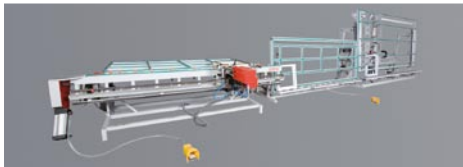




TECHNIK FÜR DEN FENSTERBAU



KATALOG / CATALOGUE

Kurzübersicht / Short Version

Ihr WEGOMA®-Fachhändler:

WEGOMA GmbH

Bahnhofstraße 7

75399 Unterreichenbach

Germany

Telefon +49 (7235) 973 93-0

Telefax +49 (7235) 973 93-200

info@wegoma.de

www.wegoma.de

KATALOG / CATALOGUE

Kurzübersicht / Short Version

INHALT / CONTENT

Sägen / Saws

Fräsen-Bohren-Schrauben / Milling, Drilling, Screwing

Schweißen / Welding

Verputzen / Cleaning

Stanzen, Verbinden, Formen / Punching, Crimping, Bending

Beschlagsmontage / Fitting, Assembling

Bearbeitungszentren / Working Centers

Rollenbahnen, Längenanschlänge / Roller Conveyor, Length Stops

Arbeitsplatz, Montageeinrichtungen / Assembly Equipment

Handmaschinen, Zubehör / Hand Machines, Work Equipment



Seite 6



Seite 12



Seite 18



Seite 22



Seite 26



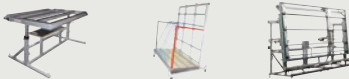
Seite 27



Seite 28



Seite 29



Seite 30



Seite 33

SÄGEN / SAWS

DS100

Doppelgehrungssäge / Double Mitre Saw



Basisvariante der erfolgreichen DS-Linie von WEGOMA • Manuelle Längeneinstellung nach Skala • Optionale Digitalanzeige • Pneumatischer Sägevorschub • Pneumatische Spannvorrichtung vertikal • Mit Abblaspistole • Arbeitslänge 3.335 mm • Neigung der Köpfe um 45° • Drehung der Köpfe um je 45° beidseitig • 2 HM-Sägeblätter 330 mm

Basic version of the successful DS line of WEGOMA • Manual length setting by scale • Digital display optional • Pneumatic saw feed • Pneumatic clamping vertical • With blowspistol • Working length 3.335 mm • Tilting of heads 45° • Turning of heads 45° each side • 2 HM sawblades 330 mm

No. 20000056, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 1,1 kW je Motor (each engine), 350 kg

Schnittlänge / Cutting length: min. 460 mm, max. 3.290 mm, Drehzahl / Speed: 3.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

DS110S

Doppelgehrungssäge / Double Mitre Saw



Spezifikationen wie DS100 • Hydropneumatischer Sägevorschub • Für Schifterschnitte geeignet • Positionierung nach Skala mit 2 Spannern von oben und 2 Spannern von vorne • Mit Blaspistole • 2 HM-Sägeblätter 400 mm

Specifications as DS100 • Hydropneumatic saw feed • Also for compound mitre suitable • Positioning with scale, with two clamps from the top and two clamps from the front • With Blowpistol • 2 HM sawblades 400 mm

No. 20001010, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 1,5 kW je Motor (each engine), 400 kg

Schnittlänge / Cutting length: min. 565 mm, max. 3.500 mm, Drehzahl / Speed: 3.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

DS120B

Doppelgehrungssäge / Double Mitre Saw



Mit manueller Steuerung • Digitalanzeige • Rechtes Aggregat elektronisch o. manuell verfahrbar • Hydropneumatischer Sägevorschub • Schwenkung 45°/90°/45° • 4 pneumatische Spannzylinder • 2 HM-Sägeblätter 420 mm • Arbeitslänge 3.350 mm

With manual control • Digital display • Right aggregate electronically or manually moveable • Hydropneumatic saw feed • Tilting 45°/90°/45° • 4 pneumatic clamping devices • 2 HM sawblades 420 mm • Working length 3.350 mm

No. 20000058, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 5,6 kW, 2,2 kW je Motor (each engine), 900 kg

Schnittlänge / Cutting length: min. 310 mm, max. 3.350 mm, Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



DS120H/AC90 Doppelgehrungssäge / Double Mitre Saw

Mit Positionierungselektronik AC90 • Kurz- u. Langschnitteinrichtung • Schwenkung 45°/90°/45° • Hydropneumatischer Sägevorschub • Pneumatische Doppelspannvorrichtung • 2 HM-Sägeblätter 420 mm • Arbeitslänge 3.350 mm

With positioning electronic control AC90 • Short cut and length cut device • Tilting 45°/90°/45° • Hydropneumatic saw feed • Pneumatic double clamping device • 2 HM sawblades 420 mm • Working length 3.350 mm

No: 80004505, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 5,6 kW, 2,2 kW je Motor (each engine), 900 kg
Schnittlänge / Cutting length: min. 310 mm, max. 3.350 mm, Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



DS130 Doppelgehrungssäge / Double Mitre Saw

Moderne u. leistungsfähige Doppelgehrungssäge für hohe Stückzahlen • Großer Schnittbereich • Doppelschnitt möglich • Hydropneumatischer Sägevorschub und pneumatische Schwenkung 45°/90°/45° • 4 Spannzyylinder, pneumatisch • 2 HM-Sägeblätter 500 mm • Digitalanzeige • Linker Sägekopf fest, rechter Sägekopf manuell beweglich (DS130B) • Linker Sägekopf fest, rechter Sägekopf elektronisch beweglich mittels Positionierelektronik AC90 (DS130H) • Kurz- und Langschnitteinrichtung (DS130H) • Mit PC (20000061)

Modern and powerful double mitre saw for high volume production • Large cutting area • Double cut possible • Hydropneumatic saw feed and tilt 45° / 90° / 45° • 4 pneumatic clampings • 2 HM sawblades 500 mm • Digital display • Left saw head fixed, right saw head manually adjustable (DS130B) • Saw head left fixed, movable right saw head electronically using electronic positioning AC90 (DS130H) • Short and long cut attachment (DS130H) • With PC (20000061)

DS130B: No: 20000059, DS130H: No. 20000060
230/400 V, 3~, 50 Hz, 6,4 kW, 2,2 kW je Motor (each engine), 1.100 kg
Schnittlänge / Cutting length: min. 355 mm, max. 3.300 mm, Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



DMS550 Doppelgehrungsmaschine / Double Mitre Saw

Moderne u. leistungsfähige Doppelgehrungssäge für hohe Stückzahlen • Großer Schnittbereich • Doppelschnitt möglich • Hydropneumatischer Sägevorschub • Beide Sägeblätter autom. schwenkbar auf 45°/90°/45° • 4 Spannzyylinder, pneumatisch • 2 HM-Sägeblätter 550 mm • Digitalanzeige • Siemens-Maschinensteuerung • Mit automatischer Schutzhaube

Modern and powerful double mitre saw for high volume production • Large cutting area • Double cut possible • Hydropneumatic saw feed • Both sawblades adjustable to 45°/90°/45° • 4 pneumatic clampings • 2 HM sawblade 550 mm • Digital display • Siemens machine control • With automatic safety cover

No. 20000080, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 2,2 kW je Motor (each engine), 2.040 kg
Schnittlänge / Cutting length: min. 355 mm, max. 3.300 mm, Drehzahl / Speed: 2.300 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

SÄGEN / SAWS



TKS400A Tischkreissäge / Circular Table Saw

Tischkreissäge mit automatischem Sägevorschub für Kunststoff- und Aluminium-Profile

- Pneumatische Doppelspannung vertikal
- Gehrungseinstellung stufenlos
- Gehrungsrastpunkte 15°, 22,5°, 30°, 45° links und rechts
- Mit Vollschutzhaube, Blaspistole
- HM-Sägeblatt 400 mm

Circular table saw with automatic saw feed for uPVC and aluminum profiles

- Pneumatic double clamping, vertical
- Mitre adjustment continuous
- Mitre lock points 15°, 22,5°, 30°, 45° left and right
- With safety cover and blow pistol
- HM sawblade 400 mm

No. 22000004, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 2 kW, 120 kg

Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



TKS400M Tischkreissäge / Circular Table Saw

Tischkreissäge mit manuellem Sägevorschub für Kunststoff- und Aluminium-Profile

- Pneumatische Doppelspannung vertikal
- Gehrungsrastpunkte 15°, 22,5°, 30°, 45° links und rechts
- Mit Vollschutzhaube, Blaspistole
- HM-Sägeblatt 400 mm
- Vorrichtung für Späneabsaugung

Circular table saw with manual saw feed for uPVC and aluminum profiles

- Pneumatic double clamping, vertical
- Mitre adjustment continuous
- Mitre lock points 15°, 22,5°, 30°, 45° left and right
- With safety cover and blow pistol
- HM sawblade 400 mm
- Device for swarf exhausting

No. 22000003, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 2 kW, 120 kg

Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



MS550 Tischkreissäge / Circular Table Saw

Präzise Unterflursäge auch für Schifterschnitt
 • Hydropneumatischer Sägevorschub, stufenlos verstellbar
 • Sägeblattneigung 90°-45° rechts per Handrad verstellbar, stufenlos einstellbar per Skala
 • Drehung des Tisches inkl. Sägeaggregat von 90°-20° links und rechts möglich
 • Winkelpositionierung 45°, 90°, 45° mittels einstellbaren Indexanschlüssen
 • Zwischengrade mit Skala einstellbar
 • Zwei Spannzylinder vertikal von oben
 • Mit HM-Sägeblatt 550 mm, Schutzhaube und Späneabsaugung
 • Optional Digitalanzeige für Gehrungseinstellungen

Precise compound also for mitre saw • Hydropneumatic saw feed adjustable • Sawblade inclination 90° - 45° right via handwheel
 • Rotation of table with saw unit from 90° to 20° left and right, infinitely variable by scale
 • Angle positioning 45°, 90°, 45° via adjustable index stops • Intermediate degrees adjustable by scale • Two vertical clamping cylinders from the top • With HM sawblade 550 mm, safety cover and dust exhauster
 Option: digital display for mitre

No. 95074794, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 2,2 kW, 1.040 kg

Sägeblattdurchmesser / Sawblade dia.: 550 mm, Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



TSA450 Taktsgäeautomat / Automatic Feed and Cut Off Saw

Mit vollautomatischem Stangenvorschub für Massenschnitte
 • Besonders für Aluminium geeignet
 • Mechanische Arretierung von 0 - 660 mm
 • Pneumatische Spannungseinrichtung
 • Kühlsprüheinrichtung
 • Vollabdeckung des Sägekopfes
 • Mit Stückzahlzähler, Blaspistole und Vorrichtung für Späneabsaugung
 • HM-Sägeblatt 450 mm

Fully automatic bar feed for high capacity
 • Mainly for cutting aluminum curtain wall and corner joint profiles
 • Mechanical locking from 0 - 660 mm
 • Pneumatic clamping device
 • Cooling system
 • Safety cover for saw head
 • With piece counter, blow pistol and preparation for dust exhauster
 • HM sawblade 450 mm

No. 22000001, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 2,2 kW, 220 kg

Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

SÄGEN / SAWS



GL142M / GL142P Glasleistensäge / Glazing Bead Cutting Saw

Glasleistensäge für Doppelschnitt • Mit manuellem Aggregatvorschub (GL142M) oder pneumatischem Aggregatvorschub (GL142P) • 2 Motoren • 2 bzw. 4 Sägeblätter im 45° Winkel • Pneumatische Werkstückspannung • Paarweises Sägen der Glasleisten • 2 HM-Sägeblätter 200 mm • 2 HM-Sägeblätter 103 mm 45°, re. bzw. li.

Glazing bead cutting saw for double cuts • With manual feeding saw table (GL142M) or pneumatic feeding saw table (GL142P) • 2 engines • 2 or 4 sawblades with 45° angle • Pneumatic workpiece clamping • Pairwise cutting of glazing beads • 2 HM sawblades 200 mm • 2 HM sawblades 103 mm 45° right/left

GL142M: No: 20076891, GL142P: No. 20076901

230/400 V, 3~, 50 Hz, 750 W je Motor (each engine), 126/129 kg (M/P)

Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

KL148M / KL148P Klinschnittsäge / V-Cutting Saw

Für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff und Aluminium-Profilen • Mit manuellen Aggregatvorschub (KL148M) oder Pneumatischem Aggregatvorschub (KL148P) • 2 Motoren • Pneumatische Spannzylinder • Stufenlos höhenverstellbare Werkstückauflage nach Skala • Der Schnitt erfolgt an der Unterseite, daher übertragen sich Maßdifferenzen des Profils nicht auf den V-Schnitt • 2 HM-Sägeblätter 250 mm

For processing of wood, uPVC and aluminum-profiles • With manual feeding saw table (KL148M) or with pneumatic feeding saw table (KL148P) • 2 engines • With pneumatic clamping • Infinitely height adjustment of workpiece by scale • Cutting takes place at the bottom, i.e. no differences of profile measurement are transferred to V-cut • 2 HM sawblades 250 mm



KL148M: No: 20077441, KL148P: No. 20077451

230/400 V, 3~, 50 Hz, 750 W je Motor (each engine), 126/129 kg (M/P)

Drehzahl / Speed: 2.800 U/min (rpm), Profilhöhe / Profile height: max. 150 mm, Profildbreite / Profile width: max. 150 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



BG10 / BG15 Metallkreissäge / Steel Cutting Saw

BG 10: Drehbarer Kopf um 45° nach links und rechts • Untersetzungsgetriebe • Doppelter Schraubstock mit Schnellspannung • Membranpumpe für Kühlmittel

BG 10: Movable head 45° to the left and right • Reduction gear • Quick locking double device • Membrane pump for coolant

BG15 zusätzlich: Doppelter Schamierschnitt mit exzentrischer Buchse • Schnellspannung mit Antigrat-Vorrichtung • Anschlag und Rol-lentragarm

BG15 plus: Double hinged section with eccentric bush • Quick-voltage device with antiridge • Stop and support arm

BG10: No: 20106941, 400 V, 3~, 50 Hz, 0,95-1,32 kW, 83 kg

Drehzahl / Rpm: 40-80 U/min (rpm), Sägeblattdurchmesser / Sawblade dia.: 250 mm, Schnitttiefe bei Vollmaterial / Cutting depth in solid material: 90° = 40 mm, 45° = 35 mm, Schnitttiefe bei Hohlmaterial / Cutting depth in hollow material: 90° = 70 mm, 45° = 65 mm, Profilmäße bei 90° / Profile measurements at 90°: 70 x 70 mm bis 55 x 95 mm, Profilmäße bei 45° / Profile measurements at 45°: 55 x 55 mm bis 50 x 60 mm

BG15: No. 95000164, 400 V, 3~, 50 Hz, 1,8 -2,4 kW, 210 kg

Motor / Rpm: 40-80 U/min (rpm), Sägeblattdurchmesser / Sawblade dia.: 350 mm, Schnitttiefe bei Vollmaterial / Cutting depth in solid material: 90° = 60 mm, 45° = 55 mm, Schnitttiefe bei Hohlmaterial / Cutting depth in hollow material: 90° = 110 mm, 45° = 90 mm, Profilmäße bei 90° / Profile measurements at 90°: 100 x 100 mm bis 155 x 80 mm, Profilmäße bei 45° / Profile measurements at 45°: 85 x 85 mm bis 90 x 85 mm



AKS1 Ausklinksäge / End Notching Saw

Hydropneumatischer Sägevorschub • Pneumatische Spannung • Vertikales und horizontales Sägeblatt +/-45° über Handkurbel schwenkbar • Arbeitstisch mittels Handräder verstellbar • Anschlag-Schwenkbereich 45°, 90°, 45° • Vollschutzhaube • Mit vertikalem HM-Sägeblatt 450 mm und horizontalem HM-Sägeblatt 400 mm • Späneauffangwanne

Hydropneumatic saw feed • Pneumatic clamping • Vertical and horizontal sawblade +/- 45° tiltable with hand handle • working table adjustable with handwheels • Tilting 45°, 90°, 45° • full protection cap • Vertical HM sawblade 450 mm and horizontal HM sawblade 400 mm • Swarf collector

No: 20000038, 400 V, 3~, 50 Hz, 2,2 kW, 2.800 U/min (rpm), ca. 650 kg

Ausklinktiefen horizontal / Notching depth horizontally: 135 mm, Ausklinktiefen vertikal / Notching depth vertically: 160 mm, Vorschub einstellbar / Feeding speed adjustable: 4 - 10 m/min, Profillbreite / Profile width: max. 280 mm, Profilhöhe / Profile height: max. 170 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

FRÄSEN-BOHREN-SCHRAUBEN / MILLING, DRILLING, SCREWING

AKF125M Auslinkfräse / Endmiller

Zum Fräsen von Kunststoff- und Aluprofilen • manueller Fräsvorschub • Pneumatische Doppelspannvorrichtung • Profilanschlag beidseitig bis 60° schwenkbar • Tiefenanschlag für 4 Positionen • Fräserersatz-Schnellwechsellvorrichtung • Mit Maschinenständer

Suitable for milling uPVC and aluminum profiles • Manual router feed • Pneumatic double clamping device • Profile stop to both sides 60° • Depth stop for 4 positions • Cutter Replacement quick-change device • With machine base

No. 21000531, 220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 1,2 kW, 2.800 U/min (rpm), ca. 50 kg,
Fräsweg / Feed: max. 380 mm, Frästiefe / Depth: max. 90 mm, Fräsdurchmesser / Cutter diameter: max. 210 mm, Frässpindeldurchmesser / Milling spindle diameter: 32 mm, Profilbreite / Width of profile: max. 100 mm, Profillänge / Height of profile: max. 250 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



AKF125P Auslinkfräse / Endmiller

Zum Fräsen von Kunststoff- und Aluprofilen • Hydropneumatischer Fräsvorschub • Pneumatische Doppelspannvorrichtung • Profilanschlag beidseitig bis 60° schwenkbar • Tiefenanschlag für 4 Positionen • Fräserersatz-Schnellwechsellvorrichtung • Mit Maschinenständer

Suitable for milling uPVC and aluminum profiles • Hydropneumatic router feed • Pneumatic double clamping device • Profile stop to both sides 60° • Depth stop for 4 positions • Cutter Replacement quick-change device • With machine base

No. 21081681, 220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 1,2 kW, 2.800 U/min (rpm), ca. 50 kg,
Fräsweg / Feed: max. 380 mm, Frästiefe / Depth: max. 90 mm, Fräsdurchmesser / Cutter diameter: max. 210 mm, Frässpindeldurchmesser / Milling spindle diameter: 32 mm, Profilbreite / Width of profile: max. 100 mm, Profillänge / Height of profile: max. 250 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar





KF227D/W Einspindelkopierfräse / One Spindle Copy Router

Mit Wechselstrom (W) oder Drehstrom (D) • Vertikal angeordnete Fräseinheit • Kopierstift 5 mm und 8 mm Durchmesser • Doppelte horizontale Spannvorrichtung • Revolveranschlag zum Einstellen von drei verschiedenen Frästiefen • Mit Schablonenrohling

Single phase (W) or three phase current (D) • Vertical routing head • Two step copy pin for working with routers of 5 mm and 8 mm dia. • Pneumatic horizontal double clamping • Revolver stop for the setting of three routing depths • One blank template standard

No. 21080911, 230/400 V, 3~, 50/60 Hz, 1,1 kW, 2.800 U/min (rpm), 105 kg
Fräsbereich / Milling area: 220 x 115 mm, Frästiefe / Milling depth: 110 mm, Drehzahl Frässpindel / Revolutions of routing spindle: 12.000 U/min (rpm), Fräswege / Stroke routing head: max. 260 x 110 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



KF300 Einspindelkopierfräse / One Spindle Copy Router

Drehbare Arbeitsauflage • Für PVC, Aluminium, Stahl und Holz • 4 pneumatische Spanneinheiten mit Schnellwechsel-Feststellbolzen • Einstellbare Drehzahl von 0 bis 12.000 U/min • Pneumatische Kopierstifte links und rechts des Motors • Mit 4 Schablonen, Wartungseinheit, Blaspistole, Profilauflage

Rotating working table • For uPVC, aluminum, steel and wood • 4 pneumatic clamping devices with easy change lock bolts • Adjustable speed from 0 to 12.000 rpm • Pneumatic copy pins on the left and right side of the engine • With 4 templates, maintenance unit, blowgun, profile support

No. 20001013, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 1,1 kW, 980 kg
Arbeitsbereich / Working area: 2.500 x 250 x 210 mm, Drehzahl Frässpindel / Revolutions of routing spindle: 0 - 12.000 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



KF1S/M Einspindelkopierfräse / One Spindle Copy Router

Vertikale Fräseinheit • Kopierfräsen im Verhältnis 1:1 nach Schablonen • Stufenlos regulierbare Geschwindigkeit • Sprüheinrichtung • Drehbare Arbeitsauflage 0° - 90° mit Werkstückspannung • Fräser 5 mm

Vertical routing head • Copy routing 1:1 to template • Variable speed • Spraying unit • Rotating work table 0° - 90° with pneumatic clamping • Router 5 mm

No. 20001012, 220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 1,5 kW, 220 kg
Arbeitsbereich / Working area: 440 x 250 x 200 mm, Drehzahl Frässpindel / Revolutions of routing spindle: 2.800 - 12.000 U/min (rpm), Fräsbereich / Area routing head: 220 x 115 x 110 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

FRÄSEN-BOHREN-SCHRAUBEN / MILLING, DRILLING, SCREWING

KF130S / KF130SA Olivenbohr- und Kopierfräse / Copy Router and Triple Drilling Machine



Manuelle Olivenbohrereinheit von hinten (KF130S) • Olivenbohrereinheit mit hydropneumatischem Vorschub von hinten (KF130SA) • Vertikale Kopierfräseinheit von oben • Pneumatische Doppelspannung • Schablone mit Standard-Fräsbild

Manual triple drill unit from the back (KF130S) • Triple drill unit with hydropneumatic feed from the back (KF130SA) • With vertical copy routing unit from the top • Pneumatic double clamping • One standard template

KF130S: No. 21079471, KF130SA: No. 21079481

220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 1,1 kW, 2.800 U/min (rpm), 150 kg

Fräsbereich / Milling area: 220 x 115 mm, Frästiefe / Milling depth: 110 mm, Drehzahl Frässpindel / Revolutions of routing spindle: 14.000 U/min (rpm), Bohrgeschwindigkeit / Drilling speed: 1.400 U/min (rpm), Vertikaleinstellung Bohrer / Vertical adjustment driller: 6 - 80 mm, Druckluftanschluss KF130SA / Air connection KF130SA: 6 - 8 bar

SK7 / SK10 Olivenbohr- und Schlosskastenfräse / Gearbox Drilling and Routing Machine



Manueller Arbeitsablauf (SK7) • Vollautomatischer Arbeitsablauf (SK10) • Einstellbare Begrenzungsanschlüsse für Bohrtiefe, Frästiefe und Fräslänge • Pneumatische Doppelspannung • Komplett mit Bohrer und Fräser

Manual operating sequence (SK7) • Fully automatic operating sequence (SK10) • Adjustable limit stops for drilling depth, routing depth and routing length • Pneumatic double clamping • With driller and router

SK7: No. 21106271, SK10: No. 21079411, 220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 100 kg

Fräsmotor / Milling engine: 0,75 kW, 11.200 U/min (rpm), Fräslänge / length: max 100 mm, Frästiefe / Milling depth: 50 mm, Bohrmotor / Drilling engine: 1,6 kW, 1.400 U/min (rpm), Vertikaleinstellung Bohrer / Vertical adjustment driller: 30 - 70 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



WSK8-3 Wasserschlitzfräse / Manual Waterslot Drainage Router

Mit drei Fräsaggregaten: vertikal von oben und unten, sowie horizontal von hinten • Oberes Fräsaggregat stufenlos schwenkbar bis 45° • Pneumatische Doppelspannung • Manuell verfahrbare Aggregate nach Skalen und Anschlägen

With three routing units: vertical from the top and bottom and horizontal from the back • Top routing unit angularly adjustable up to 45° • Pneumatic double clamping • Manually positioning of the units by scales and stops

No. 21083801, 220/400 V, 3~, 50Hz, 280W je Motor (each engine), 135 kg
Drehzahl Frässpindel / Revolutions of routing spindle: 11.000 U/min (rpm), Fräsbereich / Milling area: 110 x 80 x 50 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



WS210-4DE / WS210-6DE Automatische Wasserschlitzfräse / Automatic Waterslot Drainage Router

2 Fräsaggregate, je 2 Fräsmotoren (WS210-4DE) • 2 Fräsaggregate, je 3 Fräsmotoren (WS210-6DE) • Gleichzeitige Bearbeitung von beiden Enden des Profiles • Gleichzeitiges Fräsen aller erforderlichen Wasserschlitze in einem Arbeitsgang

2 routing units, each 2 routing motors (WS210-4DE) • 2 routing units, each 3 routing motors (WS210-6DE) • One profile can be worked simultaneously on both ends • Routing of all necessary waterslots simultaneously in one step

WS210-4DE: No. 21000231, WS210-6DE: No. 21000281
230/400 V, 3~, 50/60 Hz, 280W je Motor (each engine), 400 kg
Arbeitslänge / Working length: 2.700 mm, Drehzahl Frässpindel / Revolutions of routing spindle: 11.000 U/min (rpm), Hub Frässpindel / Stroke routing spindle: 80 mm, Hub Vorschubzylinder / Stroke feed cylinder: 50 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

WS211 Automatische Wasserschlitzfräse / Automatic Waterslot Drainage Router

Fräsaggregat mit 4 Fräsmotoren • Automatischer Arbeitsablauf über SPS-Steuerung • 2 wählbare Programme zum Fräsen (Wasserschlitze) u. Bohren (Entlüftungslöcher) • Pneumatischer Anschlag links, fester Anschlag rechts • Hydropneumatischer Aggregatvorschub

Routing unit with 4 routing motors • Fully automatic working sequence over PLC-control unit • 2 selectable programs for milling (water slots) and drilling (ventilation holes) • Pneumatic stop left, fixed stop right • Hydro-pneumatic aggregate feet

No. 21085541, 220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 280W je Motor (each engine), 160 kg
Arbeitslänge / Working length: 2.700 mm, Drehzahl Frässpindel / Revolutions of routing spindle: 11.000 U/min (rpm), Profilhöhe / Height of profile: max. 110 mm, Hub Frässpindel / Stroke routing spindle: 80 mm, Hub Vorschubzylinder / Stroke feed cylinder: 50 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



FRÄSEN-BOHREN-SCHRAUBEN / MILLING, DRILLING, SCREWING

SE1S

Verstärkungsschrauber / Re-inforcement Screwer



Integrierte automatische Schraubenzuführung • Taster für pneumatischen Schraubenauswurf • Basis zur Automatisierung • Für Schrauben mit 15 - 40 mm Länge und 3,5 - 4,2 mm Durchmesser

Integrated automatic screw insertion • Switch for automated pneumatic screw ejection • Basis for automation • For screws with length of 15 - 40 mm and dia. of 3,5 - 4,2 mm

No. 33000081, 50 kg

Leistung / Power: max 5,9 Nm bei (at) 2.400 U/min (rpm), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

AV494 / AVD495 / AVDK496

Verstärkungsautomat / Re-inforcement Automat



AV494: Vollautomatisches Schraubsystem • Schraubabstände frei programmierbar • Schubaggregat kann mit 6fach Revolveraggregat verschoben werden • Automatischer Ablauf durch Lichtschrankensensor • Erste und letzte Schraube ca. 30 mm vom Profilanfang bzw. -ende • Positionsgenauigkeit der Schraubabstände +- 3 mm

AV494: Fully automatic screwing system • Screw distances completely programmable • Screw unit can be moved by sixfold selection-switch • Automatic working process starts by light barrier • First and last screw approx. 30 mm from the beginning and the end of profile • Positioning accuracy of screw distances +- 3 mm

AVD495: Vollautomatisches Schraub- und Bohrsystem (Schraubsystem wie AV494) • 3 Schraubprogramme frei programmierbar • 40 Bohrprogramme frei programmierbar • Horizontale Bohrposition einstellbar über Handrad und Skalierung • Programmdialog über Display-Anzeige • Positionsgenauigkeit der Schraubabstände +- 1 mm

AVD495: Fully automatic screwing and drilling system (screwing system as AV494) • 3 screwing programs customizable • 40 drilling programs customizable • Horizontal drilling position adjustable by handwheel and scale • Program dialogue via display • Positioning accuracy of screw distances +- 1 mm

AVDK496: Vollautomatisches Schraub- und Bohrsystem (Schraubsystem wie AVD495) • Kämpferbohrereinheit von oben nach unten • Bis zu 3 Kämpferbohrpositionen • Vorwählbare Spiegelung der Kämpferbohrung • Programmdialog über Display • Positionsgenauigkeit der Schraubabstände +- 0,15 mm

AVDK496: Fully automatic screwing and drilling system (screwing system as AVD495) • Transom drilling unit from top to bottom • Up to 3 transom drilling positions • Pre-selectable reflection of transom drilling • Program dialogue via display • Positioning accuracy of screw distances +- 0,15 mm

AV494: No. 33085981, 380 V, 3~, 50Hz, 0,2 kW, 220kg

AVD495: No. 33086041, 380 V, 3~, 50Hz, 1 kW, 245kg

AVDK496: No. 33086071, 380 V, 3~, 50Hz, 1 kW, 330kg

Länge / Length: 1.900 mm



SBA1T Bohranlage / Drilling Unit

Kompakte Bohreinheit • Automatischer Arbeitsablauf • Horizontale Verstellung stufenlos einstellbar • Hydropneumatischer Bohrvorschub • Pneumatische Spannzyylinder

Compact drilling unit • Automatic workflow • Horizontal displacement adjustable • Hydropneumatic drill feed • Pneumatic clamping cylinder

No. 22085711, 400 V, 3~, 50 Hz, 1,5 kW, 150 kg

Bohrleistung / Drilling capacity: max. 13 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

SBA1TS Bohr- und Schraubeinheit / Drilling Unit

Kompakte Bohr- und Schraubeinheit auf einer Grundplatte • Wie SBA1T für Bohrvorgang • Horizontale Schraubenverstellung stufenlos einstellbar • Rollenbahn zur Werkstückauflage links und rechts, 1,5 m (optional)

Compact drilling and screwing unit • As SBA1T for drillings • Horizontal displacement for screwing adjustable • Roller conveyers left and right, 1,5 m (option)

No. 95072689, 400 V, 3~, 50 Hz, 1,5 kW, 150 kg

Schraubhöhe / Screw height: max. 120 mm, min. 40 mm, Bohrleistung / Drilling capacity: max. 13 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

SCHWEISSEN / WELDING



WSA1 Einkopfschweißmaschine / Single Head Welding Machine

Vollautomatischer Schweißvorgang • Digitale Temperatur- und Druckluftüberwachung • Einstellbare, beheizte Messer • Variable Schweißwinkeleinstellung von 30° bis 180° • Schweißen der vierten Ecke • Profilauflegerme • Beheizte Schweißraupenbegrenzung 0,2 - 2 mm

Automated welding process • Digital temperature and compressed air monitoring • Adjustable and heated blades • Adjustable welding angle from 30° to 180° • Welding of fourth corner • Support arms • Heated welding seam restriction 0,2 - 2 mm

No. 25000002, 220-240 V, 3~, 50 Hz, 2,5 kW, 400 kg

Schweißtemperatur / Welding temperature: **max. 300 °C**, Messertemperatur / Blades temperature: **65 °C**, Profilbreite bei 90° Winkel / Width of profiles at 90° angle: **max. 225 mm**, Profilhöhe / Height of profiles: **max. 150 mm**, Druckluftanschluss / Air connection: **6 - 8 bar**



WSA2 Zweikopfschweißmaschine / Two Head Welding Machine

Paralleles Schweißen von 2 Ecken • Linker Schweißkopf mit Zustellautomatik, rechter manuell verfahrbar • Beheizte Schweißraupenbegrenzung 0,2 - 2 mm • Elektronische Maschinensteuerung mit Temperatur- und Druckluftüberwachung • Schnellwechsleinrichtung • Variable Schweißwinkeleinstellung von 30° bis 180° • Schweißkopf-arretierung über pneumatische Klemmung • Arbeitslänge 2.400 mm

Parallel welding of two welding seams • Left welding head with setting automation, right welding head moved manually • Heated welding seam restriction 0,2 - 2 mm • Electronic machine control with temperature and air pressure control • Fast exchange system • Adjustable welding angle from 30° to 180° • Welding head interlocksystem via pneumatic clamping • Working length 2.400 mm

No. 25000117, 400 V, 3~, 50/60 Hz, 5 kW, 610 kg

Schweißtemperatur / Welding temperature: **max. 300 °C**, Temperatur Schweißraupenbegrenzung / Temperature welding seam limitations: **65 °C**, Profilbreite bei 90° Winkel / Width of profiles at 90° angle: **max. 140 mm**, Profilhöhe / Height of profiles: **max. 210 mm**, Druckluftanschluss / Air connection: **6 - 8 bar**



WSA4H Vierkopfschweißmaschine horizontal / Welding Automat Four Head Horizontal

Verschweißung eines Kunststoff-Fensterrahmens oder -flügels mit 90°-Winkelschweißköpfen in einem Arbeitsgang • Linke Seite fest (25088041), rechte Seite fest (25000141) • Bedienerfreundliche Einlegepositionen • Beheizte Schweißraupenbegrenzung 0,2 - 2 mm • SPS-Steuerung • elektronische Funktionsüberwachung • Schnellwechsellvorrichtung für Schweißfolien • Automatischer Austransport der Werkstücke • Pneumatischer Profileinzug

Welding of an uPVC window frame or casement with 90° welding angle in one step • Left side fixed (25088041), right side fixed (25000141) • User-friendly insertion positions • Heated welding seam restriction 0,2 - 2 mm • PLC control • Electronic function monitoring • Quick exchange device for welding sheets • Automatic removal of workpieces • Pneumatic profile catchment

No. 25088041 / No. 25000141, 220/400 V, 3~, 50Hz, 15 kW, 2.580 kg

Schweißtemperatur / Welding temperature: **max. 300 °C**, Temperatur Schweißraupenbegrenzung / Temperature welding seam limitations: **65 °C**, Profilhöhe in der Linie / Height of profile in line: **min. 35 mm**, **max. 120 mm**, Profilhöhe ohne Linie / Height of profile without line: **unbegrenzt (unlimited)**, **max. 180 mm**, Schweißbereich in der Linie / Profile size in line: **450 x 450 mm**, Schweißbereich ohne Linie / Profile size without line: **400 x 350 mm**, Schweißbereich / Profile size: **max. 2.100 x 2.400 mm**, Sondergrößen auf Anfrage / Special sizes possible, Druckluftanschluss / Air connection: **6 - 8 bar**



WSA4V Vierkopfschweißmaschine vertikal / Welding Automat Four Head Vertical

Verschweißung eines Kunststoff-Fensterrahmens oder -flügels mit 90°-Winkelschweißköpfen in einem Arbeitsgang • 2,5 m Länge: links fest (25088341), rechts fest (25088331) • 3,5 m Länge: links fest (25088381), rechts fest (25088371) • Bedienerfreundliche Einlegepositionen • Beheizte Schweißraupenbegrenzung 0,2 - 2 mm • SPS-Steuerung • elektr. Funktionsüberwachung • Schnellwechsellvorrichtung für Schweißfolien • Automatischer Austransport der Werkstücke • Pneumatischer Profileinzug • Schweißmaß 2.500 x 2.600 mm / 3.500 x 2.600 mm

Welding of an uPVC window frame or casement with 90° welding angle in one step • 2,5 m length: Left side fixed (25088341), right side fixed (25088331) • 3,5 m length: Left side fixed (25088381), right side fixed (25088371) • User-friendly insertion positions • Heated welding seam restrictions of 0,2 - 2 mm • PLC control • Electronic function monitoring • Quick exchange device for welding sheets • Automatic removal of workpieces • Pneumatic profile catchment • Welding dimensions 2.500 x 2.600 mm / 3.500 x 2.600 mm

No. 25088341 / No. 25088331 / No. 25088381 / No. 25088371, 400 V, 3~, 50Hz, 15 kW, 3.100 kg
Schweißtemperatur / Welding temperature: **max. 300° C**, Temperatur Schweißraupenbegrenzung / Temperature welding seam limitations: **65 °C**, Profilhöhe / Height of profile: **min. 40 mm**, **max. 200 mm**, Druckluftanschluss / Air connection: **6 - 8 bar**

SCHWEISSEN / WELDING



WSA1UNI Schweißmaschine Einkopf / Single Head Welding Machine

Universalschweißkopf für Winkel-, Kämpfer- und Kreuzverschweißungen von Kunststoffprofilen • Beheizte Schweißraupenbegrenzung 0,2 - 2 mm • Weitere Ausstattung s. WSA1

With universal welding head for angle, transom and cross weldings of uPVC profiles • Heated welding seam restriction 0,2 - 2 mm • Other equipment see WSA1

No. 25000005, 230/400 V, 3~, 50 Hz, 3,5 kW, 310 kg

Schweißtemperatur / Welding temperature: **max. 300 °C**, Messertemperatur / Blades temperature: **65 °C**, Profilbreite bei 90° Winkel / Width of profiles at 90° angle: **max. 140 mm**, Profilhöhe / Hight of profiles: **max. 210 mm**, Druckluftanschluss / Air connection: **6 - 8 bar**



WSA2UNI Zweikopfschweißmaschine / Two Head Welding Machine

Universalschweißköpfe für Winkel-, Kämpfer und Kreuzverschweißung für Kunststoffprofile • Arbeitslänge 2.700 mm • Beheizte Schweißraupenbegrenzung 0,2 - 2 mm • Weitere Ausstattung s. WSA2

Universal welding heads for angle transom and cross welding of uPVC profiles • Working length 2.700 mm • Heated welding seam restriction 0,2 - 2 mm • Other equipment see WSA2

No. 25086681, 220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 5,8 kW, 870 kg

Schweißtemperatur / Welding temperature: **max. 300 °C**, Temperatur Schweißraupenbegrenzung / Temperature welding seam limitations: **65 °C**, Profilbreite bei 90° Winkel / Width of profiles at 90° angle: **max. 140 mm**, Profilhöhe / Hight of profiles: **max. 210 mm**, Druckluftanschluss / Air connection: **6 - 8 bar**



WSA3UNI Dreikopfschweißmaschine / Three Head Welding Machine

Universalschweißköpfe für Winkel-, Kämpfer und Kreuzverschweißung für Kunststoffprofile • Arbeitslänge 3.700 mm • Beheizte Schweißraupenbegrenzung 0,2 - 2 mm • Weitere Ausstattung s. WSA2 mit zusätzlichem verfahrbaren Schweißkopf

Universal welding heads for angle transom and cross welding of uPVC profiles • Working length 3.700 mm • Heated welding seam restriction 0,2 - 2 mm • Other equipment see WSA2 with additional moveable welding head

No. 25000004, 220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 8 kW, 1.200 kg

Schweißtemperatur / Welding temperature: **max. 300 °C**, Temperatur Schweißraupenbegrenzung / Temperature welding seam limitations: **65 °C**, Profilbreite bei 90° Winkel / Width of profiles at 90° angle: **max. 140 mm**, Profilhöhe / Hight of profiles: **max. 210 mm**, Druckluftanschluss / Air connection: **6 - 8 bar**



WSA4UNI Vierkopfschweißmaschine / Four Head Welding Machine

Universalschweißköpfe für Winkel-, Kämpfer und Kreuzverschweißung für Kunststoffprofile • Arbeitslänge 3.700 mm • Beheizte Schweißraupenbegrenzung 0,2 - 2 mm • Weitere Ausstattung s. WSA2 mit zwei zusätzlichen verfahrbaren Schweißköpfen

Universal welding heads for angle transom and cross welding of uPVC profiles • Working length 3.700 mm • Heated welding seam restriction 0,2 - 2 mm • Other equipment see WSA2 with two additional moveable welding heads

No. 25000006, 220/400 V, 3~, 50/60 Hz, 11 kW, 1.800 kg

Schweißtemperatur / Welding temperature: **max. 300 °C**, Temperatur Schweißraupenbegrenzung / Temperature welding seam limitations: **65 °C**, Profilbreite bei 90° Winkel / Width of profiles at 90° angle: **max. 140 mm**, Profilhöhe / Hight of profiles: **max. 210 mm**, Druckluftanschluss / Air connection: **6 - 8 bar**

VERPUTZEN / CLEANING



WPA1 Eckenputzautomat / Corner Cleaner

Saubere Bearbeitung der Außenkonturen und Sichtflächen • Halbautomatische Funktion mit manuellem Einlegen und automatischem Bearbeiten des Werkstückes • Pneumatischer Einzug und Spannung • Präzises Abziehen der Schweißraupen und Abblasen der Späne durch Abluft • Schnellwechsellvorrichtung • Auflagearme

Clean processing of the exterior contours and sight surfaces • Semi-automatic function, with manual loading and automatic working on the workpiece • Pneumatic feed in and clamping • Precise removal of welding beads and blowing the chips by used air • Quick exchange device • Support arms

No. 26000001, 220/400 V, 3~, 50 Hz, 1,5 kW, 750 kg

Fräsgeschwindigkeit / Spindle speed: 3.300 U/min (rpm), Fräsdurchmesser / Spindle dia.: 32 mm, Frässcheibendurchm. / Cutting dia.: 80 - 220 mm, Profilhöhe / Hight of profiles: min. 20 mm, max. 120 mm, Profilbreite / Width of profiles: min. 15 mm, max. 145 mm, Werkstückgröße / Profile size: min. 420 x 420 mm, max. unbegrenzt (unlimited), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



WPA4 Eckenputzautomat / Corner Cleaner

Saubere und schnelle Bearbeitung der Außenkonturen und Sichtflächen • Spezifikationen wie WPA1 • Zusätzlich: Großer Frästeller mit 4 Fräsersatzplätzen • Automatische Profilerkennung und Fräsvorwahl für 2 bis 4 unterschiedliche Profile

Clean and fast processing of the exterior contours and sight surfaces • Specifications as WPA1 • Additional: Big milling plate for 4 milling blocks • Automatic profile recognition for 2 to 4 different profile types

No. 26000004, 220/400 V, 3~, 50 Hz, 1,5 kW, 750 kg

Fräsgeschwindigkeit / Spindle speed: 3.300 U/min (rpm), Fräsdurchmesser / Spindle dia.: 32 mm, Frässcheibendurchm. / Cutting dia.: 80 - 220 mm, Profilhöhe / Hight of profiles: min. 20 mm, max. 120 mm, Profilbreite / Width of profiles: min. 15 mm, max. 145 mm, Werkstückgröße / Profile size: min. 420 x 420 mm, max. unbegrenzt (unlimited), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



RC2 Radienfräse / Radius Milling Machine

Einfaches Abziehen von Schweißnähten
 • Abziehen bei verschiedenen Neigungswinkeln oder Radien • Universell für alle Profilsysteme • Pneumatische Klemmung • Einstellbare Abstechtiefe

Easy cleaning off of welding seams • Cleaning at various angles of inclination or radii • Universal for all profile systems • Pneumatic clamping • Adjustable depth

No. 20001019, 9 kg

Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



KA111 Kämpferabstechmaschine / Transom Groover

Zum Abstechen der Schweißraupen und Kreuznuten an oberen und unteren Sichtnuten bei geschweißten Kämpfern • Tiefenstellung nicht nötig, die Endpunkte werden immer zentral angefahren • Obere Messereinheiten stufenlos höhenverstellbar nach Skala • Pneumatischer Messervorschub • Pneumatische Werkstückspannung

For grooving of welding seams and working crosses on the top and bottom sight surfaces of welded transoms • End points are always centrally run • Height of upper blade units adjustable by scale • Pneumatic knife feed • Pneumatic workpiece clamping

No. 20001026, 105 kg

Nutmesserbreite / Width of grooving knife: 3 mm, Spindle dia.: 32 mm, Profilhöhe / Height of profiles: max. 90 mm, Profilbreite / Width of profiles: max. 160 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

VERPUTZEN / CLEANING



WPACNC2 Eckenputzautomat / Corner Cleaning Automat

Zum schnellen und effektiven Entfernen von Schweißraupen an den inneren und äußeren Ecken • Die 2 Achsen sind CNC-gesteuert, so dass sämtliche Bearbeitungen rund um das Profil vollautomatisch ausgeführt werden • Automatische Profilerkennung (WEGOMA-Patent) • Inkl. Programmierung von 5 Profilen • Weitere Profile in unbegrenzter Höhe frei programmierbar • Hohe Präzision durch $\pm 0,1$ mm Positionierungsgenauigkeit • Auflagearme und PC-Bildschirm • Integrierbar in eine automatisierte Schweiß-Putz-Linie

For fast and effective removal of welding beads on the inner and outer corners • The 2 axes are CNC controlled so that all treatments around the profile are performed automatically • Automatic profile recognition (WEGOMA patent) • Including programming of 5 profiles • Additional profiles can be programmed in unlimited amounts • High precision positioning accuracy of ± 0.1 mm • Support arms and computer screen • Can be integrated into an automated welding-cleaning-line

No. 26089601, 400 V, 3~, 50/60 Hz, 6 kW, 1.200 kg

Profilhöhe in der Linie / Height of profile in line: min. 35 mm, max. 120 mm, Profilhöhe ohne Linie / Height of profile manual: min. 25 mm, max. 160 mm, Werkstückgröße in der Linie / Profile size in line: min. 450 x 450 mm, max. 2.100 x 2.400 mm, Werkstückgröße ohne Linie / Profile size manual: min. 350 x 350 mm, max. unbegrenzt (unlimited), Sondergrößen auf Anfrage / Special sizes possible, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



WPACNC4 Eckenputzautomat / Corner Cleaning Automat

Durch die 4 CNC-gesteuerten Achsen noch kürzere Taktzeiten • Gleichzeitige, vollautomatische Durchführung mehrerer Arbeitsschritte an allen sichtbaren Oberflächen an inneren und äußeren Ecken • Automatische Profilerkennung (WEGOMA-Patent) • inkl. Programmierung von 5 Profilen • Weitere Profile in unbegrenzter Höhe frei programmierbar • Hohe Präzision durch $\pm 0,1$ mm Positionierungsgenauigkeit • Auflagearme und PC-Bildschirm • Integrierbar in eine automatisierte Schweiß-Putz-Linie

The 4-axis CNC-driven automat with even shorter cycle times • Simultaneous and fully automatic processing of several welding beads on all visible surfaces of the inner and outer corners • Automatic profile recognition (WEGOMA patent) • Including programming of 5 profiles • Additional profiles can be programmed in unlimited amounts • High precision positioning accuracy of ± 0.1 mm • Support arms and computer screen • Can be integrated into an automated welding-cleaning-line

No. 26089521, 400 V, 3~, 50/60 Hz, 8 kW, 1.200 kg

Profilhöhe in der Linie / Height of profile in line: min. 35 mm, max. 120 mm, Profilhöhe ohne Linie / Height of profile manual: min. 25 mm, max. 160 mm, Werkstückgröße in der Linie / Profile size in line: min. 290 x 450 mm, max. 2.100 x 2.400 mm, Werkstückgröße ohne Linie / Profile size manual: min. 350 x 350 mm, max. unbegrenzt (unlimited), Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



Automatische Schweiß-Putz-Line / Automatic welding-cleaning line

Bestehend aus:

WSA4 H/V (S. 19) • WPACNC 2/4 (S. 24) •
Pufferstation P3000 (95111781) • Wende-
station frequenzgesteuert DO (95111741)

Die vollautomatischen Schweiß-Putz-Linien von WEGOMA sind nach den wichtigsten Grundlagen für Ihre erfolgreiche Fensterproduktion entwickelt worden: Modularität, Profilunabhängigkeit und Bedienerfreundlichkeit.

WEGOMA Schweiß-Putz-Linien erfüllen höchste Präzision und Fertigungsqualität. Die einzelnen Systemkomponenten sind modular aufgesetzt und lassen sich flexibel sukzessive aufrüsten. Sie sind unabhängig von Profilsystem einsetzbar und horizontal oder vertikal lieferbar. Der vollautomatische Arbeitsablauf und die bedienerfreundliche Konstruktion sind die Grundlagen eines störungsfreien Bearbeitungsprozesses und machen die Ein-Mann-Bedienung möglich.

Die Vorteile auf einen Blick:

Vollautomatisches Schweißen • Vollautomatischer Ein- und Austransport in die Pufferstation zum Auskühlen • Automatisches Wenden der Elemente zum Verputzen • Kurze Taktzeiten • Schonendes Handling der Fensterelemente • Vollautomatisches Verputzen der Ecken

220/400 V, 3~, 50 Hz, 25 kW, 5.000 kg

Profilhöhe in der Linie / Height of profile in line: min. 35 mm, max. 120 mm, Werkstückgröße in der Linie / Width of profiles: min. 15 mm, max. 145 mm, Werkstückgröße / Profile size in line: min. 350 x 350 mm, max. 2.100 x 2.400 mm, Sondergrößen auf Anfrage / Special sizes possible, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

Consisting of:

WSA4 H/V (p. 19) • WPACNC 2/4 (p. 24) •
Buffer station P3000 (95111781) • Turning
station DO (95111741)

The fully automated welding-cleaning lines of WEGOMA have been developed according to the three most important fundamentals for the successful production of windows: Modularity, profile independence and ease of use.

WEGOMA welding-cleaning lines meet the highest manufacturing precision and quality. The individual system components are mounted modular and can be upgraded gradually. They are independent of the profile system and horizontally or vertically available. The fully automated workflow and user-friendly design are the basics of a trouble-free working process and make one-man operation possible.

The advantages at a glance:

Fully automatic welding • Fully automatic in- and outfeed station into the buffer station to cool the work pieces down • Automatic turning of the elements for cleaning • Short cycle times • Gentle handling of the window elements • Fully automatic cleaning of corners

STANZEN, VERBINDEN, FORMEN / PUNCHING, CRIMPING, BENDING



C800Z Stanze / Punching Machine

Hydropneumatisch • Mit Stahlblechständer
• Stanzkraft 35 KN (3,5 t)

Hydropneumatic • With steel base stand •
Punching capacity 35 KN (3,5t)

No. 20002477, 90 kg

Stößelhub / Ram stroke: 35 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 8 bar



ST120 Stanze / Punching Machine

Hydropneumatisch • Mit Stahlblechständer
und Anschlagstange 1.000 mm • Stanzkraft
40 KN (4 t)

Hydropneumatic • With steel base stand and
stop-bar 1.000 mm • Punching capacity 40
KN (4 t)

No. 41097931, 90 kg

Luftanschluss / Air connection: ¼", Stößelhub / Ram stroke: 30 - 40 mm, Druckluftanschluss /
Air connection: 10 bar



EV175 Eckverbindungsmaschine / Corner Crimping Machine

Stabile und exakte Eckverbindungen • Einfache
Einstellung und Umrüstung mittels Skala
• Prägwerkzeuge zwischen 3 und 7 mm
dicke • Doppelter Fußschalter zum Spannen
und Pressen • Hartgewebebeschichteter Arbeitstisch
• Taster für Spezialprofile und Sonderprägwerkzeuge auf Wunsch

Stable and exact corner connections • Easy
convertible and adjustable • Standard crimping
tools between 3 and 7 mm thickness •
Dual foot pedal operation for clamping and
crimping • Laminated nylon support pads
on table and support arms • Second positioning
key for special profiles and crimping
tools on request

No. 40096931, 290 kg

Presskraft / Crimping power: 7.000 kp bei 8 bar, Presshöhe am Profil max. / Crimping height at
Profile max.: 120 mm, Presstiefe max. / Crimping depth max.: 30 mm, Druckluftanschluss / Air
connection: 6 - 8 bar

BESCHLAGSMONTAGE / FITTING, ASSEMBLING

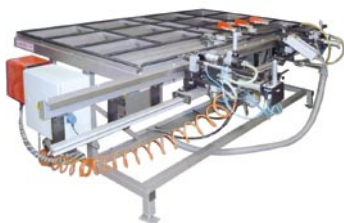
FA1000 Flügelanschlagplatz / Casement Fitting and Mounting Station

Schnelle und komplette Montage des Dreh-/Drehkippschlags und des Eckbandes • Für alle handelsüblichen PVC und Holz Profilsysteme geeignet • Automatische Schraubenzuführung • Kurze Taktzeiten durch einfache Handhabung • Stufenlos verstellbare Schraubereinheit

Fast and complete assembly of tilt and turn fittings and the corner hinge • For all applications in PVC and woodworking • Automatic feeding system for the screwdriver • Fast assembling through easy handling • Infinitely adjustable screw unit

No. 31000031, 230/400 V, 3~ 50 Hz, 300 kg

Schraubenlänge / Screw length: max. 45 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar



FA2000-1 Flügelanschlagplatz / Sash Fitting and Mounting Station

Montagetisch mit Gleitleisten zum Schlosskastenfräsen, Olivenbohren, Eckbandbohrung, Beschlagstanzen und Beschlagmontieren • Automatische Zentrierereinrichtung • Profilerkennung • Innen- und Außenspannvorrichtung • Beschlagstanze mit Anschlagssystem • ANUBA-Eindrehaumat, schwenkbar mit Bohreinheit für ANUBA-Bänder sowie Tiefen- und Seitenanschlägen

Assembly table with glide strips for gear box routing, copy routing, corner hinge drilling, sash punching and sash mounting • Automatic centering system • Profile identification • Inside and outside clamping device • Fitting punch with stop system • ANUBA turn in automat, flip back with drilling unit for ANUBA hinge with depth- and side stops

No. 95090771, 230/400 V, 3 ~ 50 Hz, 450 kg

Leistung Schlosskastenfräser / Capacity locking mechanism routing head: 1,2 kW, Leistung Olivenbohrer / Capacity handle drilling head: 1,8 kW, Drehzahl Schlosskastenfräser / Revolutions locking mechanism routing head: 2.800/ 11.200 U/min (rpm), Drehzahl Olivenbohrer / Revolutions handle drilling head: 1.450 U/min (rpm), Schraubenlänge / Screw length: max. 45 mm, Druckluftanschluss / Air connection: 6 - 8 bar

BEARBEITUNGSZENTREN / WORKING CENTERS



SC1000 Sägezentrum Super Cut / Cutting Centre Super Cut

Profilunabhängige Einzelstabbearbeitung ca. 200 Einheiten in 8 Std. • Zuschneiden von PVC und Aluminiumprofilen • 45° und 90° Schnitt möglich • Minimaler Abfall da erster und letzter Schnitt direkt an der Profilaußenkante • Großer Schnittbereich durch 550 mm Sägeblätter • Ein-Mann-Bedienung • Moderne Industrie PC Steuerung mit Online Schnittstelle • Späneabsaugung direkt an der Schutzhaube des Sägeblattes

Profile independent single bar working for approx. 200 units in 8 hours • For all PVC and aluminum profiles • Cutting at 90° and 45° • Minimal waste through optimized first and end cutting • Wide cutting range through 550 mm sawblades • One man operation • Modern industrial PC with online interface • Dust collector directly at the protection cab

No. 20106981, 400 V, 3 ~ 50 Hz, 6 kW, 1.800 kg

Leistung Sägemotor / Capacity saw engine: 2,2 kW, Sägeblatt-Drehzahl / Sawblade revolution: 2.850 U/min (rpm), Profillängen / Profile length: 6 m, Positioniergeschwindigkeit / Positioning speed: 2 m/s, Luftdruck / Air input: 6 - 8 bar



SC1100 Säge- und Bearbeitungszentrum Super Cut / Cutting and Processing Centre Super Cut

Profilunabhängige Einzelstabbearbeitung für ca. 120 PVC Einheiten in 8 Std. Sägen, Armierung, Stabbearbeitung • 45° und 90° Schitte, Klinkschnitte ein und beidseitig, sowie Kämpferspitzenschnitte im Sägemodul • Wasserschlitzfräsung, Belüftungsbohrungen, Eckbandbohrungen, Schloßkastenfräsung und Schließteilmarkierungen im Stabbearbeitungsmodul • Ecklagerbohrung, Scherenlagerbohrung, Dübellochbohrung, Kämpferlochbohrung und Olivenbohrung im Armierungsmodul

Profile independent single bar working approx. 120 PVC units in 8 hours, cutting, processing PVC, processing reinforcement • 45° and 90° cutting, V-cutting one and both sides, transom arrow head cutting in the cutting module • Water drainage slots, ventilation bores, closer plate markings, corner hinge bores, gear box cutting, gasket hole routing in the PVC processing module • Hinge storage bores, anchor hole bores, transom connecting bores and handle hole bores in the reinforcement processing module

No. 20106982, 400 V, 3 ~, 50 Hz, 25 kW, 5.000 kg

Leistung Sägemotor / Capacity saw engine: 2,2 kW, Stablängen / Profile length: 6 m, Positioniergeschwindigkeit / Positioning speed: 80 m/min, Luftdruck / Air input: 6 - 8 bar

ROLLENBAHNEN, LÄNGENANSCHLÄGE / ROLLER CONVEYOR, LENGTH STOPS



1117/VII Rollenbahn / Roller conveyor

Rollenbahnen für den einfachen Transport zu den Bearbeitungsplätzen / Roller conveyors for easy transport to the processing stations

No. 92062491, Länge / Length: 3 m, Breite (Bahn) / Width (roller): 150 mm

No. 92062501, Länge / Length: 4 m, Breite (Bahn) / Width (roller): 150 mm

No. 92062531, Länge / Length: 3 m, Breite (Bahn) / Width (roller): 300 mm

No. 92062541, Länge / Length: 3 m, Breite (Bahn) / Width (roller): 300 mm

RL300 Rollenbahn-Längenanschlag / Roller Conveyor Length Stop

Breite 300 mm • Schiebeschlitten • Skala • 300 mm width • Raceway slide scale • Reading glass • 1 Stütze

RL300-2L: No. 33000062, Arbeitslänge / Working length: 2 m, Anschlag links / Length stop left

RL300-2R: No. 33000063, Arbeitslänge / Working length: 2 m, Anschlag rechts / Length stop right

RL300-3L: No. 95100103, Arbeitslänge / Working length: 3 m, Anschlag links / Length stop left

RL300-3R: No. 95107281, Arbeitslänge / Working length: 3 m, Anschlag rechts / Length stop right

RLD Rollenbahn-Längenanschlag / Roller Conveyor Length Stop

Mit Handradverstellung • Digitalanzeige am Handrad • Pneumatische Klemmung • Anbauseite rechts oder links • Komplett mit Stützen / With handwheel adjustment • Digital display at handwheel • Pneumatic clamping • Mounting side right • Complete with support and mounting set

RLD3000: No. 95073269, Arbeitslänge / Working length: 3 m, Arbeitsbreite / Working width: 200 mm

RLD4500: No. 95100104, Arbeitslänge / Working length: 4,5 m, Arbeitsbreite / Working width: 200 mm

RLD6000: No. 95100105, Arbeitslänge / Working length: 6 m, Arbeitsbreite / Working width: 200 mm



LA-DC / LA-PC Elektronischer Längenanschlag / Electronic Length Stop

LA-DC: Rollgang mit Transportrollen oder Auflageblech • Länge 3 m • Mit Steuerung AC90 • 2 Stück Stellfüße, höhenverstellbar

LA-DC: Roller conveyor with rolls or sheet • 3 m • With control AC90 • 2 stands horizontally adjustable

LA-PC zusätzlich: Linearachse und Zahnriemenantrieb • Nedomessstab • Bluetooth Funkübertragung • PC mit Bildschirm • Maße werden in Datei und Bildschirm übertragen • Wiederholgenauigkeit der Achse +- 0,10 mm • Schnittstelle 232 für Onlineanbindung

LA-PC plus: Linear axis, synchronous belt drive • NEDO-measuring stick • Bluetooth • PC with screen • Measures are transmitted on screen and storage • Repeating accuracy of the axis +- 0,10 mm • Intersection point 232 for online connection

LA-DC: No. 95100106, Anschlag rechts / Stop right, LA-DC: No. 95100107, Anschlag links / Stop left

LA-PC: No. 80004502, Länge / Length: 3 m, LA-PC: No. 80004503, Länge / Length: 4 m

Nutzbreite / Working width: 250 mm, Messlänge / Measuring length: 2.300 - 2.500 mm

ARBEITSPLATZ, MONTAGEEINRICHTUNGEN / ASSEMBLY EQUIPMENT

AT Arbeitstische / Worktables



Passende WEGOMA Arbeitstische erleichtern Ihnen die Werkstatteinrichtung • Zugeschnitten auf die Bedürfnisse der Mitarbeiter und angepasst an die WEGOMA Maschinen • In diversen Spezialformen erhältlich

Matching WEGOMA work tables facilitate the workshop equipment • Tailored to the needs of employees and adapted to the machines of WEGOMA • Available in various special forms

Breite / Width: 1,3 m, Länge / Length: 2,0 m

AT2001: No. 31108801, mit Gleitleisten / with glide strips, 80 kg

AT2001B: No. 31108811, mit Bürstenprofil / with brush strip, 80 kg

AT2102: No. 31108820, mit Schräge und Gleitprofil / with inclination and glide, 70 kg

AT2102B: No. 31108851, mit Schräge und Bürstenleisten / with inclination and brush strips, 70 kg

Breite / Width: 1,3 m, Länge / Length: 3,0 m

AT2103: No. 31108821, mit Gleitleisten / with glide strips, 115 kg

AT2103B: No. 31108831, mit Bürstenprofil / with brush strip, 115 kg

MST Montagetische / Assembly Tables



Spezielle Montagetische, die auf Arbeitsabläufe beim Fensterbau angepasst sind • Hohe Verarbeitungsqualität garantieren eine lange Lebensdauer • Schwenkbar (MST2403) • Pneum. schwenkbar (MST2403P)

Special assembly tables, which are adapted to the workflow of the window production • High quality workmanship guarantees long life • Tilttable (MST2403) • Pneum. tilttable (MST2403P)

Länge / Length: 3 m, Breite / Width: 1,15 m

MST2403: No. 31109211, 110 kg

MST2403P: No. 31109261, mit Fußventil / with foot valve, 130 kg

MST2404 Automatischer Montagekipptisch / Autom. Assembly Table tilttable

Mit ausklappbarer Rollenbahn • Gleitleisten • 2 Ablegeböden • Druckluftverteiler mit 4 Anschlüssen • Tisch ausziehbar

With roller conveyor flip-back • Glide profile • 2 storage shelves • Compressed air distributor with 4 connections • Table extendable

No. 31109251

Länge / Length: 3.000 mm, Breite / Width: 1.300 m, Arbeitshöhe verstellbar / Working height adjustable: 800 - 1.050 mm



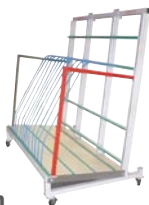
BW1000 Beschlagwagen / Fitting Wagon

Transportwagen für unterschiedlich lange Beschläge • Einfach Handhabung durch verschieden große Fächer • 4 Lenkrollen, D = 125 mm (2 feststellbar) • 2 Schubladen für Kleinteile

Transport wagon for different sized sashes • Easy handling by various sized compartments • 4 guide rolls, dia. = 125 mm, 2 lockable • 2 drawers for small parts

No. 31108271, 56 kg

Länge / Length: 1.100 mm, Breite / Width: 700 mm, Höhe / Height: 700 mm



RF3100 Rahmenfachwagen / Frame Compartment Wagon

Transportwagen für fertige Rahmen • Einfaches Reinstellen und Entnehmen der geschweißten Rahmen • 10 Fächer, 84 mm breit • 4 Lenkrollen (2 feststellbar) • Tragkraft 600 kg

Transport wagon for finished frames • Easy setting and removing of welded frames • 10 compartments, 84 mm width • 4 guide rolls, 2 lockable • Carrying load 600 kg

No. 31110651, 50 kg

Länge / Length: 1.060 mm, Breite / Width: 1.100 mm, Höhe / Height: 1.340 mm



HW Haspelwagen / Gasket Wagon

Transportwagen für einfaches Befördern und Abrollen der Dichtungen • 4 Lenkrollen, D = 100 mm (2 feststellbar) • Für 2 Dichtungsrollen (HW1600) • Für 4 Dichtungsrollen (HW1640)

Transport wagon for easy carrying and rolling the gaskets • 4 guide rolls, dia. = 100 mm 2 lockable • For 2 gaskets rolls (HW1600) • Für 4 gaskets rolls (HW1640)

HW1600: No. 31108481, 30 kg

Länge / Length: 800 mm, Breite / Width: 800 mm, Höhe / Height: 1.100 mm

HW1640: No. 31108482, 40 kg

Länge / Length: 800 mm, Breite / Width: 800 mm, Höhe / Height: 1.800 mm

ARBEITSPLATZ, MONTAGEEINRICHTUNGEN / ASSEMBLY EQUIPMENT

PWV / PWH Profilwagen / Profile Wagon

Für den einfachen Transport von Profilen • Verschiedene Fächer zum Vorsortieren der Profile • 4 Lenkrollen, D=125 mm, 2 davon feststellbar

For easy transportation of profiles • Different compartments for pre-selection of profiles • 4 guide rolls, dia. = 125 mm, 2 lockable

PWV2800: Mit 10 Fächern vertikal • Tragkraft 400 kg

PWV2800: 10 compartments vertical • carrying load 400 kg

PWV2900: Mit 19 Fächern vertikal • Tragkraft 800 kg

PWV2900: 19 compartments vertical • carrying load 800 kg

PWH1202: Mit 16 Doppelauflagen horizontal • Tragkraft 400 kg

PWH1202: 16 double surfaces horizontally • carrying load 400 kg

PWV2800: No. 95100108, 52 kg

Länge / Length: 1.000 mm, Breite / Width: 900 mm, Höhe / Height: 1.730 mm

PWV2900: No. 95100109, 78 kg

Länge / Length: 2.000 mm, Breite / Width: 900 mm, Höhe / Height: 1.730 mm

PWH1202: No. 31108361, 70 kg

Länge / Length: 2.050 mm, Breite / Width: 850 mm, Höhe / Height: 1.900 mm, Auflagebreite / loading width: 450 mm je Seite (each side)



VK3520 / VK3522 Verglasungs- und Kontrolleinheit / Glazing and Control Unit

VK3520: Einrichtung zur Verglasung und Endkontrolle • Druckregulator mit Manometer für den erforderlichen Anpressdruck • Zwei Klemmschienen • Mit Gummi beschichtete Spannbacken • Ohne Höhenverstellung • Pneumatisch abklappbare Pressbalken

VK3520: Application for glazing and end control • Pressure regulator with manometer for required clamping pressure • Two clamp rails • Rubber coated clamping jaws • Without height adjustment • Pneumatic flip back press bar

VK3522 zusätzlich: Höhenverstellung stufenlos 500 mm

VK3522 plus: Variable adjustable height 500 mm

VK3520: No. 20001009, 400 kg, VK3522: No. 31110781, 410 kg

Länge / Length: 3.900 mm, Breite / Width: 1.050 mm, Höhe / Height: 2.200 mm, Spannhöhe / Clamping height: 2.200 mm, Spannweite / clamping width: 3.000 mm

HANDMASCHINEN, ZUBEHÖR / HAND MACHINES, WORK EQUIPMENT



HM-Sägeblätter / HM Sawblades

103 x 2,1 x 32, Z = 24x45°, rechts
 103 x 2,1 x 32, Z = 24x45°, links
 200 x 2,2 x 32, Z = 100TF, negativ
 250 x 3,2 x 32, Z = 96TF, negativ
 300 x 3,2 x 32, Z = 96TF, negativ
 330 x 3,2 x 30, Z = 96TF, negativ
 350 x 3,2 x 32, Z = 108TF, negativ
 400 x 3,8 x 30, Z = 96TF, negativ
 420 x 3,8 x 30, Z = 108TFN
 420 x 4,0 x 30, Z = 108TF, negativ
 450 x 4,2 x 32, Z = 108TF, negativ
 500 x 4,4 x 80, Z = 100TFN für DS-130
 550 x 4,2 x 80, Z = 128TF, positiv
 600 x 4,6 x 30, Z = 140TFP
 800 x 5,0 / 4,0 x 50, Z = 160TF, positiv

103 x 2,1 x 32, T = 24x45°, right
 103 x 2,1 x 32, T = 24x45°, left
 200 x 2,2 x 32, T = 100TF, negative
 250 x 3,2 x 32, T = 96TF, negative
 300 x 3,2 x 32, T = 96TF, negative
 330 x 3,2 x 30, T = 96TF, negative
 350 x 3,2 x 32, T = 108TF, negative
 400 x 3,8 x 30, T = 96TF, negative
 420 x 3,8 x 30, T = 108TFN
 420 x 4,0 x 30, T = 108TF, negative
 450 x 4,2 x 32, T = 108TF, negative
 500 x 4,4 x 80, T = 100TFN for DS-130
 550 x 4,2 x 80, T = 128TF, positive
 600 x 4,6 x 30, T = 140TFP
 800 x 5,0 / 4,0 x 50, T = 160TF, positive

Artnr.: siehe Preisliste oder Website

Artno.: see pricelist or website



Handmaschinen / Hand machines

Bohrmaschine-Druckluft BO-502 / DL Drilling Machine B0-502 pneumatic:	29015851
Griffolivenbohrgerät 448 / Triple Drill Device 448:	21079511
DL-Exzenterschleifer EX-195 Teller 110 mm / DL Eccentric Grinder EX-195 plate 110 mm:	29000111
Elektroheißluftgerät K5.8R / Hot Air Welding Device HLSG:	96015971
Poliermaschine-Druckluft PO-46 mit Sisalwalze / Polishing Machine Pneumatic PO-46:	29015731
Beschlagfräse, Druckluft BN / DL Groove Router BN pneumatic:	29015691
Beschlagfräse, elektrisch BN / EL Groove Router BN electric:	29015944
Dichtnutfräse-Druckluft DIF203 gerade / DL Dentist Drill DIF-203 straight pneumatic:	29015791
Dichtnutfräse-Druckluft DIF80 Winkel / Dentist drill DIF80 angle pneumatic:	29015741
Scherenfräse, Druckluft BNS / DL Tilt and Turn Router BNS pneumatic:	29015681
Scherenfräse, elektrisch BNS-EL / EL Tilt and Turn Router BNS electric:	29015931
Schlitzfräse, Druckluft WS / DL Waterslot Router WS:	29015701
Schlitzfräse, elektrisch WS/EL / Water Drainage Router Type WSEL:	29015951
Schrauber-Pistolenform-Druckluft PI422 / DL Pistol Screwer PI-422 pneumatic:	29015811
Schweißnahtfräsmaschine elektrisch SE-EL / EL Welding Seam Router SE electric:	96015961
Schweißnahtfräsmaschine, Druckluft SE / DL Welding Seam Router SE pneumatic:	29015711
Dichtungsschere DS2 V-Schnitt / Gasket Scissor DS-2 V-cut:	96016001

