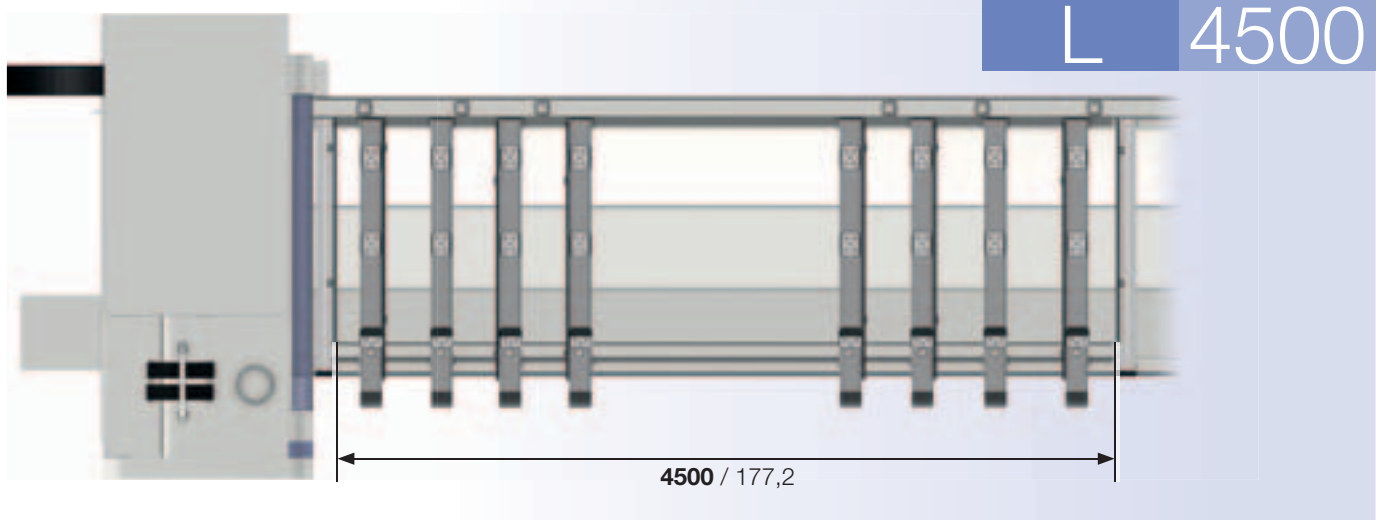
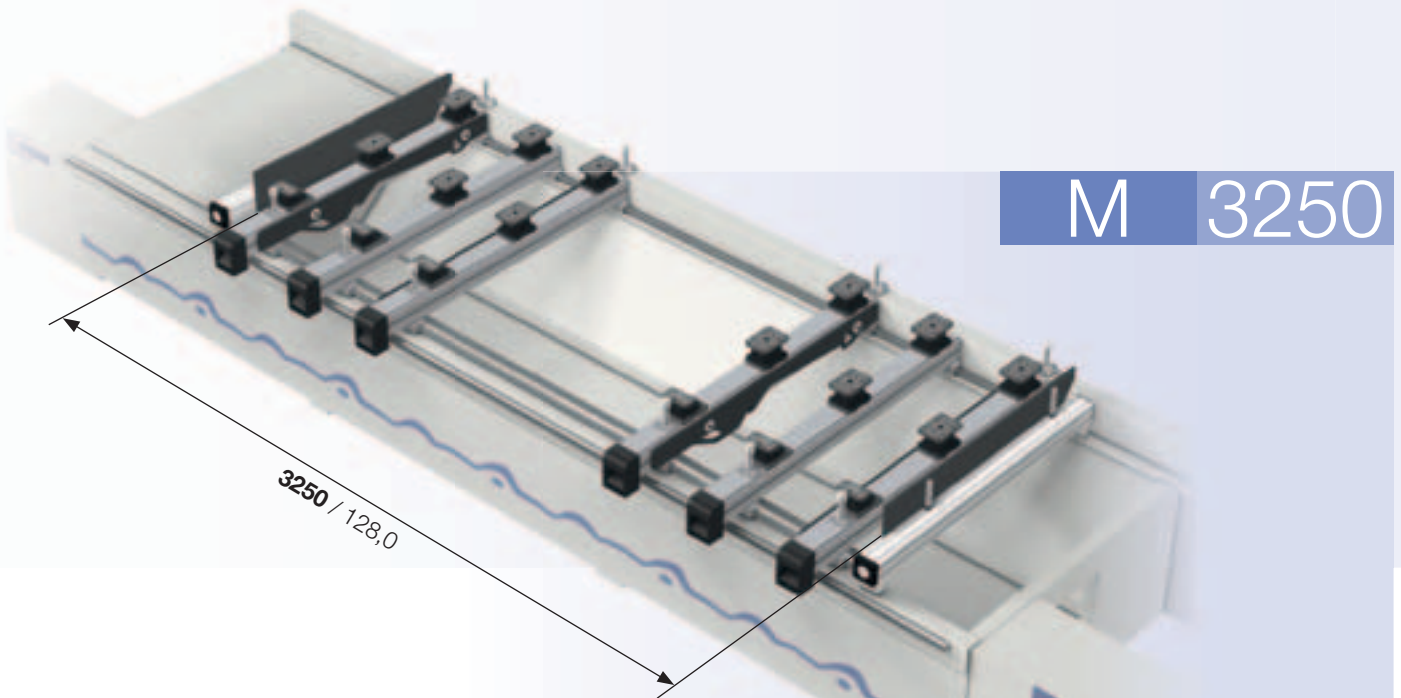




- Ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate
- Ölnebelschmierung
- Dauerhafte Verbindung mit der A-Achse
- Bis zu 18.000 min<sup>-1</sup>

### 3 Arbeitslängen erhältlich: M | L | XXL

„Individuell wie Ihre Fertigung“



Das Durchschnittliche  
gibt der Welt ihren Bestand,  
das Außergewöhnliche  
ihren Wert.

Oscar Wilde

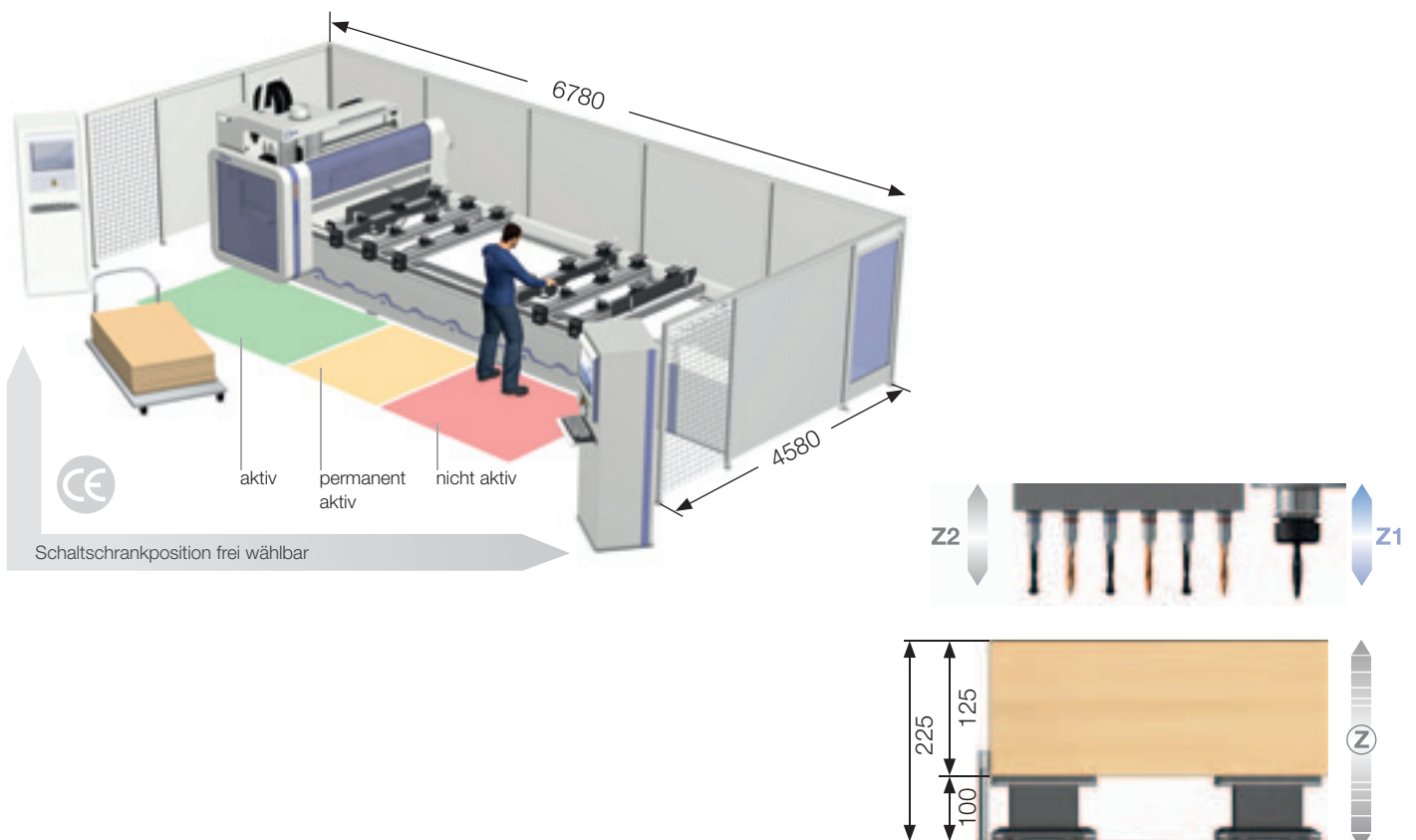


# Technische Daten – Übersicht

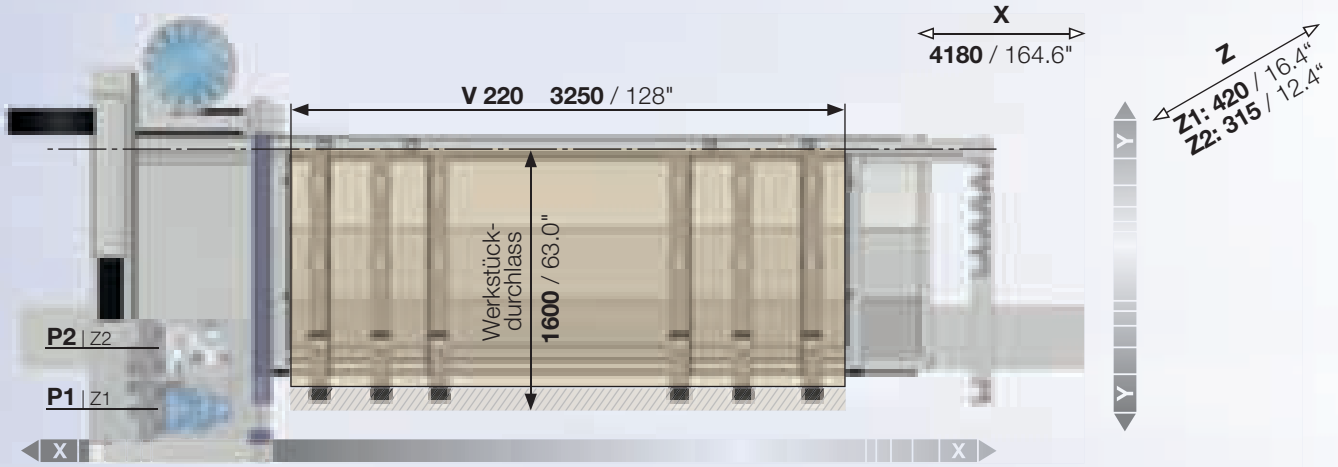
			V 220M	V 230M	V 240M
<b>Arbeitsfeld</b>					
Arbeitslänge	X	mm / Zoll	3250 / 128	3250 / 128	3250 / 128
Werkstückdurchlass	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Fräsmaß	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Bohren vertikal	Y	mm / Zoll	1440 / 56.7	1440 / 56.7	1440 / 56.7
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	125 / 4.9	125 / 4.9	125 / 4.9
Verfahrwege					
	X	mm / Zoll	4180 / 164.6	4180 / 164.6	4180 / 164.6
	Y	mm / Zoll	2205 / 86.8	2205 / 86.8	2205 / 86.8
	Z	mm / Zoll	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4
Pendelbearbeitung		mm / Zoll	1100 / 41.3	1100 / 41.3	1100 / 41.3
Wechselfeldbelegung		mm / Zoll	1250 / 49.2	1250 / 49.2	1250 / 49.2

<b>Technische Daten</b>					
Vektorgeschwindigkeit	X-Y		110	110	110
	Z		20	20	20
Druckluftanschluss	Zoll		R ½	R ½	R ½
Druckluft	bar		7	7	7
Absauganschluss	mm		Ø 200	Ø 200	Ø 200
Gesamtabsaugleistung	m³/h		min. 3170	min. 3170	min. 3170
Maschinengesamtwicht	ca. kg		ca. 4700	ca. 4700	ca. 4700
Elektrischer Anschlusswert	kW		23,5	23,5	23,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm		800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970	1000 - 800 - 1970

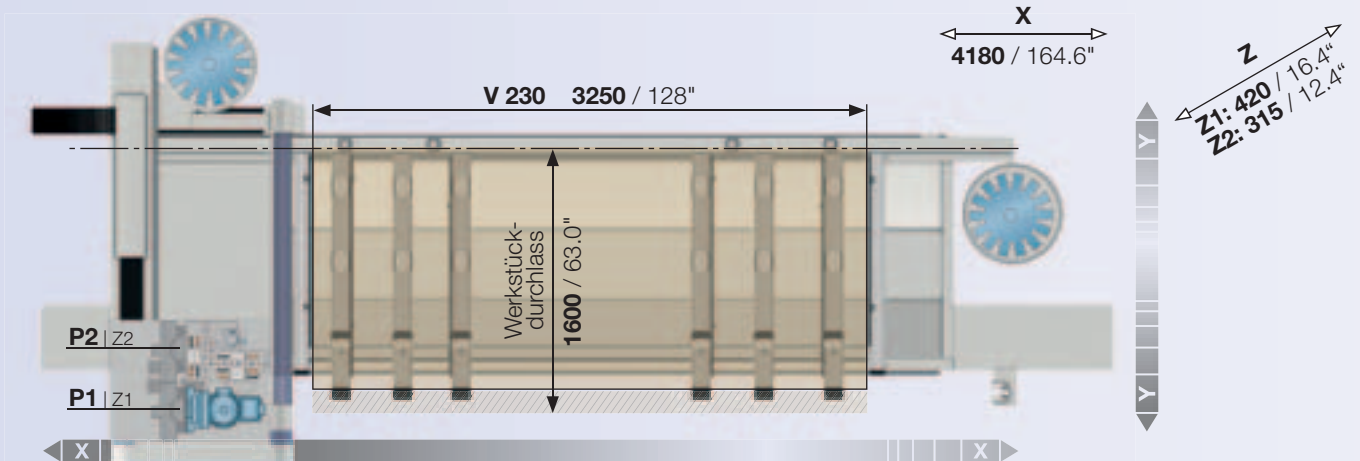
<b>Aufstellmaße</b>					
M-Version	L / B / H	mm	6780 / 4580 / 2576	6780 / 4580 / 2576	6780 / 4580 / 2576
M-Version	Gewicht	kg	4700	4700	4700



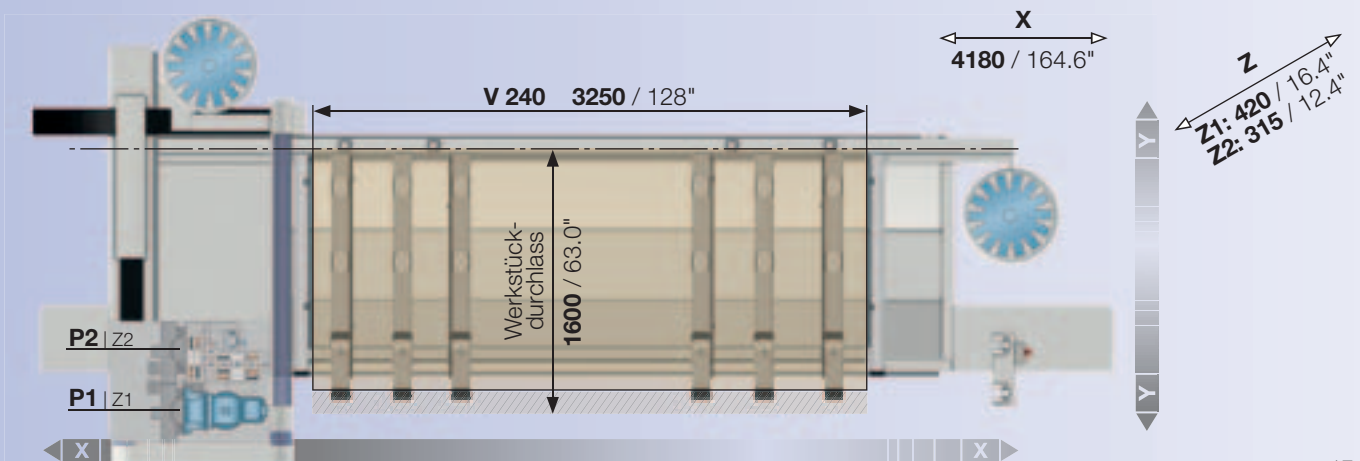
## V 220M



## V 230M



## V 240M



mm / Zoll



## Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie  
Eine Kampagne des VDMA



### Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: **[www.weeke.com](http://www.weeke.com)**
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)**

Ein Unternehmen der HOMAG Group



### WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-44 139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)  
[www.weeke.com](http://www.weeke.com)